

Teollisuuskaasut.

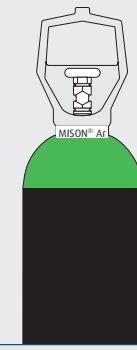
Suojakaasut.

Making our world more productive



MISON® Ar

Ar + 0,03 % NO
TIG-hitsaukseen sopiva yleiskaasu. Sopii alumiiniin, runsasseosteisten ruostumattomien terästen sekä kuparin ja nikkeliseosten MIG-hitsaukseen. Käytetään myös sinkityn teräksen MIG-juottoon. Suhteellinen tiheys 1,38.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03
Vastaa ryhmää I1

MISON® H2

Ar + 2 % H₂ + 0,03 % NO
Suojakaasu austeniittisten ruostumattomien terästen ja nikkeliseosten TIG-hitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,35.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03
Vastaa ryhmää R1

MISON® N2

Ar + 30 % He + 1,8 % N₂ + 0,03 % NO
Ruostumattomien duplex-terästen ja austeniittisten typpiseostettujen ruostumattomien terästen TIG-hitsaukseen. Voidaan käyttää myös austeniittisten ja runsasseosteisten superduplex-terästen MIG-hitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,00.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03
Vastaa ryhmää N2

MISON® 2

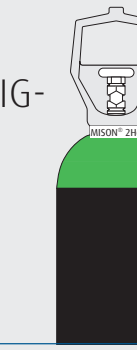
Ar + 2 % CO₂ + 0,03 % NO
Yleiskaasu austeniittisten ja ferriittisten sekä vakioalausten duplex-terästen MAG-hitsaukseen. Soveltuu lyhytkaaeri- ja pulssihiitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,38.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03
Vastaa ryhmää M12

MISON® 2He

Ar + 30 % He + 2 % CO₂ + 0,03 % NO
Austeniittisten ja ferriittisten sekä vakioalausten duplex-terästen MAG-hitsaukseen. Soveltuu lyhytkaaeri-, kuumakaari- ja pulssihiitsaukseen. Suositellaan etenkin paksumpien materiaalien hitsaukseen. Sopii myös pinnoitettujen terästen MIG-juottoon aineenvahvuuden ollessa yli 1,5 mm. Suhteellinen tiheys 1,01.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03
Vastaa ryhmää M12

MISON® 8

Ar + 8 % CO₂ + 0,03 % NO
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangalla ja metallitällytelangalla. Lyhytkaaeri-, kuumakaari- ja pulssihiitsaukseen. Paras vaihtoehto tavoiteltaessa suurta tuottavuutta robotisoidussa tai mekanisoidussa hitsauksessa, soveltuu myös käsinhiitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,39.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03
Vastaa ryhmää M20

MISON® 18

Ar + 18 % CO₂ + 0,03 % NO
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangoilla ja täytelangoilla, sekä ruostumattomien terästen hitsaukseen rutiilitäytelangoilla. Hyvä valinta yleiskaasuksi eri sovelluksiin. Suhteellinen tiheys 1,41.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03
Vastaa ryhmää M21

MISON® 25

Ar + 25 % CO₂ + 0,03 % NO
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangoilla ja täytelangoilla sekä ruostumattomien terästen hitsaukseen rutiilitäytelangoilla. Erityisen suositeltava lyhyt- ja kuumakaarihiitsauksessa, kun vaatimuksena on tiivis hitsi tai hitsausolosuhteet ovat epäedulliset. Suhteellinen tiheys 1,42.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-25/0,03
Vastaa ryhmää M21

MISON® He30

Ar + 30 % He + 0,03 % NO
TIG-hitsaukseen sekä eräiden runsasseosteisten ruostumattomien terästen, nikkeliseosten, alumiiniin ja kuparin MIG-hitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,01.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03
Vastaa ryhmää I3

Argon

99,990 % Ar
Käytetään TIG-hitsauksessa ja alumiiniin ja kuparin MIG-hitsauksessa sekä plasmahitsauksessa. Inerttinä kaasuna argon suojaa hyvin juuren puolta hitsauksessa ja sillä voidaan myös suojata erilaisia kemiallisia prosesseja hapettumiselta. Suhteellinen tiheys 1,38.



