

Making our world more productive



LINDOFLAMM[®] flamlösningar

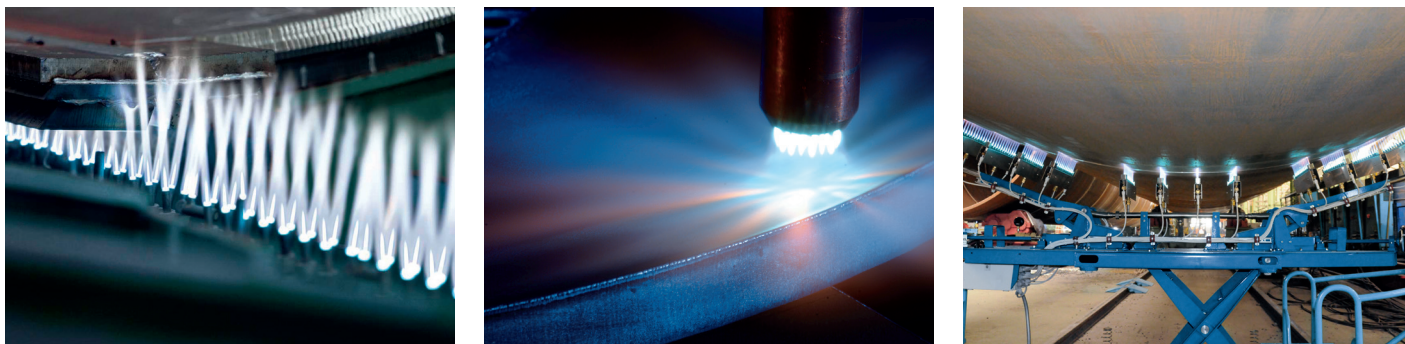
Skräddarsydda lösningar för alla
värmningsapplikationer



Innehåll

- | | | | |
|----|---|----|---------------------------------|
| 03 | Ett heltäckande erbjudande | 16 | Kulventiler |
| 04 | Högeffektsbrännare (acetylen/oxygen) | 17 | Vinkelkopplingar |
| 05 | Högeffektsbrännare (acetylen/tryckluft) | 18 | Flänsar (änd- och skarvstycken) |
| 06 | Trippelbrännare | 19 | Fördelare |
| 07 | Brännarsystem med åtta korta brännare | 20 | Reglerventiler |
| 08 | LINDOFLAMM® flow stop | 21 | Tändbrännare |
| 09 | Lansbrännare | 22 | Heltäckande support |
| 10 | Lansbrännare med antändningsmunstycken | | |
| 11 | V-formad lansbrännare | | |
| 12 | Kort lansbrännare | | |
| 13 | Handtag | | |
| 14 | Mekaniserat handtag | | |
| 15 | Matningsrör med blandningskammare | | |

Ett heltäckande erbjudande



Lindes specialbrännare i serien LINDOFLAMM® är designade för alla typer av värmningsapplikationer.

Våra lösningar för hel- och halvhelautomatiska värmningsprocesser är skräddarsydda efter kundens krav och ger utmärkta resultat. LINDOFLAMM brännaren är hjärtat i varje installation. Ytterligare komponenter och tjänster – från automatisk tändning till övervakning, temperaturreglering och dokumentation – skapar utrymme för optimal och säker produktion.

Våra applikationsingenjörer ger expertråd och arbetar tillsammans med kunderna för att säkerställa en optimal lösning av värmningsbehovet. De utför även drifttagning av installationer och ger utbildning i rätt handhavande. Förutom dessa tjänster kan vi också ge råd om och leverera gasförsörjningssystem – något som gör Linde till den främsta leverantören när det gäller att lösa gasrelaterade uppgifter inom värmningsområdet.

Högeffektsbrännare (acetylen/oxygen)



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Handtag	Totallängd mm	Lågans arbets- område Ø mm	Artikelnr.
LF-H-4	Acetylen	0.8	1.4-1.9	LF-S-3-H	375	10	100.004
	Oxygen	2.5-3.5	1.6-2.2				
LF-H-6	Acetylen	0.8	3.3-4.5		440	16	100.006
	Oxygen	2.5-4.0	3.8-5.2				
LF-H-8	Acetylen	1.0	5.0-7.1		500	18	100.008
	Oxygen	2.5-4.0	5.8-8.9				
LF-H-16	Acetylen	1.2	12.4-15.9	LF-S-4-H	650	28	100.016
	Oxygen	3.5-5.0	14.3-18.3				

Användning

- Uppvärmning av stora arbetsstycken
- Flamriktning av grövre plåtar
- Förvärmning före svetsning
- Försegling av flamsprutade skikt
- Varmformning av grövre plåt, rör och profiler
- Används då höga temperaturer krävs vid värmningen

Obligatoriskt tilläggstrustning

- Handtag, sid 13
- Kulventil för brännare LF-H-16 (handtag LF-S-4-H), sid 16

Konstruktion

- Brännarhuvudets vinkel 45° med förstärkning mellan injektorn och blandningskammaren
- Gaskyld brännare
- Injektor med O-ringar för garanterad täthet
- Hårdlödda komponenter för lång livslängd

Tillval

Kulventiler på handtaget för snabb öppning/stängning och reproducerbar inställning av lågan se sid 16.

