

Pico. E-Hand-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi

Empfohlene Einsatzgebiete

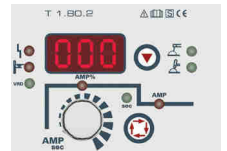
- Baustelle
- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Agrarwirtschaft
- Bergbau



ewm



Pico 162



Pico 180



Pico 220 cel puls

Pico 162, 180. E-Hand-Schweißgerät.

Die Pico 162 und 180, die kleinen Kraftpakete von EWM, sind kaum größer als ein Schuhkarton und echte Fliegengewichte. Dabei setzen diese E-Hand-Spezialisten mit bis zu 160 bzw. 180 Ampere Leistung, überragenden Schweißigenschaften, großen Netzspannungsbereichen und einfachstem Handling neue Maßstäbe in der Montage. Der Universalist: Die Pico 162 MV (Multi-Volt-Variante) erkennt länderspezifische Netzspannungen zwischen 115 und 230 Volt automatisch.

Merkmale

- Antistick und forceArc – wie ein Profi schweißen
- Top-Schweißnaht, auch mit dicken Elektroden
- Leicht, transportabel und mobil
- 100 % baustellentauglich
- Zuverlässig, sicher, kostensparend
- forceArc: Tuning für alle Elektroden

Pico 220 cel puls. E-Hand-Schweißgerät.

Ob schwierig zu verschweißende Cellulose-Elektroden oder Wurzellage – stets 100-prozentige Fallnahtsicherheit, stets optimale Schweißergebnisse. Dabei überzeugt die Pico 220 cel puls selbst bei langen Netzzuleitungen, großen Spannungsschwankungen oder beim direkten Betrieb am Generator mit exzellenten Schweißigenschaften. Pico 220 cel puls – die nächste Generation für Baustelle und Rohrleitungsbau.

Merkmale

- E-Hand-Impulsschweißen – ideal zum Wurzelschweißen
- Antistick und forceArc – wie ein Profi schweißen
- Top-Schweißnaht auch mit dicken Elektroden
- 100 % baustellentauglich
- Hotstart für beste Qualität
- cel, weniger Geräusche

E-Hand-Impulsschweißen - hervorragende Spaltüberbrückung, kontrollierte Wärmeeinbringung, weniger Verzug und weniger Spritzer

Pico 300, 350 cel, cel pws. E-Hand-Schweißgerät.

Der harte, sichere Alltagsbetrieb auf der Baustelle und bei der Montage ist die Domäne der unverwundlichen E-Hand-Profis im Metallgehäuse. Selbst an langen Netzleitungen und am Generator zündet die Schweißelektrode sicher. Die EWM-Invertertechnik mit digitaler Regelung sorgt für einen stabilen Lichtbogen und damit für problemloses Verschweißen auch von Sonderelektroden. Die Modellvarianten cel erstellen selbst die Fallnaht mit Cellulose-Elektroden zu 100 Prozent.

Merkmale

- Optimum für jede Baustelle
- Antistick und forceArc – wie ein Profi schweißen
- Zündsicher und ausgezeichnete Schweißigenschaften
- Hotstart für beste Qualität
- Zuverlässig, sicher, kostensparend
- forceArc: Tuning für alle Elektroden

Pico 350 cel puls / cel puls pws:

E-Hand-Impulsschweißen – hervorragende Spaltüberbrückung, kontrollierte Wärmeeinbringung, weniger Verzug und weniger Spritzer.

Pico 350 cel puls / cel puls pws:

MAG-CC und MAG-CV-Schweißen mit optionalem Drahtvorschubgerät.

INFO

Wartung: Eine Überprüfung ist laut BGV A 3 und VDE 0544-207 mindestens einmal jährlich vorgeschrieben.

Technische Daten.

	Pico 162		Pico 180		Pico 220 cel	
Einstellbereich [A]	10–150/35% ED		10–180/25% ED		10–220/30% ED	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	120 A	100 A	120 A	100 A	160 A	140 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		1 x 16 A		3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (-40% bis +15%)		1 x 230 V		3 x 400 V (-25% bis +20%)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	5,5		5,5			
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,5		7,5			
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	4,8		8,9		8,9	
Maße (LxBxH) [mm]	430 x 115 x 225		470 x 135 x 250		470 x 135 x 250	

	Pico 300 cel		Pico 300 cel pws		Pico 350 cel puls		Pico 350 cel puls pws	
Einstellbereich [A]	10–300/25% ED		10–300/25% ED		10–350/35% ED		10–350/35% ED	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	190 A	170 A	190 A	170 A	230 A		230 A	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A		3 x 16 A		3 x 25 A		3 x 25 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25% bis +20%)		3 x 400 V (-25% bis +20%)		3 x 400 V (-25% bis +20%)		3 x 400 V (-25% bis +20%)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	12,1		12,1		15,0		17,8	
Empf. Generatorleistung [kVA]	16,4		16,4		20,3		23,7	
Schutzart	IP 23		IP 23		H/IP 34s		H/IP 34s	
Gewicht [kg]	16,4		23,5		21,5		23,5	
Maße (LxBxH) [mm]	515 x 185 x 350		515 x 185 x 445		600 x 205 x 415		600 x 205 x 415	

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017235	Pico 162, mit Kabelset 5 m*
10019149	Pico 162, im Koffer mit SPA 5 m*
10017234	Pico 180, mit Kabelset 5 m*
10017233	Pico 220 cel, mit Kabelset 5 m*
10017232	Pico 300 cel, mit Kabelset 5 m*
10017231	Pico 300 cel pws, mit Kabelset 5 m*
10017230	Pico 350 cel, mit Kabelset 5 m*
10017229	Pico 350 cel pws, mit Kabelset 5 m*

* Elektroden- und Massekabel, komplett montiert.

Mira, Saturn, Wega.

MIG / MAG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Karosseriebau
- Agrarwirtschaft und Bergbau

Empfohlene Linde Gase

- Corgon 18
- Corgon 10
- Cronigon 2 (CrNi)
- Cronigon S1 (CrNi)
- Argon 4.6 (Aluminium)
- CO₂




M1.02



M2.20



M2.40

Mira 151 bis 301.

MIG / MAG-Schweißgerät.

Merkmale

- MIG / MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Mira 151 und 221: 2-Rollen-Drahtvorschub

- M1.02: Zweiknopfbedienung – Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte

Saturn 301 bis 351.

MIG / MAG-Schweißgerät.

Merkmale

- MIG / MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- M1.02: Zweiknopfbedienung – Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung

Wega 401 bis 601.