Suojakaasu
EN ISO 14175-I1-Ar

Argon 4.6

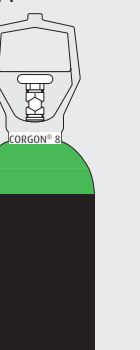
99,996 % Ar
Käytetään suojakaasuna hitsattaessa hapen kanssa herkästi reagoivia materiaaleja, kuten titaania, sirkonia ja tantaalia. Suhteellinen tiheys 1,38.



Suojakaasu
EN ISO 14175-I1-Ar

CORGON® 8

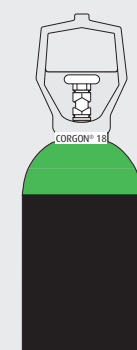
Ar + 8 % CO₂
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangalla ja metallitällytelangalla. Lyhytkaaeri-, kuumakaari- ja pulssihiitsaukseen. Ei otsonia poistavaa ominaisuutta kuten MISON® 8 -suojakaasussa. Suhteellinen tiheys 1,39.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M20-ArC-8

CORGON® 18

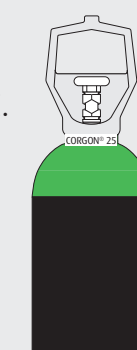
Ar + 18 % CO₂
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangoilla ja täytelangoilla, sekä ruostumattomien terästen hitsaukseen rutiilitäytelangoilla. Hyvä valinta yleiskaasuksi eri sovelluksiin. Ei otsonia poistavaa ominaisuutta kuten MISON® 18 -suojakaasussa. Suhteellinen tiheys 1,41.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M21-ArC-18

CORGON® 25

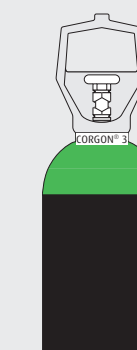
Ar + 25 % CO₂
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen umpilangoilla ja täytelangoilla sekä ruostumattomien terästen hitsaukseen rutiilitäytelangoilla. Erityisen suositeltava lyhyt- ja kuumakaarihiitsauksessa, kun vaatimuksena on tiivis hitsi tai hitsausolosuhteet ovat epäedulliset. Ei otsonia poistavaa ominaisuutta kuten MISON® 25 -suojakaasussa. Suhteellinen tiheys 1,42.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M21-ArC-25

CORGON® 3

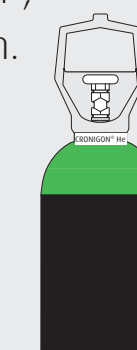
Ar + 5 % CO₂ + 5 % O₂
Seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen MAG-hitsaukseen. Voidaan käyttää myös seostettujen terästen MAG-hitsauksessa, kun hitsillä ei ole korroosiovaatimuksia. Suhteellinen tiheys 1,37.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M23-ArCO-5/5

CRONIGON® He

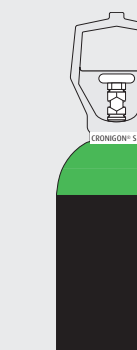
Ar + 30 % He + 1 % O₂
Ruostumattomien terästen MAG-hitsaukseen. Erityisesti tilanteisiin, joissa halutaan varmistua hitsin erittäin matalasta hiilipitoisuudesta (< 0,03 %) kuumakaarihiitsauksessa. Soveltuu lyhytkaaeri-, kuumakaari- ja pulssihiitsaukseen. Suhteellinen tiheys 1,00.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M13-ArHeO-30/1

CRONIGON® S2

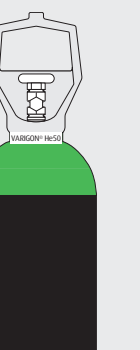
Ar + 2 % O₂
Ruostumattomien terästen kuumakaari- ja pulssihiitsaukseen. Ei hitsin hieletymistä, mutta suhteellisen korkea oksidin muodostus. Suhteellinen tiheys 1,37.



