



Handwerk

# ALLES RUND UMS GAS

PanGas

Gas & More

CHF 7.50





# Inhaltsverzeichnis

## Gase & Zubehör

- 4 Druckminderer, Schweisschutzgase und Zubehör**
- 5 Druckminderer 200 bar
- 8 EVOS™/Druckminderer 300 bar
- 10 Übersicht Schweisschutzgase
- 13 Anschlusssteile und Ersatzteile
- 14 LISY® tec und MOBI®
- 16 Schläuche und Zubehör
- 20 Rückschlagsicherungen und Schlauchkupplungen
- 22 Propandruckregler
- 27 Ventile und Verteilerblöcke
- 29 Diverse Verschraubungen
- 31 Kupferrohre/Löt fittings
- 32 Automatische Umschalter/Flaschenbatterien
- 36 Flaschenhandling und -lagerung**
- 37 Flaschenwagen/-halter
- 40 Gasflaschenmagazine/-schränke
- 44 Propingas

## Handwerk

- 50 Autogentechnik**
- 51 Kleinbrenner
- 52 Brenner
- 59 Schneidbrenner
- 60 Mobile Schweiss- und Schneidgeräte
- 64 Schulanlagen autogen
- 66 Sicherheit beim Schweißen und Schneiden
- 67 Checkliste Gas-Schweissanlage
- 68 Schweiss- und Schneidgeräte**
- 69 E-Hand-, WIG-, MIG/MAG-Schweissgeräte
- 98 Plasmaschneidgeräte
- 110 Reinigen, Polieren, Beschriften
- 118 WIG-, MIG/MAG-Brenner und Verschleisssteile
- 130 Schweisszubehör**
- 131 Rollenböcke
- 132 Schweiss- und Spanntischsysteme
- 134 Schweissdreh-Kipptische
- 136 Wolframelektroden,-spitzgeräte
- 138 Werkzeuge
- 144 Diverse Schweisszubehör
- 146 Schweissnahtprüfung/Messgeräte
- 148 Pasten und Sprays
- 152 Schweiss- und Lötmaterial**
- 155 Erklärung, Auswahltable
- 156 Unlegiert
- 160 Warmfest
- 162 Hochlegiert
- 164 Sonderzwecke
- 166 Nickel-Basis-Werkstoffe und Sonderzwecke, Hartauftrag und Verschleiss
- 168 Aluminium
- 170 Kupfer, Bronze
- 170 Lote und Flussmittel
- 174 Formieren**
- 176 Formiergaseinrichtungen
- 177 Stützscheiben und Dichtscheiben
- 178 Wurzelschutzelemente
- 180 Zubehör
- 182 Bau und Industrie**
- 183 Lötlampen
- 184 Schrumpfgeräte und Bunsenbrenner
- 185 Unkraut-Abbrenngeräte
- 186 Brenner BD
- 188 Brenner AE
- 190 Sievert Pro 88 Titan/Sievert Promatic
- 192 Heizgeräte für den Bau
- 194 Wissenswertes und Sicherheitsanweisungen
- 196 Umwelttechnik und Industrie

## Sicherheit

- 200 Arbeitsschutz**
- 201 Schweisshelme
- 212 Schutzschilder
- 213 Augenschutz
- 215 Handschuhe und Schutzbekleidung
- 220 Hitzeschutzdecken und Flammeschutzmatten
- 221 Schutzvorhänge und Schutzwände
- 223 Schweissrauch-Absaugung
- 228 Feuerlöscher
- 229 Prüfgeräte Propan

## Service

- 232 Kurse und Informationsmaterial**
- 233 SVS-zertifizierte Schweiss- und Löturse
- 236 Sicherheitsseminare LIPROTECT®
- 237 Informationsmaterial
- 238 Über PanGas**
- 239 Firmenhistorie
- 240 Geschäftsbereiche
- 241 Versorgungsformen
- 242 Zertifizierungen
- 243 Unser Service rund ums Schweißen
- 245 Standorte

PanGas

Gas & More





# Gase & Zubehör

4 Druckminderer, Schweisschutzgase und Zubehör

36 Flaschenhandling und -lagerung

Der sichere Umgang mit Gasen erfordert hohe Aufmerksamkeit. Der Gasentnahme aus den Hochdruckbehältern ist grosse Beachtung zu schenken. Mit den richtigen Lagerhilfen stellen Sie sicher, dass Ihre Mitarbeiter sicher arbeiten können.

Lassen Sie sich bei PanGas Gas & More beraten. Unsere Mitarbeiter verfügen über das nötige Know-how und können Ihnen die richtigen Komponenten für sicheres Arbeiten anbieten.



# Druckminderer, Schweisschutzgase und Zubehör

- 5 Druckminderer 200 bar
- 8 EVOS™/Druckminderer 300 bar
- 10 Übersicht Schweisschutzgase
- 13 Anschlusssteile und Ersatzteile
- 14 LISY® tec und MOBI®
- 16 Schläuche und Zubehör
- 20 Rückschlagsicherungen und Schlauchkupplungen
- 22 Propandruckregler
- 27 Ventile und Verteilerblöcke
- 29 Diverse Verschraubungen
- 31 Kupferrohre/Löt fittings
- 32 Automatische Umschalter/Flaschenbatterien

## Druckminderer 200 bar, zweistufig



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003660 Sauerstoff	200 bar	0–2,5 bar	G 3/8"	G 3/4"	255.—
930003657 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–2,5 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	255.—
930003658 Helium	200 bar	0–2,5 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	255.—
930003656 Wasserstoff	200 bar	0–2,5 bar	G 3/8" l.	W 21,8 × 1/14" l.	255.—
930003654 Stickstoff	200 bar	0–2,5 bar	G 1/4"	W 24,32 × 1/14"	255.—
930003659 Druckluft	200 bar	0–2,5 bar	G 1/4"	G 5/8" aussen	255.—

## Druckminderer Liliput



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930001109 Acetylen	25 bar	0–1,5 bar	G 3/8" l.	G 3/4" aussen	165.—
930001108 Sauerstoff	200 bar	0–10 bar	G 3/8"	G 3/4"	165.—

## Druckminderer Kübelform



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003857 Acetylen	25 bar	0–1,5 bar	G 3/8" l.	G 3/4" aussen	175.—
930003856 Sauerstoff	200 bar	0–10 bar	G 3/8"	G 3/4"	175.—

## Druckminderer Acetylen



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003742 Acetylen	25 bar	0–1,5 bar	G 3/8" l.	G 3/4" aussen	135.—

## Druckminderer 200 bar, einstufig



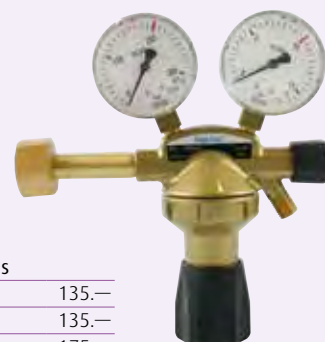
	Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003730	Sauerstoff	200 bar	0-10 bar	G 3/8"	G 3/4"	135.-
930003737	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	135.-
930003737	Helium	200 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	135.-
930003735	Wasserstoff	200 bar	0-10 bar	G 3/8" l.	W 21,8 × 1/14" l.	135.-
930003731	Stickstoff	200 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 24,32 × 1/14"	135.-
930003733	Druckluft	200 bar	0-10 bar	G 1/2"	G 5/8" aussen	135.-
930003791	Sauerstoff	200 bar	0-20 bar	G 3/8"	G 3/4"	209.-
930003795	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	209.-
930003795	Helium	200 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	209.-
930003793	Wasserstoff	200 bar	0-20 bar	G 3/8" l.	W 21,8 × 1/14" l.	209.-
930003792	Stickstoff	200 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 24,32 × 1/14"	209.-
930003794	Druckluft	200 bar	0-20 bar	G 1/2"	G 5/8" aussen	209.-
930003798	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	308.-
930003798	Helium	200 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	308.-
930003804	Wasserstoff	200 bar	0-50 bar	G 3/8" l.	W 21,8 × 1/14" l.	308.-
930003796	Stickstoff	200 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 24,32 × 1/14"	308.-
930003799	Druckluft	200 bar	0-50 bar	G 1/2"	G 5/8" aussen	308.-

## Druckminderer 200 bar, einstufig



	Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003770	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-200 bar	W 21,8 × 1/14"	W 21,8 × 1/14"	655.-
930003770	Helium	200 bar	0-200 bar	W 21,8 × 1/14"	W 21,8 × 1/14"	655.-
930003779	Wasserstoff	200 bar	0-200 bar	W 21,8 × 1/14"	W 21,8 × 1/14" l.	655.-
930003768	Stickstoff	200 bar	0-200 bar	W 21,8 × 1/14"	W 24,32 × 1/14"	655.-
930003769	Druckluft	200 bar	0-200 bar	W 21,8 × 1/14"	G 5/8" aussen	655.-

## Druckminderer 200 bar, einstufig



	Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003738	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-16 l/min	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	135.-
930003740	Argon/Kohlendioxid	200 bar	0-32 l/min	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	135.-
930003778	MISON®	200 bar	0-32 l/min	G 1/4"	W 21,8 × 1/14"	175.-
930003800	Formiergas	200 bar	8-50 l/min	G 3/8" l.	W 21,8 × 1/14" l.	218.-



## Druckminderer 200 bar, einstufig



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003739 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–16 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	215.—
930003736 Formiergas	200 bar	0–16 l/min	G 3/8" l.	W 21,8×1/14" l.	215.—
930003732 Stickstoff	200 bar	0–16 l/min	G 1/4"	W 24,32×1/14"	215.—
930003766 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–30 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	215.—

## Druckminderer Modell 6614/6914



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003935 Sauerstoff	200 bar	0–16 l/min	G 3/8"	G 3/4"	245.—
930003923 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–16 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	245.—
930011220 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	245.—
930003911 Wasserstoff	200 bar	0–32 l/min	G 3/8" l.	W 21,8×1/14" l.	245.—
930003952 Stickstoff	200 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 24,32×1/14"	245.—
930016343 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 30×2	325.—

## Druckminderer Modell 6616/6916



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003889 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–16 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	348.—
930019436 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	348.—
930003891 Wasserstoff	200 bar	0–32 l/min	G 3/8" l.	W 21,8×1/14" l.	348.—
930003897 Stickstoff	200 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 24,32×1/14"	348.—
930016344 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0–32 l/min	G 1/4"	W 30×2	425.—

## Druckminderer Modell 6689



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930015817 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0,5–5 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	298.—
930015818 Stickstoff	200 bar	0,5–5 l/min	G 1/4"	W 24,32×1/14"	298.—
930003930 Argon/Kohlendioxid	200 bar	4–25 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	298.—
930015819 Stickstoff	200 bar	4–25 l/min	G 1/4"	W 24,32×1/14"	298.—

## Druckminderer Ecomat

Der Ecomat 2000 ist ein Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser. Er wurde entwickelt, um beim WIG-, MIG/MAG-, Punkt- und Heftschweißen eine Gasersparnis um bis zu 50 % zu erzielen. Zudem wird beim Schweißen der Gasausstoß reduziert, da sich der Staudruck auf 0,7 bar reduziert. Der Ecomat 2000 gewährleistet einen konstanten Gasfluss während des gesamten Schweißprozesses; der Staudruck im Schlauchpaket zwischen Schweißgerät und Druckminderer entfällt fast vollständig.



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003807 Argon/Kohlendioxid	200 bar	3–30 l/min	G 1/4"	W 21,8×1/14"	325.—

## Druckminderer für Lebensmittelanwendung



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930003934 Sauerstoff	200 bar	0–10 bar	G 3/8"	G 3/8"	218.—
930003805 Argon/Kohlendioxid	200 bar	0–10 bar	G 1/4"	W 21,8×1/14"	218.—
930003806 Stickstoff	200 bar	0–10 bar	G 1/4"	W 24,32×1/14"	218.—

## EVOS™



### Zubehör

930014134	Druckregler 0–10 bar	105.—
930014133	Druckregler 0–35 l/min	105.—
930010216	Druckregler 0–32 l/min Flowmeter	265.—

## Druckminderer 300 bar, einstufig



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930018317 Sauerstoff	300 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 30×2	385.—
930018318 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 30×2	385.—
930018318 Helium	300 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 30×2	385.—
930018319 Wasserstoff	300 bar	0-10 bar	G 3/8" l.	W 30×2	385.—
930018318 Stickstoff	300 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 30×2	385.—
930003808 Druckluft	300 bar	0-10 bar	G 1/4"	W 30×2	385.—
930018320 Sauerstoff	300 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018321 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018321 Helium	300 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018322 Wasserstoff	300 bar	0-20 bar	G 3/8" l.	W 30×2	425.—
930018321 Stickstoff	300 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018323 Druckluft	300 bar	0-20 bar	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018325 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-30 l/min	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018325 Helium	300 bar	0-30 l/min	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018326 Wasserstoff	300 bar	0-30 l/min	G 3/8" l.	W 30×2	425.—
930018325 Stickstoff	300 bar	0-30 l/min	G 1/4"	W 30×2	425.—
930018324 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 30×2	455.—
930018324 Helium	300 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 30×2	455.—
930018324 Stickstoff	300 bar	0-50 bar	G 1/4"	W 30×2	455.—



Gasart	Vordruck	Arbeitsmanometer	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	
930018329 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-100 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018329 Helium	300 bar	0-100 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018329 Stickstoff	300 bar	0-100 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018330 Argon/Kohlendioxid	300 bar	0-200 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018330 Helium	300 bar	0-200 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018330 Stickstoff	300 bar	0-200 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—
930018331 Druckluft	300 bar	0-200 bar	W 21,8×1/14"	W 30×2	655.—

## Übersicht Schweisschutzgase

	Verfahren	Schutzgase		Werkstoffe
	<b>MAG</b> Metall-Aktivgas-Schweißen	COXOGEN® 5/5 CORGON® 15/5 COXOGEN® 10 COXOGEN® 15 CORGON® 18 CRONIGON® CRONIGON® He20 CRONIGON® He33	Kohlendioxid CRONIGON® He20 MISON® 18 MISON® 8 MISON® 25 CRONIGON® He30S	Rohr Stahl, Baustahl, Kesselbaustahl, Schiffbaustahl, Feinkornbaustahl, Einsatz- und Vergütungsstahl CrNi-Stahl, Cr-Stahl und sonstige legierte Stähle, Nickel-Basis-Legierungen, Duplex- und Superduplexstähle
	<b>MSG-HL</b> Metall-Schutzgas-Hochleistungs- schweißen	CORGON® He30	CORGON® 55 MISON® 8	Rohr Stahl, Baustahl, Kesselbaustahl, Schiffbaustahl, Feinkornbaustahl
	<b>MIG</b> Metall-Inertgas-Schweißen	Argon 4.6/Argon 5.0 MISON® Ar VARIGON® He10 MISON® He20 VARIGON® He30S	VARIGON® He50 VARIGON® He60 VARIGON® He70	Aluminium, Kupfer, Nickel und andere Legierungen
	<b>MSG-Löten</b>	Argon 4.6/Argon 5.0 MISON® Ar	CRONIGON®	Verzinkte, unlegierte Baustähle
	<b>WIG/TIG</b> Wolfram-Inertgas-Schweißen	Argon 4.6/Argon 5.0 MISON® Ar VARIGON® He10 MISON® He20 VARIGON® He30S HYDRARGON® 2 HYDRARGON® 7 CRONIWIG® N3He MISON® H2 Argon 5.0	VARIGON® He50 VARIGON® He60 VARIGON® He70 Helium 4.6 HYDRARGON® 5 CRONIWIG® N3	Alle schweissgeeigneten Metalle wie unlegierte und legierte Stähle, Aluminium, Kupfer CrNi-Stahl, Nickel und Nickel-Basis-Legierungen Gasempfindliche Stoffe wie Titan, Tantal, Zirkonium
	<b>WP</b> Wolfram-Plasma-Schweißen	Zentrumsgas/ Plasmagas: Argon 5.0 Aussengas: Argon 4.6, MISON® Ar HYDRARGON® 2 HYDRARGON® 5 HYDRARGON® 7	Helium 4.6 VARIGON® He60 MISON® Ar	Alle schweissgeeigneten Metalle, siehe WIG-Schweißen
	<b>Wurzelschutz</b> Formieren	Formiergas 5 Formiergas 8 Formiergas 10 Formiergas 25 Argon 5.0	HYDRARGON® 2 HYDRARGON® 5 HYDRARGON® 7	Für alle Werkstoffe, wenn wurzelseitig eine Oxidation vermieden werden soll. Bei mehr als 10 % H <sub>2</sub> -Anteil abfackeln. Für gasempfindliche Werkstoffe wie Titan, Tantal, Zirkonium
	<b>Laser</b> Schweißen und Schneiden	Argon 4.6, Argon 5.0 Helium Spezialgase Betriebsgase, z. B. für CO <sub>2</sub> -Laser: LASERMIX®		Alle schweissgeeigneten Metalle
	<b>Lichtbogen-</b> Bolzenschweißen	CORGON® 18 CRONIGON® HYDRARGON® 2 VARIGON® He30S	MISON® 18 CRONIGON® He33	Baustahl Hochlegierte Stähle Aluminium und Aluminium-Legierungen

Schutzgas	ISO 14175	Ar Vol.-%	CO <sub>2</sub> Vol.-%	O <sub>2</sub> Vol.-%	He Vol.-%	N <sub>2</sub> Vol.-%	H <sub>2</sub> Vol.-%	NO Vol.-%
<b>Competence-Line:</b>								
Argon 4.6	I 1	100						
Argon 5.0	I 1	100						
CORGON® 55	M 22	Rest		5				
COXOGEN® 10	M 20	Rest	10					
COXOGEN® 15	M 20	Rest	15					
CORGON® 15/5	M 25	Rest	15	5				
CORGON® 18	M 21	Rest	18					
COXOGEN® 5/5	M 23	Rest	5	5				
CRONIGON®	M 12	Rest	2,5					
CRONIWIG® N3	N 2	Rest				3		
Kohlendioxid	C 1		100					
MISON® Ar	Z	Rest						0,03*
MISON® 8	Z	Rest	8					0,03*
MISON® 18	Z	Rest	18					0,03*
MISON® 25	Z	Rest	25					0,03*
<b>Performance-Line:</b>								
CORGON® He30	M 20	Rest	10		30			
CRONIGON® He20	M 12	Rest	2,5		20			
CRONIGON® He30S	Z	Rest	0,05		30		2	
CRONIGON® He33	M 11	Rest	3		33		1	
CRONIWIG® N3He	N 2	Rest			20	3		
Helium 4.6	I 2				100			
HYDRARGON® 2	R 1	Rest					2	
HYDRARGON® 5	R 1	Rest					5	
HYDRARGON® 7	R 1	Rest					7	
MISON® He20	Z	Rest			20			0,03*
MISON® H2	Z	Rest					2	0,03*
VARIGON® He10	I 3	Rest			10			
VARIGON® He30S	Z	Rest		0,03	30			
VARIGON® He50	I 3	Rest			50			
VARIGON® He60	I 3	Rest			60			
VARIGON® He70	I 3	Rest			70			
Formiergas 5	N 5					Rest	5	
Formiergas 8	N 5					Rest	8	
Formiergas 10	N 5					Rest	10	
Formiergas 25	N 5					Rest	25	
Stickstoff	N 1					100		
VARIGON® NH	N 4	Rest				2	1	
VARIGON® H5C	M 11	Rest	0,5				5	
VARIGON® N3H1	N 4	Rest				3	0,7	

**Competence-Line:**

Für manuell gefertigte hochwertige Schweißnähte mit gutem Einbrand. Diese Schutzgase basieren auf Argon mit Zusätzen von Sauerstoff, Kohlendioxid oder Stickstoff.

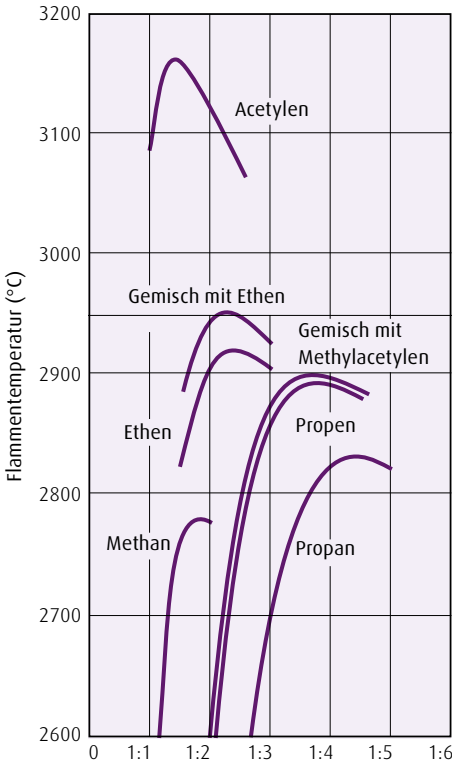
**Performance-Line:**

Für manuelle, vollmechanische oder automatisierte Schweißungen von hoher Qualität mit hohen Schweißgeschwindigkeiten. Diese Schutzgase weisen Zusätze von Helium und Wasserstoff auf.

\* Gerundet. Der Normwert beträgt 0,275 %.

## Flammentemperatur

Acetylen hat alle markanten Brenngas-Eigenschaften, auf die es bei den Autogenverfahren ankommt.

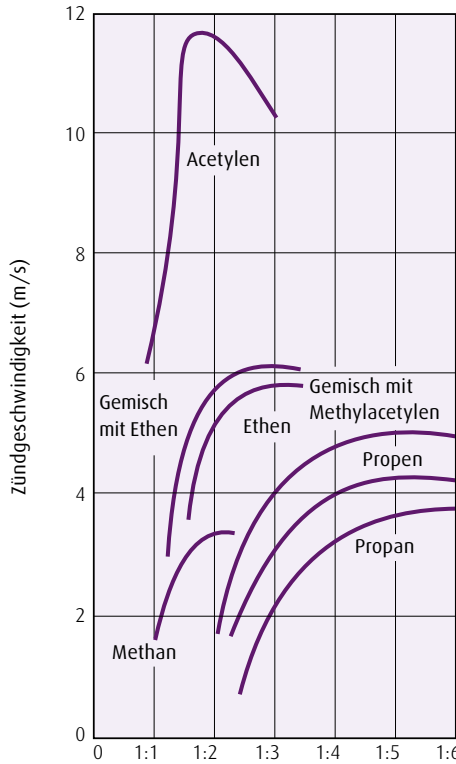


Mischungsverhältnis Brenngas/Sauerstoff in m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>

Die Höhe der Flammentemperatur ist ein wichtiger Faktor, wenn es um schnelles und konzentriertes An- und Vorwärmen von Werkstücken geht. Denn je höher die Temperatur, desto schneller geht die Wärme aus der Flamme auf das Werkstück über.

## Zündgeschwindigkeit

Acetylen erreicht die höchste Flammentemperatur und Zündgeschwindigkeit.

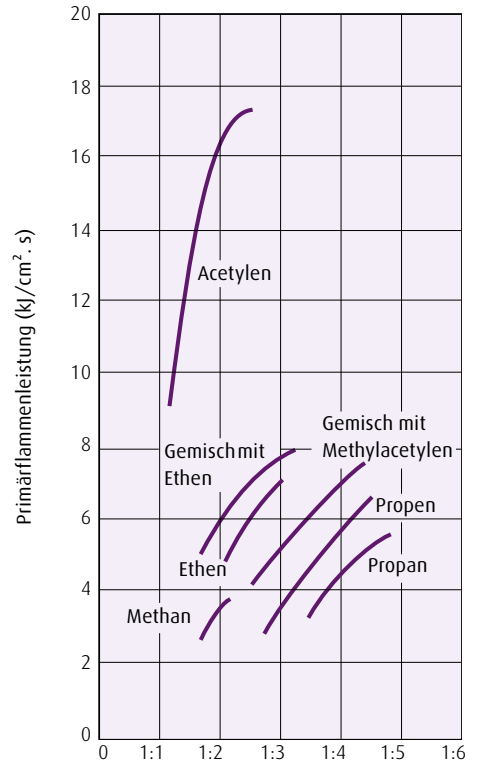


Mischungsverhältnis Brenngas/Sauerstoff in m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>

Acetylen ist auch das Brenngas mit der höchsten Zündgeschwindigkeit. Schliesslich ist der thermische Wirkungsgrad umso besser, je schneller die heissen Verbrennungsprodukte auf das Werkstück auftreffen. Diese Anforderung stellt sich besonders beim Wärmen von metallischen Werkstoffen mit hoher Wärmeableitung, z. B. bei Stahl, Kupfer oder Aluminium.

## Primärflammenleistung

Die hohe Primärflammenleistung ist die Folge hoher Flammentemperaturen.



Mischungsverhältnis Brenngas/Sauerstoff in m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>

Das Produkt aus Zündgeschwindigkeit und frei werdender Wärme aus der ersten Verbrennungsstufe am Flammenkegel nennt man die spezifische Primärflammenleistung. Sie allein sorgt für die Anwärmlistung. Und da in der Autogentechnik nur die erste Verbrennungsphase – die Primärflamme – von Bedeutung ist, bringen die günstigen Verbrennungseigenschaften des Acetylens einen grossen Vorteil, der ganz einfach im Produkt selbst begründet ist.

Acetylen ist als universelles Brenngas für alle Verfahren der Autogentechnik hervorragend geeignet, wie z. B. zum Gasschweissen, Flammlöten, Flammstrahlen, Fugenhobeln, Flammstrahlen von Stahl, An- und Vorwärmen oder Flammrichten. Aufgrund der besonderen chemischen und physikalischen Eigenschaften erzielt es die höchste Flammentemperatur, Zündgeschwindigkeit und Flammenleistung – die ausschlaggebenden Kenngrössen für die Beurteilung von Brenngasen.

