

# Der Linde Schweißdraht.

Perfektes MIG/MAG Schweißen.



Wir sind für Sie da.

Linde AG  
Linde Gas Deutschland, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach  
Telefon +49.89.7446-0, Fax +49.89.7446-1216

Erhältlich in allen Gas & More Shops und Niederlassungen der Linde Schweisstechnik GmbH

# Das Beste für die Besten.

## Der Linde Schweißdraht Gold.

Der Linde Schweißdraht Gold glänzt vor allem durch seine Flexibilität, Dehnbarkeit, Zugfestigkeit und Formbarkeit. Somit ermöglicht der lagengespulte Massivdraht für jeden Schweißer eine optimale Bearbeitung. Seine hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit machen ihn zu einem der besten Zusatzwerkstoffe.

### Die Stärken in der Übersicht:

- Hohe Leistungsdichte  
Durch die spezielle Oberfläche aus Kupfersulfat, Zink und Zinn verspricht der Linde Schweißdraht Gold eine 25–30% höhere Strombelastbarkeit als normal verkupferte Drähte.
- Stabiler Lichtbogen  
Das spezielle Herstellungsverfahren und der niedrige Anteil von Kupfersulfat sorgen während des Schweißprozesses für eine geringe Spritzerbildung.
- Verbrauchsreduzierung  
Durch den niedrigen Verbrauch können nicht nur die Wartungskosten deutlich reduziert werden, sondern auch die Produktivität gesteigert werden.
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion und Materialermüdung.



## Produktdetails.

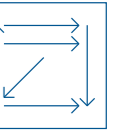
### G3Si1 Classic und G3Si1 Gold. Linde Schweißdraht.

Verkupfertes Massivdraht für das Schweißen unter Schutzgas in allen Positionen. Dieser Draht wird vorwiegend im Metallrahmenbau, im Industriemaschinenbau, in der chemischen Industrie, in der Kesselindustrie, in der Rohrherstellung, im Rahmen- und Anlagenbau verwendet.  
Schutzgasarten: Ar, CO<sub>2</sub>/Ar, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub>

**Normenbezeichnungen**  
EN ISO 14341-A: G3 Si 1 8  
DIN 8559: SG2  
AWS: ER 70 S6

**Grundwerkstoffe**  
Geeignet für ein- und mehrlagiges Schweißen von un- und niedriglegiertem Stahl

**G3Si1**  
Streckgrenze: ≥ 420 MPa  
Zugfestigkeit: 500–640 MPa  
Bruchdehnung: ≥ 20 %  
Kerbschlagarbeit: ≥ 47 J (-40° C)



Lieferant	Name	Norm	Abmessung [mm]	Gewicht pro Spule [kg]	Spulart
Linde	Classic	G3Si1	Ø = 0,8	15,0	K-300
Linde	Classic	G3Si1	Ø = 1,0	15,0	K-300
Linde	Classic	G3Si1	Ø = 1,2	15,0	K-300
Linde	Gold	G3Si1	Ø = 0,8	15,0	K-300
Linde	Gold	G3Si1	Ø = 1,0	15,0	K-300
Linde	Gold	G3Si1	Ø = 1,2	15,0	K-300

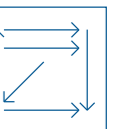
### G4Si1 Classic und G4Si1 Gold. Linde Schweißdraht.

Verkupfertes Massivdraht für das Schweißen unter Schutzgas in allen Positionen. Dieser Draht wird vorwiegend im Metallrahmenbau, im Industriemaschinenbau, in der chemischen Industrie, in der Kesselindustrie, in der Rohrherstellung, im Rahmen- und Anlagenbau verwendet. Durch den hohen Si- und Mn-Gehalt werden die mechanischen Eigenschaften verbessert. Schutzgasarten: Ar, CO<sub>2</sub>/Ar, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub>

**Normenbezeichnungen**  
EN ISO 14341-A: G3 Si 1 8  
DIN 8559: SG2  
AWS: ER 70 S6

**Grundwerkstoffe**  
Geeignet für ein- und mehrlagiges Schweißen von un- und niedriglegiertem Stahl, von C-Mn-Stahl und von feinkörnigem Stahl

**G4Si1**  
Streckgrenze: ≥ 420 MPa  
Zugfestigkeit: 500–640 MPa  
Bruchdehnung: ≥ 20 %  
Kerbschlagarbeit: ≥ 47 J (-40° C)



Lieferant	Name	Norm	Abmessung [mm]	Gewicht pro Spule [kg]	Spulart
Linde	Classic	G4Si1	Ø = 0,8	15,0	K-300
Linde	Classic	G4Si1	Ø = 1,0	15,0	K-300
Linde	Classic	G4Si1	Ø = 1,2	15,0	K-300
Linde	Gold	G4Si1	Ø = 0,8	15,0	K-300
Linde	Gold	G4Si1	Ø = 1,0	15,0	K-300
Linde	Gold	G4Si1	Ø = 1,2	15,0	K-300



Jetzt QR-Code einscannen und weitere Produktdatenblätter auf [www.linde-gas.de/hardware](http://www.linde-gas.de/hardware) downloaden.