MIG / MAG-Schweißgerät.

Merkmale

- MIG / MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung – Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 5 m Netzzuleitung

Technische Daten Mira.

	Mira 151 FKG		Mira 221 FKG MV		Mira 251 FKG		Mira 301 FKG	
Einstellbereich [A]	30-150	10 A-150	30-220	30-220	30-250	30-250	30-300	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	70 A	55 A	105 A	85 A	150 A	125 A	170 A	150 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		2 x 16 A		3 x 16 A		3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)		2 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	4,6		8,0		9,6		12,8	
Drahtvorschub	2-Rollen		2-Rollen		4-Rollen		4-Rollen	
Empf. Generatorleistung [kVA]	6,4		10,9		13,0		18	
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	47,0		56,0		60,0		72	
Maße (LxBxH) [mm]	880x385x610		880x385x610		880x385x610		880x385x610	

Technische Daten Saturn.

	Saturn 301 FKG		Saturn 351 FKG		Saturn 351 FDG	
Einstellbereich [A]	30-300		30-300		30-300	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	190 A	160 A	250 A	220 A	250 A	220 A
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A		3 x 16 A		3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	12,8		16		16	
Empf. Generatorleistung [kVA]	18		21,5		21,5	
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	100,0		112,0		100,0	
Maße (LxBxH) [mm]	930x460x730		930x460x730		690x300x410	

Technische Daten Wega.

	Wega 401 FKG /FKW		Wega 401 FDW		Wega 501 FDW		Wega 601 FDW	
Einstellbereich [A]	30-400		30-400		50-500		50 A-600 A	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	300 A	300 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 25 A		3 x 32 A		3 x 32 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)		3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	19,2		19,2		27,5		36,7	
Empf. Generatorleistung [kVA]	26,0		26,0		32,0		36,7	
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	145 kg / 165		159,0		200,0		228,0	
Maße (LxBxH) [mm]	1100x550x1000		690x300x410		960x560x1010		690x300x410	

Bestelloptionen Mira.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017228	Mira 151 FKG M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017227	Mira 221 FKG MV M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017226	Mira 251 FKG M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017225	Mira 301 FKG M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017224	Mira 301 FKG M2.20 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017223	Mira 301 FKG M2.40 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Bestelloptionen Saturn.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017222	Saturn 301 FKG M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017221	Saturn 301 FKG M2.20 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017220	Saturn 301 FKG M2.40 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017219	Saturn 351 FKG M1.02 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017218	Saturn 351 FKG M2.20 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017217	Saturn 351 FKG M2.40 /luftgekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017216	Saturn 351 FDG M1.02 /luftgekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017215	Saturn 351 FDG M2.20 /luftgekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017214	Saturn 351 FDG M2.40 /luftgekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Bestelloptionen Wega.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017213	Wega 401 FKW M1.02 /flüssiggekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017212	Wega 401 FKW M2.20 /flüssiggekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017211	Wega 401 FKW M2.40 /flüssiggekühlt/kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017210	Wega 401 FDW M1.02 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017209	Wega 401 FDW M2.20 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017208	Wega 401 FDW M2.40 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017207	Wega 501 FDW M1.02 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017246	Wega 501 FDW M2.20 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017285	Wega 501 FDW M2.40 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017284	Wega 601 FDW M1.02 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017282	Wega 601 FDW M2.20 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017283	Wega 601 FDW M2.40 /flüssiggekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Taurus. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Bergbau

Empfohlene Linde Gase

- Corgon 18
- Corgon 10
- Cronigon 2 (CrNi)
- Cronigon S1 (CrNi)
- Argon 4.6 (Aluminium)
- CO₂



Basic



Synergic S

Taurus – das Arbeitstier zum MIG / MAG-Standardschweißen.

Mit den digitalen Inverterschweißgeräten der Taurus-Serie steht dem Schweißer ein Werkzeug zum professionellen MIG / MAG-Standard-Schweißen zur Seite. Ihrem Ruf als „Arbeitstier“ wird sie insbesondere bei Produktionsarbeiten im Stahl- und Fahrzeugbau im Mehrschichteinsatz vollkommen gerecht. Ihre Robustheit und ihr stabiles Metallgehäuse in solider Bauweise sichern eine langlebige Nutzung.

Taurus modular. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC
- Multiprozess: MIG / MAG, E-Hand und Fugenhobeln
- Modular (gas- oder flüssiggekühlt)
- Fugenhobeln mit bis zu 10 mm Kohlelektroden Durchmesser (505)
- Werkzeuglose Polaritätswahl: Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete: 70 mm² bis 30 m, 95 mm² bis 40 m
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig

Taurus fahrbar. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC
- Multiprozess: MIG / MAG, WIG-Liftarc, E-Hand und Fugenhobeln
- rootArc: Stabiler, weicher Kurzlichtbogen auch bei langen Schweißleitungen; ideal zum einfachen, sicheren Wurzelschweißen ohne Badstütze, mühelose Spaltüberbrückung (Taurus Synergic S)
- Fugenhobeln mit bis zu 8 mm Kohlelektroden Durchmesser (551)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete: 70 mm² bis 30 m, 95 mm² bis 40 m
- 4-Rollen-Antrieb – ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Effektiver Schweißen mit forceArc-Technologie (Taurus Synergic S)
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislumpumpe, Druckschalter und großem 12l-Tank

Technische Daten – Standard, modular.

	Taurus 355 TKM		Taurus 355 TDM	Taurus 405 TDM		Taurus 505 TDM	
Einstellbereich [A]	5–330		5–350	5–400		5–500	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	240 A	210 A	300 A	390 A	360 A	390 A	360 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		3 x 16 A	2 x 35 A		3 x 35 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	12,7		12,7	17,5		24,6	
Empf. Generatorleistung [kVA]	13,1		13,1	25,0		35,0	
Schutzart	IP 23		IP 23	IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	33,0		41,0	41,0		45,0	
Maße (LxBxH) [mm]	624x300x480		625x300x535	624x298x535		624x298x535	

Technische Daten – Standard, fahrbar.