## Umrechnungsfaktoren für technische Gase

Wechselseitige Umrechnung von Massen und Volumina einiger Gase

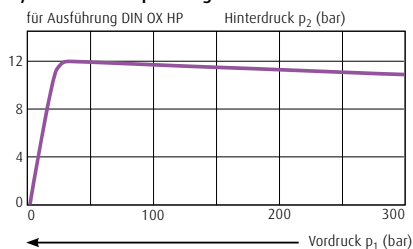
Gas	Chem. Zeichen	Gasvolumen in m <sup>3</sup> (bei 15 °C, 1,013 bar)	Flüssigkeitsvolumen in l	Masse in kg, gasförmig
Sauerstoff	O <sub>2</sub>	1	1,172	1,337
		0,853	1	1,141
		0,748	0,876	1
Stickstoff	N <sub>2</sub>	1	1,447	1,170
		0,691	1	0,809
		0,855	1,237	1
Argon	Ar	1	1,197	1,669
		0,835	1	1,394
		0,599	0,717	1
Helium	He	1	1,336	0,167
		0,749	1	0,125
		5,988	8,000	1
Kohlendioxid	CO <sub>2</sub>	1	-	1,848
		-	-	-
		0,541	-	1

Gas	Chem. Zeichen	Gasvolumen in m <sup>3</sup> (bei 15 °C, 1,013 bar)	Flüssigkeitsvolumen in l	Masse in kg, gasförmig
Wasserstoff	H <sub>2</sub>	1	1,188	0,0841
		0,8418	1	0,0708
		11,891	14,124	1
Methan	CH <sub>4</sub>	1	1,588	0,671
		0,630	1	0,423
		1,490	2,366	1
Acetylen	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	1	-	1,100
		-	-	-
		0,909	-	1
Propan	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	1	3,215	1,871
		0,311	1	0,582
		0,534	1,718	1

## Anschlussteile und Ersatzteile für Druckminderer 200 bar

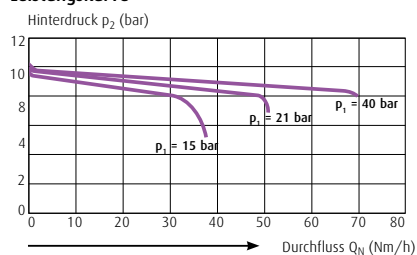
Gasarten	Bauart	Arbeitsbereich	Druck- minderer	Fl.-Anschl.- Dichtung	Set 5 mm	Set 8 mm	Fl.-Druck- Manometer	Arbeitsbereich- Manometer/ Flowmeter
Sauerstoff	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003660	930016012	930015910	930015911	930000873	930000868
Sauerstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003730	930016012	930015910	930015911	930000873	930000869
Sauerstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003934	930003917	930015910	930015911	930003912	
Sauerstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930001108	930000148	930015910	930015911	930000860	930000858
Sauerstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003856	930003917	930015910	930015911	930000873	930000869
Sauerstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003791	930016012	930015910	930015911	930000873	930000869
Sauerstoff	1-stufig	0 – 20 bar	930003797	930016012	930015910	930015911	930000873	930000870
Sauerstoff	1-stufig	0 – 16 l/min	930003935	930000227	930015910	930015911	930003890	
Stickstoff	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003654	930016012	930015908	930015909	930000873	930000868
Stickstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003731	930016012	930015908	930015909	930000873	930000869
Stickstoff	1-stufig	0 – 20 bar	930003792	930016012	930015908	930015909	930000873	930000870
Stickstoff	1-stufig	0 – 50 bar	930003796	930016012	930015908	930015909	930000873	930000865
Stickstoff	1-stufig	0 – 200 bar	930003768	850000242				
Stickstoff	1-stufig	0 – 16 l/min	930003732	930016012	930015908	930015909	930000873	930003764
Stickstoff	1-stufig	0 – 32 l/min	930003897	930000148	930015908	930015909	930003890	
Druckluft	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003659	930016012	930015908	930015909	930000873	930000868
Druckluft	1-stufig	0 – 10 bar	930003733	930016012			930000873	930000869
Druckluft	1-stufig	0 – 20 bar	930003794	930016012			930000873	930000870
Druckluft	1-stufig	0 – 50 bar	930003737	930016012			930000873	
Druckluft	1-stufig	0 – 200 bar	930003769	850000242				
Helium	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003658	930016012	930015908	930015909	930000873	930000868
Helium	1-stufig	0 – 10 bar	930003737	930016012	930015908	930015909	930000873	930000869
Helium	1-stufig	0 – 20 bar	930003795	930016012	930015908	930015909	930000873	930000870
Helium	1-stufig	0 – 50 bar	930003798	930016012	930015908	930015909	930000873	930000865
Wasserstoff	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003656	930016012	930015906	930015907	930000873	930000868
Wasserstoff	1-stufig	0 – 10 bar	930003735	930016012	930015906	930015907	930000873	930000869
Wasserstoff	1-stufig	0 – 20 bar	930003793	930016012	930015906	930015907	930000873	930000870
Wasserstoff	1-stufig	0 – 200 bar	930003779	850000242				
Wasserstoff	1-stufig	0 – 16 l/min	930003655	930016012	930015906	930015907	930000873	
Formiergas	1-stufig	0 – 16 l/min	930003736	930016012	930015906	930015907	930000873	930003764
Formiergas	1-stufig	0 – 32 l/min	930003891	930000227	930015906	930015907	930003890	
Formiergas	1-stufig	0 – 32 l/min	930003911	930000227	930015906	930015907	930003890	
Formiergas	1-stufig	0 – 50 l/min	930003800	930016012	930015910	930015911	930000873	930016479
Argon/Kohlendioxid	2-stufig	0 – 2,5 bar	930003657	930016012	930015908	930015909	930000873	930000868
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 10 bar	930003737	930016012	930015908	930015909	930000873	930000869
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 20 bar	930003795	930016012	930015908	930015909	930000873	
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 50 bar	930003798	930016012	930015908	930015909	930000873	930000865
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 200 bar	930003770	850000242				
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 16 l/min	930003738	930016012	930015908	930015909	930000873	930003648
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 32 l/min	930003740	930016012	930015908	930015909	930000873	930003647
Argon/Kohlendioxid	2-stufig	0 – 32 l/min	930003807	930016012	930015908	930015909		
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 16 l/min	930003739	930016012	930015908	930015909	930000873	930003763
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 30 l/min	930003766	930016012	930015908	930015909	930000873	930001814
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 16 l/min	930003923	930000206	930015908	930015909	930003890	930003936
Argon/Kohlendioxid	1-stufig	0 – 16 l/min	930003889	930000206	930015908	930015909	930003890	930003936
MISON®	1-stufig	0 – 32 l/min	930003778	930016012	930015910	930015909	930000873	
Acet.-Schraub-Anschl.	1-stufig	0 – 1,5 bar	930003742	930003777	930015906	930015911	930000871	930000867
Acet.-Schraub-Anschl.	1-stufig	0 – 1,5 bar	930001109	930000148	930015906	930015911	930000859	930000857
Acet.-Schraub-Anschl.	1-stufig	0 – 1,5 bar	930003857	930000148	930015906	930015911	930000871	930000867

## Dynamische Entspannungskurve



In dieser Kurve erkennt man den Anstieg des Arbeitsdrucks bei sich entleerender Flasche (fallender Vordruck).

## Leistungskurve



Die Kurve zeigt die Abhängigkeit der Durchflussmenge vom Flaschen-vordruck  $p_1$ .

Anschlussteile/Ersatzteile für Druckminderer 300 bar auf Anfrage.

## Umrechnungsfaktor

Stickstoff	=	1,00
Sauerstoff	=	0,95
Argon	=	0,85
Wasserstoff	=	3,80
Helium	=	2,70

**LISY®tec: Hohe Sicherheit, einfaches Bedienen und präziser Arbeitsdruck**

- Geprüft nach strengen BAM-Vorschriften
- Zugelassen nach EN 849 und EN 962
- Verwechslungssicherheit der Anschlüsse
- Schnellkupplung mit Ausströmsperre
- Optimaler Armaturenschutz
- Auf Baustellen und im Betrieb getestet
- Kein Armaturenkauf mehr notwendig
- Vorteilhafte Miete des ganzen Systems
- Kein Armaturenwechsel beim Flaschentransport
- Zweistufiger präziser Druckminderer mit präzisiertem Arbeitsdruck und Durchfluss

**LISY®tec – das System für technische Gase**

- Sauerstoff
- Acetylen
- Argon
- CRONIGON®
- CORGON® 18
- MISON® 8
- VARIGON® He10
- HYDRARGON® 2
- Formiergas 10



\*Rückschlagsicherungen müssen einzeln dazu bestellt werden

**LISY®tec-Anschlusskupplung**



930002453*	Für Sauerstoff, G 3/8"	51.—
930002454*	Für Acetylen, G 3/8" l.	51.—
930002455	Für Schweisschutzgase, G 3/8"	51.—
930002457	Für Schweisschutzgase (Standard), G 1/4"	51.—
930002456	Für Formiergas, G 3/8" l.	51.—

**MOBI®-Anschlusskupplung**



930019771*	Sauerstoff, G 3/8"	24.90
930019772*	Brenngase, G 3/8" l.	24.90
930017082	Inertgase, G 1/4"	24.90
930023272	Sauerstoff 3/8" 135°	37.90
930023273	Brenngase 3/8" l. 135°	37.90
930023271	Inertgase 1/4" 135°	37.90

**Doppelanschluss für Flaschen**

Für zwei Reduzierventile.



930001133

930001133	G 3/4", O	105.—
930001134	W 21,8, Ar/CO <sub>2</sub>	105.—
930001135	W 21,8 l., H	105.—
930001136	W 24, 32, N	105.—
930001137	G 3/4", AD	105.—
930003957	G 5/8", Luft	105.—

**Flaschendruckprüfer**



930013731

930013731	Acetylen	95.—
930013730	Stickstoff	95.—
930013729	Sauerstoff	95.—
930013728	Wasserstoff	95.—
930013727	Ar/CO <sub>2</sub> /He	95.—



## Gasvorwärmer GVW 250

Modell GVW 250 zum Einbau bei Gasflaschen oder Gasbündeln oder in Gasversorgungsstationen.  
Spannung/Leistung: 230 V/50 Hz/250 W

- Zum effizienten Erwärmen von hochverdichteten nicht brennbaren und nicht korrosiven Gasen
- Verhindert durch die Erwärmung des Mediums die Vereisung nachfolgender Armaturen
- Sichere Anwendung im Dauerbetrieb durch die doppelt eingebaute Temperaturüberwachung, die eine Überhitzung verhindert
- Ausgestattet mit Schukostecker, 2 m Kabel, Anschlüssen für verschiedene Gasarten und einer Leuchtdiode (grün) für «Heizung EIN»



930003788	Für Sauerstoff, G 3/4"	572.—
930003789	Für CO <sub>2</sub> , W 21,8 × 1/14"	572.—
930003790	Für N <sub>2</sub> , W 24,32 × 1/14"	572.—

## Adapter für Kältemittelbehälter



930020339	G 1/4" × 7/16 UNF	12.50
930010001	W 21,8 × 1/14" r., 7/16 UNF	15.50
930010002	W 21,8 × 1/14" l., 7/16 UNF	15.50

## Doppelanschluss PG mit Hahn

Zum Anschluss an das Reduzierventil.  
Ohne Schlauchnippel und Mutter.



930002229	Sauerstoff, Eingang 3/8", Ausgang 3/8"	52.—
930002231	Acetylen und Propan, Eingang 3/8" l., Ausgang 3/8" l.	52.—
930017984	Argon/Kohlendioxid, Eingang 1/4", Ausgang 1/4"	52.—

## Zubehör/Ersatzteile



930003743	Manometer-Schutzkappe	21.50
930000896	Schutzkappe blau ø 63 mm	6.50
930000897	Schutzkappe rot ø 63 mm	6.50
930015657	Schutzkappe schwarz ø 63 mm	6.50
930000894	Schutzkappe blau ø 50 mm	7.50
930000895	Schutzkappe rot ø 50 mm	7.50



930000148	Dichtring Nylon 9/19 × 2	1.50
930000149	Dichtring Nylon 11,5/19 × 2	1.50
930016012	Dichtring Nylon 18,7 × 11,8 × 2,5, 10 Stk.	6.50
930003777	Dichtring Nylon AD	1.80
930016112	Dichtring Nylon 11,4/20 × 2, 10 Stk.	6.50
930003917	Dichtring Nylon 11/18 × 2	1.50
930000157	Dichtring Alu für Manometer	4.—
930001119	Dichthalteschraube M8 × 0,75 mm	6.—

930018332	O-Ring GCE 300 bar, 10 Stk.	35.—
930000202	O-Ring Ballonhahn	0.55
930003625	Flowausserrohr Messer	19.—

930003763	Flowmeterrohr Ar/CO <sub>2</sub> 16 l	32.—
930001814	Flowmeterrohr Ar/CO <sub>2</sub> 30 l	32.—
930003764	Flowmeterrohr N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> 16 l	32.—

930005074	Flowausserrohr GLOOR	17.—
930003936	Flowmeterrohr Ar/CO <sub>2</sub> 16 l	17.—
930003927	Flowmeterrohr N <sub>2</sub> /Luft 16 l	17.—
930003928	Flowmeterrohr O <sub>2</sub> 16 l	17.—
930003929	Flowmeterrohr N <sub>2</sub> /Luft 32 l	17.—
930003937	Flowmeter-Glaskugel 16 l	6.—
930003925	Flowmeter-Glaskugel 32 l	5.50
930003926	O-Ring zu GLOOR-Flowmeter	5.—
930021624	Messrohrdichtung GLOOR	5.—

## Autogen-Schlauchpaare komplett EN ISO 3821

Inkl. Briden und Anschlusssteile.

Passend zu Handgriff BIJOU, LABOR und GLOOR  
(leichte Ausführung).



930002372	6/13 mm, 3 m	44.—
930002373	6/13 mm, 5 m	63.—
930002374	6/13 mm, 10 m	98.—
930002375	6/13 mm, 15 m	129.—
930002376	6/13 mm, 20 m	167.—
930002377	6/13 mm, 30 m	234.—
930002389	6/13 mm, 50 m	364.—
inkl. 2 Briden		

Passend zu Handgriff DIAMANT, GLOOR  
Standard, RHÖNA® X511.



930002378	9/15 mm, 5 m	76.—
930002379	9/15 mm, 10 m	122.—
930002380	9/15 mm, 15 m	156.—
930002381	9/15 mm, 20 m	209.—
930002382	9/15 mm, 30 m	275.—
930002390	9/15 mm, 50 m	446.—

Passend zu Handgriff LABOR.



930018678	NW 3,5×1 mm, 3 m	79.—
-----------	------------------	------

## Autogen-Schlauch EN ISO 3821

Rot = Acetylen  
Blau = Sauerstoff  
20 bar



930002371	3/5 mm, blau, 3/5 pro m	8.50
930002370	3/5 mm, rot, 3/5 pro m	8.50

930016120	6/13 mm, blau, 20 bar, 50 m	120.65
930016121	6/13 mm, blau, 20 bar, 20 m	54.85
930016122	6/13 mm, blau, 20 bar, 10 m	30.90
930016123	6/13 mm, blau, 20 bar, 5 m	16.95

930016124	6/13 mm, rot, 20 bar, 50 m	120.65
930016125	6/13 mm, rot, 20 bar, 20 m	54.85
930016126	6/13 mm, rot, 20 bar, 10 m	30.90
930016127	6/13 mm, rot, 20 bar, 5 m	16.95

930016128	9/16 mm, blau, 20 bar, 50 m	129.65
930016129	9/16 mm, blau, 20 bar, 20 m	58.85
930016130	9/16 mm, blau, 20 bar, 10 m	32.90
930016131	9/16 mm, blau, 20 bar, 5 m	18.45

930016132	9/16 mm, rot, 20 bar, 50 m	129.65
930016133	9/16 mm, rot, 20 bar, 20 m	58.85
930016134	9/16 mm, rot, 20 bar, 10 m	32.90
930016135	9/16 mm, rot, 20 bar, 5 m	18.45

## Zwillingschlauch EN ISO 3821

Blau/rot  
20 bar



930016136	6/13 mm, 20 bar, 50 m	633.25
930016137	6/13 mm, 20 bar, 25 m	324.10
930016138	6/13 mm, 20 bar, 10 m	133.60
930016139	6/13 mm, 20 bar, 5 m	68.80

930016140	9/16 mm, 20 bar, 50 m	633.25
930016141	9/16 mm, 20 bar, 25 m	324.10
930016142	9/16 mm, 20 bar, 10 m	133.60
930016143	9/16 mm, 20 bar, 5 m	68.80

## PVC-Schlauch

20 bar



Preis pro Meter

930007827*	05/11 mm	5.40
930007828*	6/12 mm	5.40
930007829*	8/14 mm	5.40
930007830*	10/16 mm	5.40

\* Nicht geeignet für schweisstechnische  
Anwendung

## Gasschlauch Inert EN ISO 3821

Schwarz  
20 bar



930016145	6/14 mm, schwarz, 25 m	108.70
930016146	6/14 mm, schwarz, 10 m	44.90
930016147	6/14 mm, schwarz, 2 m	9.95

930016149	8/15 mm, schwarz, 25 m	108.70
930016150	8/15 mm, schwarz, 10 m	45.—
930016151	8/15 mm, schwarz, 2 m	10.—

## Gasschlauch

Für Schutzgas-Schweissanlagen.  
2×G 1/4" Anschluss.



930003207	Gasschlauch, 1,5 m	19.50
-----------	--------------------	-------

## Edelstahl-Schlauch

Flexibler Edelstahl-Gasschlauch.  
Vom SVGW zugelassen. Für Propan- und Erdgas.  
Druck max. 500 mbar.



930009793	1/2"-1/2", L=500 mm	48.-
930013891	1/2"-1/2", L=750 mm	55.-
930009803	1/2"-1/2", L=1000 mm	60.-
930009796	1/2"-1/2", L=1500 mm	79.-
930009800	1/2"-F20×150, L=750 mm	60.-
930009801	1/2"-F20×150, L=1000 mm	69.-
930009802	1/2"-F20×150, L=1500 mm	85.-

## HD-Hydraulikschlauch

Max. 190 bar/NW 6 mm  
Eingang Überwurfmutter G 1/4"  
Ausgang G 1/4" aussen  
Achtung: nicht für Sauerstoff geeignet.



930002667

930002669

930002666	HD-Hydraulikschlauch NW 6/1,5 m	167.-
930002667	HD-Hydraulikschlauch NW 6/3,0 m	205.-
930002668	HD-Hydraulikschlauch NW 6/5,0 m	268.-
930002669	Anschluss zu HD-Hydraulikschlauch Eingang W 21,8×1/14" Ausgang G 1/4"	43.40

## Hochdruck-Schlauch

Schlauch aus Gummi mit Gewebeeinlage.  
20 bar



NW ø6×3,5 mm		
930016152	50 m	204.-
930016153	10 m	43.-
930016154	5 m	23.-
930016155	2 m	11.50
930016156	1,5 m	8.50
930016157	1 m	6.-

NW ø9×3,5 mm		
930016158	50 m	215.-
930016159	10 m	45.-
930016160	5 m	24.50
930016161	2 m	12.-
930016162	1,5 m	9.-
930016163	1 m	6.50

NW ø11×3,8 mm		
930019735	40 m	735.-

## Übergangsstück



930017329	F 5/8" UNF-M 1/4" links	8.50
930020406	F 1/2" UNF-M 1/4" links	8.50

## Schläuche komplett

Schlauch aus Gummi mit Gewebeeinlage.



2×Überwurfmutter 1/4" links

930009805	L = 500 mm	12.-
930009806	L = 1000 mm	13.-
930009807	L = 1500 mm	16.-
930009808	L = 2000 mm	20.-
930009809	L = 3000 mm	25.-



1×Überwurfmutter 1/4" links, 1×RVS 8 mm

930009811	L = 400 mm	10.-
930009812	L = 800 mm	12.-
930018914	L = 1000 mm	13.50
930009813	L = 1500 mm	16.-

1×Überwurfmutter 1/4" links, 1×RVS 10 mm

930023176	L = 400 mm	13.-
930023177	L = 800 mm	15.50
930023178	L = 1000 mm	16.50



1×Überwurfmutter 1/4" links, 1×Stecknippel

930019651	L = 1500 mm	20.-
930019652	L = 2000 mm	23.-
930019653	L = 3000 mm	29.-



2×Überwurfmutter 3/8" links

930009816	L = 3000 mm	38.-
930009817	L = 5000 mm	50.-

## Schlauchbriden



930002596

## Ein-Ohr-Klemmbriden

930016247	ø 3,5 mm*, 6 Stk.	5.50
930002596	ø 4 mm*, 10 Stk.	9.60
930002597	ø 5 mm*, 10 Stk.	9.60
930023672	ø 6 mm*, 10 Stk.	9.60
930002598	ø 8 mm*, 10 Stk.	9.60
930023189	ø 9 mm*, 10 Stk.	9.60
930002599	ø 10 mm*, 10 Stk.	10.50
930023672	ø 10 mm*, 10 Stk.	6.90

4 Stück pro Packung.\*



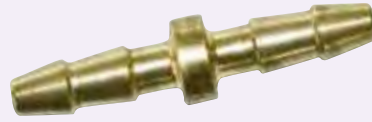
930015669	Schraubbride 10–16 mm	7.50
930015670	Klemmbride 13–15 mm	5.—
930015671	Klemmbride 15–17 mm	5.—

## Doppelschlauchklemmen



930019708	ø 5 mm*, 10 Stk.	12.—
930019709	ø 8 mm*, 10 Stk.	12.—
930015867	ø 5 mm, schraubbar, 10 Stk.	15.—
930015868	ø 8 mm, schraubbar, 10 Stk.	15.—

## Doppelschlauchnippel



930000357

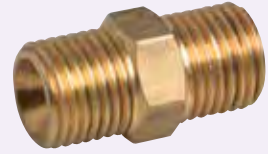
930000357	ø 5 mm	5.—
930000358	ø 8 mm	5.—

## Überwurfmuttern und Tüllen



930016268	Überwurfmutter 1/4" rechts-Tülle 3,5 mm	6.50
930015908	Überwurfmutter 1/4" rechts-Tülle 5 mm	5.90
930015909	Überwurfmutter 1/4" rechts-Tülle 8 mm	5.90
930015904	Überwurfmutter 1/4" links-Tülle 5 mm	5.50
930015905	Überwurfmutter 1/4" links-Tülle 8 mm	5.50
930016269	Überwurfmutter 3/8" links-Tülle 3,5 mm	10.—
930015906	Überwurfmutter 3/8" links-Tülle 5 mm	6.50
930015907	Überwurfmutter 3/8" links-Tülle 8 mm	6.50
930016270	Überwurfmutter 3/8" rechts-Tülle 3,5 mm	10.—
930015910	Überwurfmutter 3/8" rechts-Tülle 5 mm	6.50
930015911	Überwurfmutter 3/8" rechts-Tülle 8 mm	6.50

## Doppelgewindenippel



930009894	G 1/4" l. aussen × G 1/4" l. aussen	5.50
930000318	G 1/4" r. aussen × G 1/4" r. aussen	8.55
930000319	G 1/4" r. aussen × G 3/8" r. aussen	8.55
930000321	G 3/8" r. aussen × G 3/8" r. aussen	10.60
930000322	G 3/8" l. aussen × G 3/8" l. aussen	8.55

Weitere Dimensionen auf Anfrage

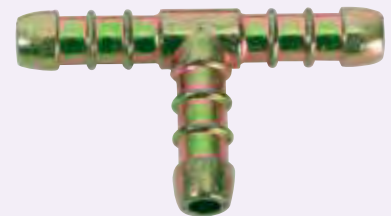
## Dreiwegschlauchnippel



930000361

930000361	ø 5 mm*/VC	20.45
930000362	ø 8 mm*/VC	25.45

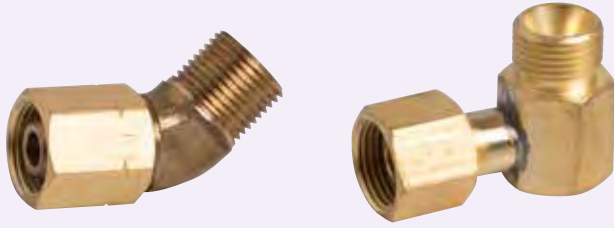
## Dreiwegschlauchtülle



930009900	8 mm	5.—
-----------	------	-----

\* Die Durchmesser-Angaben beziehen sich auf das Innere des Schlauches.

## Winkelstück



930015359	Winkel 135°, G 3/8 r.	25.—
930015360	Winkel 135°, G 3/8 l.	25.—
930015361	Winkel 90°, G 3/8 r.	29.—
930015362	Winkel 90°, G 3/8 l.	29.—

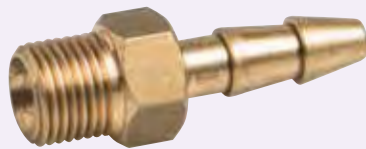
## Überwurfmutter verchromt

Zu Schlauchnippel.



930000251	G 1/4" für Schlauchnippel mit ø 5 und 8 mm	5.—
930000254	G 3/8" für Schlauchnippel mit ø 5 und 8 mm	5.—

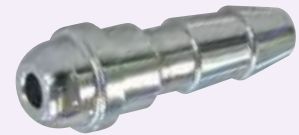
## Gewindeschlauchnippel



930000286	ø 5 mm* für Mutter G 1/8" r.	5.30	930009966	ø 8 mm* für Mutter G 1/4" r.	8.—
930000287	ø 5 mm* für Mutter G 1/8" l.	5.30	930009965	ø 8 mm* für Mutter G 1/4" l.	8.—
930000289	ø 5 mm* für Mutter G 1/4" r.	5.30	930000294	ø 8 mm* für Mutter G 3/8" r.	6.40
930000291	ø 5 mm* für Mutter G 3/8" r.	6.40	930000295	ø 8 mm* für Mutter G 3/8" l.	6.40
930000293	ø 5 mm* für Mutter G 3/8" l.	6.40	930000297	ø 8 mm* für Mutter G 1/2" r.	9.05
930000296	ø 5 mm* für Mutter G 1/2" r.	9.05	930000356	ø 8 mm* für Mutter G 1/2" l.	9.05

## Schlauchnippel verchromt

Ohne Überwurfmutter.



