

Helium 4.6





Reinheit in %: ≥ 99,996

Nebenbestandteile, ppm:

N_2	≤20
02	≤5
H ₂ O	≤5
KW	≤ 1

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stah

Stahlflasche

Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Gesamtgewicht, mit	Aussen-Ø,	Gesamtlänge
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	Füllung ca. [kg]	ca.[mm]	ca. [mm]
10	1,83	200	16	140	970
20	3,65	200	26	204	950
50	9,13	200	68	229	1640
50	13,2	300	95	229	1750

Flaschenbündel

Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Anzahl Flaschen	Gesamtgewicht, mit	Maße ca.
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	im Bündel	Füllung ca. [kg]	$(H \times L \times B)[mm]$
600	110	200	12	1320	1900 x 980 x 770
600	158	300	12	1460	1900 x 980 x 770

LIPAC® duo

Rauminhalt,	Füllmenge,	Fülldruck,	Anzahl Flaschen	Gesamtgewicht, mit	Maße ca.
[Liter]	ca. [m³]	ca. [bar]	im Bündel	Füllung ca. [kg]	$(H \times L \times B)[mm]$
600	158	300	12	1460	1900 x 980 x 770

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis:

Belieferung auch gasförmig im Trailer möglich.

Umrechnungszahlen:

m³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
1	1,336	0,167
0,7485	1	0,125
5,988	8	1

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de

Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Kennzeichnung:

Flaschenschulterfarbe/

Braun RAL 8008

Umlaufender Farbstreifen bei Bündeln

Aufkleber: Ventilanschluss: Helium 4.6

Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6 Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach ISO 5145 Nr. 30

LIPAC $^{\circledR}$ duo Bündel: 300bar Anschluss nach ISO 5145 und andersseitig druckreduziertem Anschluss nach DIN 477-1

Eigenschaften:

verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

Chemisches Zeichen: He

Molare Masse: 4,0026 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur Druck		Schmelzwärme		
2,18 K (-271 °C)	1,013 bar	3,5 kJ/kg		
Relative Dichte bezogen auf t Kritische Temperatur: Siedetemperatur bei 1,013 ba	,	·	(-267,94 °C) (-268,93 °C)	

Anwendungen:

Zumischkomponente für Schweißgase, verbessert Einbrand, Wärmeeintrag und die Fließfähigkeit des

Schweißgutes

Betriebsgas und Trägergas für die Analytik

Meßgas bei der Lecksuche Spülgas in der Metallurgie Betriebsgas für CO2-Laser

Spül- und Trägergas in der Elektronikindustrie

Glasfaserproduktion

Ebenfalls verfügbar:

Helium 5.0 Helium 5.3 Helium 5.5 ECD Helium 6.0 Helium 7.0

Helium flüssig im Container Helium flüssig im CRYO-Behälter

Gemische mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de

Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Haftungsausschluss:

Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde GmbH.

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland

Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de

Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern

elektronisch gespeichert und verarbeitet.