	Taurus 401 FKW		Taurus 351 FDW / FDG		Taurus 401 FDW / FDG	
Einstellbereich [A]	5–330		5–300		5–400	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	390 A	360 A	350 A	350 A	390 A	360 A
Netzsicherung (träge)	3 x 35 A		3 x 25 A		3 x 35 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	17,5		13,9		17,5	
Empf. Generatorleistung [kVA]	25,0		20,3		25,0	
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	119,5		129,0		118,0	
Maße (LxBxH) [mm]	1100x455x1000		1100x455x1000		1100x455x1000	

	Taurus 451 FDW / FDG		Taurus 551 FDW / FDG	
Einstellbereich [A]	5–450		5–550	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A
Netzsicherung (träge)	3 x 35 A		3 x 25 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	20,7		28,0	
Empf. Generatorleistung [kVA]	29,1		39,4	
Schutzart	IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	129,0		129,0	
Maße (LxBxH) [mm]	1100x455x1000		1100x455x1000	

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017281	Taurus 355 TKM Taurus Basic / wassergekühlt / kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017280	Taurus 355 TKM Taurus Synergic S MM / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017279	Taurus 355 TKM Taurus Basic / gasgekühlt / kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017278	Taurus 355 TKM Taurus Synergic S MM / gasgekühlt / kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017277	Taurus 355 TDM Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017276	Taurus 355 TDM Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017275	Taurus 405 TDM Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017274	Taurus 405 TDM Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017273	Taurus 505 TDM Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017272	Taurus 505 TDM Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017271	Taurus 401 FKW Taurus Basic / wassergekühlt / kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017270	Taurus 401 FKW Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / kompakt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017269	Taurus 351 FDW Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017268	Taurus 351 FDW Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017267	Taurus 351 FDG Taurus Basic / gasgekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017266	Taurus 351 FDG Taurus Synergic S MM / gasgekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017265	Taurus 401 FDW Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017264	Taurus 401 FDW Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017263	Taurus 451 FDW Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017262	Taurus 451 FDW Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017261	Taurus 551 FDW Taurus Basic / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017260	Taurus 551 FDW Taurus Synergic S MM / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Schulung zum Thema Schweißen und Schneiden im ATZ Hamburg.

Der Deutsche Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (DVS) hat das Anwendungstechnische Zentrum (ATZ) in Hamburg als bundesweit erste DSV-Bildungseinrichtung für Flammrichten anerkannt. Durch diese Zulassung beweist Linde seine führende Rolle im Bereich Schweißen und Schneiden. Die erfahrenen Experten im ATZ können auf fundiertes und breit gefächertes Fachwissen zurückgreifen und dies sehr praxisorientiert vermitteln. Die Kursteilnehmer profitieren von der perfekten Verbindung von theoretischen Inhalten und der praxisnahen Umsetzung, damit das Gelernte im Alltag effektiv umgesetzt werden kann.



Vorbeischaun lohnt sich:

www.linde-gas.de/schweisskurs

Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone und lassen Sie sich über unser Schulungsangebot informieren.

Picomig. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Baustelle
- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Leichtmetall- und Karosseriebau
- Agrarwirtschaft

Empfohlene Linde Gase

- Corgon 18
- Corgon 10
- Cronigon 2 (CrNi)
- Cronigon S1 (CrNi)
- Argon 4.6 (Aluminium)
- CO₂



Picomig

Picomig 180 bis 305. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Ob Baustelle, Montage, Werkstatt oder Produktionsstätte – für jeden Ort das passende Gerät und für jede Aufgabe gerüstet.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, Impuls, luftgekühlt
- Tragbar, kompakt
- Robustes Kunststoffgehäuse ohne Ecken und Kanten
- Polaritätswahl und -anzeige: Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Spulendurchmesser bis 200 mm
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- 4-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Überspannungsschutz: keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

Technische Daten – tragbar.

	Picomig 180 puls TKG	Picomig 305 D2 puls TKG	Picomig 305 D3 puls TKG
Einstellbereich [A]	5–180	5–300	5–300
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	100 A	200 A	200 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	3 x 16 A	3 x 16 A
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	6,4	11,0	11,0
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,5	16,4	16,4
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	15,0	27,0	29,0
Maße (L x B x H) [mm]	685 x 280 x 360	535 x 300 x 480	625 x 300 x 480

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017259	Picomig 180 puls TKG, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017258	Picomig 305 D2 puls TKG, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017257	Picomig 305 D3 puls TKG, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Phoenix. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

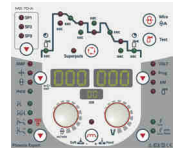
- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Leichtmetallbau
- Maschinen- und Werkzeugbau

Empfohlene Linde Gase

- Corgon 18
- Corgon 10
- Cronigon 2 (CrNi)
- Cronigon S1 (CrNi)
- Argon 4.6 (Aluminium)
- CO₂



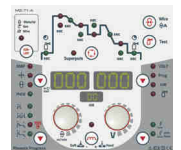
ewm



Expert – DVK bei Drahtvorschubkoffer



Expert



Progress

Phoenix 355 bis 505, modular. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Ob Baustelle, Montage, Werkstatt oder Produktionsstätte – für jeden Ort das passende Gerät und für jede Aufgabe gerüstet. Jederzeit erweiterbar mit Kühlmodul und Transportwagen – ohne Werkzeug und Fachpersonal. Verbesserte Schweißigenschaften für Aluminium-, CrNi- und Stahlanwendungen. superPuls-Verfahrensumschaltung mit Einknopfbedienung: Ideal für Steignähte – keine Pendeltechnik beim Schweißen erforderlich.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, Impuls
- Höchste Effektivität dank rootArc, forceArc und pipeSolution
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung

Phoenix 351 bis 551, fahrbar. MIG / MAG-Schweißgeräte.

3-in-1 Gehäusekonzept: Stromquelle, Transportwagen und Kühlgerät in einer Einheit – einfachster Transport und leichte Handhabung. Mit optimierter Luftführung für höhere Kühlleistung, längere Einschaltdauer und weniger Verschmutzung im Gerät. Verbesserte Schweißigenschaften für Aluminium-, CrNi- und Stahlanwendungen. superPuls-Verfahrensumschaltung mit Einknopfbedienung: Ideal für Steignähte – keine Pendeltechnik beim Schweißen erforderlich.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, Impuls, wassergekühlt
- Multiprozess: MIG / MAG, WIG-Liftarc, E-Hand und Fugenhobeln
- Höchste Effektivität dank rootArc, forceArc und pipeSolution
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- Serienmäßig mit PC-Schnittstelle ausgerüstet

Technische Daten – Standard, modular.

	Phoenix 355 puls TKM	Phoenix 355 puls TDM	Phoenix 405 puls TDM	Phoenix 505 puls TDM
Einstellbereich [A]	5–350	5–350	5–400	5–400
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	270 A	300 A	400 A	430 A
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 16 A	3 x 16 A	3 x 35 A
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	12,7	12,7	17,5	24,6
Empf. Generatorleistung [kVA]	13,1	13,1	25,0	35,0
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	33,0	41,0	41,0	45,0
Maße (LxBxH) [mm]	625 x 300 x 480	625 x 300 x 535	625 x 300 x 535	625 x 300 x 535

Technische Daten – Standard, fahrbar.