930000272	ø 5 mm* für Mutter G 1/4"	5.60
930000278	ø 5 mm* für Mutter G 3/8"	6.30
930000273	ø 8 mm* für Mutter G 1/4"	5.60
930000279	ø 8 mm* für Mutter G 3/8"	6.30

## Kupplungssystem



930005401	Kupplung ARO zylindrisch	42.—
930005402	Stecknippel 5 mm SERVA	4.35
930005403	Stecknippel 8 mm SERVA	4.35
930005404	Stecknippel G 1/4 A SERVA	5.05

Die Sicherungsautomaten dienen als Sicherheitseinrichtungen gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag an Entnahmestellen von Verteilungen und Einzelflaschenanlagen.

#### Bemerkungen

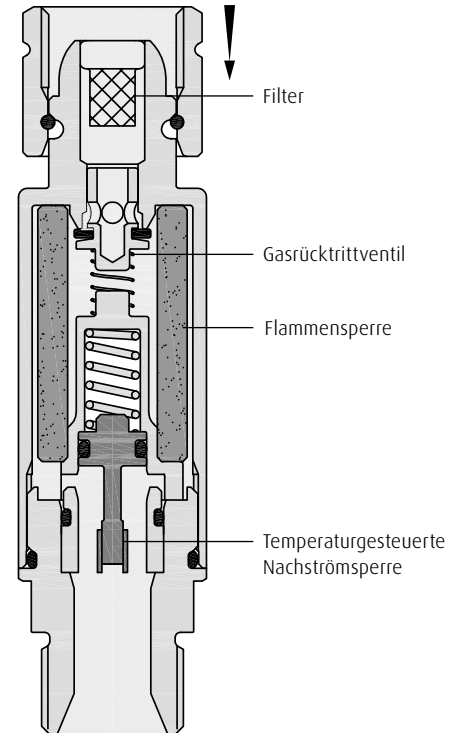
Die Dichtungselemente der temperaturgesteuerten Nachströmsperre können aufgrund ihrer Konstruktion nicht durch einen Flammenrückschlag oder Nachbrand beschädigt werden. Die Nachströmsperre schliesst in Gasdurchflussrichtung mittels einer starken Feder, die durch das Schmelzen eines Kunststoffkörpers bei einer Temperatur von ca. 100 °C ausgelöst wird.

Nach diesem Vorgang kann die temperaturgesteuerte Nachströmsperre durch den Betreiber nicht wieder in Betrieb gesetzt werden.

#### Normen

Rückschlagsicherungen: ISO 5175-1  
Schlauchkupplungen: EN 561/ISO 7289

Rückschlagsicherungen für Acetylen sind auch für Propan, Erdgas und Wasserstoff geeignet.



## Technische Daten zu allen Kupplungen

Gasarten	Brenngase			
	Acetylen	Wasserstoff Erdgas Methan Propan	Sauerstoff Druckluft	Stickstoff Kohlendioxid Argon Helium
Betriebsdruck	1,5 bar	20 bar	20 bar	20 bar

### Typ DGN



930002459	G 3/8", O <sub>2</sub> /Luft	65.—
930002461	G 3/8" I., Brenngase	65.—

### Typ DG 91 N



930002463	G 3/8", O <sub>2</sub> /Luft	85.—
930002465	G 3/8" I., Brenngase	85.—

### Typ DS 1000



930018911	G 3/8" I., O <sub>2</sub> /Luft	95.—
930002470	G 3/8" I., Brenngase	95.—

### Typ GG

Für Montage am Handgriff.



930002475	1/4", O <sub>2</sub> /Luft	55.—
930002476	3/8" I., Brenngase	55.—

### Typ TT



930018912	Tülle 6/9 mm, O <sub>2</sub> /Luft	39.—
930018913	Tülle 6/9 mm, Brenngase	39.—

### Prüfgerät PVGD



930021124	PVGD	1850.—
-----------	------	--------

## Kupplung NKT



930018423	ø 9 mm Sauerstoff	22.50
930018422	ø 9 mm Brenngase	22.50

## Kupplung NKD



930018425	G 1/4" Sauerstoff	24.50
930018426	G 3/8" Sauerstoff	24.50
930018424	G 3/8" l. Brenngase	24.50

## Kupplung NKG



930018428	G 1/4" Sauerstoff	22.50
930018429	G 3/8" Sauerstoff	22.50
930018427	G 3/8" l. Brenngase	22.50

## Kupplungsstift N1



930018431	G 1/4" Sauerstoff	12.50
930018432	G 3/8" Sauerstoff	12.50
930018430	G 3/8" l. Brenngase	12.50

## Kupplungsstift N2



930018434	ø 9 mm Sauerstoff	12.50
930018433	ø 9 mm Brenngase	12.50

## Kupplungsstift N4



930018436	G 1/4" Sauerstoff	15.—
930018437	G 3/8" Sauerstoff	15.—
930018435	G 3/8" l. Brenngase	15.—

## Schlauchkupplung DKT



930002426	ø 6 mm Sauerstoff	29.50
930002428	ø 9 mm Sauerstoff	29.50
930002438	ø 6 mm Brenngase	29.50
930002440	ø 9 mm Brenngase	29.50
930002422	ø 6 mm Inertgase	29.50

## Schlauchkupplung DKD



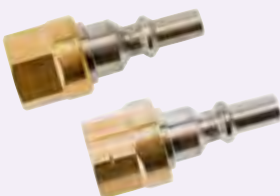
930002430	G 3/8" Sauerstoff	29.50
930002442	G 3/8" l. Brenngase	29.50
930002450	G 1/4" Inertgase	29.50

## Kupplung DKG



930019771	G 3/8" Sauerstoff	24.90
930019772	G 3/8" l. Brenngase	24.90
930017082	G 1/4" Inertgase	24.90

## Kupplungsstift D1



930002436	G 1/4" Sauerstoff/Luft	19.50
930002448	G 3/8" l. Brenngase	19.50
930017760	G 3/8" Sauerstoff/Luft	19.50
930015839	G 1/4" Inertgase	19.50

## Kupplungsstift D2



930002432	ø 6 mm Sauerstoff	19.50
930002434	ø 9 mm Sauerstoff	19.50
930002444	ø 6 mm Brenngase	19.50
930002446	ø 9 mm Brenngase	19.50
930002423	ø 6 mm Inertgase	19.50

## Kupplung D4



930021120	G 1/4" Sauerstoff	19.50
930021121	G 3/8" Sauerstoff	19.50
930021122	G 3/8" l. Brenngase	19.50
930021123	G 1/4" Inertgase	19.50

### Druckregler Propan/Butan

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links



930017321	pa 30 mbar, qn 1500 g/h	25.—
930017322	pa 37 mbar, qn 1500 g/h	25.—
930017323	pa 50 mbar, qn 1500 g/h	25.—

### Druckregler Propan/Butan

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links 90°



930009707	pa 50 mbar, qn 1500 g/h	46.—
-----------	-------------------------	------

### Druckregler Propan/Butan

Mit Überdrucksicherung und Manometer.  
E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links



930017324	pa 30 mbar, qn 1500 g/h	68.—
930017325	pa 50 mbar, qn 1500 g/h	68.—

### Druckregler mit 2 Abgängen

E = Flaschenmutter  
A = 2 x M 1/4" links



930009712	pa 30 mbar, qn 1000 g/h	44.—
930009714	pa 50 mbar, qn 1000 g/h	44.—

### Druckregler CARAV

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links



930021015	pa 30 mbar, qn 1,2 kg/h	34.—
930023134	pa 50 mbar, qn 1,5 kg/h	30.—

### Druckregler CARAV U-Form

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links



930021016	pa 30 mbar, qn 0,8 kg/h	57.—
-----------	-------------------------	------

### Druckregler regulierbar

In 10 Stufen regulierbar.  
E = Flaschenmutter  
A = M 20 x 150  
mit Lötraccord 12 mm



930009733	pa 50-150 mbar, qn 3 kg/h	41.—
-----------	---------------------------	------

### Druckregler regulierbar

Mit Manometer.  
E = Flaschenmutter  
A = M 20 x 150  
mit Lötraccord 12 mm



930009734	pa 0-300 mbar, qn mind. 3 kg/h	77.—
-----------	--------------------------------	------

### Druckregler regulierbar

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links



930009717	pa 25-50 mbar, qn 1000 g/h	53.—
930009718	pa 25-70 mbar, qn 1000 g/h	53.—
930014394	pa 300-700 mbar, qn 1,5 kg/h*	85.—

\* Solange Vorrat

### Druckregler für Schraubkartuschen

E = Schraubkartusche  
A = M 1/4" links



930017326	pa 50 mbar, qn 1000 g/h	41.—
-----------	-------------------------	------

### Druckregler CAMPINGAZ

E = CAMPINGAZ  
A = M 1/4" links



930009719	pa 30 mbar, qn 800 g/h	33.—
930009720	pa 50 mbar, qn 800 g/h	33.—

### Druckreduzier-Gerätregler

E = RVS 8 mm, 50 mbar  
A = RVS 8 mm, 30 mbar



930009721	qn 1500 g/h	71.—
-----------	-------------	------



### Druckregler Propan/Butan

E = Flaschenmutter  
A = M 20 × 150 mit Lötraccord 12 mm



930009723	pa 37 mbar, qn mind. 3 kg/h	36.—
930009724	pa 50 mbar, qn mind. 3 kg/h	36.—

### Druckregler Propan/Butan

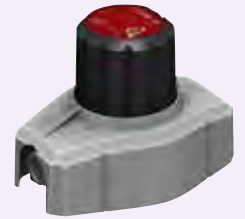
E + A = M 20 × 150 mit Lötraccord 12 mm



930009725	pa 37 mbar, qn 8 kg/h	78.—
930009726	pa 50 mbar, qn 8 kg/h	78.—

### Kombi-Regler Propan

Mit Abstellhahn und Wandkonsole.  
Eingangsdruk max. 1,75 bar.  
E + A = M 20 × 150



930018157	pa 37 mbar, qn 5 kg/h	115.—
930018158	pa 50 mbar, qn 5 kg/h	115.—

### Druckregler Propan/Butan

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009756	pa 4 bar, qn 12 kg/h	72.—
-----------	----------------------	------

### Druckregler mit Schlauchbruchsicherung

Schlauchbruchsicherung drehbar.  
E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009757	pa 4 bar, qn 12 kg/h	116.—
-----------	----------------------	-------

### Druckregler mit Schlauchbruchsicherung

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009760	pa 1,5 bar, qn 10 kg/h	70.—
-----------	------------------------	------

### Druckregler regulierbar

Mit Manometer.  
E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009748	pa 0–4 bar, qn 10 kg/h	101.—
930019079	Ersatzmanometer	29.—

### Druckregler regulierbar

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009747	pa 0–4 bar, qn 10 kg/h	76.—
-----------	------------------------	------

### Flüssigphasen-Druckregler

Für Propan flüssig.  
pa 0–4 bar  
qn 12 kg/h  
A = G 3/8" links



930009745	Für Flaschen mit Tauchrohr E = G 3/4" links	115.—
930009744	Für normale Flaschen E = W 21,8 × 1/14" links	91.—

### Druckregler regulierbar

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009754	pa 0,35–2 bar, qn 8 kg/h	91.—
930009755	pa 0,35–1,4 bar, qn 8 kg/h	91.—

### Druckregler regulierbar

Mit integriertem Manometer.  
E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009749	pa 0–2 bar, qn 18 kg/h	105.—
-----------	------------------------	-------

### Druckregler regulierbar

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930009751	pa 0,5–3 bar, qn 6 kg/h	70.—
-----------	-------------------------	------

## Marine-Schläuche

Anschlüsse aus Messing, Presshülsen aus Edelstahl.  
Schlauch aus Gummi mit Textileinlage,  
Kältebeständig bis  $-30^{\circ}\text{C}$ .



1 × Überwurfmutter 1/4" links, 1 × RVS 8 mm

930019639	L = 400 mm	19.—
930019640	L = 600 mm	21.—



2 × RVS 8 mm

930019643	L = 400 mm	19.—
930019644	L = 600 mm	21.—



1 × Überwurfmutter 1/4" l., 1 × Rohrstutzen 8 mm

930019641	L = 400 mm	18.—
930019642	L = 600 mm	20.—



1 × RVS 8 mm, 1 × Rohrstutzen 8 mm

930019645	L = 400 mm	18.—
930019646	L = 600 mm	20.—



2 × Rohrstutzen 8 mm

930019647	L = 600 mm	18.—
-----------	------------	------

## Marine-Druckregler

Ausführung nach EN61/EN12864

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links 90°



930019648	pa 30 mbar, qn 1500 g/h	50.—
930019649	pa 50 mbar, qn 800 g/h	50.—

## Marine-Druckregler

Ausführung nach EN61-DS/EN116129 Anhang M.  
Mit Überdrucksicherung 100 mbar und Manometer.

E = Flaschenmutter  
A = M 1/4" links 90°



930009703	pa 30 mbar, qn 1500 g/h	86.—
930009708	pa 50 mbar, qn 1500 g/h	86.—

## Anschlusshahn CGV Marine

Ausführung Messing. Mit Sicherheitsventil.

E = CAMPINGGAZ  
A = Flaschengewinde W 21,8 × 1/14" links



930019650	Anschlusshahn CGV	32.—
-----------	-------------------	------



## Schlauchbruchsicherung

E=Überwurfmutter 3/8" links  
A= M 3/8" links



930009764	pa 1,5 bar, qn 4 kg/h	28.—
930009765	pa 1,5 bar, qn 10 kg/h	28.—
930009766	pa 3 bar, qn 10 kg/h	28.—
930009767	pa 4 bar, qn 10 kg/h	28.—

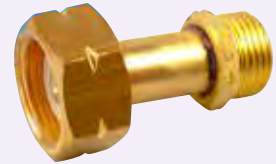
## EURO-Set FR 1-4

Bestehend aus vier Adaptern, damit der CH-Druckregler an alle gängigen europäischen Propanflaschen angeschlossen werden kann.



930016392	EURO-Set FR 1-4	30.—
-----------	-----------------	------

## Übergangskupplung



930010008	Mutter 3/4" links-Fl.-Gew.	45.—
-----------	----------------------------	------

## Schlauchbruchsicherung

E=Überwurfmutter 1/4" links  
A= M 1/4" links



930009740	pa 30 mbar, qn 1500 g/h	42.—
930009741	pa 50 mbar, qn 1500 g/h	42.—

## EURO-Füllset

Bestehend aus vier Füllstutzen zum Befüllen von CH-Gasflaschen durch autorisierte europäische Füllstellen.



930010010	EURO-Füllset	33.—
930021387	Dichtung, 5 Stk.	13.—

## Verlängerungsstutzen

Verlängerung für Druckregler 80 mm mit Rückschlagventil.  
M + F = Flaschengewinde W 21,8×1/14" links



930010009	Verlängerungsstutzen	46.—
-----------	----------------------	------

## Zubehör



930017330	Verschlusskappe	7.50
930017331	Halter	9.—

## Übergangsstutzen

Zum Anschliessen eines Druckreglers mit deutschem Anschluss an Schweizer Propanflaschen.



930010011	Übergangsstutzen Nr. 4	21.—
-----------	------------------------	------

## Dichtungen



930009770	Druckregler, 5 Stk.	5.50
930009771	Regler AE (Nylon), 10 Stk.	13.50
930009772	Duomatic-Regler, 5 Stk.	9.—
930009775	Raccord 20×150, 10 Stk.	8.—
930016119	Raccord 1/2", 10 Stk.	7.50

## Winkel-Verbindungsstück

Verhindert das Abknicken des Schlauches.  
90°-Winkel



930009896	Verbindungsstück 1/4" links	18.—
930009897	Verbindungsstück 3/8" links	26.—

## Doppel-Abzweigstück

E = Überwurfmutter 1/4" links  
A = 2 × M 1/4" links



930009895	Doppel-Abzweigstück	14.—
-----------	---------------------	------

## Regler-Schlauch-Set

Damit Geräte mit Schraubkartuschen-Anschluss an eine Propanflasche angeschlossen werden können. Druckregler mit Schlauchbruchsicherung. Schlauchlänge 1500 mm.

E = Flaschenmutter  
A = M 3/8" links



930017327	Regler-Schlauch-Set	81.—
-----------	---------------------	------

## Regulierventil

E = Überwurfmutter 1/4" links  
A = M 1/4" links



930009905	Regulierventil	13.—
-----------	----------------	------

## Doppel-Abzweigventil

E = Flaschenmutter  
A = 2 × Flaschengewinde



930017464	Doppel-Abzweigventil	135.—
-----------	----------------------	-------

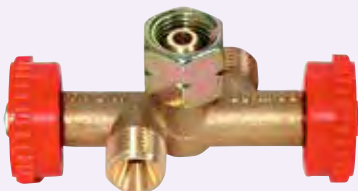
## Verbindungsstück



930023183	Verbindungsstück RST8-RVS10	9.50
-----------	-----------------------------	------

## Doppel-Abzweigventil 1/4"

E = Überwurfmutter 1/4" links  
A = 2 × M 1/4" links



930009906	Doppel-Abzweigventil 1/4"	17.—
-----------	---------------------------	------

## Druckregler-Schlüssel



93009776



930017328

930009776	«GasHai»	21.—
930017328	«Mini Tool»	7.50

## Doppelanschluss PG mit Hahn

Zum Anschluss an das Reduzierventil.  
Ohne Schlauchnippel und Mutter.



930002231	Acetylen und Propan, Eingang 3/8" I., Ausgang 3/8" I.	52.—
-----------	---	------

## Mehrflaschen-Anschluss

Mit Anschlusslyren 450 mm und Verbindungs-T.



930009821*	Für 2 Flaschen	62.—
*Für jede weitere Flasche um 1 Stk. ergänzen.		

## Anschlusslyren

E = Flaschenmutter, A = Überwurfmutter 20 × 150



930009819	L = 450 mm	29.—
930009820	L = 700 mm	37.—

## Lyre mit Schlauchbruchsicherung

Geeignet für Caravan

E = Flaschenmutter, A = Überwurfmutter 20 × 150



930023436	L = 450 mm	63.—
930023437	L = 750 mm	66.—

## Schnellschlussventil RVS

Druck max. 16 bar.



930019696	E + A = RVS 8 mm	40.—
930019697	E + A = RVS 10 mm	44.—
930019698	E + A = RVS 12 mm	53.—

## Schnellschlussventil

Druck max. 16 bar.



930019700

930023439

930019700	E + A = F 1/4"	47.—
930023439	E + A = F 3/8"	24.—

## Verteilerblöcke

Druck max. 5 bar.



930019702

E + A = RVS 8 mm

930019701	Verteilerblock, 2 Abgänge	59.—
930019702	Verteilerblock, 3 Abgänge	95.—
930019703	Verteilerblock, 4 Abgänge	134.—
930014277	Blindstopfen, 3 Stk.	6.50

E = RVS 10 mm, A = RVS 8 mm

930023179	Verteilerblock, 2 Abgänge	59.—
930023180	Verteilerblock, 3 Abgänge	95.—
930023181	Verteilerblock, 4 Abgänge	134.—
930023182	Blindstopfen, 3 Stk.	7.—

## Schnellschluss-Abzweigventil

Druck max. 16 bar.



930023438	E + A = RVS 8 mm	73.—
-----------	------------------	------

## Schnellschlussventil RSV Marine/Caravan

Druck max. 5 bar.



930019699	E + A = RVS 8 mm	40.—
-----------	------------------	------

## Hahn mit Befestigungsflansch



930009928	E + A = M 20 x 150	35.—
-----------	--------------------	------

## Regulierventil und Befestigungsbügel



930009925

930009932

930009925	E + A = RVS 8 mm	34.—
930009926	E + A = RVS 12 mm	45.—
930009927	E + A = F 1/4"	37.—
930009932	Zu Hahn RVS 12 mm	9.50

## Kugelhahn



930009929	E + A = F 1/2"	21.—
-----------	----------------	------

### Legende

E = Eingang  
 A = Ausgang  
 pa = Ausgangsdruck  
 qn = Durchflussmenge, kg/h  
 M = Aussengewinde  
 F = Innengewinde  
 RVS = Schneidringverschraubung

## Absperrventil mit Steckkupplung

Druck max. 5 bar.



930019704 E = RVS 8 mm, A = Kupplung 66.—

## Abzweigventil mit Steckkupplung



930019705 E = RVS 8 mm, A = Kupplung 77.—

## Steckkupplung

Inklusive Stecktülle 8 mm.  
Druck max. 5 bar.



930010013

930010012

930010012 E = RVS 8 mm, A = Kupplung 28.—  
930010013 E = F 14 × 1,5, A = Kupplung 30.—

## Steckkupplung

Inklusive Stecktülle.  
Maximaldruck 20 bar.



930010014 Schlauchtülle beids. 8 mm 19.—

## Stecktüllen



930010018 Mit Schlauchtülle 8 mm 7.50  
930010019\* Mit Rohrstutzen 8 mm 6.—  
\* Passt nicht auf 930010014

## Steckkupplung 3/8" links

Zum schnellen Verbinden von Schlauchleitungen mit Brennergriffen. Betriebsdruck bis 20 bar.



930019772 Steckkupplung 24.90  
930002448 Kupplungsstift 19.50

## Magnetventil 230 V

SVGW-geprüft.



930009930 E + A = F 1/2" (max. 4,3 bar) 436.—

## Löt-Schlauchtülle



930009986 Für Cu-Rohr 8 mm 5.50  
930009987 Für Cu-Rohr 12 mm 7.—

## Schlauchraccord



930009977 Mutter Flaschengewinde 14.—  
930009978 Mutter 20 × 150 12.—  
930016707 Mutter 1/2" 13.50

## Sammelleitungs-T



930010007 M 20 × 150 – 12 mm 25.—

## Löt-raccord

Mit Mutter 20 × 150.



930009980 Lötstutzen 8 mm 7.50  
930009982 Lötstutzen 12 mm 8.—

## Übergang



930009983 M 20 × 150 – 8 mm 9.—  
930009984 M 20 × 150 – 12 mm 9.—  
930009985 M Fl.-Gewinde – 12 mm 9.50

## Teflon-Band

Breite = 12 mm  
Länge = 12 m



930002248 Rolle 2.40

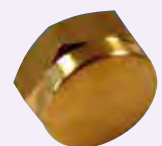
## Dichtungen



930009770 Druckregler, 5 Stk. 5.50  
930009771 Regler AE (Nylon), 10 Stk. 13.50  
930009772 Duomatic-Regler, 5 Stk. 9.—  
930009775 Raccord 20 × 150, 10 Stk. 8.—  
930016119 Raccord 1/2", 10 Stk. 7.50

## Blindmutter

Inklusive Stecktülle.  
Maximaldruck 20 bar.



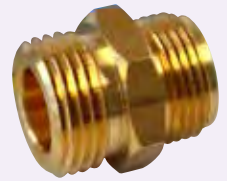
930010004 Überwurfmutter 20 × 150 mit Stopfen 8.—

## Doppelanschluss



930009995	F 20×150-Mutter 20×150	12.—
930009996	F 20×150-Flaschenmutter	12.—
930009997	F 1/2"-Mutter 20×150	11.—

## Doppel-Aussengewinde



930009990	M 20×150 beidseitig	11.50
930009991	M 20×150-Fl.-Gewinde	11.50
930009992	M 1/2"-Fl.-Gewinde	17.—
930009993	M 1/2"-20×150	18.50
930009994	M 1/4"-20×150	10.—

## Übergangsstück



930009998	F 20×150-M Fl.-Gewinde	12.50
930009999	M 20×150-F Fl.-Gewinde	18.50
930010000	F 20×150-M 1/2"	13.—
930020866	F 1/2"×M 1/2" konisch	12.—

## Übergangsstück



930009988	F 20×150-RVS 8 mm	12.—
930009989	F 20×150-RVS 12 mm	12.—

## Verschraubung gerade



930009933	8-8 mm	5.50
930009934	12-12 mm	7.50

## Winkelverschraubung



930009939	8-8 mm	9.50
930009940	12-12 mm	13.—

## Reduktionsverschraubung gerade



930009935	8-6 mm	6.50
930009936	10-8 mm	7.—
930009937	12-8 mm	7.50
930009938	12-10 mm	8.—

## T-Verschraubung



930009941	8-8-8 mm	13.—
930009942	12-12-12 mm	16.—
930009944	12-8-12 mm	16.—

## Kreuzverschraubung



930009945	4×12 mm	39.—
-----------	---------	------

## Verschraubung mit Anschlussmuffe



930009952	8 mm-F 1/4"	10.—
930009953	8 mm-F 3/8"	7.50
930009954	8 mm-F 1/2"	8.—
930009955	12 mm-F 1/2"	9.—

### Verschraubung mit Schlauchtülle



930009961	8 mm-Schlauchtülle 5 mm	8.—
930009962	10 mm-Schlauchtülle 6 mm	9.—

### Anschlusswinkel mit Flansch



930009959	8 mm-F 1/4"	23.—
-----------	-------------	------

### Schlauchtülle mit Stutzen



930009963	Rohrstutzen 8 mm-Tülle 8	6.—
930009964	Rohrstutzen 12 mm-Tülle 6	6.—

### Überwurfmutter/Schneidring zu Verschraubung



930014279	Überwurfmutter 8 mm, 3 Stk.	3.50
930009972	Überwurfmutter 12 mm, 3 Stk.	5.50
930014280	Schneidring 8 mm, 5 Stk.	4.50
930009974	Schneidring 12 mm, 5 Stk.	5.50

### Winkelverschraubung



930009957	8 mm-F 1/2"	16.—
930009958	12 mm-F 1/2"	17.—

### Übergangsstück



930009968	Überwurfmutter 1/4" links-Mutter 8 mm	7.—
930009969	Überwurfmutter 1/4" links-Mutter 8 mm, Winkel 90°	20.—
930009970	Mutter 8 mm beidseitig	9.50

### Verschraubung mit Einschraubnippel

930009946	8 mm-M 1/4"	5.50
930009947	8 mm-M 3/8"	6.50
930009948	8 mm-M 1/2"	7.50
930009949	12 mm-M 1/4"	7.00
930009950	12 mm-M 3/8"	5.—
930009951	12 mm-M 1/2"	8.50

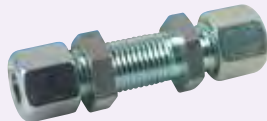


### Blindmutter

930014278	1/4" links, 2 Stk.	8.—
930009899	3/8" links, 2 Stk.	7.—
930014281	8 mm, 3 Stk.	13.—
930009976	12 mm, 3 Stk.	16.—



### Schottverschraubung



930009960	8 mm	10.50
-----------	------	-------

### Übergangsstück



930009967	M 1/4" links-Stutzen 8 mm	6.—
-----------	---------------------------	-----

#### Legende

- E = Eingang
- A = Ausgang
- RVS = Schneidringverschraubung
- M = Aussengewinde
- F = Innengewinde



## Kupferrohr weich

In Rollen (Rolle à 50 m).



