



Making our world more productive

Certifiering enligt ISO 3834. Kvalitetssäkring vid svetsning.



SS-EN ISO 3834 är en standard som används för att nå rätt kvalitet vid svetsning. Standarden används idag i de flesta länder men relativt få företag i Sverige är certifierade. Många som ännu inte insett fördelen med att vara certifierade får nu krav utifrån att göra detta. Kraven kan komma från andra nya standarder inom olika branscher eller från beställare och myndigheter.

Vanligast är att underleverantörer måste uppfylla ett antal relevanta krav på kvalitetsstyrning vid svetsning då beställaren är certifierad enligt SS-EN ISO 3834. WELDONOVA® process support erbjuder genom tjänsten Kvalitetssäkring vid svetsning hjälp genom hela eller delar av arbetet med certifieringen.

Vad är SS-EN ISO 3834?

ISO 3834 är ett ramverk som beskriver hur man kan åstadkomma ett väl fungerande kvalitetssystem vid svetsande verksamhet. Standarden anger tre olika kvalitetsnivåer, vilken som väljs beror på vilken typ av svetsarbete som ska utföras.

Hörnstenarna i ISO 3834 är följande:

- Tillsyn vid svetsning (SS-EN ISO 14731)
- Svetsar- och svetsopertörsprövning (SS-EN EN 287 och SS-EN 1418)
- Procedurkvalificering och hantering av svetsdatablad (SS-EN ISO 156XX)
- Rutiner vid oförstörande prövning (ISO 9712)
- Validering av utrustning (SS-EN ISO 17662 och SS-EN ISO 50504)
- Kvalitetsnivåer (SS-EN ISO 5817)

Syftet med SS-EN ISO 3834

Det finns flera syften med certifieringen:

- Uppfylla krav från kunder
- Arbeta efter ett kvalitetsstyrningssystem framtaget specifikt för svetsning som är välkänt och som används över hela världen
- Bevisa företagets tekniska kunnande
- Minska kostnader och risker orsakade av brister i kvalitet
- Säkerställa en kontinuerlig utveckling av produktionen

Tjänster relaterade till
kvalitetssäkring som
WELDONOVA® erbjuder

WELDONOVA® process support erbjuder support och lotsning genom hela eller delar av processen:

- Nulägesanalys inför certifiering mot ISO 3834: genomgång av hur läget är idag, förslag till förbättring/ändring
- Svetshandbok (hjälpmedel vid införande av ISO 3834): framtagning av hela eller delar
- Svetsarprovning: hur ska det göras, planering av prov, eventuell övervakning vid provläggning
- Kvalificering av procedurer (WPQR): vilket prov ska väljas, optimering av svetsdata före kvalificering
- Svetsdatablad (WPS): hjälp med framtagning
- Visuell kontroll (ISO 5817): utbildning av svetsare och operatörer
- Svetsbeteckningar (ISO 2553): utbildning av svetsare, operatörer och konstruktörer
- Svetsakkunnig: stöd till lokalt svetsansvarig
- Metallografitjänster: kapning, slipning, etsning, fotografering, mätning
- Mallar och dokument: kundanpassade checklistor och dokument, t.ex. för kravgenomgång, teknisk genomgång, intyg för svetsarprovning/operatörsprovning, WPQR och WPS
- Gasmätning: kalibrering av flödesmätare, kontroll av blandningsförhållande och föroreningshalt i skyddsgasen, mätningar vid uttagsposter eller direkt i gaskåpan, loggning av blandningsförhållande/flöde

WELDONOVA
process support

WELDONOVA® process support är en avdelning inom Linde som arbetar med processtöd, utbildningar och tekniska utredningar kopplat till olika svets- och skärprocesser. Kontakta oss om du vill veta mer om våra tjänster.