	Phoenix 351 puls FDW		Phoenix 401 puls FDW		Phoenix 451 puls FDW		Phoenix 551 puls FDW	
Einstellbereich [A]	5–350		5–400		5–350		5–550	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	350 A	350 A	400 A	400 A	450 A	420 A	450 A	420 A
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 35 A		3 x 35 A		3 x 25 A	
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)		3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Max. Anschlussleistung [kVA]	13,9		17,5		20,7		28,0	
Empf. Generatorleistung [kVA]	20,3		25,0		29,1		39,4	
Schutzart	IP 23		IP 23		IP 23		IP 23	
Gewicht [kg]	129,0		118,0		129,0		129,0	
Maße (LxBxH) [mm]	1100 x 455 x 1000		1100 x 455 x 1000		1100 x 455 x 1000		1100 x 455 x 1000	

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10019150	Phoenix 355 puls Progress TKM/gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017256	Phoenix 355 puls Progress TKM/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017255	Phoenix 355 puls Progress MM TDM/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10019151	Phoenix 401 puls FKW Progress/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017254	Phoenix 405 puls Progress MM TDM/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017253	Phoenix 505 puls Progress MM TDM/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017252	Phoenix 351 puls MM FDW Progress/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017251	Phoenix 351 puls MM FDW Expert/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017250	Phoenix 401 puls MM FDW Progress/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017249	Phoenix 401 puls MM FDW Expert/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017248	Phoenix 451 puls MM FDW Progress/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017247	Phoenix 451 puls MM FDW Expert/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017166	Phoenix 551 puls MM FDW/Progress/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017165	Phoenix 551 puls MM FDW/Expert/wassergekühlt/mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Alpha Q. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei
- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau

Empfohlene Linde Gase

- Corgon 18
- Corgon 10
- Cronigon 2 (CrNi)
- Cronigon S1 (CrNi)
- Argon 4.6 (Aluminium)
- CO₂



Progress

Alpha Q 330 bis 551. MIG / MAG-Schweißgeräte.

Alpha Q – das optimale System – flexibel für Ihre Anwendung konfigurieren: von tragbar, modular über kompakt bis hin zu fahrbar, dekompat. Unterschiedliche Schweißaufgaben auf Abruf – das spart Rüstzeiten: Für das wechselnde Schweißen von coldArc, forceArc oder pipeSolution stehen ein Doppeldrahtvorschubgerät oder zwei Einzelne zur Verfügung – so haben Sie jederzeit den richtigen Zusatzdraht und das richtige Gas parat.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, Impuls
- Höchste Effektivität dank coldArc, forceArc und pipeSolution
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung

Technische Daten.

	Alpha Q 330 TKM	Alpha Q 351 FDW	Alpha Q 551 FDW
Einstellbereich [A]	30–300	30–350	30–350
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur 100 %	40 °C	40 °C	40 °C
Netzspannung (Toleranz)	160 A	220 A	220 A
Max. Anschlussleistung [kVA]	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 25 A
Empf. Generatorleistung [kVA]	3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)	3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)	3 x 400 V (- 15 % bis + 15 %)
Schutzart	12,8	16,0	16,0
Gewicht [kg]	18,0	21,5	21,5
Maße (LxBxH) [mm]	IP 23	IP 23	IP 23
	100,0	112,0	100,0
	930 x 460 x 730	930 x 460 x 730	690 x 300 x 410

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017164	Alpha Q 330 Progress Puls MM TKM / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017163	Alpha Q 330 Progress Puls MM TKM / flüssiggekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017162	Alpha Q 351 Progress Puls MM FDW / wassergekühlt / mit DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10019153	Alpha Q 351 Progress Puls MM FDW / wassergekühlt / mit 2DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10019154	Alpha Q 551 Progress Puls MM FDW / wassergekühlt / mit 2DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017161	Alpha Q 551 Progress Puls MM FDW / wassergekühlt mir DVK, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Tetrix. WIG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelanlagenbau
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Reparatur und Montage

Empfohlene Linde Gase

- Argon 4.6
- Argon-Helium
- Argon-Wasserstoff




Smart



Classic



Comfort



Synergic

Tetrix DC 200 bis 400-2. WIG-Schweißgeräte.

Die Tragbaren sind extrem klein, kompakt und leicht – mühsamer Transport über Leitern und Gerüste sowie bei beengten Platzverhältnissen sind nun ein Leichtes. Immer konstante Leistung: Selbst große Spannungsschwankungen am Generator oder Baustellen-netz sind kein Problem.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC
- WIG- und E-Hand-Schweißen
- Modular (luft- oder flüssiggekühlt)
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Schutzgasflasche
- Effektiver Schweißen mit activArc-Technologie
- Spotmatic – 50 % der Heftzeit gespart
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig

Tetrix FW 351 bis 551. WIG-Schweißgeräte.

Einsatz rund um die Uhr. Diese volldigitalen, fahrbaren Geräte verfügen über eine einzigartig hohe Leistung und Einschaltdauer für kontinuierliches Arbeiten in der Produktion, z. B. beim Mehrschichteinsatz. Das innovative Inverterleistungsteil spart durch den hohen Wirkungsgrad zusätzlich noch jede Menge Energiekosten.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, flüssiggekühlt
- WIG, E-Hand und Fugenhobeln
- Effektiver Schweißen mit activArc-Technologie
- Spotmatic – 50 % der Heftzeit gespart
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislpumpe, Druckschalter und großem 12 l-Tank

Technische Daten – tragbar, modular.

	Tetrix 200 TG	Tetrix 230 TG	Tetrix 300-2 TM
Einstellbereich [A]	5–200	3–230	5–300
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	120 A	130 A	180 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 16 A	3 x 16 A
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	4,4	5,2	8,3
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,5	7,8	16,4
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	10,0	17,5	20,0
Maße (LxBxH) [mm]	475 x 180 x 295	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415

	Tetrix 300 TM	Tetrix 400-2 TM
Einstellbereich [A]	5–300	5–400
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C
100 %	250 A	300 A
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 16 A
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	8,3	13,2
Empf. Generatorleistung [kVA]	16,4	24,5
Schutzart	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	29,0	29,0
Maße (LxBxH) [mm]	590 x 230 x 380	590 x 230 x 380

Technische Daten – fahrbar.