930010020	6 × 8 mm, per m	13.—
930010021	10 × 12 mm, per m	17.—

## Löt-T



930000386	8 mm	6.05
930000388	12 mm	1.90

## Lötwinkel



930000365	8 mm	6.70
930000364	12 mm	1.95

## Lötmuffe



930000475	8 mm	1.95
930000477	12 mm	—.90

## Rohrschelle Kupferrohr



930016472	8 mm, 5 Stk.	11.—
930016473	12 mm, 5 Stk.	12.—

## Verbindung von Kupferrohren

Lötverbindungen (Hartlötverbindungen) von Kupferrohren sind durch Kapillarlötung auszuführen. Es sind nur zugelassene Kupferrohre und Lötfittings zu verwenden.

### Kupferrohr-Installationen

Welche Kupferrohr-Dimensionen braucht es für eine Flüssiggas-Installation? Die nachfolgenden Tabellen zeigen die erforderlichen Mindestwerte der Kupferrohr-Durchmesser bei einer Propangas-Installation. Pro Winkel, T-Stück und Abstellhahn ist jeweils 1 m Leitungslänge zu addieren.

#### Niederdruck 30–50 mbar

Gasverbrauch g/h	Leitungslänge in Metern							
	4 m	6 m	8 m	10 m	15 m	20 m	30 m	40 m
200	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	10 × 12
300	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12
400	6 × 8	6 × 8	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
600	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
800	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
1000	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	13 × 15	13 × 15
1500	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	13 × 15	13 × 15	13 × 15	13 × 15
2000	10 × 12	10 × 12	10 × 12	13 × 15	13 × 15	16 × 18	16 × 18	16 × 18

#### Mitteldruck 0,8–1,5 bar (nach autom. Umschalter oder Druckbegrenzer)

Gasverbrauch g/h	Leitungslänge in Metern							
	5 m	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m	40 m	50 m
500	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8
1000	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8
2000	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	6 × 8	10 × 12	10 × 12
3000	6 × 8	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
4000	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
5000	6 × 8	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12	10 × 12
10000	10 × 12	10 × 12	10 × 12	13 × 15	13 × 15	13 × 15	13 × 15	16 × 18
15000	10 × 12	13 × 15	13 × 15	13 × 15	16 × 18	16 × 18	16 × 18	16 × 18
20000	10 × 12	13 × 15	16 × 18	16 × 18	16 × 18	16 × 18	16 × 18	16 × 18

## Flaschenbatterie



1,5/0,8 bar

Für 2×2 Flaschen 1,5 bar, bestehend aus:

930009777	Autom. Umschalter 2175 C, 1,5 bar, 10 kg	1 Stück	186.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009782	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×2	1 Paar	199.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	4 Stück	29.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	15.—

Für 2×3 Flaschen 1,5 bar, bestehend aus:

930009777	Autom. Umschalter 2175 C, 1,5 bar, 10 kg	1 Stück	186.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009783	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×3	1 Paar	277.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	6 Stück	29.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	12.—

Für 2×4 Flaschen 1,5 bar, bestehend aus:

930009777	Autom. Umschalter 2175 C, 1,5 bar, 10 kg	1 Stück	186.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009784	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×4	1 Paar	339.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	4 Stück	29.—
930009820	Lyre G 31, 700 mm	4 Stück	37.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	12.—

3,0/2,0 bar

Für 2×2 Flaschen 3 bar, bestehend aus:

930009778	Autom. Umschalter 175 CS, 3 bar, 20 kg	1 Stück	274.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009782	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×2	1 Paar	199.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	4 Stück	29.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	12.—

Für 2×3 Flaschen 3 bar, bestehend aus:

930009778	Autom. Umschalter 175 CS, 3 bar, 20 kg	1 Stück	274.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009783	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×3	1 Paar	277.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	6 Stück	29.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	12.—

Für 2×4 Flaschen 3 bar, bestehend aus:

930009778	Autom. Umschalter 175 CS, 3 bar, 20 kg	1 Stück	274.—
930009775	Dichtung Raccord 20×150, 10 Stk.	1 Pack	8.—
930009784	Anschlussrampe Flaschenbatterie 2×4	1 Paar	339.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	4 Stück	29.—
930009820	Lyre G 31, 700 mm	4 Stück	37.—
930009928	Hahn mit Befestigungsflansch, M 20×150	2 Stück	35.—
930009995	Doppelanschluss, F 20×150	2 Stück	12.—

## Flaschenbatterie ohne Rampe

- Komplett mit automatischem Umschalter (Service 1,5 bar, Reserve 0,85 bar)
- Anschlusslyren 450 mm
- Ohne Rampe und ohne Abstellhahn



Für 2×1 Flaschen 1,5 bar, bestehend aus:

930009777	Autom. Umschalter 2175 C, 1,5 bar, 10 kg	1 Stück	186.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	2 Stück	29.—

Für 2×2 Flaschen 1,5 bar, bestehend aus:

930009777	Autom. Umschalter 2175 C, 1,5 bar, 10 kg	1 Stück	186.—
930009819	Lyre G 31, 450 mm	4 Stück	29.—
930010006	Verbindungs-T, E = Flaschenmutter, A = Flaschengewinde, M 20×150	2 Stück	37.—

## Anschlussrampen (2er-Set)

- E = Gewinde M 20×150,
- A = Überwurfmutter 20×150
- Ohne Anschlusslyren.



930009782

930009782	Anschluss für 2 Flaschen	199.—
930009783	Anschluss für 3 Flaschen	277.—
930009784	Anschluss für 4 Flaschen	339.—



## Automatischer Umschalter 2175 C

Mit integrierter Kontrollanzeige und Druckbegrenzer.  
Mit separatem Kontrollauge.

Service 1,5 bar  
Reserve 0,85 bar, qn 10 kg/h  
E = 2 × M 20 × 150  
A = M 20 × 150



930009777 Autom. Umschalter 2175 C\* 186.—  
\*Solange Vorrat

## Kontrollauge (einzeln)

E + A = M 20 × 150  
1,5/0,8 bar



930009779 Kontrollauge (einzeln)\* 61.—  
\*Solange Vorrat

## Automatischer Umschalter 175 CS

Mit integrierter Kontrollanzeige.

Service 3 bar  
Reserve 2 bar, qn 20 kg/h  
E = 2 × M 20 × 150  
A = M 20 × 150



930009778 Autom. Umschalter 175 CS 274.—

## Verbindungs-T für Anschlusslyren

E = Flaschenmutter  
A = 1 × Flaschengewinde, 1 × M 20 × 150



930010006 Verbindungs-T 37.—

## Handumschalter

E = 2 × M 20 × 150  
A = Flaschengewinde



930009780 Handumschalter 49.—

## Druckbegrenzer

E = Flaschenmutter  
A = M 20 × 150 mit Lötraccord 12 mm



930009763 pa 1,5 bar, qn 12 kg/h 59.—

## Anschlusslyren

E = Flaschenmutter  
A = Überwurfmutter 20 × 150



930009819 450 mm 29.—  
930009820 700 mm 37.—

## Automatischer Umschalter mit Kontrollauge

### Aufgabe und Vorteile

Der Umschaltautomat findet dort Anwendung, wo kein Unterbruch in der Gasversorgung vorkommen darf. Die Gasversorgung ist daher leicht zu überwachen und zu bedienen.

### Funktionsweise

Der Umschalter wird zwischen zwei oder mehreren Propan-Gasflaschen eingebaut. Alle Flaschenventile der angeschlossenen Gasflaschen müssen geöffnet sein. Der Pfeil auf dem Drehknopf des Umschalters zeigt auf die zuerst in Betrieb stehenden Flaschen. Der Servicedruck des Umschalters beträgt 1,5 bar und das Kontrollauge zeigt «weiss». Sind nun die Betriebsflaschen leer, schaltet der Umschalter intern automatisch auf die noch volle Reserveseite um, ohne dass ein Unterbruch in der Gasversorgung stattfindet. Der Ausgangsdruck beträgt nun ca. 0,85 bar und das Kontrollauge zeigt deshalb «rot» an.

### Auswechseln der Gasflaschen

Innert angemessener Frist müssen nun die leeren Gasflaschen ausgewechselt werden.

- Das rote Kontrollauge signalisiert leere Flaschen. Der Pfeil auf dem Drehknopf des Umschalters zeigt an, welche Flaschen leer sind.
- Den Drehknopf des Umschalters von Hand drehen, sodass der Pfeil auf die Reserveflaschen zeigt. Diese werden damit zu Betriebsflaschen. Das Sichtglas des Kontrollauges ist nun wieder weiss (Druck 1,5 bar).
- Hähnen der leeren Flaschen schliessen und Flaschen entfernen.
- Neue volle Flaschen anschliessen und die Flaschenhähnen öffnen.
- Dichtheitskontrolle vornehmen.

### Kontrollauge

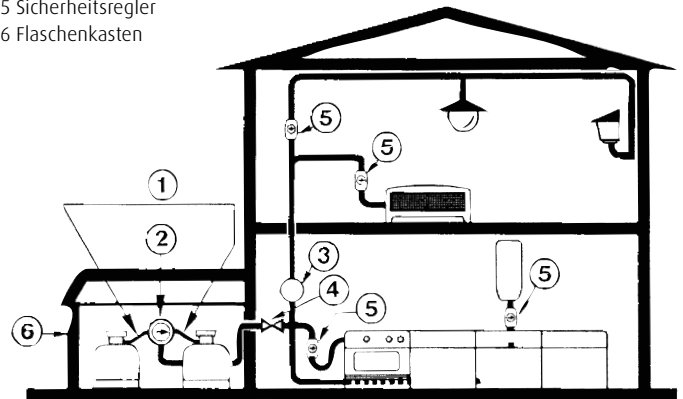
Das Kontrollauge reagiert auf den unterschiedlichen Gasdruck nach dem Umschaltautomaten (Betriebsdruck 1,5 bar, Reservedruck 0,85 bar). Das Kontrollauge muss deshalb immer zwischen dem Umschalter und dem Betriebsdruckregler montiert werden.

### Betriebsdruckregler

Der Umschalter ist kein Betriebsdruckregler. Der Gasflaschen-Druck von ca. 7,5 bar wird durch den Umschalter nur vorreduziert. Es muss deshalb immer noch zusätzlich ein dem Gerätebetriebsdruck entsprechender Betriebsdruckregler montiert werden.

### Schema einer Propangas-Installation mit Flaschenbatterie

- 1 Anschlusslyren
- 2 Automatischer Umschalter
- 3 Kontrollauge
- 4 Haupthahn
- 5 Sicherheitsregler
- 6 Flaschenkasten



### Wichtig

Gas-Installationen dürfen nur von fachkundigen Personen unter Berücksichtigung der bestehenden behördlichen Vorschriften und Richtlinien ausgeführt werden.



# Flaschenhandling und -lagerung

- 37 Flaschenwagen/-halter
- 40 Gasflaschenmagazine/-schränke
- 44 Propangas

## Flaschenwagen

Für eine Flasche von 10 Litern Inhalt.



930017380 Flaschenwagen 185.—

## Flaschenwagen Solo

Für eine grosse Flasche von 27–50 Litern Inhalt.

Rad  $\varnothing$  = 200 mm  
H = 1140 mm  
B = 485 mm  
T = 590 mm



930001880 Flaschenwagen Solo 255.—

## Flaschenwagen

Für eine Flasche von 27–50 Litern Inhalt.



930017381 Flaschenwagen 285.—

## MOBIFLAM



930001881 Fahrwagen MOBIFLAM 169.—

## Traggestell und Zubehör



930001887	Traggestell ohne Tragriemen und Nierenband	350.—
930001888	Tragriemen	86.40
930001889	Nierenband	47.20

## Flaschenwagen 2W-10

Robuste Stahlrohrkonstruktion.  
Für zwei 10-Liter-Flaschen. Handlich im Gebrauch. Mit spannbarer Flaschenhalterung.  
Vollgummibereifung.

Rad  $\varnothing$  = 190 mm  
H = 970 mm  
B = 565 mm  
T = 520 mm



930001864 Flaschenwagen 2W-10 405.—

## Flaschenwagen 2W-20

Robuste Stahlrohrkonstruktion.  
Für zwei 20-Liter-Flaschen. Handlich im Gebrauch. Mit spannbarer Flaschenhalterung.  
Vollgummibereifung.

Rad  $\varnothing$  = 300 mm  
H = 1020 mm  
B = 730 mm  
T = 430 mm



930001865 Flaschenwagen 2W-20 466.—

## Flaschenwagen 2W-50

Robuste Stahlrohrkonstruktion.  
Für zwei grosse Flaschen (40 Liter, 50 Liter).  
Mit spannbarer Flaschenhalterung.  
Vollgummibereifung.

Rad  $\varnothing$  = 400 mm  
H = 1425 mm  
B = 750 mm  
T = 510 mm



930001866 Flaschenwagen 2W-50 645.—

## Flaschenwagen 2W-45/B

Robuste Stahlrohrkonstruktion. Baustellenwagen  
für zwei grosse Flaschen (40 Liter, 50 Liter).  
Pneubereifung.

Rad  $\varnothing$  = 640 mm  
H = 1425 mm  
B = 760 mm  
T = 720 mm



930001875 Flaschenwagen 2W-45/B 1296.—

## Flaschenwagen Propan/O<sub>2</sub>

Robuste Stahlrohrkonstruktion.  
Für 1 Flasche Propan à 33 kg und  
1 Flasche Sauerstoff à 50 Liter.

Rad  $\varnothing$  = 640 mm  
H = 1430 mm  
B = 790 mm  
T = 700 mm



930001879 Flaschenwagen Propan/O<sub>2</sub> 1125.—

## Schlauchhalter

Höhe 130 mm  
Breite 245 mm  
Gewicht 520 g



930002235 Schlauchhalter für  
Wandbefestigung 30.50

## Flaschenkappenhalter

2er = Länge 390 mm  
3er = Länge 520 mm



930001465

930001464 2er-Kappenhalter verzinkt 35.20  
930001465 3er-Kappenhalter verzinkt 38.60

## Flaschenhalter Labor

Zubehör zu Material-Nr. 930001458

- Besonders geeignet für Labors, Schulen, Flaschenlager, Montagegestelle usw.
- Schnellmontage mit 2 Schraubzwingen
- Für diverse Flaschengrößen
- Zugschnellverschluss mit Nylongurt
- Den Suva- und SVS-Anforderungen entsprechend



930001457



930001458

930001457 Für 2 Flaschen, 410 mm 70.80  
930001458 Für 1 Flasche, 170 mm  
(20 Liter und grösser) 42.90  
930001459 Für 1 Flasche, 150 mm  
(10 Liter und grösser) 42.85  
930001462 Schraubzwinde 26.85

## Flaschenwandhalterung

Für 10-Liter-Flaschen.



930019598 1 Flasche 48.45  
930019599 2 Flaschen 80.80  
930019600 3 Flaschen 113.10



## Flaschenhalter

Aus Stahlprofilen, mit Kette.



930001454	Für 1 Flasche	255 mm	52.85
930001451	Für 2 Flaschen	530 mm	122.15
930001452	Für 3 Flaschen	780 mm	158.55
930001453	Für 4 Flaschen	1030 mm	218.40

Aus Flacheisen, mit Kette, verzinkt.



930001448



930001449

930001448	Für 1 Flasche	275 mm	62.35
930001449	Für 2 Flaschen	540 mm	86.25

## Gasflaschenständer

Kettensicherung. Mehrere Ständer können zu einer Einheit verschraubt werden.

Für zwei Flaschen von 27–50 Litern Inhalt.

Serienmässig pulverbeschichtet, lichtblau RAL 5012, L×B×H: 550×350×1000 mm.



930001476	Gasflaschenständer	242.—
-----------	--------------------	-------

## Flaschenwagen SL

Grosses Modell für 30- bis 50-Liter-Flaschen.

Rollenabstand 460×460 mm. Türbreite mind. 520 mm.

Ausführung: Rechteckstahlrohre pulverbeschichtet.

Galv. verzinkte Rollen mit Kugellager und Gummilauflfläche.

Spanngurte aus Nylon.

Mittleres Modell für 20- bis 27-Liter-Flaschen.

Rollenabstand 350×350 mm. Türbreite mind. 410 mm.

Ausführung: Rechteckstahlrohre pulverbeschichtet.

Galv. verzinkte Rollen mit Kugellager und Gummilauflfläche.

Spanngurte aus Nylon.

Kleines Modell für 10-Liter-Flaschen.

Rollenabstand 350×350 mm. Türbreite mind. 410 mm.

Ausführung: Rechteckstahlrohre pulverbeschichtet.

Galv. verzinkte Rollen mit Kugellager und Gummilauflfläche.

Spanngurte mit Klettverschlussband.

930001870	Grosses Modell	30–50 l	861.60
930001869	Mittleres Modell	20–27 l	663.15
930001873	Kleines Modell	10 l	484.85



## Gasflaschenschränke



Typ	M1	M2	L1	L2	XL1	XL2
Artikel	930019238	930019239	930019240	930019241	930019242	930019243
CHF inkl. MWST	1729.—	1990.—	1937.—	2596.—	2471.—	2986.—
<b>Details</b>	1 Tür	1 Tür mit Kontrollfenster	2 Türen	2 Türen mit Kontrollfenstern	2 Türen	2 Türen mit Kontrollfenstern
Stellplätze (50 Liter)	2	2	3	3	4	4
Breite (mm)	650	650	950	950	1250	1250
Höhe (mm)	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Tiefe (mm)	400	400	400	400	400	400
Gewicht (kg)	85	85	103	103	125	125
<b>Optionen</b>						
Zwischenboden (max. 150 kg)		930019244		930019245		930019246
CHF inkl. MWST		474.—		539.—		568.—
Einhängeboden (max. 40 kg)				930019247		
CHF inkl. MWST				626.—		
Redbox				930019248		
CHF inkl. MWST				188.—		

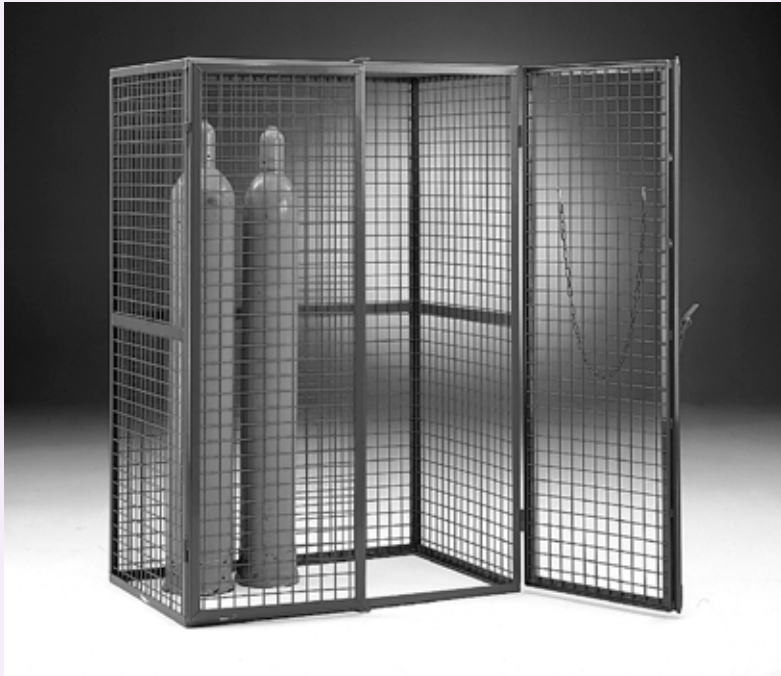
## Gasflaschengitterboxen



Typ	32	48	60	78	104
Artikel	930019249	930019250	930019251	930019252	930019253
CHF inkl. MWST	2867.—	3528.—	3674.—	3756.—	4505.—
Breite (mm)	2100	2100	2400	3100	3100
Höhe (mm)	2180	2180	2180	2180	2180
Tiefe (mm)	1085	1500	1500	1500	2100
Haltevorrichtung mit Kette ☉			930019259		
CHF inkl. MWST			94.—		
Gasflaschengestell ☉			930019260		
CHF inkl. MWST			462.—		

## Gasflaschenschrank

Mit 4 Löchern (ø 12 mm) für Bodenverankerung. Mit Flügeltüren und Tortreibriegeln. Flaschensicherungskette kann mit Karabinerhaken an div. Stellen eingehängt werden. Serienmässig pulverbeschichtet, lichtblau RAL 5012, inkl. Zylinderschloss.



930001477	Aussenmasse L×B×H	1430.—
	1250×850×1850 mm	

## Transportpaletten



Typ	4	8
Artikel	930019261	930019262
CHF inkl. MWST	685.—	925.—
Breite (mm)	860	860
Höhe (mm)	1000	1000
Tiefe (mm)	600	1200
Gewicht (kg)	350	700

Gasmagazine werden überall dort, wo Gase gelagert, verkauft oder verarbeitet werden, z. B. in Industriebetrieben, Kfz-Werkstätten und auf Campingplätzen, eingesetzt. Gasmagazine sind die ideale Lagermöglichkeit zum Schutz der Gasflaschen vor Witterung und Diebstahl. Alle Gasmagazine sind mit einem Zylinderschloss mit einem Durchmesser von 16 mm ausgestattet. Für sämtliche Gasmagazine ist eine Baubewilligung einzuholen.

## Gasmagazine 125/224/348/366



Der Typ 366 ist ideal, wenn grössere Mengen Flaschen zu lagern sind. Die Haltevorrichtungen sind nicht nur verstellbar, sondern können auch komplett demontiert werden, um z. B. 4 Gasflaschentransportgeräte einzulagern.

Gasmagazin 366 mit Doppelflügeltür, Lackierung und Überfahrbrücke. Auch ohne Fussbodengruppe erhältlich. Preis auf Anfrage.

Lagerkapazität	125	224	348	366
Techn. Gase, 50-l-Flaschen	25	24	48	66
Propan-Gasflaschen à 33 kg	14	14	28	36
Propan-Gasflaschen à 10,5 kg	28*	40*	80*	-
Gasflaschen-Leihpaletten	1	-	-	4

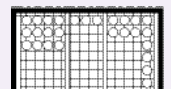
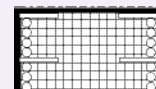
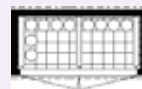
Die Kapazitätsangaben verstehen sich pro Gastyp. Auch Leergut muss einkalkuliert werden. Achten Sie auf das gesetzliche Zusammenlagerungsverbot. (Gasmagazine gebaut unter Berücksichtigung der TRG 280 [Technische Regeln für Druckgase].)

\* Lagerkapazitäten bei Verwendung von Gitterrost-Ebenen

### Pluspunkte:

- Seitenwände und Dach aus sendzimirverzinkten Trapezblechen
- Patentierte Konstruktion
- Bodenkonstruktion aus Stahl, geschweisst und verzinkt

- Gitterroste befahrbar und hochbelastbar nach DIN 1072 und DIN 1055
- Haltevorrichtung gegen Umfallen der Gasflaschen
- Bodenkonstruktion, Gitterroste und Haltevorrichtungen feuerverzinkt



Typ	125	224	348	366
B×T×H innen (mm)	1420×1490×2250	2100×1140×2250	3005×2170×2250	3005×2170×2250
B×T×H innen (mm)	1290×1250×2000	2000×970×2000	2920×2000×2000	2920×2000×2000
Gewicht	210 kg	292 kg	560 kg	560 kg
Türgrösse	1300×1890 mm	1800×1890 mm	1300×1890 mm	2750×1890 mm
Gasmagazin verzinkt, montiert	930001466	930001469	930001471	930001473
Aussenwandlackierung nach RAL-Farbtönen	930001467	930001470	930001472	930001472
Alu-Überfahrbrücke B×T	750×750 mm 930001475	750×750 mm 930001475	750×750 mm 930001475	750×750 mm 930001475
Kranabhängung für Leertransport	930001468	930001468	930001468	930001468
Tür für Kabaschloss vorbereitet, 22 mm ohne Zylinder	930001479	930001479	930001479	930001479

Andere Gasmagazine auf Anfrage, alle Preise ab Werk (4616 Kappel, 7203 Trimmis, 8409 Winterthur), ohne bauseitige Montage. Transportkosten: CHF 400.- bis 600.-, Lieferzeit: ca. 4-5 Wochen.