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

Högeffektsbrännare (acetylen/tryckluft)



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Handtag	Totallängd mm	Lågens arbets- område Ø mm	Artikelnr.
LF-H-1D	Acetylen	0.6	0.4-1.0	LF-S-2-H	500	13	100.001
	Tryckluft	2.0-4.0	3.1-6.6				
LF-H-2D	Acetylen	0.6	0.8-1.7		650	23	100.002
	Tryckluft	2.0-4.0	5.6-11.9				

Användning

- Förvärmning före svetsning och skärning
- Torkning
- Upprätthållande av mellansträngstemperaturer vid svetsning
- Eftervärmning

Obligatorisk tillägsutrustning

- Handtag, se sid 13

Konstruktion

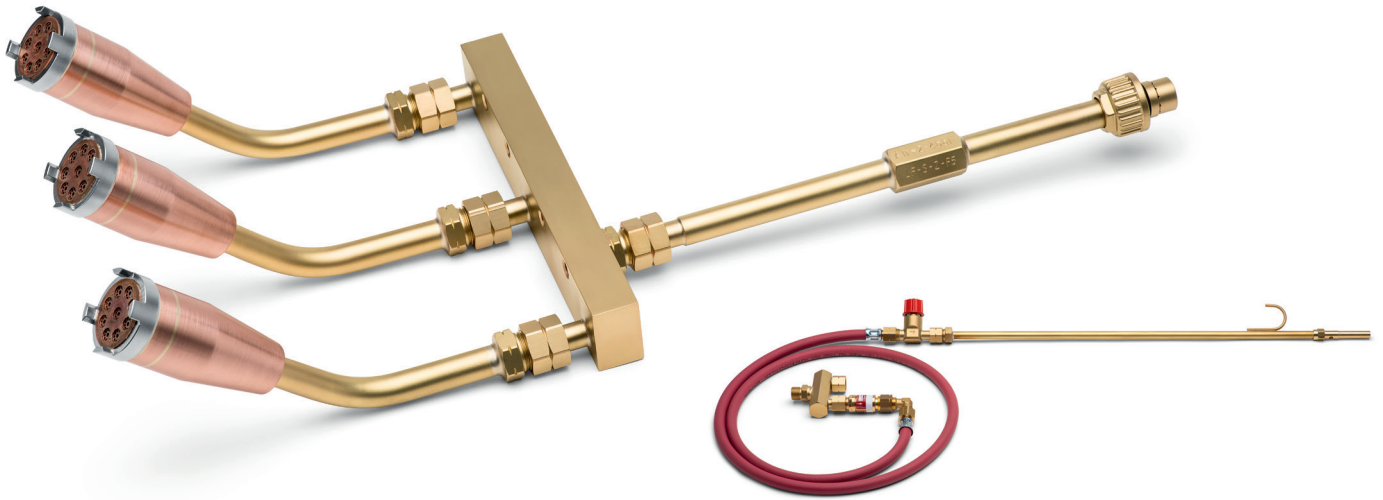
- Brännarhuvudets vinkel: 45°
- Gaskyld brännare
- Injektor med O-ringar för garanterad täthet
- Hårdlödda komponenter för lång livslängd

Tillval

Kulventiler på handtaget för snabb öppning/stängning och reproducerbar inställning av lågan, se sid 16.

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

Trippelbrännare



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Munstycken	Anslutnings- gänga	Handtag	Total längd mm	Artikelnr.
LF-H-3x2D-K	Acetylen	0.8-1.0	2.9-5.4	27	3/8" LH	LF-S-2-H or	600	201.003
	Tryckluft	2.0-4.0	20.0-35.0		3/8" RH	LF-S-2-M		

Tillägg

- Fövärmning upp till cirka 500 °C
- Torkning av svetsningområdet
- Upprätthållande av mellansträngstemperaturer
- Flexibelt system lämpligt för lämplig förvärmning av runda och longitudinella svetsfogar

Konstruktion

- Vinklad design med samlingsrör
- Justerbara munstycken
- Injektor med O-ringar för garanterad täthet
- Gaskyld brännare
- Härdlödda detaljer för maximal livslängd

Obligatorisk tilläggsutrustning

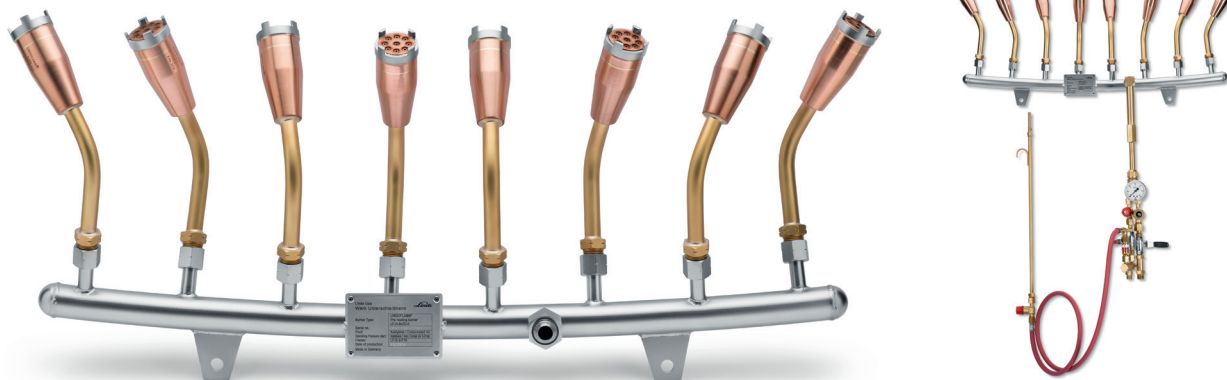
- Handtag LF-S-2-H eller mekaniserat handtag LF-S-2-M, sid 13 och 14