	Tetrix 351 FW	Tetrix 401 FW	Tetrix 451 FW	Tetrix 551 FW
Einstellbereich [A]	5–350	5–400	5–150	5–550
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	180 A	400 A	420 A	420 A
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 35 A	3 x 35 A
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	10,6	13,1	15,9	22,2
Empf. Generatorleistung [kVA]	20,3	25,0	29,1	39,4
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	131,0	115,0	131,0	131,0
Maße (LxBxH) [mm]	1100 x 455 x 1000	1100 x 455 x 1000	1100 x 455 x 1000	1100 x 455 x 1000

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017160	Tetrix 200 TG Smart 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017159	Tetrix 200 TG Smart 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017158	Tetrix 200 TG Comfort 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017157	Tetrix 200 TG Comfort 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017156	Tetrix 230 TM Smart 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017155	Tetrix 230 TM Smart 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017154	Tetrix 230 TM Comfort 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017153	Tetrix 230 TM Comfort 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017152	Tetrix 230 TM Smart 5-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017151	Tetrix 230 TM Smart 8-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017150	Tetrix 230 TM Comfort 5-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017149	Tetrix 230 TM Comfort 8-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017148	Tetrix 300-2 TM Smart 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017147	Tetrix 300-2 TM Smart 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017146	Tetrix 300-2 TM Comfort 5-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017145	Tetrix 300-2 TM Comfort 8-polig / gasgekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017144	Tetrix 300-2 TM Smart 5-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017143	Tetrix 300-2 TM Smart 8-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017142	Tetrix 300-2 TM Comfort 5-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017141	Tetrix 300-2 TM Comfort 8-polig / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017140	Tetrix 300 TM Smart / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017139	Tetrix 300 TM Comfort / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017138	Tetrix 300 TM Classic / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017137	Tetrix 400-2 TM Smart / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017136	Tetrix 400-2 TM Comfort / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017135	Tetrix 400-2 TM Classic / wassergekühlt / mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017134	Tetrix 351 FW Smart / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017133	Tetrix 351 FW Comfort / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017132	Tetrix 351 FW Classic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017131	Tetrix 351 FW Synergic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017130	Tetrix 401 FW Smart / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017129	Tetrix 401 FW Comfort / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017128	Tetrix 401 FW Classic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017167	Tetrix 401 FW Synergic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017206	Tetrix 451 FW Smart / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017205	Tetrix 451 FW Comfort / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017204	Tetrix 451 FW Classic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017203	Tetrix 451 FW Synergic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017202	Tetrix 551 FW Smart / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017201	Tetrix 551 FW Comfort / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017200	Tetrix 551 FW Classic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017199	Tetrix 551 FW Synergic / wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Picotig. WIG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

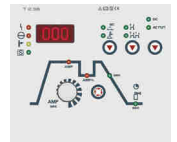
- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelanlagenbau
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Reparatur und Montage
- Baustelle

Empfohlene Linde Gase

- Argon 4.6
- Argon-Helium
- Argon-Wasserstoff

Picotig

Picotig 200 TG bis 200 AC / DC TG. WIG-Schweißgeräte.

Die Tragbaren sind extrem klein, kompakt und leicht – müheloser Transport über Leitern und Gerüste sowie bei beengten Platzverhältnissen sind nun ein Leichtes. Immer konstante Leistung: Selbst große Spannungsschwankungen am Generator oder Baustellennetz sind kein Problem.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, luftgekühlt
- WIG- und E-Hand-Schweißen
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- Tragbar, Schulterriemen
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker (Multivolt-Modelle ohne Netzstecker)
- Überspannungsschutz: keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

Technische Daten.

	Picotig 200 TG	Picotig 200 AC / DC TG
Einstellbereich [A]	5–200	5–200
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C
100 %	120 A	120 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 16 A, 1 x 25 A
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %), 1 x 115 V (- 15 % bis + 15 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	4,4	4,4
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,5	7,5
Schutzart	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	6,9	8,9
Maße (LxBxH) [mm]	475 x 135 x 250	475 x 135 x 250

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017198	Picotig 200 TG, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017197	Picotig 200 AC / DC TG 5 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017196	Picotig 200 AC / DC TG 8 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

Tetrix AC / DC. WIG-Schweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

- Schlosserei
- Stahlbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelanlagenbau
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Reparatur und Montage

Empfohlene Linde Gase

- Argon 4.6
- Argon-Helium
- Argon-Wasserstoff



ewm



Smart



Classic



Comfort



Synergic

Tetrix 230 bis 300 AC / DC. WIG-Schweißgeräte.

Ob Baustelle, Montage, Werkstatt oder Produktionsstätte – für jeden Ort das passende Gerät. Jederzeit erweiterbar mit Kühlmodul und Transportwagen – ohne zusätzliches Werkzeug und Fachpersonal.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, AC / DC
- WIG- und E-Hand-Schweißen
- Modular (gas- oder flüssiggekühlt)
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Schutzgasflasche
- Effektiver Schweißen mit activArc-Technologie
- Spotmatic – 50 % der Heftzeit gespart
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner, Kühlmodul
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig
- 3 m Netzleitung mit 16 A Schuko-Stecker

Tetrix 351 bis 551 AC / DC FW. WIG-Schweißgeräte.

Einzigartig hoher Schweißstrom – bis zu 550 A – für ihre AC-Anwendungen in der Produktion. Das innovative Inverterleistungsteil der volldigitalen Geräte gewährleistet gerade im Mehrschichteinsatz kontinuierliches Schweißen mit hoher Einschaltdauer. Darüber hinaus spart es durch den hohen Wirkungsgrad zusätzlich noch jede Menge Energiekosten.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, AC / DC, flüssiggekühlt
- WIG, E-Hand und Fugenhobeln
- Fahrbar, kranbar, staplerfähig
- Effektiver Schweißen mit activArc-Technologie
- Spotmatic – 50 % der Heftzeit gespart
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und großem 12 l-Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert

Technische Daten – tragbar modular.

	Tetrix 230 AC/DC TM	Tetrix 300 AC/DC TM
Einstellbereich [A]	3–230	5–300
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C
100 %	130 A	210 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	3 x 16
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (-40 % bis +15 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	5,2	8,3
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,8	16,4
Schutzart	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	19,3	36,5
Maße (LxBxH) [mm]	600x205x415	570x240x550

Technische Daten – fahrbar.

