



ARCLINE® MT. Modulare Schleppe für das WIG-Schweißen. Flexibel und einfach zur perfekten Schweißnaht.



ARCLINE® MT ist in Durchmesser und Länge flexibel

Herausforderung

Beim WIG-Schweißen erzeugt der Schweißlichtbogen die für die Bildung des Schmelzbades erforderliche Wärme und erhitzt dabei das umgebende Grundmaterial. Bei den entstehenden hohen Temperaturen und bei Vorhandensein von Luftsauerstoff, Feuchtigkeit oder Kohlendioxid können sowohl das erstarrte Schmelzbad als auch die angrenzenden Werkstoffoberflächen schnell oxidieren, sobald sich der sekundäre Gasschutz der WIG-Schutzgasdüse verringert. Dies kann besonders problematisch und kostspielig sein, wenn hochwertige Werkstoffe wie nichtrostender CrNi-Stahl, Nickelbasis- oder Titanlegierungen geschweißt werden. Der unerwünschte Oxidationsprozess führt dazu, dass z. B. CrNi-Stahl, teilweise irreversibel, seine Korrosionsbeständigkeit verlieren kann. Wenn der Chromgehalt signifikant sinkt, können geschweißte Bauteile unter kritischen Betriebsbedingungen versagen. Die Korrosionsbeständigkeit in den betroffenen Zonen kann nur wiederhergestellt werden, wenn die Oxide durch den Einsatz chemischer oder mechanischer Verfahren entfernt werden und die bearbeitete Oberfläche anschließend erneut passiviert wird. Die häufig zu diesem Zweck eingesetzten Beizpasten und andere chemische und mechanische Behandlungen stellen zusätzliche Arbeitsschritte dar, die die Produktivität reduzieren und häufig mit Umwelt- und Gesundheitsrisiken verbunden sind. Deshalb ist die beste Lösung, die Sekundäroxidation zu minimieren oder von vornherein zu vermeiden.

Lösung

Die Schweißnaht und die Wärmeeinflusszone können mit einem Schweißschutzgas effektiv vor Oxidation geschützt werden. Dadurch wird der Reinigungsaufwand nach der Schweißung minimiert. Linde hat die modulare Schleppe, ARCLINE® MT, speziell dafür entwickelt, um diese Herausforderungen zu meistern, den Einsatz von Chemikalien zu reduzieren und die Produktivität durch den Wegfall zusätzlicher Arbeitsschritte zu erhöhen.

ARCLINE® MT ist ein robustes Zusatzgerät, das einen optimalen Schutz zur Verhinderung von Sekundäroxidation beim WIG-Schweißen bietet. Durch die modulare Bauweise können Schleppenlänge und -durchmesser individuell angepasst werden, sodass sich diese Lösung sowohl für Flach- als auch für Rundnähte eignet. Kurze Spülzeiten und ein optimierter Gasverbrauch sind weitere Merkmale, die den Unterschied zu anderen Systemen ausmachen. ARCLINE® MT lässt sich problemlos an alle branchenüblichen WIG-Brenner adaptieren und unterstützt sowohl automatisierte als auch manuelle Schweißprozesse. Es eignet sich für eine Vielzahl von Branchen, darunter Petrochemie, Pharmazie, Lebensmittel und Getränke, Energieerzeugung, Kernkraft, Halbleiter sowie Luft- und Raumfahrt.

Besonderheiten

- Homogener Schutz der Schweißnaht ohne Beeinflussung des Lichtbogens
- Module und Keile zur optimalen Anpassung an die Schweißaufgabe in Länge und Radius
- Einfache Handhabung durch eine modulare Bauweise
- Robuste, designoptimierte Konstruktion für reproduzierbare Ergebnisse
- Kurze Gasvorspülzeiten
- Vollständig in die modulare Schleppe integrierter WIG-Brenner für optimale Schutzwirkung

Vorteile

- Perfekte Gasabdeckung
- Ein Werkzeug für viele Aufgaben – durch die modulare Bauweise kann die Schleppe genau auf die gewünschte Länge und den Radius eingestellt werden, um Gasverluste zu vermeiden
- Minimierung des Risikos, den Korrosionsschutz bei nichtrostenden CrNi-Stählen zu verlieren oder die Oberflächenhärte von Titan zu erhöhen
- Betriebsfertige All-in-one-Lösung, die den WIG-Brenner in das System integriert
- Umweltfreundliche Lösung
- Kein Einsatz von Kunststoffen, die verbrennen oder verdampfen können



Zuverlässige und schnelle One-click-Lösung

Keine Toträume = schnelle, effiziente Spülung

Kleine Geschwindigkeitsgradienten und Vermeidung von Lichtbogenstörungen durch Gasverteiler und Metallgitter

Solide Verbindung und optimierte Abschirmung, da der WIG-Brenner vollständig integriert ist

Metallisch und leicht

Auswechselbare Module und Winkel zur präzisen Ausrichtung von Länge und Radius der Schleppe

Benutzerfreundlich, da die Module einfach ein- und ausgeklickt werden können

Technische Daten

Verwendete Gasarten	Reines Argon, Argon/Wasserstoff-Gemische, Stickstoff/Wasserstoff-Gemische
Internationale Zertifizierungen	CE und UKCA
Prozesskompatibilität	WIG, sowohl automatisch als auch manuell* Anpassbar an ARCLINE® PAW
Minimales Gewicht	87 g
Min. und max. Länge der Schleppe	78-228 mm
Min. und max. Radius der Schleppe	60,3-2022 mm

*Schleppen für andere Schweißverfahren folgen in Kürze – bitte fragen Sie Ihren lokalen Linde-Vertreter

Fragen?

Weitere Informationen finden Sie unter www.linde-gas.de/formieren-arcline-mt oder kontaktieren Sie das Schweißteam unter weldingfaqs@linde.com.

Linde GmbH, Gases Division

Seitnerstraße 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon +49 89 31001-0, www.linde-gas.de/formieren-arcline-mt