

Tankmodul CIRRUS® TM100.

Kryogene Lösemittelrückgewinnung.

Bequemes Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen

Das Tankmodul CIRRUS® TM100 wurde entwickelt, um das sichere, flexible und bequeme Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) aus einem CIRRUS®-VEC-System zu gewährleisten. Die Kondensatentleerung wird über eine Füllstandsanzeige geregelt. Um das Einfrieren des Kondensates zu verhindern, können alle Rohrleitungen und der Tank mit einer elektrischen Heizung versehen werden.

Druckbehälterzulassung

Das CIRRUS® TM100-Modul erfüllt die Druckgeräterichtlinie (DGR) 97/23/EG.

Werkstoffe

Alle Anlagenteile, die mit Kondensat in Berührung kommen, werden aus rostfreiem Stahl 1,4404 oder einem gleichwertigen (entsprechend AISI 316L) Stahl, PTFE, Titan, Graphit oder Fluorsilikon hergestellt. Der Montage-rahmen für das Tankmodul wird aus rostfreiem Stahl 1,4301 (entsprechend AISI 304) gefertigt. Optional wird das Tankmodul mit einer Isolierung aus Armaflex® und FCKW-freiem Polyurethanschaum geliefert.

Elektrische Sicherheit

Das Tankmodul CIRRUS® TM100 ist für die Aufstellung in Ex-Zone 1, IIC, T4 ausgelegt. Hierzu sind die Signalschleifen eigensicher ausgelegt (EEx ia). Anschlussdose für optionales Entrostungssystem in explosionsgeschützter EEx d-Ausführung vorhanden. Der Instrumentenschrank mit Bedienfeld wird in einem nicht-klassifizierten Bereich installiert. Das CIRRUS® TM100 Tankmodul erfüllt die Niederspannungsrichtlinie (NSR) 73/23/EWG und die EMV-Richtlinie 89/336/EWG* (elektromagnetische Verträglichkeit).

Regelsystem

Das Tankmodul CIRRUS® TM100 wird von der Steuerung der CIRRUS® VEC-Anlage gesteuert. Die Steuerung basiert auf der Siemens-SPS Simatic S7 mit CPU 315 und Bedienfeld OP170B.

Dokumentation

Jedes CIRRUS® TM100 wird mit einer vollständigen Dokumentation ausgeliefert. Sie enthält Installations-, Wartungs-, Sicherheits- und Betriebsanweisungen sowie Datenblätter zu Bauteilen, Schaltpläne, Masszeichnungen und Fertigungsdokumente wie Schweissdokumente, Werkstoffzertifikate und Prüfprotokolle.



Tankmodul CIRRUS® TM100

(Hinweis: Dieses Tankmodul ist mit allem Zubehör ausgerüstet)

Prozessdaten

Volumen (l)	100
Nominale Pumpenleistung (l/h) ¹⁾	3700
Betriebsdruckbereich [bar(ü)]	-1 bis +5
Betriebstemperaturbereich (°C)	-196 bis +150

Dimensions

Länge (mm)	1600
Breite (mm)	1200
Höhe (mm)	1300
Gewicht (kg)	300

Anschlüsse

Kondensat:	Eintrittsflansch ²⁾	2 × DN50
Kondensat:	Austrittsflansch	DN20
Tankatmung		¾" ISO ³⁾

Versorgungsanschlüsse

Elektrizität (50/60 Hz)	400 V, 16 A, 3P+N
Druckluft [bar (ü)]	5–7
Taupunkt (°C)	< -20

- 1) Bei 2 bar (ü) (Wasser).
- 2) Kann an bis zu zwei Module CIRRUS® M50/M150 oder an ein Modul CIRRUS® M500 angeschlossen werden.
- 3) Befestigungsmuffe mit Innengewinde.

Änderungen vorbehalten.

PanGas AG
 Hauptsitz, Industriepark 10, CH-6252 Dagmersellen
 Telefon 0844 800 300, Fax 0844 800 301, www.pangas.ch