

LASERMIX® 201

Zusammensetzung:

Stickstoff (N₂) Sauerstoff (O₂)

90 % 10 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

<u>+5% 2% 12 0</u>

Herstell- Analysen- Stabilität toleranz genauigkeit (Monate)

(relativ) (relativ)

Kennzeichnung:

Flaschenschulterfarbe/

Umlaufender Farbstreifen bei Bündeln

Aufkleber: Ventilanschluss: LASERMIX® 201

W 24,32 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 10)

Leuchtendes Grün RAL 6018

Anwendungen:

LASERMIX® 201 wird als Betriebsgaskomponente für quergeströmte CO2-Laser eingesetzt. Hierbei handelt es sich hauptsächlich um Laser der Firma Rofin und dabei um die Baureihe RSxxx.

Haftungsausschluss:

Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde GmbH.

