

# Sauerstoff 3.5

# (Erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175: 01)



Reinheit in %:

≥ 99,95

### Lieferarten:

Stahlflasche					
Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Gesamtgewicht, mit	Aussen-Ø,	Gesamtlänge
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	Füllung ca. [kg]	ca.[mm]	ca. [mm]
50	10,5	200	80	229	1655
50	15,1	300	95	229	1700

#### Flaschenbündel

Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Anzahl Flaschen	Gesamtgewicht, mit	Maße ca.
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	im Bündel	Füllung ca. [kg]	$(H \times L \times B)[mm]$
600	126	200	12	1320	1900 x 1000 x 770
600	181	300	12	1460	1900 x 1000 x 770

### LIPAC® duo

Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Anzahl Flaschen	Gesamtgewicht, mit	Maße ca.
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	im Bündel	Füllung ca. [kg]	$(H \times L \times B)[mm]$
600	181	300	12	1460	1900 x 1000 x 775

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

## Umrechnungszahlen:

m³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

### Kennzeichnung:

Flaschenschulterfarbe/ Umlaufender Farbstreifen bei Bündeln Aufkleber: Ventilanschluss: Weiß RAL 9010

Sauerstoff 3.5

Fülldruck 200 bar: G 3/4 nach DIN 477 Nr. 9 Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach ISO 5145 Nr. 32

 $\mbox{LIPAC}^{\circledR}$  duo Bündel: 300bar Anschluss nach ISO 5145 und andersseitig druckreduziertem Anschluss nach DIN 477-1

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de

Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

### Eigenschaften:

verdichtetes Gas, brandfördernd

Chemisches Zeichen:

Molare Masse: 31,999 g/mol

### Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
54,4 K (-218,75 °C)	0,0015 bar	13,9 kJ/kg
Relative Dichte bezogen auf t Kritische Temperatur: Siedetemperatur bei 1,013 ba	<b>,</b> ,	1,105 154,58 K (-118,57 °C) 90,18 K (-182,97 °C)

### Anwendungen:

In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik. Schneidgas beim Laserbrennschneiden. Prozessgas beim Plasmaschneiden. Papierindustrie zum Bleichen

### Ebenfalls verfügbar:

Atemsauerstoff

Atemsauerstoff flüssig 2.5

BIOGON® 0 E948

BIOGON® O flüssig E948

ODOROX®
Sauerstoff
Sauerstoff 4.5
Sauerstoff 5.0
Sauerstoff 6.0
Sauerstoff flüssig 2.5
Sauerstoff flüssig 3.5

Sauerstoff flüssig LI-PUR<sup>®</sup> 5.7 Sauerstoff flüssig LI-PUR<sup>®</sup> 6.0

Sauerstoff KW-frei

Gemische mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen

# Haftungsausschluss:

Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde GmbH.

### Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de

Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.