



## Wirtschaftlich, umweltbewusst, sicher. Zehn Gründe für ECOCYL®.

Die flexible Spezialgaseversorgung mit ECOCYL® eröffnet in vielen Anwendungsgebieten neue Möglichkeiten, um noch kosteneffizienter, schneller und zuverlässiger zu arbeiten. Die entscheidenden Vorteile lassen sich in zehn Punkten zusammenfassen:

- hohe Füllmenge, ECOCYL® enthält über 50% mehr Inhalt als die meisten Einwegbehälter
- optimale Wirtschaftlichkeit
- keine Entsorgungs- oder Lagerkosten für Leerbehälter
- Umweltschutz durch Wiederbefüllbarkeit
- integrierter, variabel einstellbarer Regler für den Gasfluss
- kein zusätzlicher Druckminderer, Durchflussmesser oder Feinregelventil notwendig
- Chargenzertifikat bei Gemischen (abhängig von der jeweiligen Gasart)
- Schutzkäfig für Entnahmeventil und Armaturen
- deutliche Erhöhung der Sicherheit bei Bedienung und Lagerung der Behälter
- optionaler Transportgurt für den praktischen Transport

## Vorsprung durch Innovation.

Linde ist mehr. Linde übernimmt mit zukunftsweisenden Produkt- und Gasversorgungskonzepten eine Vorreiterrolle im globalen Markt. Als Technologieführer ist es unsere Aufgabe, immer wieder neue Maßstäbe zu setzen. Angetrieben durch unseren Unternehmergeist arbeiten wir konsequent an neuen hochqualitativen Produkten und innovativen Verfahren.

Linde bietet mehr – wir bieten Mehrwert, spürbare Wettbewerbsvorteile und erhöhte Profitabilität. Jedes Konzept wird exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt. Individuell und maßgeschneidert. Das gilt für alle Branchen und für jede Unternehmensgröße.

Wer heute mit der Konkurrenz von morgen mithalten will, braucht einen Partner an seiner Seite, für den höchste Qualität, Prozessoptimierungen und Produktivitätssteigerungen tägliche Werkzeuge für optimale Kundenlösungen sind. Partnerschaft bedeutet für uns jedoch nicht nur wir für Sie – sondern vor allem wir mit Ihnen. Denn in der Kooperation liegt die Kraft wirtschaftlichen Erfolgs.

Linde – ideas become solutions.

Für Sie einheitlich erreichbar – bundesweit in Ihrer Nähe.

### Vertriebszentren/Kundenservice allgemein

Berlin	Düsseldorf	Hamburg	Hannover	Leuna
Mainz	München	Nürnberg	Stuttgart	

Telefon 01803.85000-0\*  
Telefax 01803.85000-1\*

### Spezialgase

Telefon 01803.85000-400\*  
Telefax 01803.85000-401\*

\* 0,09 € pro Minute aus dem Festnetz. Abweichende Preise aus dem Mobilfunknetz. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z. B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

### Linde AG

Geschäftsbereich Linde Gas, Linde Gas Deutschland  
Seitnerstraße 70, 82049 Pullach  
www.linde-gas.de, gas@de.linde-gas.com

### LINDE GAS GmbH

Waschenbergerstraße 13, A-4651 Stadl-Paura  
Telefon 0043.(0)50.42.73-1, Telefax 0043.(0)50.42.73-19.00  
www.linde-gas.at, office@at.linde-gas.com

### PanGas AG

Industriepark 10, CH-6252 Dagmersellen  
Telefon 0041.(0)844.80030-0, Telefax 0041.(0)844.80030-1  
www.pangas.ch



43385499 0506 0998 - 2.2.16P



# ECOCYL®

Wenn Mobilität entscheidet.



THE LINDE GROUP



# ECOCYL®. Große Bewegungsfreiheit durch neuartige Spezialgaseversorgung.

Um optimal auf Kundenwünsche eingehen zu können, hat Linde für Anwender mit kleinem Gasebedarf eine eigene Produktlinie entwickelt: ECOCYL®. Hierbei handelt es sich um Gase in kleinen Flaschen, deren Einsatzfelder z. B. die Kalibrierung und den Betrieb von Gassensoren und Analysegeräten oder die chemische Synthese im Labor umfassen.

Die Flaschen sind mehrfach verwendbar, äußerst sicher, besonders leicht und überzeugen durch ihre einfache Handhabung. Die ECOCYL®-Familie besteht derzeit aus der RSH für verdichtete Gase und der VAH/VSH für unter Druck verflüssigte Gase.

## Höhere Wirtschaftlichkeit

Die wiederbefüllbare ECOCYL®-Flasche ist wirtschaftlicher als Einwegbehälter vergleichbarer Abmessungen, da sie eine weitaus größere Gasmenge enthält. Da keine Entsorgungs- oder Recyclingkosten anfallen, sind die Gesamtkosten pro Liter Gas deutlich geringer als bei den meisten Einwegbehältern.

