

SOLVOX® mobile – Sauerstoff für Wasser. Flexibles und einfaches Lösungskonzept zur Kapazitätssteigerung im Abwasserbereich.



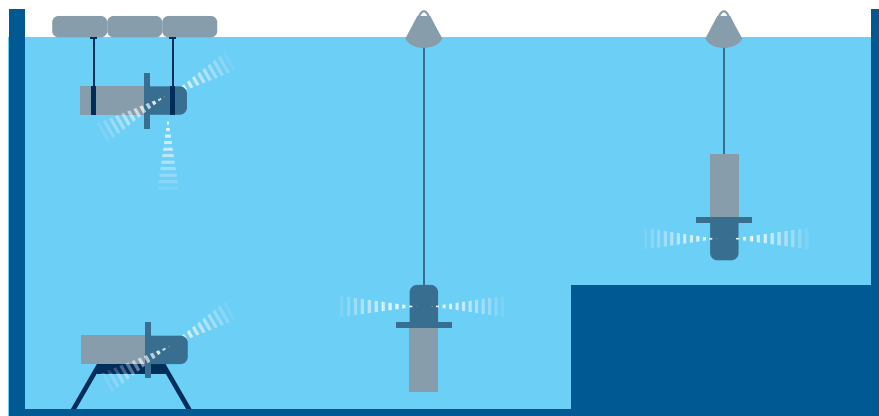
Steigern Sie die Kapazität Ihrer Anlage

Die Produktreihe SOLVOX® von Linde wurde entwickelt, um die an Abwasseraufbereitungsanlagen gestellten Anforderungen hinsichtlich Belüftung und Durchmischung zu erfüllen. SOLVOX® mobile ist ein flexibles Lösungskonzept, das sich für alle Industrieabwasser-Aufbereitungsanlagen eignet, in denen Belüftungsverfahren angewandt werden. Es kann zur Überbrückung saison- oder produktionsbedingter Lastspitzen oder als Ersatzsystem während Wartungsarbeiten eingesetzt werden. Das modulare Konzept erlaubt ein flexibles Kapazitätsmanagement, es lässt sich einfach aufbewahren und bei Bedarf wieder installieren. Ein einziges Modul kann ein Abwasservolumen von etwa 150 bis 200 m³ im Belebungsbecken mit Sauerstoff anreichern und durchmischen.

Die Vorteile auf einen Blick

- Transportable, leichte Unterwasser-Venturimischeinrichtung
- Flexible Installation, geeignet für jede Beckenform: an beliebiger Stelle im Wasser mittels Schwimmkörper oder Seilen fixiert bzw. fest installiert; horizontal oder vertikal einsetzbar
- Entleeren des Behälters oder Unterbrechen des Betriebs nicht erforderlich
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Erlaubt die schnelle Reaktion auf kurzzeitige Lastspitzen und Wartungsarbeiten an der Hauptausrüstung

Installation



Flexible Installation: Unterwasser-Venturimischer mit guter Mischleistung und exzellenter Verteilung des gelösten Sauerstoffs

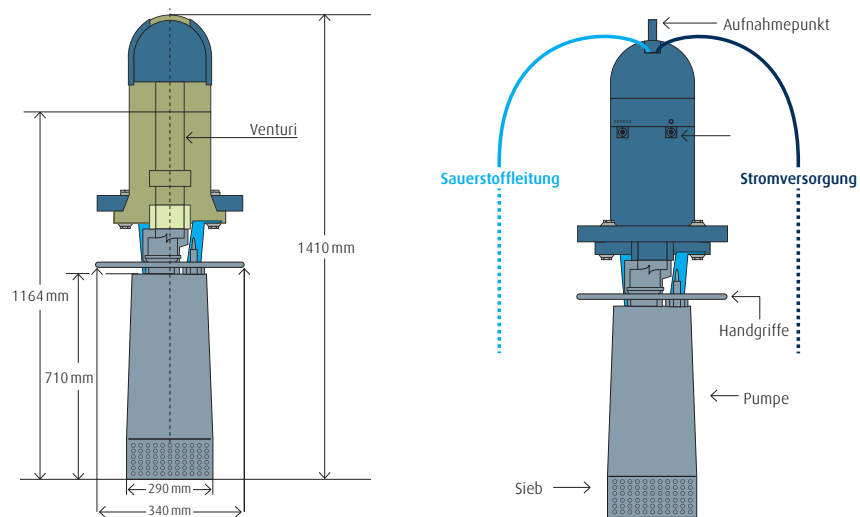
Wer kann von SOLVOX® mobile profitieren?

- Ideal geeignet für kleine und mittelgroße Industrieanlagen, sowohl für die kurzzeitige als auch für die semipermanente Belüftung
- Anlagenbetreiber, die schwankende Lasten oder saisonal unterschiedliche Anforderungen bewältigen müssen
- Anlagen, die moderate Anforderungen an die Durchmischung aufweisen bzw. eine zusätzliche Durchmischung benötigen
- Becken mit Wassertiefen von 3 m bis 15 m

Technische Daten SOLVOX® mobile

Kapazität O ₂ /h	10–25 kg
Leistungsaufnahme P1	7,5 kW
Anschlusswert/Spannung	380–400 V, 50 Hz
Gewicht	105 kg
Kabellänge	20 m
Vordruck	1,5 bar
Gesamthöhe	1410 mm
Pumpentyp (IP68)	Zentrifugal-, Kreiselpumpe
Wassertemperatur, max.	45 °C
Förderstrom der Pumpe	50–60 m ³ /h
Eintauchtiefe, min.	3 m
Eintauchtiefe, max.	15 m
Durchmesser Feststoffe	< 10 mm

Äußere Merkmale und Maße



- Vier Strahldüsen zur wirksamen Durchmischung
- Gehäuse aus Hartpolyethylen (HDPE)
- Patentierter SOLVOX®-Venturimischer mit geringem Druckverlust
- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- Niedriger Geräuschpegel
- Kein Aerosol, Lärm oder Schaum

Linde AG

Gases Division, Linde Gas Deutschland, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach
 Telefon: 0800 0530 530 0, Telefax: 0800 0530 530 11, info.wasserbehandlung@linde.com
www.linde-gas.de/wasserbehandlung