

Module à réservoir Cirrus® TM100.

Équipement de contrôle des émissions de vapeurs.

Récupération commode des COV

Le module CIRRUS® TM100 à réservoir a été mis au point pour permettre de récupérer de manière sûre, flexible et commode les composés organiques volatils (COV) provenant d'un système de contrôle des émissions de vapeurs CIRRUS® (VEC). Le débit des condensats est contrôlé par un indicateur de niveau. Le réservoir et la tuyauterie de sortie peuvent être suivis par un câble électrique chauffant afin de prévenir le gel des condensats.

Homologation des équipements sous pression

L'appareil CIRRUS® TM100 est conforme à la Directive «Équipements sous pression» (DESP), 97/23/CE.

Matériaux de construction

Tous les matériaux mouillés par les condensats sont en acier inoxydable 1,4404 ou équivalent, correspondant à 316L, en PTFE, en titane, en graphite ou en fluorosilicone. Le module à réservoir est monté dans un plateau fabriqué en acier inoxydable 1,4301, correspondant à l'AISI 304. De manière optionnelle, le module peut être fourni avec une isolation en Armaflex® et mousse polyuréthane sans CFC.

Sécurité électrique

Le module à réservoir CIRRUS® TM100 répond aux normes électriques en vigueur pour installation dans une zone à risque d'explosion classée Zone 1, IIC, T4. Ceci est réalisé en utilisant des boucles à sécurité intrinsèque (EEx ia) ainsi qu'une boîte à bornes protégée contre les explosions (Eex d) pour l'alimentation électrique du système de dégivrage optionnel. L'armoire à instruments avec panneau de commande doit être installée dans une zone non classée. Le module CIRRUS® TM100 est conforme à la Directive «Basse tension» (DBT), 73/23/CEE, et à la Directive «Compatibilité électromagnétique» (CEM), 89/336/CEE.

Système de contrôle

Le module à réservoir CIRRUS® TM100 utilise le système de contrôle du système CIRRUS® VEC qui est basé sur un API Simatic S7 de Siemens avec CPU315 et un pupitre de conduite OP170B de Siemens.

Documentation

Tous les modules CIRRUS® TM100 sont livrés avec une documentation complète comprenant les instructions relatives à l'installation, à la maintenance, à la sécurité et au fonctionnement, les fiches techniques des composants, les schémas électriques et les plans cotés ainsi que la documentation correspondant aux contrôles de fabrication (p. ex. documents techniques de soudage, certificats des matériaux, comptes rendus d'essais).



Module à réservoir CIRRUS® TM100

(Remarque: ce module à réservoir est équipé de toutes les options disponibles)

Données du process

Volume (l)	100
Capacité nominale de la pompe (l/h) ¹⁾	3700
Plage de pression [bar (g)]	-1 à +5
Plage de température (°C)	-196 à +150

Dimensions

Longueur (mm)	1600
Largeur (mm)	1200
Hauteur (mm)	1300
Poids (kg)	300

Anschlüsse

Condensats:	bride d'entrée ²⁾	2 × DN50
Condensats:	bride de sortie	DN20
Respiration du réservoir		¾" ISO ³⁾

Dispositifs d'alimentation

Alimentation électrique (50/60 Hz)	400 V, 16 A, 3P+N
Air comprimé [(bar (g))]	5-7
Point de rosée (°C)	< -20

- 1) Valide à 2 bars (g) (eau).
- 2) Peut être connecté à jusqu'à 2 modules CIRRUS® M50/M150 ou à 1 module CIRRUS® M500.
- 3) Raccord à filetage intérieur.

Sous réserve de modifications sans notification préalable.

PanGas AG

Siège principal, Industriepark 10, CH-6252 Dagmersellen
Téléphone 0844 800 300, Fax 0844 800 301, www.pangas.ch