



Gases Linde de protección para la soldadura

Proceso de Soldeo	Gases Protectores	Material base
 <p>MAG Soldeo con alambre metálico y protección de gas activo</p>	Línea: CORGON® MISON® 8	Aceros al carbono y de baja aleación
	Línea: CRONIGON® MISON® 2	Aceros Inoxidables y aleaciones base níquel
 <p>MIG Soldeo con alambre metálico y protección de gas inerte</p>	Argón Helio VARIGON® He MISON® CRONIGON® Ni 10	Aluminio, aleaciones de aluminio, cobre y aleaciones de cobre, titanio y sus aleaciones, níquel
 <p>TIG Soldeo con electrodo de tungsteno y protección de gas inerte</p>	Argón Helio VARIGON® He MISON®	Aceros al carbono, Aceros de baja aleación aluminio, cobre y sus aleaciones
	VARIGON® H Argón 5.0	Aceros inoxidables austeníticos y base níquel titanio, zirconio, tántalo
 <p>TP Soldeo con arco plasma</p>	Gas plasma: Argón Gas protección: Argón	Aceero al carbono, acero aleado, aluminio, cobre, titanio, y otras aleaciones
	Gas plasma: Argón Gas protección: VARIGON®H	Aceros inoxidables y aleaciones base níquel
 <p>PROTECCIÓN DE LA RAIZ Gas de respaldo</p>	Argón	Todos los materiales excepto Titanio, tántalo y zirconio
	FORMIGAS	Aceros inoxidables austeníticos excepto AISI 321, AISI 347
	Argón 5.0	Titanio, Zirconio, Tántalo
 <p>LÁSER</p>	Argón, Helio, VARIGON® He, y MISON®, mezclas a medida.	Todos los materiales soldables. La selección óptima depende de la potencia, el láser, el material y las propiedades del cordón de soldadura
 <p>Soldadura de Espárragos</p>	CORGON® 15-18	Aceros de construcción, aceros de alta aleación
	VARIGON® He 30	Aluminio y aleaciones de aluminio