Tillval

- Kulventiler för snabb avstängning och enkel, reproducerbar inställning av lågan (när handtag används), sid 16
- Flow stop säkerhetsenhet, sid 8

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

Brännarsystem med åtta korta brännare



Brännartyp	Gaser	Drift tryck bar	Förbrukning* m ³ /h	Antal munstycken	Mekaniserat handtag	Anslutningsgänga	Slangdiameter** mm	Artikelnr.
LF-H-8x2D-K	Acetylen	0.8-1.0	7.2-10.0	72	LF-S-2-M anpassad för högre gasflöde	3/8" LH	9.5	201.008
	Tryckluft	3.0-5.0	47.0-62.5			1/2" RH	12.5	

**anpassad enligt ISO 3821

Användning

- Fövärmning upp till cirka 500 °C
- För- och eftervärmning, lämplig särskilt för runda svetsfogar med diameter större än 2 m
- Torkning av svetsningområdet
- Upprätthållande av mellansträngstemperaturer

Konstruktion

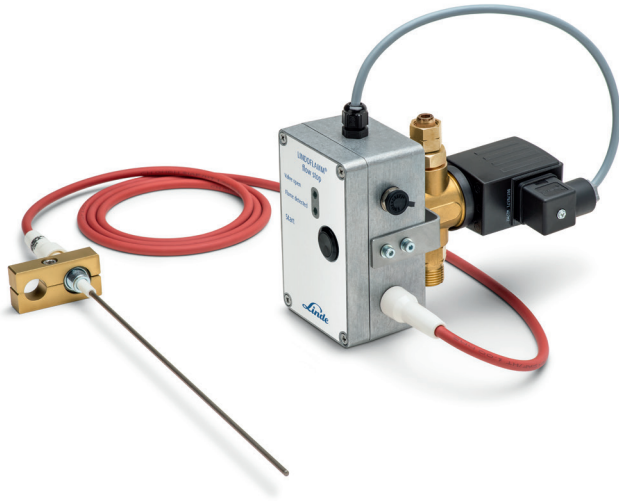
- Bågformad samlingsrör i rostfritt stål, längd 800 mm
- Justerbara munstycken
- Injektor med O-ringar för garanterad täthet
- Gaskyld brännare
- Hårdlödda detaljer för maximal livslängd

Tillval

- Flow stop säkerhetsenhet, sid 8

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

LINDOFLAMM® flow stop



Bågformad samlingsrör i rostfritt stål

Säkerhetsenhet	Brännarsystem maximal förbrukning	Driftläge	Anslutningsgänga	Strömförsörjning	Plugg- kontakt	Artikelnr.
LINDOFLAMM® flow stop, typ LF-M-FS 2.0	LF-H-3x2D-K LF-H-8x2D-K max. 10m ³ /tim acetylen	Flamdetektering med joniseringselektrod	Inmatning: 3/8" LH Utmatning: 3/8" LH mutter	230V/AC IP 54	CEE 7/7 typ E+F (Schuko)	700.001
LINDOFLAMM flow stop, typ LF-M-FS 2.0	LF-H-3x2D-K LF-H-8x2D-K max. 10m ³ /tim acetylen	Flamdetektering med joniseringselektrod	Inmatning: 3/8" LH Utmatning: 3/8" LH mutter	110V/AC IP 44	EN 60309 16A – 4h 2P+E	700.002
Tillval:			1/4" RH baksida			
Kontaktmanometer för LINDOFLAMM flow stop	LF-H-3x2D-K LF-H-8x2D-K max. 10 bar tryckluft	Övervakning av tryckluft via kontakt- manometern		Umax 250Vac, Pmax 30W, 50VA	Switchcraft 761KS17	700.003

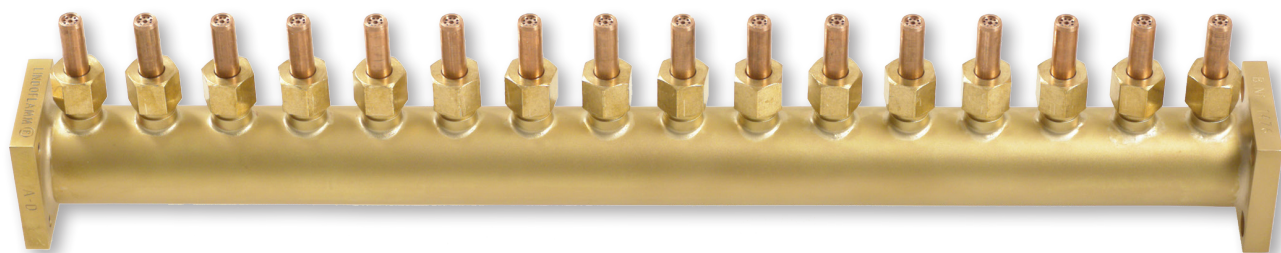
Användning

- Säkerhetstillägg för manuellt styrd acetylen – tryckluft LINDOFLAMM brännare med LF-H-2D-K brännarhuvuden
- Mer bekväm, effektiv och pålitlig flamkontroll av acetylen för svetsare och operatörer
- Det snabba acetylenflödet avbryts automatiskt inom en sekund
- Enkel plug-and-play installation eller eftermontering
- Manometer, som tillval, stänger av acetylenflödet så fort tryckluftstrycket faller under det lägre gränsvärdet

Konstruktion

- Styrenhet
- Magnetventil
- Joniseringselektrod
- Monteringsenhet
- Tryckluftsstyrning via manometer med elektronisk kontakt (tillval)

