

CRONIGON® 2He38

(Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M12-ArHeC-38/2)

Zusammensetzung:

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Kennzeichnung:

Flaschenschulterfarbe/

Leuchtendes Grün RAL 6018

Umlaufender Farbstreifen bei Bündeln

CRONIGON® 2He38

Ventilanschluss:

Aufkleber:

W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6)

Anwendungen:

Schutzgas zum MAG-Schweißen von nichtrostenden Stählen aller Art (austenitisch, ferritisch, martensitisch, Duplex etc.) mit Massivdraht und Metallpulverfülldraht. Glatte, sehr oxidarme Naht mit gutem Einbrand, guter Flankenbenetzung und geringer Spritzerbildung. Der Heliumanteil erlaubt höhere Schweißgeschwindigkeiten als z.B. CRONIGON® 2. Geeignet für alle Lichtbogenarten und Schweißpositionen.

Haftungsausschluss:

Alle Angaben des Produktdatenblattes entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand. Die Linde GmbH prüft und aktualisiert die Informationen ständig und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Jeder Anwender trägt selbst die Verantwortung dafür, dass alle relevanten gesetzlichen Bestimmungen eingehalten werden und dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften. Die Vervielfältigung von Informationen, Texten, Bildern oder Daten bedarf der vorherigen Zustimmung der Linde GmbH.

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstrasse 70, 82049 Pullach, Deutschland Telefon: 0800-0530 530 0, Telefax: 0800-0530 530 11, www.linde-gas.de Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern

elektronisch gespeichert und verarbeitet.