### Flaschenschrank für 1 Flasche à 10,5 kg



930017131 Flaschenschrank 333.—  
(Masse B×H×T)  
460×735×400 mm

### Flaschenschrank für 2 Flaschen à 10,5 kg



930010037 Flaschenschrank 349.—  
(Masse B×H×T)  
840×750×400 mm

930010038 Rückwand 69.—  
930010039 Bodenrost 92.—

### Lagerschrank VG für 12 Flaschen

Stabiler Lagerschrank, verzinkt, mit robuster Gittertüre. Zwischentablar hochklappbar. Folgende Flaschenvarianten sind möglich:

- 12 Flaschen à 10/13 kg
- 6 Flaschen à 33/35 kg



930010055 Für 12 Flaschen 1290.—  
(Masse B×H×T)  
984×1680×710 mm

### Spezialausführung für 2 Flaschen à 10,5 kg

Für Baustellenwagen, Wohnwagen usw. Selbsttragend durch verstärkte Wände. Komplett mit Rückwand, Bodenrost und Flaschenhalterung. Lieferung ohne Gasflaschen.



930010042 Spezialausführung komplett 600.—  
(Masse B×H×T)  
840×750×400 mm

### Flaschenschrank für 4 Flaschen à 10,5 kg



930010041 Flaschenschrank 650.—  
(Masse B×H×T)  
1680×750×400 mm

930014411 Rückwand 133.—  
930014415 Bodenrost 197.—

### Lagerschrank VG für 20 Flaschen

Stabiler Lagerschrank, verzinkt, mit robusten Gittertüren. Die zwei Zwischentablar (2/5 + 3/5) können hochgeklappt werden.

Folgende Flaschenvarianten sind möglich:

- 20 Flaschen à 10/13 kg oder 10 Flaschen à 33/35 kg
- 12 Flaschen à 10/13 kg und 4 Flaschen à 33/35 kg
- 8 Flaschen à 10/13 kg und 6 Flaschen à 33/35 kg

### Lagerschrank für 10/20 Flaschen

Durch die Herausnahme des Zwischenrostes können auch die grossen Gasflaschen gelagert werden. Ideal für Depositäre und Grossverbraucher.

- Aus stabilem, verzinktem Stahlblech
- Mit Rückwand, Boden- und Zwischenrost
- Abschiessbare Flügeltüren



930010048 Für 10 Flaschen 898.—  
(Masse B×H×T)  
840×1550×690 mm

930010054 Für 20 Flaschen 1658.—  
(Masse B×H×T)  
1680×1550×690 mm



930010056 Für 20 Flaschen 1590.—  
(Masse B×H×T)  
1640×1680×760 mm

## Flaschenschränke

Diese Flaschenschränke sind für alle Flüssiggasanlagen verwendbar und entsprechen den geltenden Vorschriften. Im Freien stehende Flaschen müssen vor dem Zugriff durch Unbefugte geschützt sein. Alle Schränke sind aus stabilem, verzinktem Stahlblech. Selbsttragende Konstruktion. Lieferbar auch mit Rückwand und stabilem Bodenrost. Die Schränke werden in platzsparender Verpackung geliefert. Mit 4-Kant-Steckschlüssel 8 mm.

### Vorteile der Flaschenschränke

#### Montage

Mit wenigen Handgriffen zusammengeschaubt. Einfach zu montieren, variables Schnellbausystem.

#### Rückwand

Zum Aufstellen an einer Holzwand oder frei stehend.

#### Bodenrost

Für einen sicheren Stand der Flaschen und für bessere Durchlüftung und Verdampfung.

#### Transport

Die Schränke sind zusammengelegt und werden in platzsparender Verpackung geliefert.



## Bodenrost

Auf dem verzinkten Bodenrost stehen die Gasflaschen sicher. Der Bodenrost sorgt zudem für eine bessere Durchlüftung.



## Flaschenschränke für 2 Flaschen à 33/35 kg

Masse (B×H×T) für 2×33 kg:  
840×1485×400 mm

Masse (B×H×T) für 2×35 kg:  
840×1560×400 mm

### Für 2×33 kg

930010043	Flaschenschrank (ohne Bodenrost)	444.—
930010044	Rückwand	104.—
930010039	Bodenrost	92.—

### Für 2×35 kg

930010057	Flaschenschrank (inkl. Bodenrost)	848.—
930010058	Rückwand	151.—



## Flaschenschränke für 4 Flaschen à 33/35 kg

Masse (B×H×T) für 4×33 kg:  
1680×1485×400 mm

Masse (B×H×T) für 4×35 kg:  
1680×1560×400 mm

### Für 4×33 kg

930010045	Flaschenschrank (ohne Bodenrost)	828.—
930014412	Rückwand	217.—
930014415	Bodenrost	197.—

### Für 4×35 kg

930010059	Flaschenschrank (inkl. Bodenrost)	1498.—
930010060	Rückwand	303.—



## Flaschenschränke für 6 Flaschen à 33/35 kg

Masse (B×H×T) für 6×33 kg:  
2520×1485×400 mm

Masse (B×H×T) für 6×35 kg:  
2520×1560×400 mm

### Für 6×33 kg

930010046	Flaschenschrank (ohne Bodenrost)	1248.—
930014413	Rückwand	325.—
930014416	Bodenrost	295.—

### Für 6×35 kg

930010061	Flaschenschrank (inkl. Bodenrost)	2255.—
930010062	Rückwand	454.—

## Flaschenschränke für 8 Flaschen à 33/35 kg

Masse (B×H×T) für 8×33 kg:  
1680×1485×690 mm

Masse (B×H×T) für 8×35 kg:  
3360×1560×400 mm

### Für 8×33 kg

930010047	Flaschenschrank (inkl. Bodenrost)	1428.—
930014414	Rückwand	215.—

### Für 8×35 kg

930010063	Flaschenschrank (inkl. Bodenrost)	3053.—
930010064	Rückwand	605.—

## Propanflaschen – Masse und Gewichte

### Stahlflaschen



Ideal für Baustellen ohne Durchflussbegrenzer

Füllgewicht	5 kg	10,5 kg	10,5 kg	10,5 kg	33 kg
Leergewicht	ca. 7,5 kg	ca. 12 kg	ca. 12 kg	ca. 12 kg	ca. 34 kg
Volumen	12,2 l	26,5 l	26,5 l	26,5 l	79 l
Prüfdruck	30 bar	30 bar	30 bar	30 bar	30 bar
Anschlussgewinde	21,8×1/14" l.	21,8×1/14" l.	21,8×1/14" l.	3/4" l.	21,8×1/14" l.
Höhe	ca. 500 mm	ca. 595 mm	ca. 595 mm	ca. 595 mm	ca. 1300 mm
Durchmesser	ca. 230 mm	ca. 304 mm	ca. 304 mm	ca. 304 mm	ca. 318 mm

### Composite-Flaschen



Füllgewicht	7,5 kg	10 kg
Leergewicht	ca. 4,4 kg	ca. 5,6 kg
Volumen	18 l	24 l
Prüfdruck	30 bar	30 bar
Anschlussgewinde	21,8×1/14" l.	21,8×1/14" l.
Höhe	ca. 461 mm	ca. 570 mm
Durchmesser	ca. 306 mm	ca. 305 mm



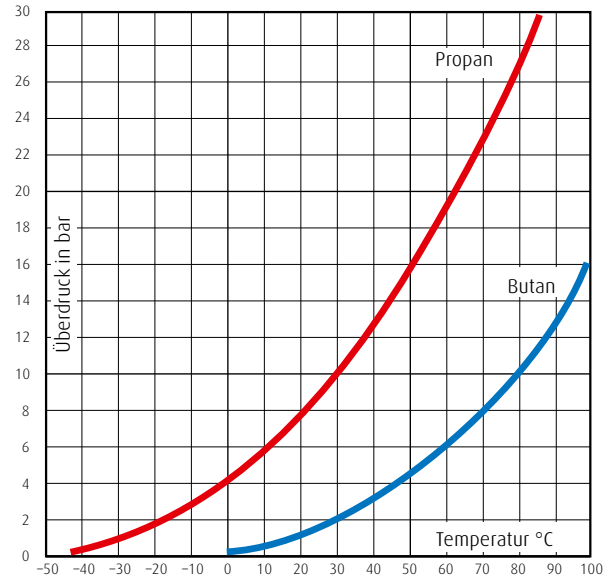


## Eigenschaften Flüssiggas/Heizwerte

### Physikalische Eigenschaften Propan

Chemische Formel		$C_3H_8$
Spezifisches Gewicht flüssig bei 15 °C	kg/dm <sup>3</sup>	0,515
Spezifisches Gewicht flüssig bei 0 °C	kg/dm <sup>3</sup>	0,529
Spezifisches Gewicht gasförmig bei 0 °C	kg/Nm <sup>3</sup>	2,019
Volumenvergrößerung flüssig-gasförmig bei 0 °C/1 bar	x	262
Dichteverhältnis Luft = 1		1,55
Verdampfungswärme bei 0 °C	kW/kg	0,105
Dampfdruck (Überdruck) bei 20 °C	bar	7,5
Dampfdruck (Überdruck) bei 0 °C	bar	3,7
Dampfdruck (Überdruck) bei -10 °C	bar	2,4
Siedepunkt bei atm. Druck	°C	-42
Gefrierpunkt	°C	-190
Luftbedarf für die Verbrennung je Nm <sup>3</sup>	Nm <sup>3</sup>	23,9
Luftbedarf für die Verbrennung je kg	Nm <sup>3</sup>	12,1
Sauerstoffbedarf für die Verbrennung je Nm <sup>3</sup>	Nm <sup>3</sup>	5,0
Sauerstoffbedarf für die Verbrennung je kg	Nm <sup>3</sup>	2,6
Flammentemperatur (max.) mit Luft	°C	1925
Flammentemperatur (max.) mit Sauerstoff	°C	2850
Zündgrenze mit Luft	Vol.-%	2,1–9,5
Zündgrenze mit Sauerstoff	Vol.-%	2,5–4,8
Zündgeschwindigkeit mit Luft	cm/sec	32
Zündgeschwindigkeit mit Sauerstoff	cm/sec	45
Zündtemperatur bei 1 bar	°C	470

### Dampfdrücke in Abhängigkeit der Temperatur



## Heizwerte von Propangas

### Unterer Heizwert

Hu/kg	Hu/Nm <sup>3</sup>
12,87 kWh	25,933 kWh
46 350 kJ	93 579 kJ
11 070 kcal	22 350 kcal

### Gegen-Umrechnung

Heizwert H	Propan
1,0 kWh	78 g
1000 kJ	22 g
1000 kcal	90 g

### Oberer Heizwert

Ho/kg	Ho/Nm <sup>3</sup>
14,00 kWh	28,28 kWh
50 411 kJ	101 828 kJ
12 040 kcal	24 320 kcal

### Umrechnungstabelle

	kW	kcal	kJ	Btu
1 kW	1	860	3600	3400
1 kcal	0,0012	1	4,2	4
1 kJ	0,00028	0,24	1	0,9444
1 Btu	0,00029	0,25	1,0588	1

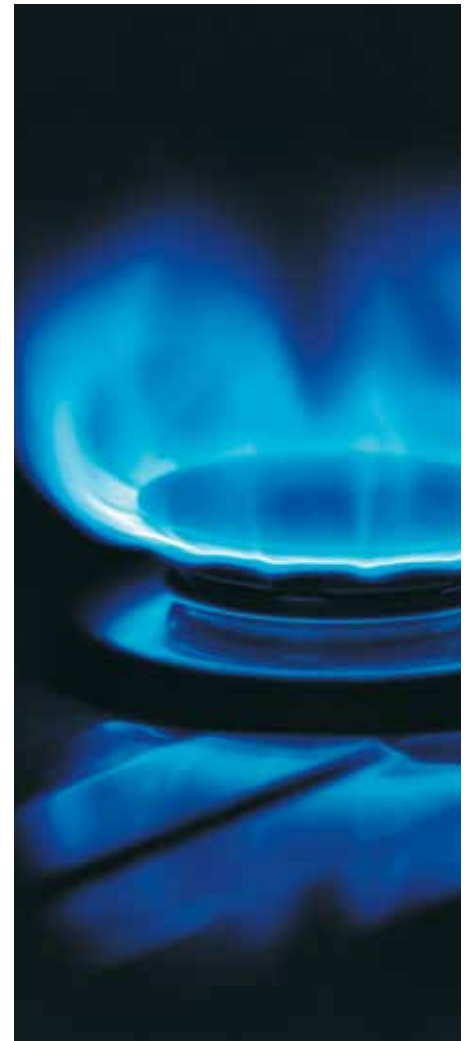
## Vergleich der Heizwerte

Einheit	Energie	Unterer Heizwert	Energie	Erforderliche Energie im Vergleich mit 1 kg Propan
1 kg	Propan	12,87 kWh	Erdgas	1,3 m <sup>3</sup>
1 kg	Heizöl	11,86 kWh	Heizöl	1,45 l
1 m <sup>3</sup>	Erdgas	10,80 kWh	Petrol	1,45 l
1 l	Petrol	9,57 kWh	Steinkohle	1,52 kg
1 kg	Steinkohle	8,45 kWh	Holzpellets	2,61 kg
1 kg	Holzpellets	4,93 kWh	Stückholz Buche	3,43 kg
1	Stückholz Buche	3,75 kWh	Elektrizität	12,87 kWh

## Entnahmemengen

Aus einer Gasflasche kann je nach Temperatur nur eine bestimmte Menge Gas entnommen werden. Für Propangas-Stahlflaschen von 10,5 kg beträgt diese:

Umgebungstemperatur	Entnahmemengen		
	½ h	1 h	Dauerentnahme
+ 15 °C	1600 g	1350 g	800 g
+ 5 °C	1200 g	1000 g	600 g
- 5 °C	1000 g	800 g	500 g
- 15 °C	750 g	600 g	400 g



PanGas

Gas & More





# Handwerk

- 50 Autogentechnik
- 68 Schweiss- und Schneidgeräte
- 130 Schweisszubehör
- 152 Schweiss- und Lötmaterial
- 174 Formieren
- 182 Bau und Industrie

Das Anwendungsgebiet der Metallverarbeitung ist vielfältig und anspruchsvoll. Das richtige Verfahren, die passenden Zusatzwerkstoffe und entsprechende Arbeitshilfsmittel sind einige wichtige Faktoren. Auch die Qualifikation der Mitarbeiter ist wichtig, um die Aufgaben qualitativ einwandfrei und wirtschaftlich auszuführen.



# Autogentechnik

- 51 Kleinbrenner
- 52 Brenner
- 59 Schneidbrenner
- 60 Mobile Schweiß- und Schneidgeräte
- 64 Schulanlagen autogen
- 66 Sicherheit beim Schweißen  
und Schneiden
- 67 Checkliste Gas-Schweißanlage

## MINIDART – Micro-Autogenbrenner-System

Der MINIDART ist ein Schweiß- und Lötbrenner für das Feinhandwerk. Der ultraleichte und sehr handliche MINIDART-Brenner kann mit einem Sauerstoff-Acetylen oder einem Sauerstoff-Wasserstoff-Gemisch betrieben werden.

### Enthält:

- Handgriff
- Schlauch 1,8 m
- 5 Nadeldüsen

### Zusätzlich:

- Überwurfmutter 3/8" links, Tülle 3,5 mm (930016269)
- Überwurfmutter 3/8" rechts, Tülle 3,5 mm (930016270)

Masse: 165 mm

Gewicht: 160 g



930018361 Brennerset MINIDART 425.—

## Handgriff Liliput

Tülle 3,5 mm



930019350 Handgriff 105.—

## Hartlöteinsatz Liliput



930019358 Mit 3 Düsen 124.—

## Microflam Liliput



930019363 Mit 3 Nadeln 132.—

## Schweisseinsatz Liliput



930019351	1- 2 mm	38.50
930019352	2- 4 mm	38.50
930019353	4- 7 mm	38.50
930019354	7- 12 mm	38.50
930019355	12- 20 mm	38.50

## Wärmebrenner Liliput



930019356	Nr. 5	83.—
930019357	Nr. 6	83.—

## Büschelbrenner Liliput



930019359	Nr. 1	57.—
930019360	Nr. 2	57.—
930019361	Nr. 3	57.—
930019362	Nr. 4	57.—

Leicht und leistungsfähig! Mit einem Gewicht von nur 255 g erlaubt der BIJOU-Handgriff eine hohe Schneidleistung. Der BIJOU bietet grösste Sicherheit durch zweifache O-Ring-Dichtung der Brenneinsätze und ist hervorragend geeignet für das Schweißen, Schneiden, Wärmen und Löten. Die Brenneinsätze sind selbstverständlich mit Handanzug ausgestattet.

### Schweis- und Schneidkoffer BIJOU

**Enthält:**

- 1 Handgriff
- 5 Schweisseinsätze 0,5–12 mm
- 1 Schneideinsatz BIJOU mit Blockdüse 10–50 mm, montiert
- 1 Brennerwagen
- 1 Zirkel einfach
- 2 Blockdüsen DIAMANT 3–5 mm, 5–10 mm
- 1 Anzünder FAMOS
- 1 Satz Düsennadeln in Etui

Masse LBH: 330×220×65 mm  
 Gewicht: 3,5 kg



930001229	Schweis- und Schneidkoffer BIJOU	535.—
930001253	Brennerkoffer BIJOU leer	74.—

### Handgriff

Mit blauer Kunststoffummantelung und einstellbaren Stopfbüchsen. Schlauchanschlüsse mittels Schlauchtüllen für Schläuche mit 5 mm NW.



930001231	Handgriff BIJOU	82.—
930016113	O-Ring klein zu Schweiss- und Wärmeeinsätzen, 10 Stk. ①	5.50
930016114	O-Ring gross zu Schweiss- und Wärmeeinsätzen, 10 Stk.	5.50
930001249	Anschlussmutter	6.80
930001256	Regulierventil O <sub>2</sub>	29.—
930001257	Regulierventil AD	29.—

### Schweis- und Lötkoffer BIJOU

**Enthält:**

- 1 Handgriff
- 1 Schweisseinsatz 1–2 mm
- 1 Schweisseinsatz 2–4 mm
- 1 Schweisseinsatz 4–7 mm
- 1 Hartlöteinsatz 4–7 mm
- 1 Düsenreinigerset
- 1 Anzünder FAMOS
- 1 Paar Handschuhe aus Chromnappa, Länge 35 cm, Gr. 9

Masse LBH: 330×220×65 mm  
 Gewicht: 2,5 kg



930001230	Schweis- und Lötkoffer BIJOU	304.—
-----------	------------------------------	-------

### Standard-Schweisseinsätze

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001247	Nr. 0000	0,1– 0,2 mm	47.50
930001246	Nr. 000	0,2– 0,5 mm	47.50
930001233	Nr. 00	0,5– 1,0 mm	30.80
930001234	Nr. 0	1,0– 2,0 mm	30.80
930001235	Nr. 1	2,0– 4,0 mm	30.80
930001236	Nr. 2	4,0– 7,0 mm	30.80
930001237	Nr. 3	7,0–12,0 mm	30.80
930001238	Nr. 4	12,0–20,0 mm	30.80

### Biegsame Schweisseinsätze

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001239	Nr. 0	1,0–2,0 mm	35.60
930001240	Nr. 1	2,0–4,0 mm	35.60
930001241	Nr. 2	4,0–7,0 mm	35.60

## Wärmeeinsätze

Für Propan/Sauerstoff.



930010914	Hartlöt Brenner Typ S 1	138.50
930001245	Hartlöt Brenner Typ S 3	138.50

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001244	Mehrflam-Wärmeeinsatz, mit 6 Bohrungen	50.40
930001242	Hartlöteinsatz Nr. 2, 4,0-7,0 mm	47.50
930001243	Hartlöteinsatz Nr. 4, 7,0-12,0 mm	47.50

## Weichlöteinsatz

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001250	Weichlöteinsatz Nr. 00	56.70
-----------	------------------------	-------

## Schweisspiegel

Magnet-Schweisspiegel RIMAG NIROSTA.



930002236	NIROSTA, 1,5 mm dick Grösse 80×72 mm	35.60
930002242	Ersatzspiegel, Dicke 1,5 mm	3.10

## Hammerkolben

Zum Weichlöten.



930016518	Hammerkolben 250 g	33.—
930016519	Hammerkolben 350 g	37.—
930016520	Hammerkolben 500 g	39.—

## Spitzkolben

Zum Weichlöten.



930016521	Spitzkolben 250 g	35.—
930016522	Spitzkolben 350 g	40.—
930016523	Spitzkolben 500 g	42.—

## Schneidzubehör



930001251



930001252

930001251	Brennerwagen mit verstellbaren Achsen	43.—
930001252	Zirkelstange	22.40
930001248	Düsenmutter	10.20

## Schneideinsatz BIJOU

Mit Hebelventil für Schneidsauerstoff und Blockdüsen.



930001232	Schneideinsatz mit Blockdüse 10-50 mm	153.—
-----------	---------------------------------------	-------

## Zubehör



930002233



930002498

930001255

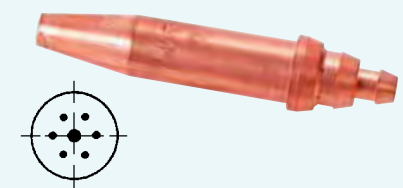


930002234

930002237	Reibahlen-Set	35.—
930002233	Anzünder FAMOS	11.90
930002234	Zündsteine, 30 Stk.	11.50
930001255	BIJOU-Düsenadeln in Etui	16.50
930002498	Gabelschlüssel 30×32 mm	14.20

## Schneiddüsen

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001384	Blockdüse 3,0- 5,0 mm	25.—
930001385	Blockdüse 5,0- 10,0 mm	25.—
930001386	Blockdüse 10,0-50,0 mm	25.—

Der leistungsfähige, bedienungsfreundliche Brenner zum Schweißen, Schneiden, Wärmen und Löten.

## Schweiss- und Schneidkoffer DIAMANT

- Enthält:**  
 1 Handgriff  
 7 Standard-Schweisseinsätze Nr. 00–5  
 (Schweissbereich 0,5–30 mm)  
 1 Schneideinsatz Normalausführung  
 3 Blockdüsen (Schneidbereich 5–100 mm)  
 1 Rollenführung  
 1 Zirkel einfach  
 1 Anzünder  
 1 Satz Düsenadeln in Etui

Koffer aus Stahlblech.  
 Masse LBH: 475×240×90 mm  
 Gewicht: 6,9 kg



930001378	Schweiss- und Schneidkoffer DIAMANT	749.—
930001402	Koffer «leer»	118.—

## Handgriff

Alu-Kompaktgriff mit Monoblockventilen und Gewindeschlauchanschlüssen. Grosser Leistungsbereich. Anschlüsse 1/4"–3/8" links. Ohne Überwurfmutter.



930001403	Handgriff DIAMANT	161.—
930016118	O-Ring klein zu Schweiss- und Wärmeeinsätzen, 6 Stk. ①	5.50
930016117	O-Ring gross zu Schweiss- und Wärmeeinsätzen, 6 Stk. ②	5.50
930001401	Anschlussmutter	9.80
930001404	Regulierventil O <sub>2</sub>	32.—
930001405	Regulierventil AD	32.—

## Standard-Schweisseinsätze

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001413	Nr. 00	0,5– 1,0 mm	34.80
930001414	Nr. 0	1,0– 2,0 mm	34.80
930001415	Nr. 1	2,0– 4,0 mm	36.20
930001416	Nr. 2	4,0– 7,0 mm	38.20
930001417	Nr. 3	7,0–12,0 mm	39.50
930001418	Nr. 4	12,0–20,0 mm	40.90
930001419	Nr. 5	20,0–30,0 mm	44.—

## Mehrflamm-Wärmeeinsätze

Für Acetylen/Sauerstoff.  
 Verbrauch siehe obere Tabelle in rechter Spalte unten.



930001421	Gr. 11	199.—
930001422	Gr. 13	204.—

Nur zu verwenden bei zentraler Gasversorgung, mit Kleinbündeln oder Flaschenkuppeln!

## Hartlöteinsatz

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001410	Nr. 4	7,0–12,0 mm	74.—
-----------	-------	-------------	------

## Flammstrahleinsätze

Für Acetylen/Sauerstoff.  
 Hinweis: Bei Erstanwendung empfehlen wir eine Instruktion durch einen unserer Anwendungstechniker vor Ort.



	Kopfbreite/Länge	
930001426*	100/ 470 mm	550.—
930001427*	150/ 470 mm	628.—
930001428*	200/1117 mm	1116.—
930001429*	200/ 470 mm	1291.—
930001430*	250/1117 mm	1435.—
930001431*	250/ 470 mm	1610.—
930001376	Führungsrollen	15.50

\* Mit Seitenrädern

## Wärmeeinsätze

Für Propan/Sauerstoff.  
 Verbrauch siehe Tabelle rechts.



930001407	Typ D 3	213.—
930001408	Typ D 4	389.—
930001406	Typ S 4	294.—

**Gasversorgung**  
 Beim Flammstrahlen werden in der Regel Sauerstoffflaschen verwendet, die je nach Grösse 6–10 m<sup>3</sup> Sauerstoff enthalten. Bei der Bereitstellung der Gase ist dafür zu sorgen, dass ca. 15–20% mehr Sauerstoff (m<sup>3</sup>) als Acetylen (kg) zur Verfügung stehen.