Lansbrännare



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Antal mun- stycken	Mekaniserat handtag	Totallängd mm	Brännar- höjd mm	Artikelnr.
LF-M-16D standard- munstycke	Acetylen	0.8-1.0	1.3-2.3	16	LF-S-2-M	500	100	200.016
	Tryckluft	2.0-4.0	9.0-17.1					
LF-M-33D standard- munstycke	Acetylen	0.8-1.0	2.4-4.4	33		1010	100	200.033
	Tryckluft	2.0-4.0	17.2-31.5					

Användning

- Mekaniserad förvärmning före svetsning och skärning
- Torkning före svetsning
- Upprätthållande av mellanstränstemperaturer
- Eftervärmning

Konstruktion

- Avlång konstruktion med utbytbara munstycken
- Munstyckena är arrangerade i en rad
- Med skarvstycken kan flera brännarelement anslutas (maxlängd 2 m^{**})
- Parallell drift via fördelare och bryggor (maximalt antal munstycken: 66^{**})

Obligatorisk tilläggsutrustning

- Flänsar, sid 18
- Matningsrör med blandningskammare och injektor, sid 15
- Mekaniserat handtag, sid 14

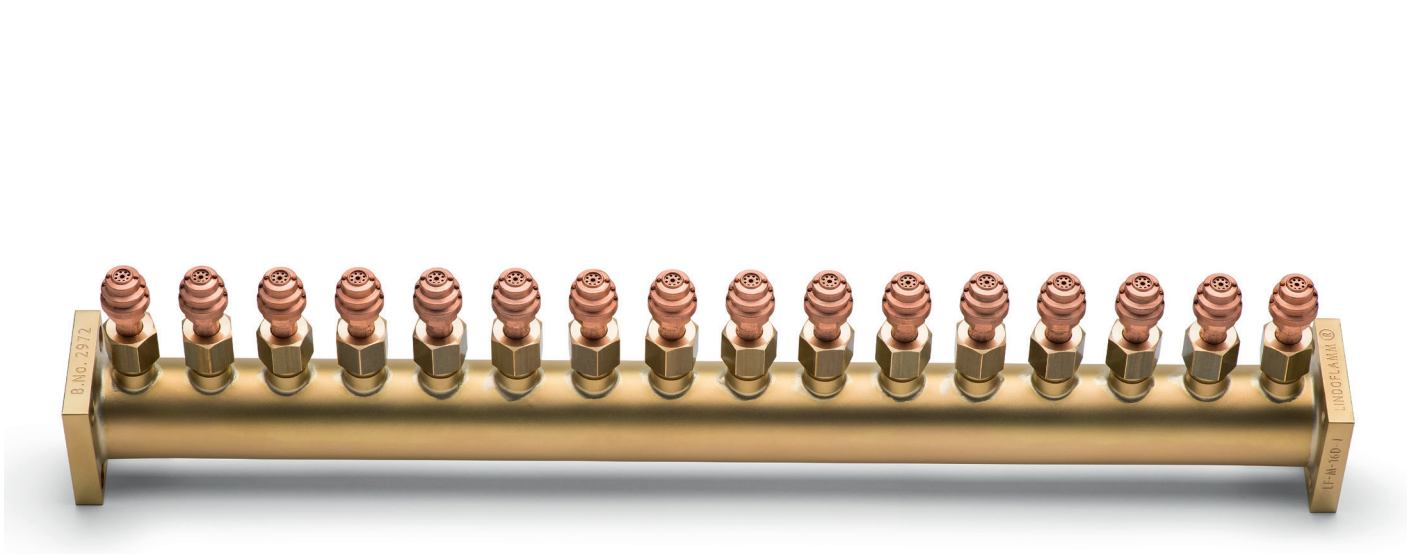
Tillval

- Automatik: pilotflamma och övervakning (process- och temperaturövervakning med mera)
- Kulventiler eller magnetventiler för reproducerbar inställning av lågorna
- Fördelare för ihopkoppling av flera brännare

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

** För andra användningsområden, kontakta Linde för mer information.

Lansbrännare med antändningsmunstycken



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Antal munstycken	Mekaniserat handtag	Totallängd mm	Brännarhöjd mm	Artikelnr.
LF-M-16D-I ignition nozzle	Acetylen Tryckluft	0.8-1.0 2.0-4.0	1.3-2.3 9.0-17.1	16	LF-S-2-M	500	103	200.017
LF-M-33D-I ignition nozzle	Acetylen Tryckluft	0.8-1.0 2.0-4.0	2.4-4.4 17.2-31.5	33	LF-S-2-M	1010	103	200.034

Användning

- För säker antändning oavsett längd på arbetsstyckets längd
- Mekaniserad förvärmning före svetsning och skärning
- Torkning före svetsning
- Upprätthållande av mellansträngstemperaturer
- Eftervärmning

Konstruktion

- Munstycken med flamöverföring 180° arrangerade i en rad
- Avlång konstruktion med utbytbara munstycken
- Med skarvstycken kan flera brännarelement anslutas (maxlängd 2 m**)
- Parallell drift via fördelare och bryggor (maximalt antal munstycken: 66**)

Obligatorisk tillägsutrustning

- Flänsar, sid 18
- Matningsrör med blandningskammare och injektor, sid 15
- Mekaniserat handtag, sid 14

