

Für Lebensmittel nur das Beste

BIOGON®-Reingase und BIOGON®-Gasgemische





Mit Linde entscheiden Sie sich für die sichere Seite – heute wie morgen

Die Vorteile von BIOGON®

Mit BIOGON® bietet Linde ein speziell für den Lebensmittel- und Getränkebereich entwickeltes Sortiment an Reingasen und Gasgemischen an. Mit den BIOGON®-Produkten erhalten Sie Lebensmittelgase in hoher Qualität, die Ihnen und Ihren Kunden viele Vorteile bringen.

Reinheit

Mit BIOGON® beziehen Sie hochwertige Produkte, deren Reinheit die gesetzlich geforderten Mindestwerte übertrifft. Selbstverständlich werden alle BIOGON®-Produkte gemäss den gesetzlichen Anforderungen spezifiziert.

Sicherheit

Linde stellt die gesetzlich geforderte Rückverfolgbarkeit sicher und dokumentiert diese umfassend. Die Produktionsauslegung von Linde sowie unsere bewährten Massnahmen zur Qualitätssicherung bieten Ihnen ein Maximum an Sicherheit beim Einsatz von Lebensmittelgasen. Linde unterhält ein Lebensmittel-Sicherheitssystem nach FSSC 22000.

Wenn es um Lebensmittel geht, sollten Sie sich nur mit dem Besten zufrieden geben

Qualitätssicherung und Chargenrückverfolgung bei BIOGON®-Gasen

BIOGON®-Flüssiggase

Spezielle Messeinrichtungen stellen sicher, dass jede BIOGON®-Tankfüllung, die den Endkunden erreicht, den Anforderungen entspricht.

BIOGON®-Flaschengase

Bei Flaschengasen ist eine kontrollierte Abfüllung und eine eindeutige Chargenkennzeichnung unabdingbar, um die geforderte Qualitätssicherung und Rückverfolgung gewährleisten zu können. BIOGON®-Gase werden ausschliesslich in eigens dafür vorgehaltenen Flaschen abgefüllt und vertrieben. BIOGON®-Flaschen, die unsere Werke verlassen, werden mit einem Chargenaufkleber versehen. Damit können diese jederzeit zum Hersteller zurückverfolgt werden.

HACCP nach Codex Alimentarius für alle BIOGON®-Lebensmittelgase.



Die BIOGON®-Produktfamilie für den Lebensmittel- und Getränkebereich

BIOGON®-Flüssiggase

Produktbezeichnung	Reinheit / Zusammensetzung	Anwendungsbeispiele
BIOGON® N flüssig,	Stickstoff	Frosten, Kühlen, Iner-
E 941	(Reinheit > 99,999%)	tisieren, Verpacken,
		Behälterstabilisierung
BIOGON® C flüssig,	Kohlendioxid	Karbonisieren von
E 290, Kohlendioxid	(Reinheit > 99,9 %)	Getränken
3.0 (EIGA/ISBT)		
BIOGON® O flüssig,	Sauerstoff	Sauerstoffanreiche-
E 948	(Reinheit > 99,5 %)	rung von Getränken,
		Verpacken

BIOGON®-Flaschengase

Produktbezeichnung	Reinheit / Zusammensetzung	Anwendungsbeispiele MAPAX [®] *
BIOGON® N,	Stickstoff	Erdnüsse, Milchpulver
E 941	(Reinheit > 99,999 %)	
BIOGON® C,	Kohlendioxid	Vorgebackenes Brot,
E 290	(Reinheit > 99,5%)	Kaffee
BIOGON® C 30,	70 % Stickstoff/	Wurstwaren, Käse,
E 941/E 290	30% Kohlendioxid	Fisch
BIOGON® O,	Sauerstoff	Zur Herstellung von
E 948	(Reinheit > 99,5%)	Gemischen
BIOGON® OC 20,	80 % Sauerstoff/	Rotes Fleisch
E 948/E 290	20% Kohlendioxid	
BIOGON® A,	Argon	Inertisierung von Wein
E 938	(Reinheit > 99,999 %)	

^{*} Die optimale Verpackungsatmosphäre ist immer abhängig von der spezifischen Produktbeschaffenheit.

Gesetzliche Grundlagen

Gase, die als Lebensmittelzusatzstoffe dienen, müssen den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen, um in die Kategorie der lebensmittelgeeigneten Gase aufgenommen zu werden. Die Lebensmittelgase von Linde erfüllen die gesetzlichen Reinheitsanforderungen für Lebensmittelzusatzstoffe.

Nach Art. 2 der Richtlinie 89/107/EWG ist jeder Stoff, der im Zuge der Herstellung oder Verarbeitung von Lebensmitteln selbst zu einem Bestandteil des Lebensmittels werden kann, ein Lebensmittelzusatzstoff. Lebensmittelzusatzstoffe sind nach Art. 2 der Verordnung (EG) 178/2002 wie Lebensmittel zu behandeln. Wie für alle anderen Lebensmittel wird nun auch für Gase, die im Lebensmittelbereich eingesetzt werden, ab 1.1.2005 die Rückverfolgbarkeit nach Art. 18 der Verordnung (EG) 178/2002 in allen Produktions-, Verarbeitungs- und Vertriebsstufen gefordert. Weiterhin müssen Lebensmittelgase, für die eine E-Nummer definiert ist, nach der Verordnung (EU) 231/2012 bestimmte Reinheitsanforderungen (Spezifikationen) einhalten und gemäss Art. 7 der Richtlinie 89/107/EWG gekennzeichnet sein.



Weltweiter Vorsprung durch Innovation

Linde Gas Schweiz AG übernimmt als Tochter der weltweit führenden Linde plc mit zukunftsweisenden Produkt- und Gasversorgungskonzepten eine Vorreiterrolle im Markt. Als Technologieführer ist es unsere Aufgabe, immer wieder neue Massstäbe zu setzen. Angetrieben durch unseren Unternehmergeist arbeiten wir konsequent an neuen hochqualitativen Produkten und innovativen Verfahren.

Linde bietet mehr: Mehrwert, spürbare Wettbewerbsvorteile und höhere Profitabilität. Jedes Konzept wird exakt auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt: individuell und massgeschneidert. Das gilt für alle Branchen und für jede Unternehmensgrösse.

Wer heute mit der Konkurrenz von morgen mithalten will, braucht einen Partner an seiner Seite, für den höchste Qualität, Prozessoptimierungen und Produktivitätssteigerungen tägliche Werkzeuge für optimale Kundenlösungen sind. Partnerschaft bedeutet für uns nicht nur «wir für Sie», sondern vor allem auch «wir mit Ihnen». Denn in der Zusammenarbeit liegt die Kraft wirtschaftlichen Erfolgs.