Suojakaasu
EN ISO 14175-M13-ArO-2

VARIGON® He50

Ar + 50 % He
Yleiskaasu alumiiniin ja kuparin sekä niiden seosten TIG- ja MIG-hitsaukseen. Erityisesti paksumpien alumiiniin ja kuparin hitsaukseen. Suhteellinen tiheys 0,76.



Suojakaasu
EN ISO 14175-I3-ArHe-50

VARIGON® He70

Ar + 70 % He
Suojakaasu alumiiniin ja kuparin sekä niiden seosten TIG- ja MIG-hitsaukseen. Erityisesti paksumpien alumiiniin ja kuparin hitsaukseen. Suhteellinen tiheys 0,51.



Suojakaasu
EN ISO 14175-I3-ArHe-70

VARIGON® H5

Ar + 5 % H₂
Austeniittisten ruostumattomien terästen mekanisointuun TIG- ja plasmahitsaukseen. Voidaan käyttää myös austeniittisten ruostumattomien terästen juurensuojakaasuna. Palava kaasuseos. Suhteellinen tiheys 1,31.



Suojakaasu
EN ISO 14175-R1-ArH-5

VARIGON® H35

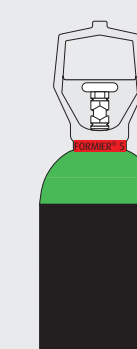
Ar + 35 % H₂
Ruostumattomien terästen plasma-leikkauskaasu. Palava kaasuseos. Suhteellinen tiheys 0,92.



Suojakaasu
EN ISO 14175-R2-ArH-35

FORMIER® 5

N₂ + 5 % H₂
Juuren puolen suojaus lähinnä austeniittisten ruostumattomien terästen hitsauksessa. Käytetään juurensuojauksen lisäksi vuototestauksessa. Suhteellinen tiheys 0,92.



Suojakaasu
EN ISO 14175-N5-NH-5

FORMIER® 10

N₂ + 10 % H₂
Juuren puolen suojaus austeniittisten ruostumattomien terästen hitsauksessa. Palava kaasuseos. Suhteellinen tiheys 0,88.



Suojakaasu
EN ISO 14175-N5-NH-10

Typpi

99,95 % N₂
Käytetään suojakaasuna metallien lämpökäsittelyssä ja pehmeäjuotossa, sekä laserleikkauksessa työkaasuna. Voidaan käyttää myös hitsauksessa juurensuojakaasuna. Suhteellinen tiheys 0,97.



Suojakaasu
EN ISO 14175-N1-N

Muut kaasut.

ODOROX®

O₂ + 0,0012 % DMS

Käytetään yhdessä poltto kaasujen kanssa erilaisiin happipoltto kaasuprosesseihin, kuten hitsaus, poltto- ja laserleikkaus, juotto sekä liekkiharjaus, -ruiskutus ja oikaisu. Kaasuun lisätty hajuste varoittaa tahattomista happivuodoista. Suhteellinen tiheys 1,11.



Suojakaasu
EN ISO 14175-Z-O+DMS-0,0012

Tekninen ilma

100 % ilma

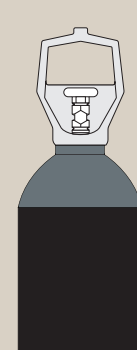
Sovelluksiin, joissa tarvitaan öljyvapaata ilmaa. Käytetään paineilmanä ja erilaisissa kuivaus- ja puhdistuslaitteissa. Suhteellinen tiheys 1,00.



Hiilidioksidi

99,8 % CO₂

Käytetään palonsammutukseen ja erilaisiin jäädytyssovelluksiin. Käyttö suojakaasuna lähinnä seostamattomien terästen MAG-hitsauksessa. Hitsauksessa muodostaa paljon roiskeita, pintaoksideja ja hitsausuhuruja. Suhteellinen tiheys 1,53.



Suojakaasu
EN ISO 14175-C1-C

Happi

99,5 % O₂

Käytetään yhdessä poltto kaasujen kanssa erilaisiin happipoltto kaasuprosesseihin, kuten hitsaus, poltto- ja laserleikkaus, juotto sekä liekkiharjaus, -ruiskutus ja oikaisu. Suhteellinen tiheys 1,11.