	Tetrix 351 AC/DC FW	Tetrix 451 AC/DC FW	Tetrix 551 AC/DC FW
Einstellbereich [A]	5–350	5–450	5–550
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	300 A	420 A	420 A
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 35 A	3 x 25 A
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	10,6	15,9	22,2
Empf. Generatorleistung [kVA]	20,5	29,1	39,4
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	132,0	181,5	181,5
Maße (LxBxH) [mm]	1100x455x1000	1080x690x1195	1080x690x1195

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017195	Tetrix 230 AC/DC TM Smart/gasgekühlt/5 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017194	Tetrix 230 AC/DC TM Smart/gasgekühlt/8 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017193	Tetrix 230 AC/DC TM Comfort/gasgekühlt/5 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017192	Tetrix 230 AC/DC TM Comfort/gasgekühlt/8 polig, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017191	Tetrix 230 AC/DC TM Smart/wassergekühlt/5 polig/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017190	Tetrix 230 AC/DC TM Smart/wassergekühlt/8 polig/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017189	Tetrix 230 AC/DC TM Comfort/wassergekühlt/5 polig/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017188	Tetrix 230 AC/DC TM Comfort/wassergekühlt/8 polig/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017187	Tetrix 300 AC/DC TM Smart/wassergekühlt/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017186	Tetrix 300 AC/DC TM Comfort/wassergekühlt/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017185	Tetrix 300 AC/DC TM Classic/wassergekühlt/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017184	Tetrix 300 AC/DC TM Synergic/wassergekühlt/mit Trolley, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017183	Tetrix 351 AC/DC FW Smart/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017182	Tetrix 351 AC/DC FW Comfort/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017181	Tetrix 351 AC/DC FW Classic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017180	Tetrix 351 AC/DC FW Synergic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017179	Tetrix 451 AC/DC FW Smart/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017178	Tetrix 451 AC/DC FW Comfort/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017177	Tetrix 451 AC/DC FW Classic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017176	Tetrix 451 AC/DC FW Synergic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017175	Tetrix 551 AC/DC FW Smart/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017174	Tetrix 551 AC/DC FW Comfort/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017173	Tetrix 551 AC/DC FW Classic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*
10017172	Tetrix 551 AC/DC FW Synergic/wassergekühlt, mit 4 m Schlauchpaket und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

tigSpeed drive 45. Drahtvorschubgerät.



tigSpeed Drahtvorschubgerät. Highlights.

Merkmale

- WIG-Kalt- und Heißdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Höchste Produktivität bei gewohnter WIG-Sicherheit und perfekter Nahtoptik
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfachste Handhabung, ähnlich dem MIG / MAG-Impuls-Schweißverfahren
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Stabile Drahtförderung verhindert das Entfernen des Drahtes aus der optimalen Gasabdeckung
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht bis 180 A (abhängig vom Drahtdurchmesser) für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringere Nahtfehlergefahr
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- Reversierende Drahtbewegung am Ende des Schweißzyklus, kein Festbrennen des Drahtes im Schmelzbad
- Hohe Steifigkeit des Gerätes, Schwingungen werden perfekt absorbiert
- Einfache Umschaltfunktion zwischen Kalt- und Heißdraht-Schweißen
- Dynamische Drahtförderung jederzeit an- und abwählbar
- Heißdraht-Schweißen:
 - 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zu manuellem WIG-Schweißen
 - 60 % höhere Abschmelzleistung
 - Aufmischung um 60 % reduziert
 - Einfachstes Schweißen in Zwangslagen
- Einfachstes Schweißen von Wurzellagen an Rohren spotArc und spotMatric
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar
- Weniger Emissionen: Deutlich geringere Rauchgasbelastung als beim MIG / MAG-Impuls Schweißverfahren
- Schädigende Lichtbogengeräusche werden vermieden
- Auch für mechanisierte Anwendungen geeignet

WIG-Heißdraht. Highlights.

Merkmale

- Anwendung Stahl: S355, mechanisiert, 10 mm Blech in PF Position, 1 Lage
- Anwendung hochlegierter Stahl: 1.4301, manuell, 8 mm Blech in PB Position
- Optimal abgestimmtes mobiles Heißdraht-System bestehend aus
 - Fahrbarer Schweißstromquelle Tetrix
 - Wahlweise: Drahtvorschubgerät Tetrix Drive, Tetrix Drive + Heißdrahtstromquelle oder tigSpeed
 - Heißdraht-Stromquelle zum Vorwärmen des Drahtes
 - Heißdrahtbrenner
- Ausgesprochen wirtschaftlich
 - Deutlich höhere Abschmelzleistung als WIG manuell
 - Abschmelzleistung ähnlich MIG / MAG- mit WIG-Qualität
- Vorteile
 - Hohe Abschmelzleistungen
 - Hohe Schweißgeschwindigkeit
 - Geringe Gefahr von Bindefehlern
 - Hochqualitative feinschuppige Naht
 - Schweißen von hochlegierten und Sonderwerkstoffen
 - Keine Spritzer
 - Kleinere WEZ, weniger Verzug
 - Gut geeignet zum Engspaltschweißen
 - Kombiniertes System Kalt- / Heißdraht
 - Synchron-Schweißen
 - Einfache Bedienung (Synergie-Konzept)
 - Manuelle, mechanisierte und automatisierte Anwendungen

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10019155	tigSpeed drive 45 hotwire
10019156	tigSpeed drive 45 coldwire

Microplasma und Tetrix. Plasmaschweißgeräte.

Grundwerkstoffe

- Fe
- CrNi
- AlMg / AlSi
- CuSi3 / CuAl8

Empfohlene Einsatzgebiete

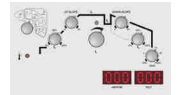
- Anlagen- und Behälterbau
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelanlagenbau
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau

Empfohlene Linde Gase

- Argon 4.6
- Argon-Helium
- Argon-Wasserstoff



ewm



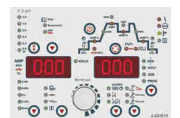
Microplasma



Classic



Comfort



Synergic

Microplasma 20 bis 120 DC. Plasmaschweißgeräte.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, flüssiggekühlt
- Microplasma-Schweißen

- Tragbar, externe Wasserkühlung (Kühlmodul notwendig!)
- 5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker

Tetrix Plasma 150 bis 400 DC. Plasmaschweißgeräte.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, DC, flüssiggekühlt
- Comfort: Alle Parameter über Benutzerführung einstellbar sowie 8 programmierbare Jobs
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Gasflasche
- Plasma-Schweißen und -Löten
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig
- Präziser, hochstabiler Plasma-Lichtbogen für gezielte und konzentrierte Wärmeeinbringung
- 5 m Netzzuleitung

Tetrix 350 AC / DC Plasma. Plasmaschweißgeräte.