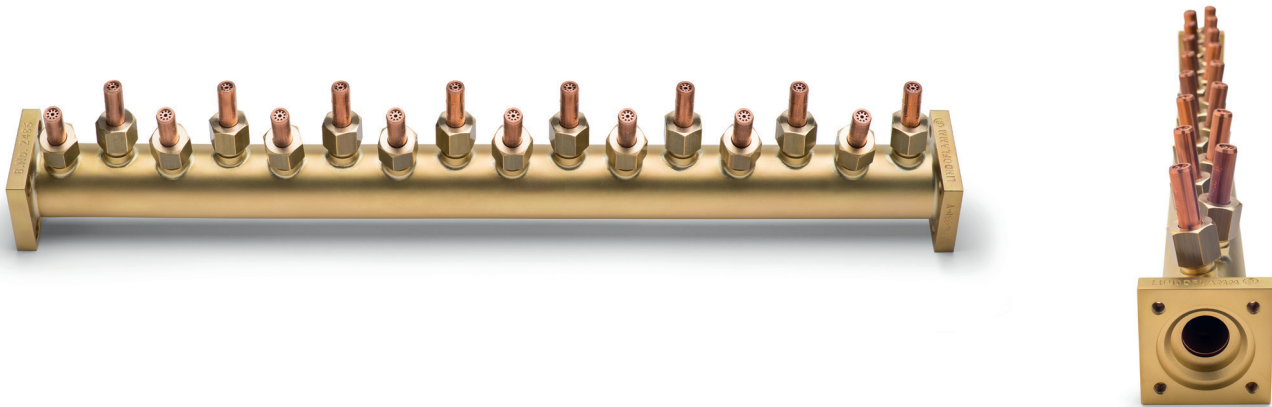
Tillval

- Automatik: pilotflamma och övervakning (process- och temperaturövervakning med mera)
- Kulventiler eller magnetventiler för reproducerbar inställning av lågorna
- Fördelare för ihopkoppling av flera brännare
- För förlängning av lansar, se sid 18 för skarvstycket för lansarna med självantändande munstycken; Y-munstycke för överbrygning av gapet finns tillgängligt vid behov

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

** För andra användningsområden, kontakta Linde för mer information.

V-formad lansbrännare



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Antal munstycken	Mekaniserat handtag	Totallängd mm	Brännarhöjd mm	Artikelnr.
LF-M-16D-V standard nozzle only	Acetylen	0.8-1.0	1.3-2.3	16	LF-S-2-M	500	100	200.018
	Tryckluft	2.0-4.0	9.0-17.1					
LF-M-33D-V standard nozzle only	Acetylen	0.8-1.0	2.4-4.4	33	LF-S-2-M	1010	100	200.035
	Tryckluft	2.0-4.0	17.2-31.5					

Användning

- För värmning av bredare område runt svetsfogen
- Mekaniserad förvärmning före svetsning och skärning
- Torkning före svetsning
- Upprätthållande av mellanstränstemperaturer
- Eftervärmning

Konstruktion

- Avlång konstruktion med utbytbara standardmunstycken
- Munstyckena arrangerade i V-form
- Med skarvstycken kan flera brännarelement anslutas (maxlängd 2 m^{**})
- Parallell drift via fördelare och bryggor (maximalt antal munstycken: 66^{**})

Obligatorisk tillägsutrustning

- Flänsar, sid 18
- Matningsrör med blandningskammare och injektor, sid 15
- Mekaniserat handtag, sid 14

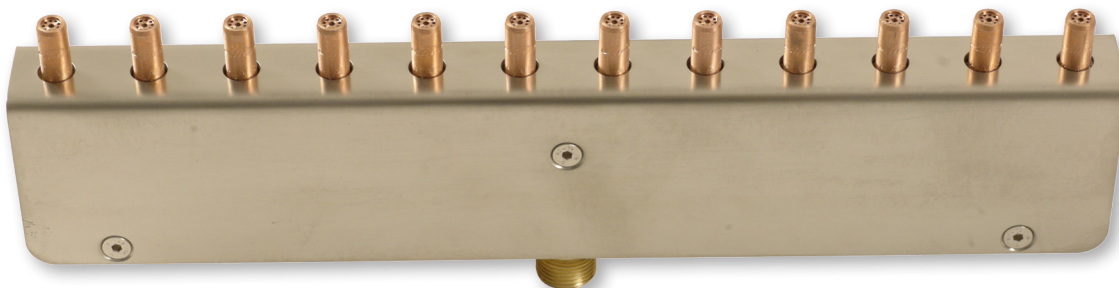
Tillval

- Automatik: pilotflamma och övervakning (process- och temperaturövervakning med mera)
- Kulventiler eller magnetventiler för reproducerbar inställning av lågorna
- Fördelare för ihopkoppling av flera brännare
- Y-munstycke, för överbryggnad av gapet mellan två lansar vid skarvning, finns tillgängligt vid behov

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

** För andra användningsområden, kontakta Linde för mer information.

Kort lansbrännare



Brännartyp	Gaser	Drifttryck bar	Förbrukning* m ³ /tim	Antal mun- stycken	Anslutande gänga	Mekaniserat handtag	Total- längd mm	Brännar- höjd mm	Artikelnr.
LF-M-8D	Acetylen	0.8-1.0	0.7-1.3	8	1/2" LH	LF-S-2-M	240	110	200.008
	Tryckluft	2.0-4.0	5.3-9.4						
LF-M-12D	Acetylen	0.8-1.0	1.0-1.9	12	1/2" LH		360	110	200.012
	Tryckluft	2.0-4.0	7.5-13.8						

Användning

- Mekaniserad förvärmning före svetsning och skärning
- Torkning före svetsning
- Upprätthållande av mellansträngstemperaturer
- Eftervärmning