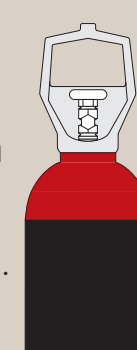


Suojakaasu
EN ISO 14175-O1-O

Vety

99,9 % H₂

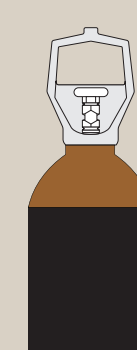
Käytetään poltto kaasuna, lämpökäsittelyprosesseissa, mikropiirin valmistuksessa, sekä ydinvoimaloiden polttoainetuotannossa ja vedenkäsittelyssä. Suhteellinen tiheys 0,07.



Helium

99,996 % He

Käytetään hitsauksen suojakaasuna, tiiveystestauksessa, laserkaasuna, ilmapallokaasuna (Helium N), laboratorioissa jne. Käytettävä puhtauslaatu riippuu sovelluksesta. Suhteellinen tiheys 0,14.



Suojakaasu
EN ISO 14175-I2-He

Valitse oikea kaasu käyttöösi. Katso lisää taulukosta.

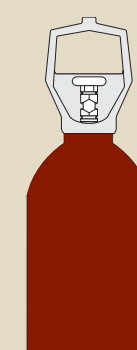
Tilaa kaasut verkosta 24/7. linde-gas.fi/shop

Polttokaasut.

Asetyleeni

99,5 % C₂H₂

Käytetään polttokaasuna yhdessä hapen kanssa erilaisiin happipoltto kaasuprosesseihin, kuten metallien hitsaukseen, polttoleikkaukseen, juottoon ja kuumennukseen sekä liekkiharjaukseen ja -ruiskutukseen. Suhteellinen tiheys 0,91.



Nestekaasu

95 % C₃H₈

Kuumentamiseen ja lämmittämiseen soveltuva polttokaasu. Käytetään yhdessä hapen kanssa erilaisissa happipoltto kaasuprosesseissa, kuten polttoleikkaus ja juotto. Suhteellinen tiheys 1,55.



Kaasujen suhteellinen tiheys, ilma = 1, 15 °C, 1 atm

Materiaali	Valitse oikea kaasu prosessiin.	
	● Suositus	▲ Vaihtoehto
Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräokset	MISON® Ar	MISON® H2
Ruostumattomat teräokset, austeniittiset	MISON® N2	MISON® 2
Ruostumattomat teräokset, duplex	MISON® 2He	MISON® 8
Ruostumattomat teräokset, super-duplex	MISON® 18	MISON® 25
Ruostumattomat teräokset, ei-austeniittiset	Argon	Argon 4.6
Alumiini ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Kupari ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Titaani	Argon	Argon 4.6
Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräokset	MISON® Ar	MISON® H2
Ruostumattomat teräokset, austeniittiset	MISON® N2	MISON® 2
Ruostumattomat teräokset, duplex	MISON® 2He	MISON® 8
Ruostumattomat teräokset, super-duplex	MISON® 18	MISON® 25
Alumiini ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Kupari ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Titaani	Argon	Argon 4.6
Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräokset	MISON® Ar	MISON® H2
Ruostumattomat teräokset, austeniittiset	MISON® N2	MISON® 2
Ruostumattomat teräokset, duplex	MISON® 2He	MISON® 8
Ruostumattomat teräokset, super-duplex	MISON® 18	MISON® 25
Alumiini ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Kupari ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Titaani	Argon	Argon 4.6
Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräokset	MISON® Ar	MISON® H2
Ruostumattomat teräokset, austeniittiset	MISON® N2	MISON® 2
Ruostumattomat teräokset, duplex	MISON® 2He	MISON® 8
Ruostumattomat teräokset, super-duplex	MISON® 18	MISON® 25
Alumiini ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Kupari ja sen seokset	Argon	Argon 4.6
Titaani	Argon	Argon 4.6