Merkmale

- Inverterschweißgerät, AC / DC
- Comfort: Alle Parameter über Benutzerführung einstellbar sowie 8 programmierbare Jobs
- Praktischer Transportwagen für Stromquelle, Kühlmodul und Gasflasche
- Kühlmodulwechsel ohne Werkzeug und Fachpersonal, kein Eingriff ins Schweißgerät nötig
- Präziser, hochstabiler Plasma-Lichtbogen für gezielte und konzentrierte Wärmeeinbringung
- Modular (gas- oder flüssiggekühlt)
- Plasma-Schweißen und -Löten
- 5 m Netzzuleitung

Technische Daten – fahrbar.

	Microplasma 20	Microplasma 50	Microplasma 120
Einstellbereich [A]	0,1–20	0,1–50	0,5–120
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	20 A	50 A	70 A
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 16 A	1 x 16 A
Netzspannung (Toleranz)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)	1 x 230 V (- 40 % bis + 15 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	0,85	1,6	4,1
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	50,0	50,0	50,0
Maße (LxBxH) [mm]	520x550x480	520x550x480	520x550x480

	Tetrix 150 Plasma	Tetrix 300 Plasma	Tetrix 400 Plasma	Tetrix 350 AC/DC Plasma
Einstellbereich [A]	5–150	5–300	5–400	5–350
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
100 %	150 A	300 A	320 A	260 A
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 35 A	3 x 35 A	3 x 25 A
Netzspannung (Toleranz)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)	3 x 400 V (- 25 % bis + 20 %)
Max. Anschlussleistung [kVA]	5,9	14,0	20,7	15,0
Empf. Generatorleistung [kVA]	7,9	18,9	28,0	20,5
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht [kg]	158,0	158,0	158,0	158,0
Maße (LxBxH) [mm]	1050x500x1325	1050x500x1325	1050x500x1325	1050x500x1325

Bestelloptionen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10017171	Microplasma 20, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017170	Microplasma 50, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017169	Microplasma 120, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017168	Tetrix 150 Plasma Classic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017245	Tetrix 150 Plasma Comfort, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017244	Tetrix 150 Plasma Synergic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017243	Tetrix 300 Plasma Classic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017242	Tetrix 300 Plasma Comfort, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017241	Tetrix 300 Plasma Synergic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017240	Tetrix 400 Plasma Classic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017239	Tetrix 400 Plasma Comfort, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017238	Tetrix 400 Plasma Synergic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017237	Tetrix 350 AC/DC Plasma Comfort, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*
10017236	Tetrix 350 AC/DC Plasma Synergic, mit 4 m Plasmabrenner und Zubehör*

* Zubehör: Gerät in Grundausstattung schweißbereit, jedoch ohne Schweißzusatzwerkstoffe und Gas.

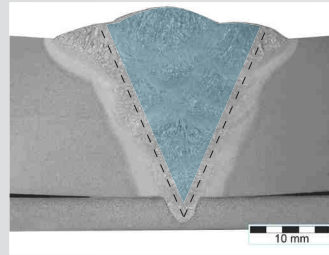
forceArc und forceArc pulse.

Wirtschaftlich schweißen und Kosten sparen.

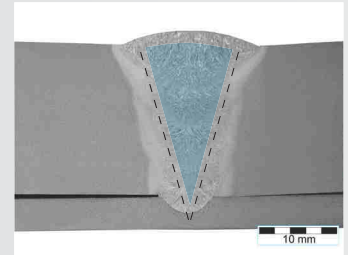
Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich. Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle.

Merkmale

- Kleinerer Nahtöffnungswinkel durch tiefen Einbrand und richtungsstabilen Lichtbogen
- Reduzierung der Lagen
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten, konzentrierten Lichtbogen
- Hervorragende Wurzel- und Flankenerfassung
- Perfektes Schweißen auch mit sehr langen Drahtenden (Stickout)
- Reduzierung von Einbrandkerben
- Nahezu spritzerfrei
- Besonders vorteilhaft z. B. bei Kehlnähten, dynamisch belasteten Bauteilen für z. B. tragende Teile für Brücken, Waggonbau und Stahlkonstruktionen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen



11 Raupen
Standard-Sprühlichtbogen
60° MI 1159



5 Raupen
forceArc, 50 % kürzere Schweißzeit
30° MI 1161

coldArc und coldArc puls.

Schweißen und Löten in Vollendung.

coldArc: Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung. coldArc puls: Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung dort, wo Wärme benötigt wird.

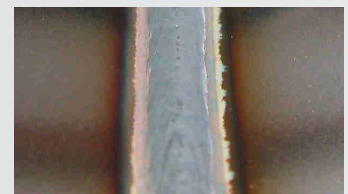
Merkmale

- Weniger Verzug und reduzierte Anlauffarben durch minimierte Wärmeeinbringung
- Deutliche Spritzerreduzierung durch nahezu leistungslosen Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Handelsübliche Brennersysteme, da der Werkstoffübergang verschleißfrei ohne Antrieb im Brenner erfolgt
- Einfaches Schweißen von Wurzellagen bei allen Blechdicken und in allen Positionen
- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnden Spaltbreiten
- Ausgezeichnete Benetzung der Oberflächen beim Löten von Dünoblechen
- Minimale Nacharbeit, optimal auch für Sichtnähte durch spritzerarmen Prozess
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie Mischverbindungen auch für dünnste Bleche
- Löten von CrNi-Blechen mit CuAl8 / AlBz8
- Löten und Schweißen von beschichteten Blechen, z. B. mit CuSi, AlSi und Zn

- Wurzelschweißungen an un-, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie hochfesten Feinkornstählen
- CrNi-Sichtnähte im Dünoblechbereich



CrNi-Ecknaht 1 mm Blech, mit coldArc.



Der Lichtbogen mit optimaler Schmelzbadkontrolle. rootArc und rootArc puls.

rootArc: Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

rootArc puls: Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich.

Merkmale

- Optimale Spritzerreduzierung im Vergleich zum Standard-Kurzlichtbogen
- Perfekt für Bleche ab 1 mm
- Optimal für Zwangslagen und Überkopf-Schweißen
- Energiereduzierter Kurzlichtbogen
- rootArc puls für Schweißen im Übergangsbereich sowie für Aufbau- und Decklagen
- Ausgezeichnetes, wärmeminimiertes Schweißen in steigenden Positionen (PF) durch rootArc superPuls
- Sehr gute Wurzelausträgung und sichere Flankenerfassung
- Steignähte ohne Pendelbewegung
- Un- und niedriglegierte Stähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen



Blech: 3 mm, Spalt: 4 mm,
Gas: M21-ArC-18,
Draht: 1,9 mm SG3



Vorderseite



Rückseite

Impuls-Lichtbogen und Standard-Lichtbogen.