Material-Nr.	Verbrauch
930001407	O <sub>2</sub> = 18,6 m <sup>3</sup> /h
	Propan = 5,5 m <sup>3</sup> /h
930001408	O <sub>2</sub> = 21,6 m <sup>3</sup> /h
	Propan = 6,2 m <sup>3</sup> /h
930001421	O <sub>2</sub> = 2,9 m <sup>3</sup> /h
	AD = 2,6 m <sup>3</sup> /h
930001422	O <sub>2</sub> = 4,8 m <sup>3</sup> /h
	AD = 4,3 m <sup>3</sup> /h

Brennerbreite mm	Acetylen-Verbrauch l/h	O <sub>2</sub> -Verbrauch l/h	Anzahl der zu kuppelnden Acetylen-Fl.
100	2000	2500	4
150	3000	3750	6
200	4000	5000	8
250	5000	6250	10



## Schneideinsätze

Mit Hebelventil für Schneidsauerstoff.  
Für gasemischende Schneiddüsen.  
Schneidbereich 3–300 mm. Ohne Schneiddüse.



930001420	Normalausführung 90°	153.—
930001423	Ausführung 75°	153.—
930001399	Gestreckte Ausf. 300 mm	209.—
930001400	Gestreckte Ausf. 600 mm	246.—
930001248	Düsenmutter	10.20
930001424	Regulierventil	23.50

## Schneiddüsen (Dreirohr)

Für Acetylen/Sauerstoff.  
Mit sechs Vorwärmbohrungen für Blockdüsen.



Schneidbereich			
930001384	Blockdüse	3– 5 mm	25.—
930001385	Blockdüse	5– 10 mm	25.—
930001386	Blockdüse	10– 50 mm	25.—
930001387	Blockdüse	50–100 mm	25.—
930001388	Blockdüse	100–150 mm	25.—
930001389	Blockdüse	150–200 mm	25.—
930001390	Blockdüse	200–300 mm	25.—

## Schneiddüsen (Dreirohr)

Für Propan/Sauerstoff.  
Zweiteilige Schneiddüsen mit neun Vorwärm-  
schlitzen. Nur 2-teilig erhältlich.



Schneidbereich		
930001391	5– 10 mm	25.—
930001392	10– 50 mm	25.—
930001393	50–100 mm	25.—
930001394	100–150 mm	25.—
930001395	150–200 mm	25.—
930001396	200–250 mm	25.—

## Rillendüsen

Für Acetylen/Sauerstoff.



Rillendüse



930001397	Rillendüse, Fugenbereich 9–12 mm	65.30
-----------	-------------------------------------	-------

## Nietenkopf-Schneiddüse

Für Acetylen/Sauerstoff.



930001398	Nietenkopf-Schneiddüse	67.20
-----------	------------------------	-------

## Zubehör

930002237	Reibahlen-Set	35.—
930002233	Anzünder FAMOS	11.90
930002234	Zündsteine, 30 Stk.	11.50
930001255	Düsennadeln in Etui	16.50
930002498	Gabelschlüssel 30×32 mm	14.20
930001402	Brennerkoffer DIAMANT leer	118.—

## Einstellwerte für das Brennschneiden mit Acetylen/Sauerstoff

Brennschneiden	Einstellwerte Sauerstoff	Einstellwerte Acetylen
Blechedicke (mm)	Schneidsauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck (bar)
3– 5	1–3	0,5–1,0
5– 10	3–4	0,5–1,0
10– 50	3–4	0,5–1,0
50–100	4–6	0,5–1,0
100–150	5–7	0,5–1,0
150–200	5–7	0,5–1,0
200–300	5–7	0,5–1,0

Beim Autogenschweißen: Sauerstoff 3 bar, Acetylen 0,5–0,8 bar.  
Bei Hochleistungsbrennern: Sauerstoff 3–5 bar, Acetylen 1–1,2 bar.



## Schneidzubehör

Passend zur neuen Ausführung.



930001252



930001251

930001251	Brennerwagen mit verstellbaren Achsen	43.—
930001252	Zirkelstange	22.40
930001248	Düsenmutter	10.20

**Leichte Ausführung**

Die leichte Ausführung dieser Schweiss- und Schneidbrenner ist für alle Schweissarbeiten bis 14 mm sowie Schneidarbeiten bis 60 mm Materialstärke geeignet. Die Geräte sind als komplette Garnituren oder als Einzelteile erhältlich und können durch die grosse Auswahl an Spezialbrennern und Zubehör praktisch allen Bedürfnissen angepasst werden. Die Geräte sind leicht im Gewicht, liegen gut in der Hand und bestechen durch ein attraktives Design in vernickelter Ausführung.

**Komplette Schweiss- und Schneidgarnitur in Metallkoffer**

**Enthält:**

- 1 Leicht-Handgriff
- 6 Schweisseinsätze
- 1 Leicht-Schneideinsatz mit arretierbarem Schneidsauerstoffhebel
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkelführung mit verstellbarer Spitze für Kreisschnitte von  $\varnothing 100 - 640$  mm
- 3 Blockdüsen
- 1 Düsenreiniger
- 1 Universalschlüssel



930003858	Komplette Schweiss- und Schneidgarnitur in Metallkoffer	455.—
930003918	Metallkoffer leer, 3980 320×200×65 mm	72.—

**Handgriff**

Leicht-Handgriff (275 g) aus Pressmessing, vernickelt, mit roten Kunststoffschalen und festen Schlauchtüllen à 5 mm oder Überwurfmutter.



930003859	Leicht-Handgriff, 275 g	76.—
930003861	Handgriff mit schraubbarem Schlauchanschluss 5 mm	86.—
930003862	Überwurfmutter zu Schweisseinsatz	7.20
930016116	O-Ring zu Schweisseinsatz, 5 Stk. ①	5.50

**Schweisseinsätze**



930003811	Nr. 00	0,1– 0,2 mm	26.—
930003812	Nr. 0	0,2– 0,5 mm	26.—
930003813	Nr. 1	0,5– 1,0 mm	28.90
930003815	Nr. 2	1,0– 2,0 mm	28.90
930003816	Nr. 3	2,0– 4,0 mm	30.10
930003817	Nr. 4	4,0– 6,0 mm	30.10
930003818	Nr. 5	6,0– 9,0 mm	31.50
930003819	Nr. 6	9,0– 14,0 mm	32.40

**Biegsame Schweisseinsätze**

Aus Kupferrohr. Für schwer zugängliche Schweissstellen (z. B. bei Rohrverlegearbeiten). Länge ca. 230 mm.



930003820	1–2 mm	36.50
930003821	2–4 mm	36.50
930003822	4–6 mm	36.50

**Zubehör**



930003823



930003824



930003825

930003823	Leicht-Schneideinsatz mit arretierbarem Schneidsauerstoffhebel	108.50
930003824	Führungswagen	22.60
930003825	Zirkelführung für Kreisschnitte von 100–640 mm	13.—
930003921	Düsenmutter zu Zweirohr-Schneideinsatz	7.20

**Wärmeinsätze für Acetylen/Sauerstoff**



930003893	Gr. 2	13 mm 3952-A	59.60
930003894	Gr. 4	18 mm 3954-A	61.60
930003895	Gr. 6	22 mm 3956-A	63.60

**Wärmeinsätze für Propan/Erdgas – Sauerstoff**



930003900	Gr. 2	11,5 mm 3952-P	62.50
930003876	Gr. 4	12,5 mm 3954-P	65.—
930003960	Gr. 6	13,5 mm 3956-P	67.—

**Mikro-Löteinsatz**

Mikro-Löteinsatz, allseitig schwenkbar, für Brenngas-Sauerstoff (ausgenommen Acetylen), komplett mit 3 auswechselbaren Nadeldüsen.

930003875	Mikro-Löteinsatz	85.30
-----------	------------------	-------

**Fehrbrenner**

930015666	Fehrbrenner O <sub>2</sub> /P mit 3 Düsen	105.70
930015660	Fehrdüse Gr. 1	24.95
930015661	Fehrdüse Gr. 2	24.95
930015662	Fehrdüse Gr. 3	24.95

**Blockdüsen**



930003827	Blockdüse	3–20 mm	16.30
930003828	Blockdüse	20–40 mm	16.30
930003829	Blockdüse	40–60 mm	16.30

**Normal-Ausführung**

Die Standard-Ausführung deckt einen Schweißbereich bis 30 mm und einen Schneidbereich bis 100 mm Materialstärke ab. Die Brenner zeichnen sich durch hohe Lebensdauer, robuste Konstruktion und Bedienungsfreundlichkeit aus. Die Geräte sind einzeln oder als komplette Garnituren erhältlich und decken mit den separat erhältlichen Spezialbrennern praktisch alle Anwendungen auf dem Gebiet Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen ab.

**Komplette Schweiß- und Schneidgarnitur in Metallkoffer****Enthält:**

- 1 Normal-Handgriff
- 8 Schweisseinsätze
- 1 Zweirohr-Schneideinsatz mit arretierbarem Schneidsauerstoffhebel
- 1 Führungswagen
- 3 Blockdüsen
- 1 Zirkelführung mit verstellbarer Spitze für Kreisschnitte von  $\varnothing 80-800$  mm
- 1 Düsenreiniger
- 1 Universalschlüssel



930003830	Komplette Schweiß- und Schneidgarnitur in Koffer	608.—
930003919	Metallkoffer leer, 470 × 220 × 90 mm	109.—

**Handgriff**

Normal-Handgriff aus Pressmessing mit Aluminium-Handschalen. Schaftdurchmesser 16 mm. Anschluss 1/4"-3/8" links.



930003864	Normal-Handgriff	93.—
930003892	Überwurfmutter zu Schweisseinsatz	7.20
930016115	O-Ring zu Schweisseinsatz, 5 Stk. ①	5.50

**Schweisseinsätze**

930003831	Nr. 1	0,5– 1,0 mm	31.50
930003832	Nr. 2	1,0– 2,0 mm	34.40
930003833	Nr. 3	2,0– 4,0 mm	35.50
930003834	Nr. 4	4,0– 6,0 mm	36.50
930003835	Nr. 5	6,0– 9,0 mm	37.70
930003836	Nr. 6	9,0– 14,0 mm	38.70
930003837	Nr. 7	14,0– 20,0 mm	39.80
930003838	Nr. 8	20,0– 30,0 mm	42.—
930003839	Nr. 9	30,0– 50,0 mm	57.—
930003840	Nr. 10	50,0– 75,0 mm	67.—
930003841	Nr. 12		76.—

**Biessame Schweisseinsätze**

Aus Kupferrohr. Für schwer zugängliche Schweißstellen (z. B. bei Rohrverlegearbeiten). Länge ca. 230 mm.



930003842	1–2 mm	36.50
930003843	2–4 mm	36.50
930003844	4–6 mm	36.50

**Zubehör**

930003809	Dreirohr-Schneideinsatz	138.—
930003958	Dreirohr-Schneidbrenner gerade 4341	154.—
930003826	Schneideinsatz gestreckt	130.—
930003846	Zweirohr-Schneideinsatz	133.50
930003810	Führungswagen zu Dreirohr-Schneideinsatz	20.60
930003847	Führungswagen zu Zweirohr-Schneideinsatz	23.90
930003848	Zirkelführung für Kreisschnitte von 80–800 mm	13.—
930003896	Düsenmutter zu Dreirohr-Schneideinsatz	8.20
930003922	Düsenmutter zu Zweirohr-Schneideinsatz	7.20

**Wärmeeinsätze für Propan/Erdgas-Sauerstoff**

930003882	Gr. 4	12,5 mm, 3654-P	69.50
930020597	Gr. 6	13,5 mm, 3656-P	76.—
930003878	Gr. 8	15,5 mm, 3658-P	117.—
930003903	Gr. 10	18,5 mm, 3660-P	124.—
930003883	Gr. 12	23,0 mm, 3662-P	132.—

**Wärmeeinsätze für Acetylen/Sauerstoff**

930003971	Gr. 4	18 mm, 3654-A	69.50
930003907	Gr. 6	22 mm, 3656-A	71.—
930003877	Gr. 8	26 mm, 3658-A	113.50
930003899	Gr. 10	26 mm, 3660-A	119.—

**GARANT-Schneidbrenner**

Schneidbereich bis 300 mm. Schneidsauerstoffhebel mit Arretierung, Kopf 100°.



930003865	500 mm	348.—
930003885	1100 mm	410.—
930003980	1400 mm	465.—
930003863	1700 mm	512.—
930003948	2200 mm	625.—
930003949	3000 mm	745.—
930003959	Gerade, 500 mm	348.—
930003962	Gerade, 1000 mm	410.—

**Blockdüsen für Zweirohr-Schneideinsatz**

930003850	Blockdüse	3– 20 mm	18.50
930003851	Blockdüse	20– 50 mm	18.50
930003852	Blockdüse	50– 100 mm	18.50

Der Hartlötbrenner ist ein leistungsfähiges Werkzeug für heikle Lötarbeiten mit nicht allzu heisser Flamme. Das Brennerprogramm auf Basis von Acetylen/Saugluft eignet sich insbesondere für Spenglereien, Schulen und Ausbildungswerkstätten.

### Handgriff

Aus Leichtmetall. Ohne Überwurfmutter.  
Länge 196 mm.



930001203 Handgriff 89.—

### Hartlötdüsen

Für Acetylen/Saugluft.  
5 Düsen mit jeweils steigendem Gasdurchlass.

930001205  
930001206  
930001207  
930001208  
930001209



930001205	Nr. 1, Acetylenverbrauch 14 l/h, Arbeitsdruck 0,5 bar	27.40
930001206	Nr. 2, Acetylenverbrauch 28 l/h, Arbeitsdruck 0,5 bar	27.40
930001207	Nr. 3, Acetylenverbrauch 165 l/h, Arbeitsdruck 0,5 bar	27.40
930001208	Nr. 4, Acetylenverbrauch 310 l/h, Arbeitsdruck 0,8 bar	30.50
930001209	Nr. 5, Acetylenverbrauch 850 l/h, Arbeitsdruck 0,8 bar	34.—

### Gasrohr



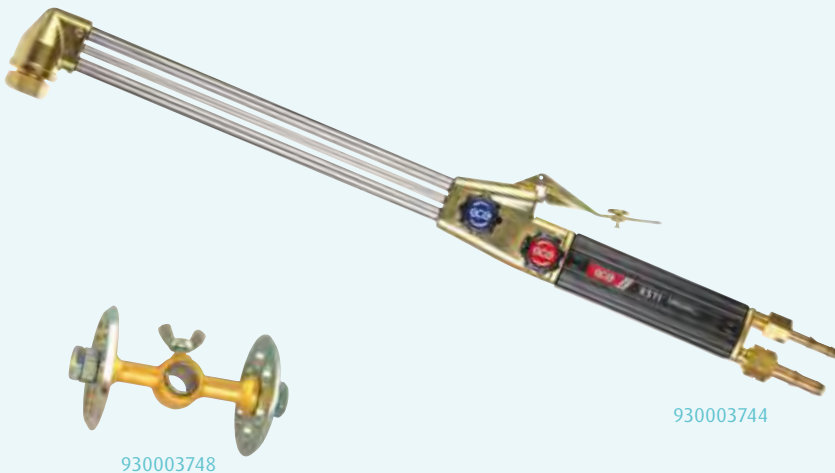
930001204 Gasrohr 24.50



## Handscheidbrenner RHÖNA® X511

Der RHÖNA®-X511-Handscheidbrenner mit gasemischenden Düsen eignet sich für Acetylen, Propan und Erdgas.

Er ist einfach in der Handhabung, sicher, robust und leicht und hat eine hohe Kapazität. Er besteht aus Edelstahlrohren und hat eine verstärkte Düsenmutter. Schneidbereich 0–500 mm, 3 Standardlängen, Kopfwinkel 75°, Brennereingang 1/4"-3/8" links. Durch seine rückschlagunempfindliche, gasegemischte Bauart hat der RHÖNA® X511 eine lange Lebensdauer.



930003744

930003748

930003787*	Verona 555 mm, 90°	245.—	930017981*	X511, Länge 470 mm, 0°	262.—
930003744	X511, Länge 470 mm, 75°	262.—	930017982*	X511, Länge 855 mm, 0°	267.—
930003745	X511, Länge 855 mm, 75°	267.—	930017983*	X511, Länge 1155 mm, 0°	309.—
930003746	X511, Länge 1155 mm, 75°	309.—	930003748	Führungswagen zu X511	33.50
930016186*	X511, Länge 1500 mm, 75°	683.10	930019197	Handräder	35.—
930003780*	X511, Länge 2000 mm, 75°	756.—		Acetylen/Sauerstoff	
930003775*	X511, Länge 2500 mm, 75°	789.—	930003747	Düsenmutter	8.50

\* Auf Kundenwunsch

## Einstellwerte für das Brennschneiden mit Acetylen/Sauerstoff

Brennschneiden	Einstellwerte Sauerstoff	Einstellwerte Acetylen
Blechedicke (mm)	Schneidsauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck (bar)
3– 5	1–3	0,5–1,0
5– 10	3–4	0,5–1,0
10– 50	3–4	0,5–1,0
50–100	4–6	0,5–1,0
100–150	5–7	0,5–1,0
150–200	5–7	0,5–1,0
200–300	5–7	0,5–1,0

Beim Autogenschweissen: Sauerstoff 3 bar, Acetylen 0,5–0,8 bar.

Bei Hochleistungsbrennern: Sauerstoff 3–5 bar, Acetylen 1–1,2 bar.

## Schrottschneiddüse HA 317 COOLEX®

Für Acetylen

1-teilig; für gasemischenden Handscheidbrenner DIAMANT X511 sowie für gasemischende Schneideinsätze. Speziell für Schrott- und Abbruchbereich. Schnelle Anwärzeit, grosser Schneidbereich, rückschlagunempfindlich.



	Schneidbereich	
930003750	0– 50 mm	38.—
930003751	50–100 mm	38.—
930003752	100–200 mm	38.—
930003758	200–300 mm	38.—
930003759	300–500 mm	38.—

## Schrottschneiddüse HP 337 COOLEX®

Für Propan und Erdgas

2-teilig; für gasemischenden Handscheidbrenner DIAMANT X511 sowie für gasemischende Schneideinsätze. Speziell für Schrott- und Abbruchbereich. Schnelle Anwärzeit, grosser Schneidbereich, rückschlagunempfindlich.



	Schneidbereich	
930003753	0– 50 mm	38.—
930003754	50–100 mm	38.—
930003755	100–200 mm	38.—
930003756	200–300 mm	38.—
930003757	300–500 mm	38.—

## Schneiddüsen (Dreihrohr)

Für Acetylen/Sauerstoff

Mit sechs Vorwärmbohrungen für Blockdüsen.

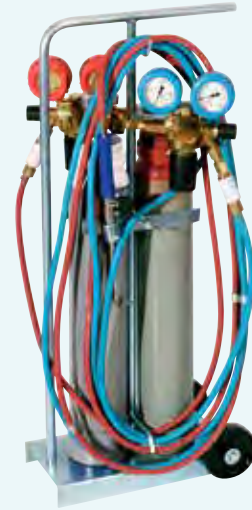


	Schneidbereich	
930001384	Blockdüse 3– 5 mm	25.—
930001385	Blockdüse 5– 10 mm	25.—
930001386	Blockdüse 10– 50 mm	25.—
930001387	Blockdüse 50–100 mm	25.—
930001388	Blockdüse 100–150 mm	25.—
930001389	Blockdüse 150–200 mm	25.—
930001390	Blockdüse 200–300 mm	25.—

## MOBIFLAM

Trag- und fahrbare Schweiß- und Schneidanlage für zwei 3,5-Liter-Flaschen.  
Ideal für Montagearbeiten (H×B×T = 830×365×250 mm). Ca. 25 kg inkl. Flaschen.

930001881	Fahrwagen MOBIFLAM	169.—
930002372	3-m-Schlauchpaar autogen, 5 mm	44.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—
930002459	Rückschlagsicherung DGN O <sub>2</sub>	65.—
930002461	Rückschlagsicherung DGN AD	65.—
930001231	Handgriff BIJOU	82.—
930001235	Schweisseinsatz BIJOU, 2 – 4 mm	30.80
		<b>725.80</b>



## MOBIFLAM mit BIJOU-Brennerkoffer

Trag- und fahrbare Schweiß- und Schneidanlage für zwei 3,5-Liter-Flaschen.  
Ideal für Montagearbeiten (H×B×T = 830×365×250 mm). Ca. 29 kg inkl. Flaschen.

930001881	Fahrwagen MOBIFLAM	169.—
930001229	Brennerkoffer BIJOU	535.—
930002372	3-m-Schlauchpaar autogen, 5 mm	44.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—
930002459	Rückschlagsicherung DGN O <sub>2</sub>	65.—
930002461	Rückschlagsicherung DGN AD	65.—
		<b>1148.—</b>



## Traganlage mit BIJOU-Brennerkoffer

Tragbare Schweiß- und Schneidanlage für zwei 3,5-Liter-Flaschen.

930001887	Traggestell	350.—
930001888	Tragriemen, 2 Stück	86.40
930001889	Nierenband	47.20
930001229	Brennerkoffer BIJOU	535.—
930002373	5-m-Schlauchpaar autogen, 5 mm	63.—
930001108	Druckminderer LILIPUT O <sub>2</sub> , 10 bar	165.—
930001109	Druckminderer LILIPUT AD, 1,5 bar	165.—
930002459	Rückschlagsicherung DGN O <sub>2</sub>	65.—
930002461	Rückschlagsicherung DGN AD	65.—
		<b>1541.60</b>



## Autogeanlage 2W-10 mit BIJOU-Brennerkoffer

Werkstattanlage für zwei 10-Liter-Flaschen. Praktisch für den Einsatz in der Werkstatt.  
Dank modularem Aufbau mit der Schlauchpaarlänge lieferbar, die für Ihren Einsatz gefordert ist.

930001864	Flaschenwagen 2W-10	405.—
930001229	Brennerkoffer BIJOU	535.—
930002373	5-m-Schlauchpaar autogen, 5 mm	63.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—
930002459	Rückschlagsicherung DGN O <sub>2</sub>	65.—
930002461	Rückschlagsicherung DGN AD	65.—
930000897	Schutzkappe rot, 2 Stk.	6.50
930000896	Schutzkappe blau, 2 Stk.	6.50
		<b>1416.—</b>



## Autogeanlage 2W-20 mit BIJOU-Brennerkoffer

Die ideale Anlage in Ihrer Werkstatt oder auf der Baustelle für grössere Montagearbeiten.  
Die Anlage ist für zwei 20-Liter-Flaschen ausgelegt.

Modularer Aufbau, als Anlage mit LISY<sup>®</sup>tec-Behältern oder nach konventionellem System mit Druckreduzierventilen erhältlich. Die Schlauchpaarlänge kann den Bedürfnissen entsprechend gewählt werden.

	Flaschen mit Druckmind.	LISY <sup>®</sup> tec-System
930001865	Flaschenwagen 2W-20	466.—
930001229	Brennerkoffer BIJOU	535.—
930002373	5-m-Schlauchpaar autogen, 5 mm	63.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—
930002459	Rückschlagsicherung DGN O <sub>2</sub>	65.—
930002461	Rückschlagsicherung DGN AD	65.—
930002453	Anschlusskupplung O <sub>2</sub> LISY <sup>®</sup> tec	51.—
930002454	Anschlusskupplung AD LISY <sup>®</sup> tec	51.—
930000897	Schutzkappe rot, 2 Stk.	6.50
930000896	Schutzkappe blau, 2 Stk.	6.50
	<b>1579.—</b>	<b>1296.—</b>



## Autogeanlage 2W-20 mit DIAMANT-Brennerkoffer

Die ideale Anlage in Ihrer Werkstatt oder auf der Baustelle für grössere Montagearbeiten.  
Die Anlage ist für zwei 20-Liter-Flaschen ausgelegt.

Modularer Aufbau, als Anlage mit LISY<sup>®</sup>tec-Behältern oder nach konventionellem System mit Druckreduzierventilen erhältlich. Die Schlauchpaarlänge kann den Bedürfnissen entsprechend gewählt werden.

	Flaschen mit Druckmind.	LISY <sup>®</sup> tec-System
930001865	Flaschenwagen	466.—
930001378	Brennerkoffer DIAMANT	749.—
930002378	5-m-Schlauchpaar autogen, 8 mm	76.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—
930002463	Rückschlagsicherung DG91N O <sub>2</sub>	85.—
930002465	Rückschlagsicherung DG91N AD	85.—
930002453	Anschlusskupplung O <sub>2</sub> LISY <sup>®</sup> tec	51.—
930002454	Anschlusskupplung AD LISY <sup>®</sup> tec	51.—
930000897	Schutzkappe rot, 2 Stk.	6.50
930000896	Schutzkappe blau, 2 Stk.	6.50
	<b>1744.—</b>	<b>1563.—</b>



## Autogenanlage 2W-50 mit DIAMANT-Brennerkoffer

Das Arbeitsgerät für den Dauereinsatz in Ihrer Werkstatt oder auf der Baustelle.  
Die Anlage ist für je eine 40-Liter-Acetylen- und 50-Liter-Sauerstoff-Flasche ausgelegt.

Modularer Aufbau, als Anlage mit LISY®tec-Behältern oder nach konventionellem System mit Druckreduzierventilen erhältlich. Die Schlauchpaarlänge kann den Bedürfnissen entsprechend gewählt werden.