## Integrierte Entnahmeeinrichtung

ECOCYL® ist der einzige mobile und wiederbefüllbare Behälter für Spezialgase, der Ihnen als Anwender die Vorteile einer integrierten Entnahmeeinrichtung bieten kann. Für maximalen Komfort sind bei der RSH Ventil, Druckminderer und Durchflussmesser und bei VAH/VSH ein Feinregelventil bereits eingebaut. ECOCYL® entlastet den Anwender in Bezug auf Beschaffung, Montage und Wartung der Entnahmeeinrichtung und die damit verbundenen Schwierigkeiten. ECOCYL® hat alles was Sie benötigen, um den richtigen Durchfluss für die Kalibrierung Ihrer Messgeräte einzustellen oder das Gas bei der chemischen Synthese einzuleiten.

Zusätzliche Druckminderer, Durchflussmesser oder Feinregelventile sind nicht mehr notwendig. Bei ECOCYL® sind sie auf der Flasche montiert und permanent mit ihr verbunden. Verschwundene oder defekte Druckminderer und Regelventile gehören damit der Vergangenheit an.

## Wirkungsvoller Schutzkäfig

Um Entnahmeventil und Armaturen vor Beschädigungen durch Stöße und Umfallen zu schützen, wird der ECOCYL®-Behälter zusätzlich mit einem Schutzkäfig ausgeliefert. Daher ist ECOCYL® für Anwendungen, die Transportvorgänge und direkte Flaschenbedienung erfordern, gegenüber anderen Behältertypen besonders empfehlenswert. Die enormen Vorteile und der Einsatz modernster Technologie machen deutlich: ECOCYL® ist weit mehr als ein mobiler und handlicher Behälter.

Überzeugen Sie sich selbst!



# ECOCYL® RSH. Für verdichtete Gase.

## Technische Spezifikation

ECOCYL® RSH wurde entwickelt, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und dabei auch höchsten Sicherheitsanforderungen zu genügen.

## ECOCYL® RSH

Länge	440 mm
Außendurchmesser	95 mm
Rauminhalt (Wasserkapazität)	1 l
Leergewicht	2,4 kg
Fülldruck (maximal)	150 bar
Füllmenge (maximal)	0,15 m <sup>3</sup> (von der Gasart abhängig)
Druckminderer	integriert
Hinterdruck	3,8 bar
Anzeigebereich des Manometers	0 bis 200 bar
Durchfluss	0 bis 8 Liter/Minute
(variabel mit voreingestellten Werten)	(0; 0,25; 0,3; 0,5; 1,0; 1,5; 2,5 und 8)
Hinterdruckanschluss	Kombi-Schlauchtülle Ø 6 und 8 mm oder auf Wunsch Swagelok quick connector
Sicherheitsventil	integriert
Berstscheibe	integriert
Schutzkäfig	integriert



## Aktuelles Lieferprogramm

### Reingase

- Stickstoff 5.0
- Helium 5.0
- Wasserstoff 5.0

### Gasgemische

- Synthetische Luft KW-frei
- 2,5 % Methan in Synthetischer Luft
- 2,2 % Methan in Synthetischer Luft
- 1 % Propan in Synthetischer Luft
- 40 % Wasserstoff in Helium
- 3,5 % Kohlenmonoxid, 14 % Kohlendioxid, 2.000 ppm Propan in Stickstoff
- Sauerstoff in Stickstoff (bis max. 20,9 %)
- Kohlendioxid in Stickstoff oder Synthetischer Luft
- Kohlenmonoxid in Stickstoff oder Synthetischer Luft
- 100 ppm Stickstoffmonoxid in Stickstoff
- Gasgemische zur Raumluftüberwachung
- Gasgemische zur Emissionsüberwachung
- Gasgemische zum Explosionsschutz

Weitere Gase sind auf Anfrage lieferbar.

Technische Änderungen vorbehalten.

# ECOCYL® VSH/VAH. Für unter Druck verflüssigte Gase.

## Technische Spezifikation

ECOCYL® VSH/VAH ist optimal auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt und genügt dabei auch höchsten Sicherheitsanforderungen.

## ECOCYL® VSH/VAH

Länge	390 mm
Außendurchmesser	95 mm
Rauminhalt (Wasserkapazität)	1 l
Leergewicht	2,9 kg
Fülldruck	abhängig vom Dampfdruck des Gases, Zulassung auf 150 bar maximal
Füllmenge	0,4 kg
Feinregelventil	integriert
Hinterdruck	abhängig vom Dampfdruck des Gases
Durchfluss	variabel über das Feinregelventil einstellbar
Hinterdruckanschluss	Kombi-Schlauchtülle Ø 6 und 8 mm
Schutzkäfig	integriert

## Aktuelles Lieferprogramm

- Ammoniak 3.6
- Kohlendioxid 4.0
- Chlor 2.8
- Chlorwasserstoff 2.0
- Schwefeldioxid 2.8
- Schwefelhexafluorid 3.0

Technische Änderungen vorbehalten.