Konstruktion

- Lätt konstruktion med utbytbara munstycken
- Munstyckena är arrangerade i rad
- Flera korta lansar kan kombineras för att täcka in ett stort arbetsområde
- Värmesköld tillerkad i värmebeständigt stål

Obligatorisk tilläggsutrustning

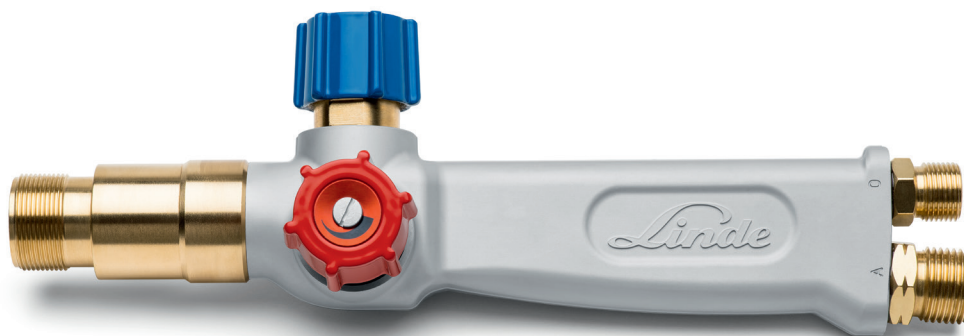
- Matningsrör med blandningskammare, sid 15
- Mekaniserat handtag, sid 14

Tillval

- Automatik: pilotflamma, tändning och övervakning (process- och temperaturövervakning med mera)
- Kulventiler eller magnetventiler för reproducerbar inställning av lågorna
- Fördelare för ihopkoppling av flera brännare

* Förbrukningsvärdena som uppmäts vid brännarinloppet är direkt kopplat till brännarens effektområde. Genom att ändra gasflödet kan effekten i det angivna intervallet justeras efter behov. Förbrukningsdata för brännaren styr dimensioneringen av gasförsörjningssystemet. Bruksanvisningen innehåller ytterligare information om handhavandet av LINDOFLAMM specialbrännare. Våra specialister står alltid till tjänst med mer information.

Handtag



Handtag med anslutning för:	Anslutningsgänga	Innerdiam Ø slang mm (ISO 3821)	Specialbrännare	Artikelnr.
LF-S-2-H	3/8" LH	9.5	LF-H-1D, LF-H-2D, LF-H-3x2D-K	300.002*
	3/8" RH	9.5		
LF-S-3-H	3/8" LH	9.5	LF-H-4, LF-H-6, LF-H-8	300.003*
	1/4" RH	6.3		
LF-S-4-H	1/2" LH	12.5	LF-H-16	300.004
	3/8" RH	9.5		

Användning

- Justering av gasflödet acetylen-syre/tryckluftbrännare i serie LF-H

Konstruktion

- Ergonomisk konstruktion ger enkel och bekväm användning
- Stabil konstruktion ger lång livslängd
- Radialtätningar hos insatserna ger snabb och säker tätning

Tillval

- Kulventiler på handtaget för snabb öppning/stängning och reproducerbar inställning av lågan

Obligatorisk tillägsutrustning

- Kulventiler är obligatoriska vid användning av LF-H-16 brännare med LF-S-4-H handtag, se sid 16

* Kan skilja sig från bilden

Mekaniserat handtag



Mekaniserat handtag för användning med:	Anslutningsgänga	Innerdiam Ø slang mm (ISO 3821)	Specialbrännare	Kapacitet (antal munstycken)	Artikelnr.
LF-S-2-M	3/8" LH 3/8" RH	9.5 9.5	LF-M-8D, LF-M-12D, LF-M-16D, LF-M-33D	8-66	400.002

Användning

- Justering av gasflödet hos LF-M seriesns acetylen-tryckluftbrännare med 8-66 munstycken

Tillval

- Magnetventiler kan användas istället för kulventiler i mekaniserade applikationer

Konstruktion

- Mekaniserat handtag i mässing med integrerad tryckluftmanometer, regler- och kulventiler
- Radialtätningarna vid insatserna ger snabb och säker tändning

Matningsrör med blandningskammare och injektor



Matningsrör	Anslutningsgänga	Längd mm	Utvändig diam Ø mm	Kapacitet (antal munstycken)	Artikelnr.
LF-S-2 -F1	1/2" LH	300	16	8-12	400.021
LF-S-2 -F2	1/2" LH	500	16	8-12	400.022
LF-S-2 -F3	1/2" LH	300	16	13-24	400.023
LF-S-2 -F4	1/2" LH	500	16	13-24	400.024
LF-S-2 -F5	1/2" LH	300	16	25-41	400.025
LF-S-2 -F6	1/2" LH	500	16	25-41	400.026
LF-S-2 -F7	1/2" LH	300	16	41-57	400.027
LF-S-2 -F8	1/2" LH	500	16	41-57	400.028
LF-S-2 -F9	1/2" LH	300	16	58-66	400.029
LF-S-2 -F10	1/2" LH	500	16	58-66	400.030

