



Mobile Tankanlagen.



Verschiedene befristete Anwendungsfälle verlangen den Einsatz mobiler Tank- und Verdampfersysteme für die Versorgung mit technischen Gasen. Der dazu benötigte Stickstoff (und andere technische Gase) wird wegen des erheblich kleineren Volumens in tiefkalt verflüssigter Form gelagert und zum Kunden transportiert. Zum Übergang in den gasförmigen Aggregatzustand benötigt man auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmte Verdampfer.

Die mobilen Tankanlagen verfügen zum Teil über gekoppelte Verdampfer. Für besondere Anforderungen an Druck, Volumen oder Temperatur stehen Ihnen eine breite Palette an autark arbeitenden mobilen Verdampfertypen, die eine Versorgung bis zu 25.000 m³/h, 700 bar Druck und 250 °C ermöglichen, zur Verfügung.

Dabei zeichnen sich die mobilen Gasversorgungseinheiten (Tank & Verdampfer) besonders aus durch:

- große Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit
- örtliche Flexibilität
- autarken Betrieb
- hohe Wirtschaftlichkeit und
- kurzfristige Einsatzbereitschaft.

Anwendungsbeispiele

- Spülen und Inertisieren von Anlagen
- Reinigung von Rohrleitungen bzw. verkochten Wärmetauschern nach dem Sandstrahl-Verfahren
- Molchen und Trocknen von Rohrleitungen bzw. Pipelines
- Inertisieren von Tankschiffen und Großbehältern (z.B. in Petrochemischen Betrieben)
- Trocknen und Abkühlen von (Petro-)Chemieanlagen (z.B. bei Turnarounds)
- Druck- und Dichtheitsproben
- Betonkühlung

Anlagenbeispiel

Der tiefkalt verflüssigte Stickstoff wird aus einem mobilen Lagertank über einen Hochleistungsverdampfer auf das gewünschte Druck- und Temperaturniveau gebracht. Die abgebildete Einheit ist platzsparend aufgebaut und kann rasch und problemlos zum Einsatzort gebracht werden. Darüber hinaus steht eine umfangreiche Auswahl autark arbeitender und für Ihren Anwendungsfall geeigneter mobiler Tank-/Verdampfersysteme zur Verfügung.

Mobile Tank-/
Verdampfersysteme

Tankanlagentyp	Füllmenge	Verdampferleistung*	Technische Beschreibung
HCC 3000 – 5000 LKW-Anhänger	3.000/5.000 Liter	100/200/400 m ³ /h	aufgebauter 3.000 oder 5.000 Liter-Tank
Verwendbar für	N ₂ , O ₂ , Ar, CONOXIA [®] , BIOGON [®] N		
max. Betriebsdruck	17,5–22 bar		
Länge/Breite/Höhe	7.100–8.100/2.500/ 3.500 mm		
Transport			nur leer transportierbar
T23L60 Tanksattel- Anhänger	6.000 Liter	200/400 m ³ /h	aufgebauter 6.000 Liter-Tank
Verwendbar für	N ₂ , O ₂ , Ar, CO ₂		
max. Betriebsdruck	18/23 bar		
Länge/Breite/Höhe	7.420/2.450/3.100 mm		
Transport			nur leer transportierbar
T36L117 LKW-Anhänger	12.158 Liter	200/400 m ³ /h (1.100 m ³ /h: Fertigstellung 1. Quartal 2015)	aufgebauter 12.000 Liter- Tank
Verwendbar für	N ₂ , O ₂ , Ar, CO ₂ , CONOXIA [®]		
max. Betriebsdruck	18/20/22/36 bar		
Länge/Breite/Höhe	7.860/2.500/3.750 mm		
Transport			nur leer transportierbar
T36L200 Flying purger	19.500 Liter	1.100 m ³ /h	aufgebauter 19.500 Liter- Tank
Verwendbar für	N ₂		
max. Betriebsdruck	36 bar		
Länge/Breite/Höhe	12.295/2.500/4.000 mm		
Transport			nur leer transportierbar

Mobiler Lagertank

Tankanlagentyp	Füllmenge	Verdampferleistung	Technische Beschreibung
T26L300 LKW-Anhänger	30.000 Liter	–	30.000 Liter-Tank
Verwendbar für	N ₂ , O ₂ , Ar		
max. Betriebsdruck	26 bar		
Länge/Breite/Höhe	11.200/2.500/3.590 mm		
Transport			nur leer transportierbar
T40L440 LKW-Anhänger	44.158 Liter	–	44.000 Liter-Tank
Verwendbar für	N ₂ , O ₂ , Ar, CO ₂		
max. Betriebsdruck	18/22/40 bar		
Länge/Breite/Höhe	13.020/2.500/3.750 mm		
Transport			nur leer transportierbar

* Nennleistung bei 20 °C und bezogen auf Betriebsdauer von 8 h.

Bei allen Verdampfern ist kurzzeitig je nach äußeren Bedingungen eine größere Spitzenlast möglich. Aus Sicherheitsgründen ist dann eine Temperaturüberwachung/-abschaltung notwendig, welche auf Anfrage beigestellt werden kann!

1 Liter tiefkalt verflüssigtes Gas entspricht bei 15 °C und 1 bar:

0,691 Nm³ (N₂),

0,836 Nm³ (Ar),

0,853 Nm³ (O₂)

Linde GmbH

Gases Division, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach

Telefon 0800 0530 530 0, Telefax 0800 0530 530 11, www.linde-gas.de