		Flaschen mit Druckmind.	LISY®tec- System
930001866	Flaschenwagen 2W-50	645.—	645.—
930001378	Brennerkoffer DIAMANT	749.—	749.—
930002378	5-m-Schlauchpaar autogen, NW 8	76.—	76.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—	
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—	
930002463	Rückschlagsicherung DG91N O <sub>2</sub>	85.—	85.—
930002465	Rückschlagsicherung DG91N AD	85.—	85.—
930002453	Anschlusskupplung O <sub>2</sub> LISY®tec		51.—
930002454	Anschlusskupplung AD LISY®tec		51.—
930000897	Schutzkappe rot, 2 Stk.	6.50	
930000896	Schutzkappe blau, 2 Stk.	6.50	
		<b>1923.—</b>	<b>1742.—</b>

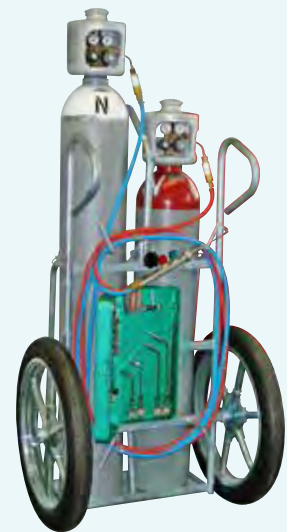


## Autogenanlage 2W-45/B mit DIAMANT-Brennerkoffer

Die Anlage für den Einsatz auf Ihrer Baustelle oder in der Werkstatt. Der Flaschenwagen ist ausgerüstet mit Kranösen für den einfachen Transport auf der Baustelle. Die Anlage ist für je eine 40-Liter-Acetylen- und 50-Liter-Sauerstoff-Flasche ausgelegt.

Modularer Aufbau, als Anlage mit LISY®tec-Behältern oder nach konventionellem System mit Druckreduzierventilen erhältlich. Die Schlauchpaarlänge kann den Bedürfnissen entsprechend gewählt werden.

		Flaschen mit Druckmind.	LISY®tec- System
930001875	Flaschenwagen 2W-45/B	1296.—	1296.—
930001378	Brennerkoffer DIAMANT	749.—	749.—
930002378	5-m-Schlauchpaar autogen, 8 mm	76.—	76.—
930003730	Druckminderer DIN + O <sub>2</sub> , 10 bar	135.—	
930003742	Druckminderer DIN + AD, 1,5 bar	135.—	
930002463	Rückschlagsicherung DG91N O <sub>2</sub>	85.—	85.—
930002465	Rückschlagsicherung DG91N AD	85.—	85.—
930002453	Anschlusskupplung O <sub>2</sub> LISY®tec		51.—
930002454	Anschlusskupplung AD LISY®tec		51.—
930000897	Schutzkappe rot, 2 Stk.	6.50	
930000896	Schutzkappe blau, 2 Stk.	6.50	
		<b>2574.—</b>	<b>2393.—</b>



## Optionales Zubehör

930003743	Manometer-Schutzkappe	21.50
930000894	Schutzkappe blau, ø 50 mm	7.50
930000895	Schutzkappe rot, ø 50 mm	7.50
930000896	Schutzkappe blau, ø 63 mm	6.50
930000897	Schutzkappe rot, ø 63 mm	6.50



## Die häufigsten Brennschneidfehler und ihre Ursachen



### Schnittfugenverengung

- Brennvorschub zu schnell
- Düsenabstand vom Blech zu gross
- Düse verschmutzt oder beschädigt



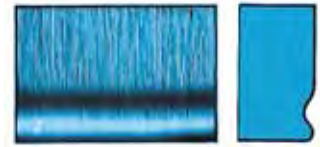
### Schnittfugenerweiterung

- Schneidsauerstoffdruck zu hoch
- Brennvorschub zu schnell
- Düsenabstand vom Blech zu gross



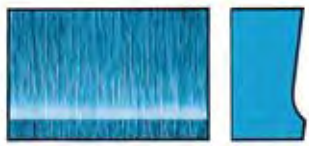
### Hohlschnitt unter Oberkante

- Schneidsauerstoffdruck zu hoch
- Düse verschmutzt oder beschädigt
- Düsenabstand vom Blech zu gross



### Stufe an der Unterkante

- Brennvorschub zu schnell
- Düse verschmutzt oder beschädigt



### Hohles Schnittflächenprofil

- Brennvorschub zu schnell
- Düse verschmutzt oder beschädigt oder zu kleine Abmessung
- Schneidsauerstoffdruck zu niedrig



### Welliges Schnittflächenprofil

- Schneidsauerstoffdruck zu niedrig
- Düse verschmutzt oder beschädigt
- Brennvorschub zu schnell



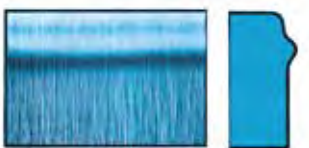
### Kantenanschmelzung

- Brennvorschub zu langsam
- Flamme zu stark
- Düsenabstand vom Blech zu gross/zu klein
- Düse für die Materialstärke zu gross



### Schmelzperlenkette

- Flamme zu stark
- Düsenabstand vom Blech zu klein
- Blechoberfläche verzundert oder verrostet



### Angeschnittene Oberkante mit Schlackenanhang

- Schneidsauerstoffdruck zu hoch
- Flamme zu stark
- Düsenabstand vom Blech zu gross



### Unterkante abgerundet

- Schneidsauerstoffdruck zu hoch
- Brennvorschub zu schnell
- Düse verschmutzt oder beschädigt



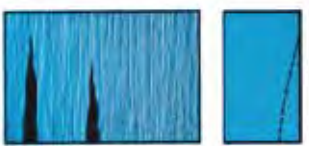
### Übermässige Schnittriefentiefe

- Brennvorschub zu schnell oder ungleichmässig
- Düsenabstand vom Blech zu klein
- Flamme zu stark



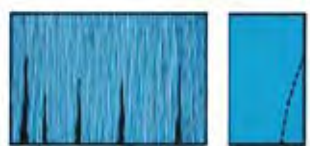
### Ungleichmässige Schnittriefentiefe

- Brennvorschub zu schnell oder ungleichmässig
- Flamme zu schwach



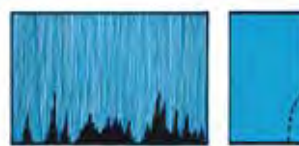
### Vereinzelt Kolkungen

- Brennvorschub zu langsam
- Blechoberfläche verzundert, verrostet oder verschmutzt (z. B. mit Farbe)
- Düsenabstand vom Blech zu klein
- Flamme zu schwach
- Flammenrückschlag im System
- Blech mit schlechter Qualität



### Zusammenhängende Kolkungsgebiete

- Brennvorschub zu schnell
- Blechoberfläche verzundert, verrostet oder verschmutzt
- Düsenabstand vom Blech zu klein
- Flamme zu schwach



### Kolkungen in der unteren Schnitthälfte

- Brennvorschub zu langsam
- Düse verschmutzt oder beschädigt



### Anhaftender Schlackenbart

- Brennvorschub zu schnell oder zu langsam
- Düsenabstand vom Blech zu gross
- Schneidsauerstoffdruck zu niedrig
- Düse für die Materialstärke zu klein
- Flamme zu schwach
- Blechoberfläche verzundert, verrostet oder verschmutzt

## Brennschneidmaschine SF II

Das Konzept, das wir für die SF II entworfen haben, ist einfach: eine effiziente, universell einsetzbare Brennschneidmaschine, welche höchsten Bedienungs-komfort und den neusten Stand der Technik in sich vereint. Mit unserer SF II können wir Ihnen nun genau dies anbieten: eine handliche, leicht zu transportierende Brennschneidmaschine, welche bei einfachster Bedienung optimale Resultate garantiert.

### Technische Daten:

- Vorwärts-/Rückwärtslauf
- Stufenlose, sehr exakt einstellbare Geschwindigkeitsregulierung
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- Freilaufkupplung zur einfachen Positionierung
- Kompakte und moderne Form, dadurch sehr leicht und handlich
- Hohe Schnittqualität, wodurch sich jegliche Nachbearbeitung erübrigt



930003963	Brennschneidmaschine SF II inkl. Schneiddüsen 3–100 mm, Düsenreiniger, Zirkelführung bis 1500 mm	3200.—
930003964	Führungsschiene 1,5 m	83.—
930003965	Führungsschiene 2,5 m	123.—
930003966	Gas-Sparapparat	275.—

## Ausbildungs-Arbeitsplätze



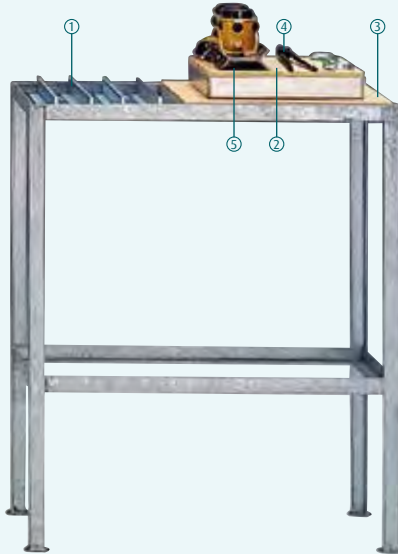
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

## Schweisstisch PG

Stabile Konstruktion aus verzinktem Stahl.

Tischhöhe 800 mm

Tischfläche 700 × 400 mm



930001890	Schweisstisch PG	286.—
Ohne Zubehör		

### Zubehör zu Schweisstisch

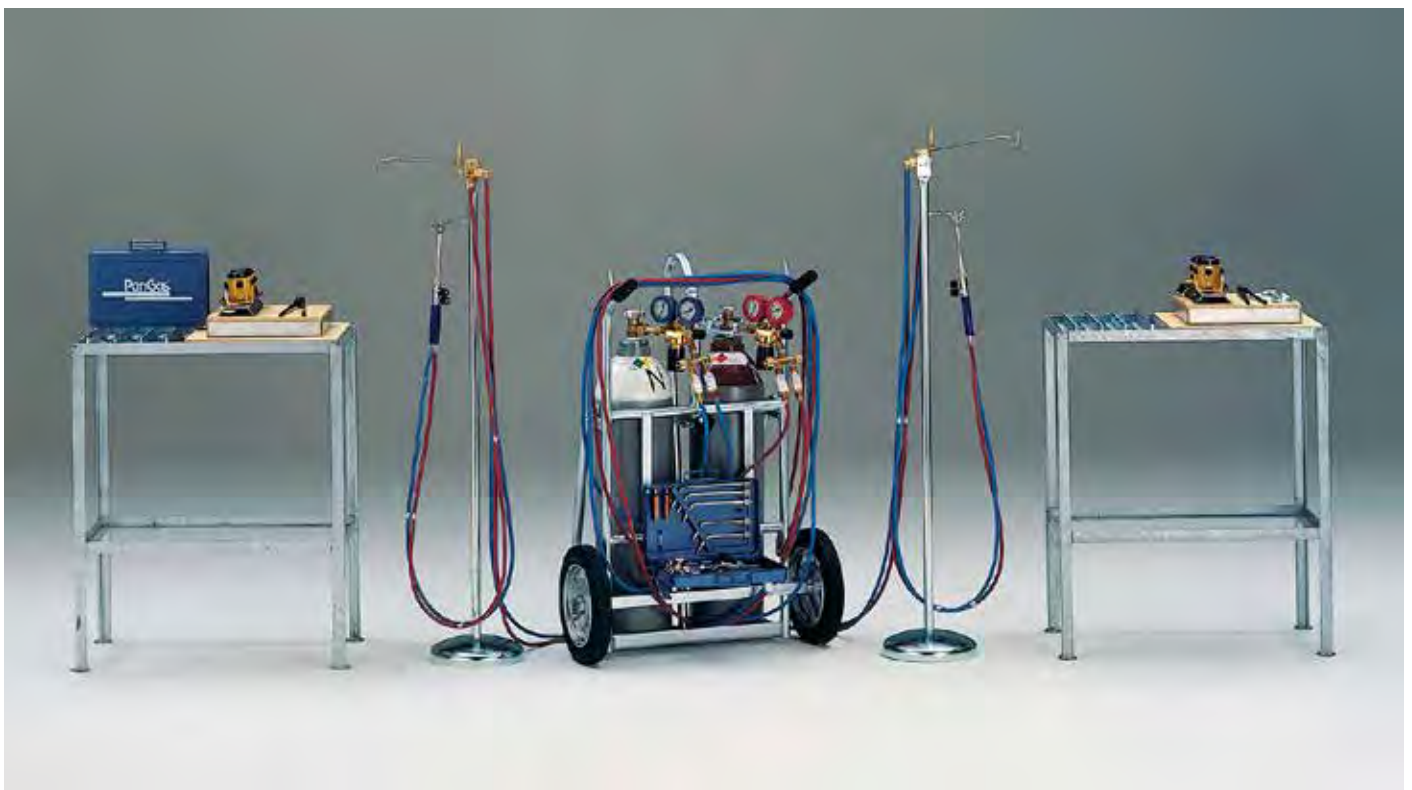
930001891	Stahlroststäbe (4 Stück pro Tisch) ①	16.80
930001895	Schamottestein 300 × 300 × 55 mm ②	44.—
930001896	Schamottestein 400 × 200 × 30 mm ③	19.40
930001920	Schmiedeflachzange ④	71.—
930001894	Schweisprisma ⑤	45.90

## Gas-Sparapparat GLOOR

Gas-Sparapparat mit Sicherheitseinhängung.  
Sperrt Gasezufuhr beim Einhängen des Brenners.  
Mit Zündflamme. Spart Sauerstoff, Brenngas  
und Zeit.



930003915	Gassparer O <sub>2</sub> /AD	163.—
930003961	Gassparer O <sub>2</sub> /AD (Aufhängung quer)	163.—
930003916	Pilotflammdüse Acetylen	34.50
930015658	Gassparer O <sub>2</sub> /P	163.—
930015659	Gassparer O <sub>2</sub> /P (Aufhängung quer)	163.—
930015667	Pilotflammdüse Propan	34.40
930003938	Bodenständer	148.50
930003967	Tischständer	194.—



## Sicherheit beim Schweißen und Schneiden

1. Schweiß- und Schneidarbeiten in und an Behältern, die Flüssigbrennstoffe, Öle, Farben, Lacke, Säuren u. Ä. enthalten haben, erst nach gründlicher Reinigung und unter Einhalten der Schutzmassnahmen gemäss «Schweizerischen Blättern für Arbeitssicherheit» ausführen.
2. In der Umgebung brennbarer Materialien nur schweißen, schneiden usw., wenn alle Massnahmen gemäss Broschüre RS 350, «Brandschutz bei Schweißen, Schneiden und verwandten Verfahren», getroffen sind.
3. Keinesfalls Sauerstoff zur Luftverbesserung, zum Abpressen, Farbspritzen usw. verwenden: Explosions- und Brandgefahr. Mit Sauerstoff durchtränkte Kleider sind äusserst feuergefährlich.

### Gasschweißen und -schneiden

4. Vor Anschluss von Gasflaschen Zustand der Dichtungen prüfen. Dichtigkeitsproben nicht mit Flammen, sondern durch Abseifen oder Absprayen vornehmen.
5. Arbeitsdrücke richtig einstellen. Für Injektorbrenner zum Schweißen oder Schneiden genügt ein Acetylendruck bis 0,8 bar (kg/cm<sup>2</sup>). Sauerstoffdruck entsprechend der Angabe auf Brenneinsatz oder Schneiddüse einstellen, z. B. 1 bis 2,5 bar (kg/cm<sup>2</sup>) für Injektorbrenner.
6. Vor Aufsetzen der Brenneinsätze prüfen, ob Einsatz im Handgriff gut aufliegt und dichtet bzw. die Dichtungen in gutem Zustand sind. Überwurfmutter kräftig anziehen; Schlüssel verwenden, wenn für Schlüsselanzug konstruiert.
7. Beim Inbetriebsetzen von Brennern zuerst deren Sauerstoffventil öffnen. Beim Ausserbetriebsetzen zuerst Brenngasventil schliessen. Bei Arbeitsschluss Brenngas- und Sauerstoffschlauch separat entlasten bei geschlossenem Brennerventil für das andere Gas.
8. Schlauchenden zuverlässig befestigen, z. B. mit Briden.
9. Rückschlag- und Rückströmsicherungen, Druckreduzierventile und Brenner periodisch revidieren lassen; Brennerdüsen stets sauber halten.

### Druckgasflaschen

10. Gasflaschen gegen Umfallen sichern, z. B. mit Schelle oder Kette; auf Baustellen genügt Strick oder Draht.
11. Gasflaschen vor Erhitzung schützen.
12. Flaschenventile beidhändig langsam öffnen.
13. Flaschenventile und Druckreduzierventile weder ölen noch fetten.
14. Bei in Gebrauch stehenden Acetylenflaschen, deren Ventil kein Handrad hat, Schlüssel auf Flaschenventil stecken lassen.
15. Bei Arbeitsschluss und längeren Arbeitsunterbrüchen Ventile schliessen und Druckregulierschraube lösen. Ventile leerer Flaschen ebenfalls schliessen.
16. Bei Undichtheit und Brand: Flaschenventile sofort schliessen. Erhitzte Flaschen intensiv mit Wasser kühlen. Acetylenflaschen bei geschlossenem Ventil während mehrerer Stunden kühlen.

Anschläge, Merkblätter, Richtlinien und Auskünfte sind beim Inspektorat des Schweiz. Vereins für Schweisstechnik (SVS), St. Alban-Rheinweg 222, CH-4052 Basel, Tel. 061 317 84 84, erhältlich. Diese Seite enthält die SVS-Richtlinien IS 10d und AS 10d.

## Ist Ihre Gas-Schweissanlage in Ordnung?



## Checkliste

### Ist Ihre Gas-Schweissanlage in Ordnung?

#### Druckgasflaschen

1. Sind die Druckgasflaschen zuverlässig gegen Umfallen gesichert?
2. Sind die Acetylenflaschenventile ohne Handrad mit dem zugehörigen Steckschlüssel ausgerüstet?

Ja Nein

#### Armaturen

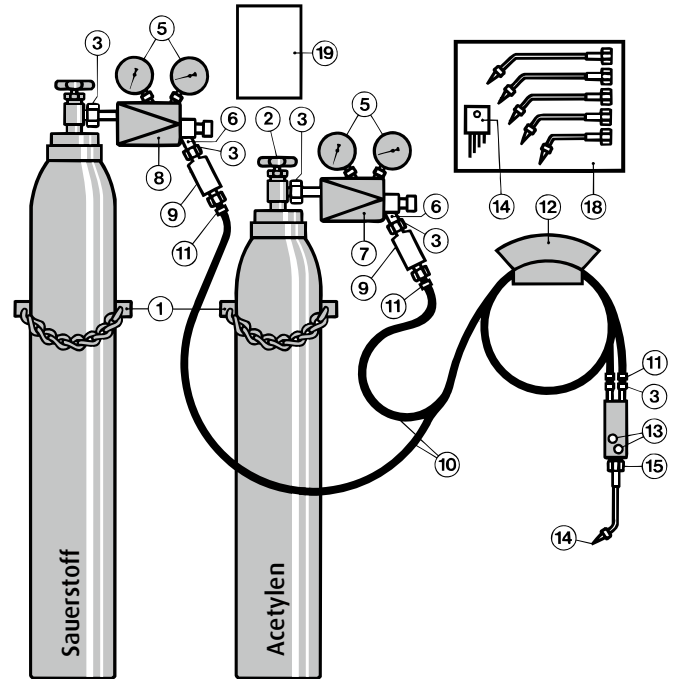
3. Sind alle Ventile und Anschlüsse dicht? Prüfung mit Spray oder Seifenwasser.
4. Sind alle Armaturen öl- und fettfrei, in einwandfreiem Zustand und funktionstüchtig?
5. Gehen die Manometer beider Druckreduzierventile auf null zurück?
6. Sind die Abgangsstutzen der Druckreduzierventile so angeordnet, dass sie nicht auf andere Gasflaschen gerichtet sind?
7. Ist das Acetylendruckreduzierventil so gebaut, dass der Arbeitsdruck nicht über 1,5 bar eingestellt werden kann?
8. Ist der Membrandeckel des Sauerstoffdruckreduzierventils senkrecht nach unten gerichtet?
9. Sind vom Inspektorat des SVS zugelassene Sicherheitsarmaturen eingebaut?
  - Acetylen: Gasrücktrittventil  
Flammensperre  
Nachström Sperre
  - Sauerstoff: Gasrücktrittventil

Ja Nein

#### Schläuche

10. Sind die Schläuche in gutem Zustand?  
  
Stimmen die Farbbezeichnungen (Acetylen: rot; Sauerstoff: blau)?
11. Sind alle Schlauchenden zuverlässig gesichert, z. B. mit Briden?
12. Ist eine geeignete Schlauchablage vorhanden?

Ja Nein



#### Brenner

13. Sind die Brennerventile gut bedienbar und dicht?
14. Sind die Mündungen der Brenneransätze in einwandfreiem Zustand?  
  
Sind die zugehörigen Reinigungswerkzeuge vorhanden?
15. Sind alle Bestandteile der Brenner fest angezogen?
16. Ist die Saugwirkung der Injektorbrenner (Saugbrenner) vorhanden?

Ja Nein

- Acetylenflaschenventil schliessen.
- Acetylen Schlauch vom Brennerhandgriff entfernen.
- Sauerstoffdruck am Druckreduzierventil einstellen.
- Beide Brennerventile öffnen.
- Saugwirkung durch Auflegen des Fingers auf den Acetylenanschluss des Brenners prüfen.

17. Brennt die Flamme bei den vom Lieferanten angegebenen Arbeitsdrücken einwandfrei?

18. Werden die Brenneransätze geschützt aufbewahrt?

#### Instruktionen

19. Ist der Anschlag SVS 10d, «SICHERHEIT BEIM SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN», in der Nähe des Gasschweisspostens angebracht?

Ja Nein

Werden dessen Instruktionen befolgt?



# Schweiss- und Schneidgeräte

- 69 E-Hand-, WIG-, MIG/MAG-Schweiß-  
geräte
- 98 Plasmaschneidgeräte
- 110 Reinigen, Polieren, Beschriften
- 118 WIG-, MIG/MAG-Brenner und  
Verschleissteile

## Linde ARCLINE® EHI 160

Verfahren: E-Handschweissen, (WIG-DC-Schweissen ohne HF)

Empfohlene Einsatzgebiete: Baustelle, Schlosserei, Metallbau

Serienausstattung: Inverterschweißgerät, Schulterriemen, Arcforce, Hotstart, Antistick, Überspannungsschutz

Lieferumfang: Erd- und Schweißkabel 25 mm<sup>2</sup>/5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® EHI 160
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich	10–150 A
Schweisstrom E-Hand 10 min/40 °C	35 % ED 150 A / 60 % ED 120 A / 100 % ED 100 A
Masse LBH (mm)	370 × 129 × 236
Leerlaufspannung	105 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	4,7 kg

930016876 Linde ARCLINE® EHI 160 899.—

## Linde ARCLINE® MSI 180 puls Kompakt

Verfahren: MIG/MAG-Schweissen, E-Handschweissen, (WIG-DC-Schweissen ohne HF)

Empfohlene Einsatzgebiete: Baustelle, Schlosserei, Metallbau, Anlage und Behälterbau, Karosseriebereich usw.

Serienausstattung: Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium, Puls- und Intervall-Schweissen, 4-Rollen-Antrieb, Überspannungsschutz

Lieferumfang: MIG/MAG-Brenner Binzel MB 25 AK GRIP 4 m, Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® MSI 180 puls Kompakt
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich	5–180 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	25 % ED 180 A / 60 % ED 120 A / 100 % ED 100 A
Masse LBH (mm)	685 × 280 × 360
Leerlaufspannung	80 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	15,5 kg

930016887 Linde ARCLINE® MSI 180 puls Kompakt 2920.—

## Linde ARCLINE® MSG 300 Kompakt

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

**Empfohlene Einsatzgebiete:** Baustelle, Schlosserei, Metallbau, Anlage und Behälterbau, Karosseriebereich usw.

**Serienausstattung:** 4-Rollen-Antrieb, Synergic-Einknopfbedienung – komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweissaufgaben), Schweißparameteranzeige

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Brenner Binzel MB 36 AK GRIP 4m, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m, Korbspulenadapter



Technische Daten	Linde ARCLINE® MSG 300 Kompakt
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 16 A
Schweisstrombereich	30 – 300 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	20 % ED 300 A / 100 % ED 150 A
Masse LBH (mm)	880 × 385 × 610
Leerlaufspannung	40 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	72 kg

930016890	Linde ARCLINE® MSG 300 Kompakt	2740.—
-----------	-----------------------------------	--------

## Linde ARCLINE® MSI 350 puls Kompakt

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

**Empfohlene Einsatzgebiete:** Baustelle, Schlosserei, Metallbau, Anlage- und Behälterbau, Karosseriebereich usw.

**Serienausstattung:** Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und 4-Rollen-Vorschub (inkl. Programm ForceArc, ForceArc puls, RootArc, RootArc puls)

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Brenner Binzel MB 36 AK GRIP 4m, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m, Korbspulenadapter



Technische Daten	Linde ARCLINE® MSI 350 puls Kompakt
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 16 A
Schweisstrombereich	5 – 350 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	40 % ED 350 A / 60 % ED 300 A / 100 % ED 270 A
Masse LBH (mm)	636 × 298 × 482
Leerlaufspannung	79 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	33,4 kg

930016888	Linde ARCLINE® MSI 350 puls Kompakt	5490.—
-----------	--	--------

Optionen und Zubehör		
930016894	Fahrwagen 35.2-2	725.—
930017237	Fahrwagen 55-5	480.—



## Linde ARCLINE® MSI 350 W puls Kompakt Wassergekühlt

Verfahren: MIG/MAG-Schweissen

Empfohlene Einsatzgebiete: Baustelle, Schlosserei, Metallbau, Anlage- und Behälterbau, Karosseriebereich usw.