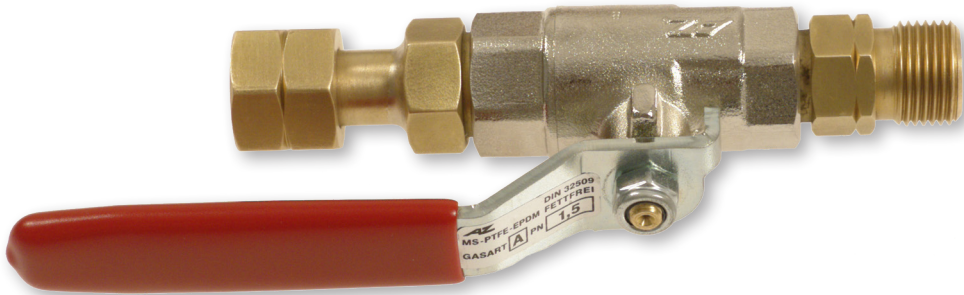
Användning

- Användning av injektor och blandningskammare ger en korrekt blandning av acetylen och tryckluft
- Matning av acetylen/tryckluftsblandningen till den korta acetylen/tryckluftsbrännaren och de olika lansbrännarna

Konstruktion

- Injektor med O-ringar för garanterad täthet
- Härdlödda detaljer för maximal livslängd

Kulventiler



Gaser	Anslutningsgänga	Märkdimension	Handtag/mekaniserat handtag	Artikelnr.
Acetylen	3/8" LH	DN 6	LF-S-2-H, LF-S-3-H, LF-S-5-H, LF-S-6-H	500.001
Acetylen	3/8" LH	DN 10	LF-S-2-M	500.002
Acetylen	1/2" LH	DN 10	LF-S-4-H	500.003
Tryckluft	3/8" RH	DN 6	LF-S-2-H	500.004
Tryckluft	3/8" RH	DN 10	LF-S-2-M	500.005
Oxygen	1/4" RH	DN 6	LF-S-3-H, LF-S-5-H	500.006
Oxygen	3/8" RH	DN 10	LF-S-4-H, LF-S-6-H	500.007
Oxygen	1/4" RH, 3/8" RH handtag, slang	DN 6	LF-S-3-H, LF-S-5-H	500.008

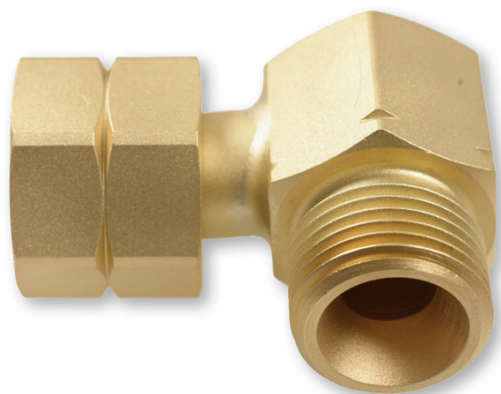
Användning

- För snabb avstängning av acetylen, oxygen och tryckluft
- Reproducerbar inställning av lågan

Konstruktion

- Kulventilerna är tillverkade i förkromad mässing
- Utrustade med dubbelgängade kopplingar som uppfyller SS-EN 560

Vinkelkopplingar



Anslutningsgänga	Artikelnr.
3/8" RH	501.001
3/8" LH	501.002
1/2" RH	501.003
1/2" LH	501.004

Användning

- Anslutning av matningsrör med brännare, mekaniserade handtag eller matningsrör med fördelare

Konstruktion

- Vinkelkopplingarna är tillverkade i mässing och uppfyller SS-EN 560

Flänsar (änd- och skarvstycken)



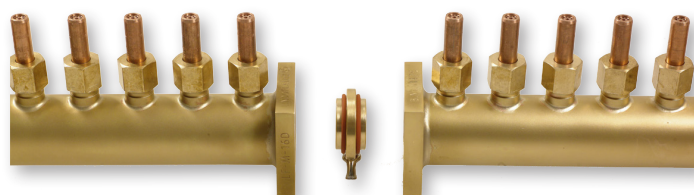
Ändfläns



Utgångsfläns



Ingångsfläns



Lansbrännare med skarvstycke

Fläns	Anslutningsgंगा	Artikelnr.
Ingångsfläns	1/2" LH	502.001
Utgångsfläns	1/2" LH	502.002
Änsfläns		502.003
Skarvstycke		502.004
Skarvstycke för självantändande munstycken		502.005

Användning

- Ihopkoppling och modifiering av lansbrännare

Konstruktion

- Tillverkade i mässing
- Utrustade med O-ringar och skruvar
- Ingångsflänsar med med borrade och försänkta hål
- Utgångsflänsar med gängade hål

Fördelare



150 mm brygga



100 mm ingångsfördelare



150 mm ingångsfördelare

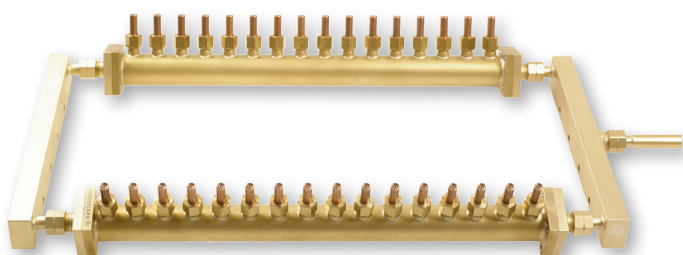
Anslutningsavstånd	Ingångens anslutningsgänga	Utgångens anslutningsgänga	Antal utgångsanslutningar	Artikelnr.
150 mm ingångsfördelare	1/2" LH	1/2" LH	2	503.001
150 mm brygga		1/2" LH	2	503.002
100 mm ingångsfördelare	1/2" LH	1/2" LH	3	503.003