Impuls-Lichtbogen: kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen.

Standard-Lichtbogen: geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich für den höheren Leistungsbereich.

Merkmale

- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißen von hochlegierten Stählen und Ni-Legierungen
- Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohem Ni-Gehalten
- Stabiler Lichtbogen im breiten Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen
- Schweißen von Kupfer
- Schweißen in Zwangslagen
- Gesteuertes Wärmeeinbringen durch den 1-Tropfen-pro-Puls-Übergang
- Erweiterter Standard-Kurzlichtbogen-Bereich bis weit in den Übergangsbereich
- Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogen-Bereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen



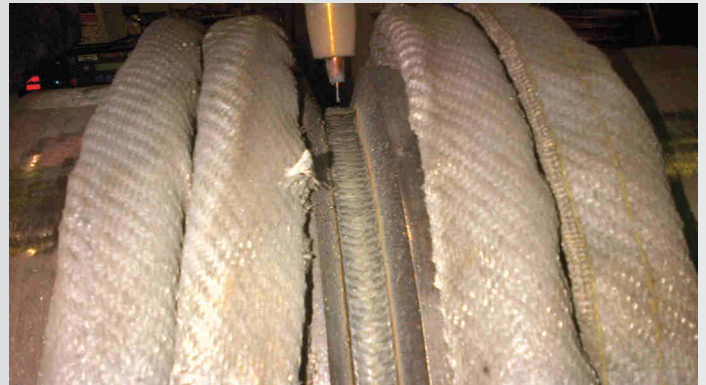
Kehlnaht, 1 mm Blech, AlMg, Argon,
1,2 mm Drahtelektrode



Kehlnaht, 8 mm Blech, AlMg, Argon, 1,2 mm Drahtelektrode,
perfekte Schuppung durch superPuls

pipeSolution und pipeTruck. MAG Orbitalsystem.

Schweißen mit MAG-Geschwindigkeit und WIG-Sicherheit. Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

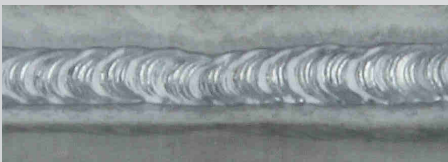


Merkmale

- Wurzelschweißen für Bleche und Rohre in allen Positionen
- Hotpass / Zwischenlage mit Impulslichtbogen
- Zwischen- / Decklage mit Fülldraht
- Sicheres Überkopfschweißen durch optimale Viskosität des Schmelzbades
- Reduzierung / Wegfall von Vorarbeiten, z. B. Badstützen
- Nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Erhebliche Senkung der Vorrichtzeiten – der 19 kg leichte Traktor wird mühelos auf das Schienenband gesetzt und kann so schnell eingespannt werden
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle
- Große Genauigkeit der Umlaufgeschwindigkeit, der linearen Pendelbewegung mit verstellbarer Frequenz und der Verweilzeiten
- Jederzeit Zugang zur Naht durch die Anordnung der Schweißeinrichtung auf der Traktorseite
- Rohrschweißungen in allen Positionen
- Rohrdurchmesser ab DN 300
- Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden

superPuls. Die innovative Verfahrensumschaltung.

Die superPuls Kombination von EWM-Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten. Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltene Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübtem Personal sehr entgegenkommt.



Aluminium superPuls, PF Position



CrNi superPuls, PF Position



Stahl superPuls, PF Position

Merkmale

- Sichere Erfassung des Wurzelpunktes
- Effektives Auffüllen mit Impuls
- Kein Pendeln mehr notwendig
- Gleichmäßige Nahtschuppung ergibt gute Nahtoptik
- Kontrollierter verminderter Wärmeeintrag
- Reduzierte Spritzerbildung
- Einfaches Modellieren der Schmelze
- Sicheres und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“-Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden

MULTIMATRIX. Perfektion als Prinzip.

forceArc / forceArc puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich. Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle.

Impuls-Lichtbogen / Standard-Lichtbogen

Impuls-Lichtbogen: Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen. Standard-Lichtbogen: Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich.

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Kosteneinsparung durch Reduzierung von Nahtvolumen	●●●●	●●●●	●●	●●●
Stromkosteneinsparung	●●●●	●●●●	●●	●●●●
Einbrandtiefe	●●●●	●●●●	●●	●●●●
Reduzierte Wärmeeinbringung	●●●●	●●●●	●●	●●●
Lichtbogendruck	●●●●	●●●●	●●	●●●●
Richtungsstabiler Lichtbogen	●●●●	●●●●	●●	●●●●
Minimierte Spritzerbildung	●●●●	●●●●	●●●	●●●●
Reduzierung von Einbrandkerben	●●●●	●●●●	●●●	●●●●
Hochdynamische Stromregelung	●●●●	●●●●	●●●	●●●●
Reduzierung von Schadstoffen / weniger Schweißrauch	●●●●	●●●	●●	●●●●

Anwendungen

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	nein	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	nein	ja
Aluminium	ja	ja	nein	ja
Kupfer	nein	ja	nein	ja

coldArc / coldArc puls

coldArc: Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

coldArc puls: Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung dort, wo Wärme benötigt wird.

rootArc / rootArc puls

rootArc: Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

rootArc puls: Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich.

pipeSolution

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Reduzierte Wärmeeinbringung / weniger Verzug	●●●●	●●●	●●●●	●●●	●●●
Stromkosteneinsparung	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Minimierte Spritzerbildung / weniger Nacharbeit	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●
Spaltüberbrückung	●●●●	●●●	●●●●	●●●	●●●●
Reduzierung der Schadstoffemissionen / weniger Schweißrauch	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●
Lichtbogendruck	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Gute Wurzel Ausbildung	●●●●	●●	●●●●	●●	●●●●
Wurzelschweißen in allen Positionen	●●●●	●●	●●●●	●	●●●●
Dünnblechschweißen	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●

Anwendungen

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	ja	ja	ja
Löten (CuSi, CuAl)	ja	ja	nein	ja	nein
Löten (Zinkdrähte ZnAl)	ja	nein	nein	nein	nein
Mischverbindung Aluminium mit verzinktem Stahlblech	ja	ja	nein	ja	nein