Användning

- Ihopkoppling av korta acetylen/tryckluftsbrännare samt lansbrännare

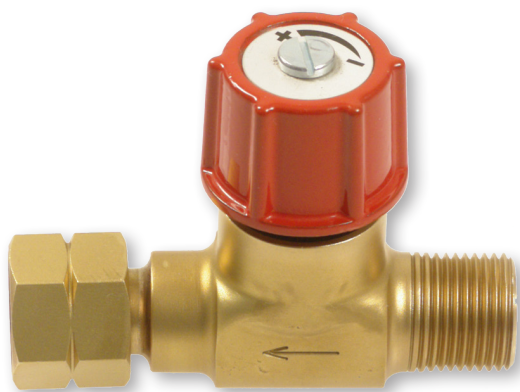
Konstruktion

- Mässingfördelare med eller utan ingångskoppling

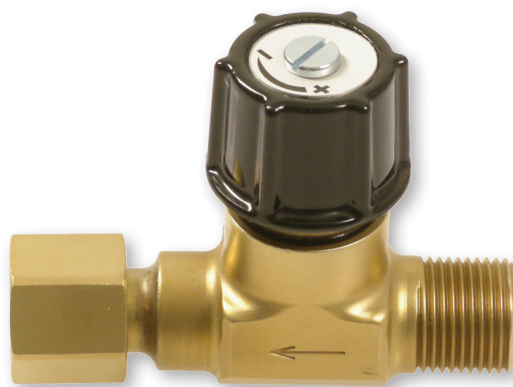


Lansbrännare med 150 mm ingångsfördelare och 150 mm brygga

Reglerventiler



Acetylenventil



Tryckluftventil

Gaser	Anslutningsgänga	Märkdimension	Max arbetstryck bar	Artikelnr.
Acetylen	3/8" LH	DN 9	1.5	504.001
Tryckluft	3/8" RH	DN 9	40	504.002

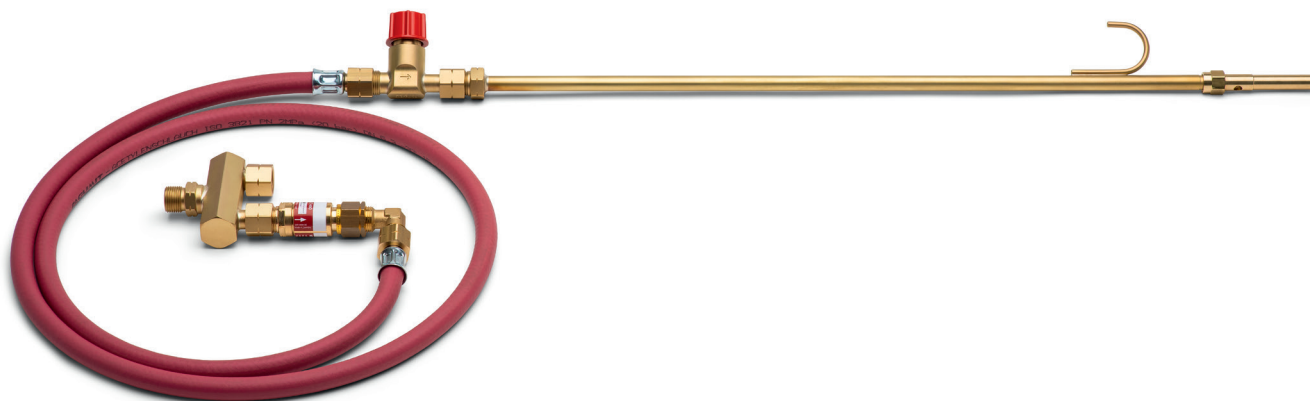
Användning

- Reglerventilen placeras på det mekaniserade handtaget för reglering av acetylen- och tryckluftsflödet.

Konstruktion

- Justeringsventil med vertikalt handhjul och vertikal ventilkon
- Märkning
 - Acetylen: röd
 - Tryckluft: svart

Tändbrännare



Tändbrännarens längd mm	Anslutningsgänga	Slangens längd mm	Innerdiam Ø av slang mm (ISO 3821)	Artikelnr.
600	3/8" LH	1500	6.3	505.005*

Användning

- Säker tändning av manuella och mekaniserade brännare

Konstruktion

- Tvådelad brännare med justerbar ventil
- Blandningsprincip: acetylen (bunsenbrännare)
- Med krok i mässing
- Fördelare för tillförsel av acetylen från matningen till huvudbrännaren

Komponenter

- Tändbrännare med krok
- A3 munstycke
- Justerbar ventil
- Slang
- Grenrör
- Bakslagsspärrar

* Kan skilja sig från bilden

Heltäckande support. Förstklassiga tjänster för alla för alla LINDOFLAMM® flamlösningar.

Reparationer av LINDOFLAMM® specialbrännare och tillbehör får endast utföras av Linde Gas ABs auktoriserade personal. Kontakta oss för hänvisning till auktoriserade specialister i din närhet.

LINDOFLAMM brännarsystem kan enkelt integreras i befintliga produktionsprocesser. Vårt servicepaket ger många olika fördelar vid installation och drift.

Paketet innehåller många olika tjänster, till exempel:

- Projektledning
- Installationstjänster
- Brännaroptimering
- Brännarunderhåll och brännarservice
- Teknisk support

Kontakta våra tekniska specialister om du vill veta mer:
telefon 08-706 95 00, e-post weldonova@linde.com

Linde Gas AB

Rättarvägen 3, Solna, Sverige

Tel +46 (0) 8-706 95 00, lindoflamm@linde.com, www.linde-gas.se

Linde är ett företagsnamn som används av Linde plc och dess dotterbolag. Linde-logotypen, Linde-ordet och LINDOFLAMM är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Linde plc eller dess dotterbolag. Copyright © 2020 Linde plc.