Serienausstattung: Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und 4-Rollen-Vorschub (inkl. Programm ForceArc, ForceArc puls, RootArc, RootArc puls)

Lieferumfang: Wasserkühlung Cool 3, MIG/MAG-Brenner Binzel MB 401 D GRIP 4 m, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m, Korbspulenadapter



Technische Daten	Linde ARCLINE® MSI 350 W puls Kompakt
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 16 A
Schweisstrombereich	5–350 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	40 % ED 350 A / 60 % ED 300 A / 100 % ED 270 A
Masse LBH (mm)	636 × 298 × 482
Leerlaufspannung	79 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	33,4 kg

930016889 Linde ARCLINE® MSI 350 W puls Kompakt 7020.—

### Optionen und Zubehör

930016894 Fahrwagen 35.2-2 725.—  
930017237 Fahrwagen 55-5 480.—

## Linde ARCLINE® TSL 200 puls DC

Verfahren: WIG-DC-Schweissen, E-Handschweissen

Empfohlene Einsatzgebiete: Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

Serienausstattung: Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

Lieferumfang: WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 26 4 m, Elektroden/Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TSL 200 puls DC
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–200 A / 5–150 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	25 % ED 200 A / 60 % ED 150 A / 100 % ED 140 A
Masse LBH (mm)	428 × 136 × 252
Leerlaufspannung	90 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	8 kg

930016877 Linde ARCLINE® TSL 200 puls DC 2095.—

## Linde ARCLINE® TPL 230 puls DC

Verfahren: WIG-DC-Schweißen, E-Handschweißen

**Empfohlene Einsatzgebiete:** Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

**Serienausstattung:** Steuerung Comfort 2.0, spotmatic und spotArc, AktivArc, Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

**Lieferumfang Gasgekühlt:** WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 26 4 m, Elektroden/Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m, Verschleisssteilkits

**Lieferumfang Wassergekühlt:** Wasserkühlung Cool 2, WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 20 4 m, Elektroden/Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TPL 230 puls DC
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	3–230 A / 5–180 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	40 % ED 230 A / 60 % ED 200 A / 100 % ED 170 A
Masse LBH (mm)	539 × 210 × 415
Leerlaufspannung	90 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	16,5 kg

930016879	Linde ARCLINE® TPL 230 puls DC	4200.—
930016880	Linde ARCLINE® TPL 230 puls DC W	5600.—

### Optionen und Zubehör

930016894	Fahrwagen 35.2-2	725.—
930017237	Fahrwagen 55-5	480.—

## Linde ARCLINE® TPL 300 W puls DC

Verfahren: WIG-DC-Schweißen, E-Handschweißen

**Empfohlene Einsatzgebiete:** Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

**Serienausstattung:** Steuerung Comfort 2.0, spotmatic und spotArc, AktivArc, Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

**Lieferumfang:** Wasserkühlung Cool 2, WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 20 4 m, Elektroden/Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TPL 300 W puls DC
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–300 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	35 % ED 300 A / 60 % ED 260 A / 100 % ED 210 A
Masse LBH (mm)	539 × 210 × 415
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	20 kg

930016884	Linde ARCLINE® TPL 300 W puls DC	6900.—
-----------	----------------------------------	--------

### Optionen und Zubehör

930016894	Fahrwagen 35.2-2	725.—
930017237	Fahrwagen 55-5	480.—

## Linde ARCLINE® TSL 200 puls AC/DC

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweißen, E-Handschweißen

Empfohlene Einsatzgebiete: Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

Serienausstattung: Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

Lieferumfang: WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 26 4 m, Elektroden/Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TSL 200 puls AC/DC
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–200 A / 5–150 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	35 % ED 200 A / 60 % ED 150 A / 100 % ED 140 A
Masse LBH (mm)	600 × 205 × 415
Leerlaufspannung	43 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	16 kg

930016878	Linde ARCLINE® TSL 200 puls AC/DC	4170.—
-----------	-----------------------------------	--------

## WIG-Brenner ARCLINE®

TSL		
930017132	ABITIG GRIP 26 DD, 4 m	464.—
930017133	ABITIG GRIP 26 DD, 8 m	584.—

TPL		
930017134	ABITIG GRIP 26 U/D, 4 m	464.—
930017135	ABITIG GRIP 26 U/D, 8 m	584.—

TPL wassergekühlt		
930017136	ABITIG GRIP 20 U/D, 4 m	519.—
930017137	ABITIG GRIP 20 U/D, 8 m	617.—



## Linde ARCLINE® TPL 230 puls AC/DC

Verfahren: WIG-DC-Schweißen, E-Handschweißen

Empfohlene Einsatzgebiete: Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

Serienausstattung: Steuerung Comfort 2.0, spotmatic und spotArc, AktivArc, Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

Lieferumfang Gasgekühlt: WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 26 4 m, Elektroden/Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m, Verschleisssteilkits

Lieferumfang Wassergekühlt: Wasserkühlung Cool 2, WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 20 4 m, Elektroden/Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TPL 230 puls AC/DC
Netzspannung/Netzstecker	1 × 230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	3–230 A / 5–180 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	40 % ED 230 A / 60 % ED 200 A / 100 % ED 170 A
Masse LBH (mm)	539 × 210 × 415
Leerlaufspannung	45 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	18,3 kg

930016881	Linde ARCLINE® TPL 230 puls AC/DC	5150.—
930016882	Linde ARCLINE® TPL 230 puls AC/DC W	6600.—

### Optionen und Zubehör

930016894	Fahrwagen 35.2-2	725.—
930017237	Fahrwagen 55-5	480.—

## Linde ARCLINE® TPL 300 puls AC/DC

Verfahren: WIG-DC-Schweißen, E-Handschweißen

Empfohlene Einsatzgebiete: Schlosserei, Metallbau, Chemie- und Lebensmittelanlagen, Reparatur und Montage

Serienausstattung: Steuerung Comfort 2.0, spotmatic und spotArc, AktivArc, Liftarc und HF-Zündung, WIG und E-Hand Puls-Funktion, Standby-Funktion, Überspannungsschutz

Lieferumfang: Wasserkühlung Cool 2, WIG-Brenner Binzel ABITIG GRIP 20 4 m, Elektroden/Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/5 m, Gasschlauch 2,5 m



Technische Daten	Linde ARCLINE® TPL 300 puls AC/DC
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–300 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	35 % ED 300 A / 60 % ED 260 A / 100 % ED 210 A
Masse LBH (mm)	539 × 210 × 415
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	22 kg

930016886	Linde ARCLINE® TPL 300 puls AC/DC W	8450.—
-----------	-------------------------------------	--------

### Optionen und Zubehör

930016894	Fahrwagen 35.2-2	725.—
930017237	Fahrwagen 55-5	480.—

## CEA Matrix 2800 E

Verfahren: E-Handschweissen

Die starke Stromquelle Matrix 2800 E mit ihrer kompakten Bauform und ihrer leichten Handhabung repräsentiert den aktuellsten Entwicklungsstand der Invertertechnik zum Elektrodenschweissen. Konstruiert auf Basis neuester IGBT-Invertertechnologie bieten diese DC-Handstromquellen eine exzellente Lichtbogencharakteristik und eignen sich für anspruchsvolle Schweissarbeiten mit allen Elektrodentypen.

Lieferumfang: Stromquelle Matrix 2800 E, Schweisskabelset E-Hand 35 mm<sup>2</sup> (4+3 m)



Technische Daten	Matrix 2800 E
Netzspannung/Netzstecker	400 V 10 A
Schweisstrombereich	5–270 A
Schweisstrom E-Hand 10 min/40 °C	30 % ED 270 A / 60 % ED 210 A / 100 % ED 190 A
Masse LBH (mm)	465 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	15 kg

Auf Anfrage

## CEA Treostar 2000 Pulse

Verfahren: MIG/MAG-Schweissen

Die Synergic-Stromquelle Treostar 2000 Pulse basiert auf modernster IGBT-Invertertechnologie. Ihre digitale Steuerung erlaubt Qualitätsschweißungen in MIG/MAG-, Puls- und konventionellen Verfahren mit allen Materialien, speziell mit Edelstahl, Aluminium und beschichteten Werkstoffen. Durch ihren spritzerfreien Lichtbogen reduzieren sich die Nacharbeiten am Werkstück.

Lieferumfang: Stromquelle Treostar 2000 Pulse, Massekabel 3 m, MAG-Brenner MB EVO Pro 24 4 m, Verschleisssteilkit



Technische Daten	Treostar 2000 Pulse
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich	10–200 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	15 % MIG/MAG 200 A / 25 % E-Hand 150 A / 20 % WIG 175 A
Masse LBH (mm)	500 × 220 × 425
Leerlaufspannung	60 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	16 kg

930016668	Treostar 2000 Pulse	3285.—
930003498	MAG-Brenner MB EVO Pro 24 4 m	inkl.
930010828	Verschleisssteilkit	inkl.

## CEA Convex Mobile 255 Pulse

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, leistungsstarke dreiphasige Inverter mit der Gesamtgröße eines normalen Drahtvorschubmechanismus: dies ist die Besonderheit der innovativen synergetischen Multifunktions-Anlagen Convex Mobile 255 Pulse für das Schweißen mit MIG/MAG, Elektrode und WIG mit Zünder Typ «Lift».

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex Mobile 255 Pulse, Vision Cold & EPC Programm, MAG-Brenner MB EVO Pro 24 4 m, Verschleisteilkit, Massenkabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m

Technische Daten	Convex Mobile 255 Pulse
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 16 A
Schweisstrombereich	10–250 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	35 % ED 250 A
Masse LBH (mm)	650 × 300 × 338
Leerlaufspannung	60 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	21 kg



930017061	Convex Mobile 255 Pulse inkl. Vision Cold & EPC Programm	4480.—
930003498	MAG-Brenner MB EVO Pro 24 4 m	inkl.
930010828	Verschleisteilkit	inkl.
930011406	Massenkabel 35 mm <sup>2</sup> /4 m	inkl.

### Optionen und Zubehör

930016341	Fahrwagen CEA CT 400	652.70
930017197	MAC-Brenner MB 36 U/D 4 m	495.—

## CEA Convex Mobile 255 W Pulse

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, leistungsstarke dreiphasige Inverter mit der Gesamtgröße eines normalen Drahtvorschubmechanismus: dies ist die Besonderheit der innovativen synergetischen Multifunktions-Anlagen Convex Mobile 255 Pulse für das Schweißen mit MIG/MAG, Elektrode und WIG mit Zünder Typ «Lift».

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex Mobile 255 Pulse, Vision Cold & EPC Programm, MAG-Brenner MB EVO Pro 240 D 4 m, Verschleisteilkit, Massenkabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR32 400 V, Schublade zu Fahrwagen CT 400, Fahrwagen CEA CT 400

Technische Daten	Convex Mobile 255 Pulse
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 16 A
Schweisstrombereich	10–250 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	35 % ED 250 A
Masse LBH (mm)	650 × 300 × 338
Leerlaufspannung	60 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	21 kg



930017061	Convex Mobile 255 Pulse inkl. Vision Cold & EPC Programm	6645.—
930003501	MAG-Brenner MB EVO Pro 240 D 4 m	inkl.
930010828	Verschleisteilkit	inkl.
930011406	Massenkabel 35 mm <sup>2</sup> /4 m	inkl.
930017071	Wasserkühlung HR32 400 V	inkl.
930017072	Schublade zu Fahrwagen CT 400	inkl.
930017141	Platten App Mobil CT 400	inkl.
930016341	Fahrwagen CEA CT 400	inkl.

## CEA Convex 321 SYN Compact

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, futuristisches Design und hochmoderne Inverter Technologie mit digitaler Steuerung der neuesten Generation, robust und einfach in der Handhabung. Sie ermöglichen Schweißarbeiten in herausragender Qualität in MIG-MAG Elektroden- und WIG-Verfahren, mit Zünder Typ «Lift».

Die Anlagen CONVEX SYN erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, Durchmesser des Drahtes und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter, die Ergebnis der von CEA im Laufe von mehr als 65 Jahren erworbenen Kenntnisse sind fest.

Diese Anlagen sind die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißensätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse, insbesondere bei Arbeiten im leichten Stahlbau und in der Automobilbranche, erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex 321 SYN, MAG-Brenner MB EVO Pro 240 D 4 m, Massenkabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR30 400 V, Fahrwagen CT70, Verschleisssteilkit



Technische Daten	Convex 321 SYN Compact
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 20 A
Schweißstrombereich	10–320 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 300 A
Masse LBH (mm)	660×290×515
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	41 kg

Auf Anfrage

## CEA Convex 325 Pulse Compact

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, futuristisches Design und Inverter Technologie mit digitaler Steuerung der neuesten Generation kennzeichnen die kompakten Multifunktionsanlagen CONVEX PULSE für MIG-MAG Schweißverfahren, Elektrode und WIG mit Zünder Typ «Lift». Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG-MAG, PULS-MIG und Doppelpuls.

Die Anlagen CONVEX PULSE erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, Durchmesser des Drahtes und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter, die Ergebnis der von CEA im Laufe von mehr als 65 Jahren erworbenen Kenntnisse sind fest.

Diese Anlagen sind die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißensätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse, insbesondere bei Arbeiten im leichten Stahlbau und in der Automobilbranche, erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex 325 Pulse, Brenner MB 240D W U/D 17pol 4 m, Massenkabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR30 400 V, Fahrwagen CT70, Verschleisssteilkit



Technische Daten	Convex 325 Pulse Compact
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 25 A
Schweißstrombereich	10–320 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 300 A
Masse LBH (mm)	660×290×515
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	42 kg

Auf Anfrage

## CEA Convex 401 SYN Compact

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, futuristisches Design und hochmoderne Inverter Technologie mit digitaler Steuerung der neuesten Generation, robust und einfach in der Handhabung. Sie ermöglichen Schweißarbeiten in herausragender Qualität in MIG-MAG Elektroden- und WIG-Verfahren, mit Zünder Typ «Lift».

Die Anlagen CONVEX SYN erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, Durchmesser des Drahtes und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter, die Ergebnis der von CEA im Laufe von mehr als 65 Jahren erworbenen Kenntnisse sind fest.

Diese Anlagen sind die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißensätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse, insbesondere bei Arbeiten im leichten Stahlbau und in der Automobilbranche, erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex 401 SYN, Brenner MB EVO Pro 401D W 4 m, Massenkabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR30 400 V, Fahrwagen CT70, Verschleissteilkit



Technische Daten	Convex 401 SYN Compact
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 25 A
Schweißstrombereich	10–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 350 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	42 kg

Auf Anfrage

## CEA Convex 405 Pulse Compact

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Synergetische Multifunktions-Kompaktinverter, futuristisches Design und Inverter Technologie mit digitaler Steuerung der neuesten Generation kennzeichnen die kompakten Multifunktionsanlagen CONVEX PULSE für MIG-MAG Schweißverfahren, Elektrode und WIG mit Zünder Typ «Lift». Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG-MAG, PULS-MIG und Doppelpuls.

Die Anlagen CONVEX PULSE erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, Durchmesser des Drahtes und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter, die Ergebnis der von CEA im Laufe von mehr als 65 Jahren erworbenen Kenntnisse sind fest.

Diese Anlagen sind die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißensätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse, insbesondere bei Arbeiten im leichten Stahlbau und in der Automobilbranche, erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Convex 405 Pulse, Brenner MB555DW U/D 17pol 4 m, Massenkabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR30 400 V, Fahrwagen CT70, Verschleissteilkit



Technische Daten	Convex 405 Pulse Compact
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 25 A
Schweißstrombereich	10–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 350 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	43 kg

Auf Anfrage



## CEA MAXIQ 400 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

MAXIQ stellt die schlüssige Weiterentwicklung der konventionellen MIG/MAG-Schweißgeräte mit Stufenschaltung dar. Die Anlage ist mit einem modernen Inverter ausgestattet, der in ein robustes Gehäuse integriert ist und von einer einfachen und innovativen digitalen Steuerung verwaltet wird, die stets hochwertige Schweißleistungen garantiert.

MAXIQ behält die Einfachheit der Einstellung der konventionellen MIG/MAG Geräte bei. Mit nur zwei Knöpfen zur Einstellung von Spannung und Drahtgeschwindigkeit bietet sie die Möglichkeit, die Schweißparameter nach Belieben einzustellen; mit MAXIQ benötigen Sie keine vorgewählten synergetischen Programme zur Einstellung der Parameter.

MAXIQ ermöglicht das Schweißen mit dem HYBRID SYNERGICTM Modus, der immer die beste Regelung während des gesamten Schweißprozesses ermittelt und somit die Schweißleistungen modernster Geräte (auch im manuellen MIG/MAG-Modus) gewährleistet. Diese Stromquellen sind die beste Wahl in allen Industriebereichen für alle qualifizierten Anwendungen, wie z.B. mittlerer und grosser Metallbau, Werften und Stahlbau.

Lieferumfang: CEA MAXIQ 400 W, Zwischenkabel 1,2 m W, CEA Drahtvorschubkoffer MF4 W, Massenkabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, MAG Brenner ABIMIG Grip W 555D 4M, Verschleisssteilkits MB 555D



Technische Daten	MAXIQ 400 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweisstrombereich	10–400 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	60 % ED 350 A
Masse LBH (mm)	1040 × 950 × 495
Schutzart	IP23S
Gewicht	78 kg

Auf Anfrage

## CEA MAXIQ 500 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

MAXIQ stellt die schlüssige Weiterentwicklung der konventionellen MIG/MAG-Schweißgeräte mit Stufenschaltung dar. Die Anlage ist mit einem modernen Inverter ausgestattet, der in ein robustes Gehäuse integriert ist und von einer einfachen und innovativen digitalen Steuerung verwaltet wird, die stets hochwertige Schweißleistungen garantiert.

MAXIQ behält die Einfachheit der Einstellung der konventionellen MIG/MAG Geräte bei. Mit nur zwei Knöpfen zur Einstellung von Spannung und Drahtgeschwindigkeit bietet sie die Möglichkeit, die Schweißparameter nach Belieben einzustellen; mit MAXIQ benötigen Sie keine vorgewählten synergetischen Programme zur Einstellung der Parameter.

MAXIQ ermöglicht das Schweißen mit dem HYBRID SYNERGICTM Modus, der immer die beste Regelung während des gesamten Schweißprozesses ermittelt und somit die Schweißleistungen modernster Geräte (auch im manuellen MIG/MAG-Modus) gewährleistet. Diese Stromquellen sind die beste Wahl in allen Industriebereichen für alle qualifizierten Anwendungen, wie z.B. mittlerer und grosser Metallbau, Werften und Stahlbau.

Lieferumfang: CEA MAXIQ 500 W, Zwischenkabel 1,2 m W, CEA Drahtvorschubkoffer MF4 W, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m, MAG Brenner ABIMIG Grip W 555D 4M, Verschleisssteilkits MB 555D



Technische Daten	CEA MAXIQ 500 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweisstrombereich	10–500 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	60 % ED 430 A
Masse LBH (mm)	1040 × 950 × 495
Schutzart	IP23S
Gewicht	80 kg

Auf Anfrage

## CEA QUBOX 400 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Synergetische digitale Steuerung und integrierte Invertertechnologie in einer soliden und funktionalen Metallstruktur, mit getrenntem Vorschub. Das zeichnet die Multifunktions-Schweißanlagen der Serie QUBOX aus. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG/MAG, Elektrode in WIG mit Zünder Typ «Lift». Die Anlagen QUBOX erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, des Drahtdurchmessers und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter fest.

Lieferumfang: Stromquelle QUBOX 400 W, Drahtvorschubkoffer QF 4W, Brenner ABIMIG 555D W 4 m, Verschleisssteilkitt, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Zwischenkabel 1,2 m WK, Staubfilter



Technische Daten	QUBOX 400 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 360 A
Masse LBH (mm)	1030 × 950 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	72 kg

Auf Anfrage

## CEA QUBOX 500 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Synergetische digitale Steuerung und integrierte Invertertechnologie in einer soliden und funktionalen Metallstruktur, mit getrenntem Vorschub. Das zeichnet die Multifunktions-Schweißanlagen der Serie QUBOX aus. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG/MAG, Elektrode in WIG mit Zünder Typ «Lift». Die Anlagen QUBOX erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, des Drahtdurchmessers und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter fest.

Lieferumfang: Stromquelle QUBOX 500 W, Drahtvorschubkoffer QF 4W, Brenner ABIMIG 555D W 4 m, Verschleisssteilkitt, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m, Zwischenkabel 1,2 m WK, Staubfilter



Technische Daten	QUBOX 500 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–500 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 460 A
Masse LBH (mm)	1030 × 950 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	78 kg

Auf Anfrage

## CEA QUBOX PULSE 405 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Synergetische digitale Steuerung und integrierte Invertertechnologie in einer soliden und funktionalen Metallstruktur, mit getrenntem Vorschub. Das zeichnet die Multifunktions-Schweißanlagen der Serie QUBOX aus. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG/MAG, Elektrode in WIG mit Zünder Typ «Lift». Die Anlagen QUBOX erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, des Drahtdurchmessers und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter fest.

Lieferumfang: Stromquelle QUBOX 405 W, Drahtvorschubkoffer QF 4W, Brenner ABIMIG 555D W 4 m, Verschleisssteilkitt, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Zwischenkabel 1,2 m WK, Staubfilter



Auf Anfrage

Technische Daten	QUBOX PULSE 405 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 360 A
Masse LBH (mm)	1030 × 950 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	80 kg

## CEA QUBOX PULSE 505 W

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Synergetische digitale Steuerung und integrierte Invertertechnologie in einer soliden und funktionalen Metallstruktur, mit getrenntem Vorschub. Das zeichnet die Multifunktions-Schweißanlagen der Serie QUBOX aus. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten in MIG/MAG, Elektrode in WIG mit Zünder Typ «Lift». Die Anlagen QUBOX erlauben auch dem weniger erfahrenen Arbeiter die Einstellung aller Schweißparameter auf intuitive Weise mit extremer Leichtigkeit. Nach Einstellung der Art des Programms auf Grundlage des Materials, des Drahtdurchmessers und des verwendeten Gases legt die Steuerung automatisch die besten Schweißparameter fest.

Lieferumfang: Stromquelle QUBOX 505 W, Drahtvorschubkoffer QF 4W, Brenner ABIMIG 555D W 4 m, Verschleisssteilkitt, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m, Zwischenkabel 1,2 m WK, Staubfilter



Auf Anfrage

Technische Daten	QUBOX PULSE 505 W
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–500 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 460 A
Masse LBH (mm)	1030 × 950 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	86 kg

## CEA Digitech 3200 VP2 Compact

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Die synergetischen Multifunktions-Puls-Anlagen der Reihe Digitech VP2 sind die Entwicklung der Anlagen Vision Pulse Compact. Dank der Verwendung von Mikroprozessoren der jüngsten Generation und der neuen Steuersoftware des Bogens vision.ARC2 wurden die Leistungen beim Schweißen dieser Anlagen auf unglaubliche Weise erhöht und erlauben das Erreichen einer bis heute undenkbbaren Schweißqualität.

Die Anlagen Digitech VP2 zeichnen sich durch eine synergetische digitale Steuerung aus, die automatisch die besten Schweißparameter auf Grundlage der Art des Materials, des Durchmessers des Drahts und des verwendeten Gases festlegt.

Die innovative digitale Steuerung mit Farb-Display erlaubt den Anlagen Digitech VP2 die Anforderungen desjenigen zu erfüllen, der die Synergie mit der vollständigen Steuerung aller Parameter für einen moderneren und effizienteren Ansatz beim Schweißen kombinieren möchte. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten mit hoher Geschwindigkeit in Puls- und Doppelpuls-MIG, in MIG/MAG mit Elektrode und in WIG mit Zünder Typ «Lift» und stellen die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißesätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse erfordern.

Lieferumfang: Stromquelle Digitech 3200 VP2 Compact, Brenner MB240D W Up/Down 17 Pol 4 m, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR30 400V, Fahrwagen CT70, Verschleisssteilkitt



Technische Daten	Digitech 3200 VP2 Compact
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10 – 320 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 270 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	41 kg

Auf Anfrage

## CEA Digitech 3300 VP2

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Die synergetischen Multifunktions-Puls-Anlagen der Reihe Digitech VP2 sind die Entwicklung der Anlagen Digitech VP2. Dank der Verwendung von Mikroprozessoren der jüngsten Generation und der neuen Steuersoftware des Bogens vision.ARC2 wurden die Leistungen beim Schweißen dieser Anlagen auf unglaubliche Weise erhöht und erlauben das Erreichen einer bis heute undenk바ren Schweißqualität.

Die Anlagen Digitech VP2 zeichnen sich durch eine synergetische digitale Steuerung aus, die automatisch die besten Schweißparameter auf Grundlage der Art des Materials, des Durchmessers des Drahts und des verwendeten Gases festlegt.

Die innovative digitale Steuerung mit Farb-Display erlaubt den Anlagen Digitech VP2 die Anforderungen desjenigen zu erfüllen, der die Synergie mit der vollständigen Steuerung aller Parameter für einen moderneren und effizienteren Ansatz beim Schweißen kombinieren möchte. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten mit hoher Geschwindigkeit in Puls- und Doppelpuls-MIG, in MIG/MAG mit Elektrode und in WIG mit Zünder Typ «Lift» und stellen die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißesätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse erfordern.

Lieferumfang: Stromquelle Digitech 3300 VP2, Brenner MB240D W Up/Down 17Pol 4 m, Drahtvorschubkoffer HAT 5, Wasserkühlung HR31 400 V, Zwischenkabel 1,2 m WK, Fahrwagen CT70, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, Verschleisssteilkitt



Technische Daten	Digitech 3300 VP2
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweisstrombereich	10–330 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	60 % ED 300 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	35 kg

Auf Anfrage



## CEA Digitech 4000 VP2

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Die synergetischen Multifunktions-Puls-Anlagen der Reihe Digitech VP2 sind die Entwicklung der Anlagen Digitech VP2. Dank der Verwendung von Mikroprozessoren der jüngsten Generation und der neuen Steuer- software des Bogens vision.ARC2 wurden die Leistungen beim Schweißen dieser Anlagen auf unglaubliche Weise erhöht und erlauben das Erreichen einer bis heute undenk- baren Schweißqualität.

Die Anlagen Digitech VP2 zeichnen sich durch eine synergetische digitale Steuerung aus, die automatisch die besten Schweißparameter auf Grundlage der Art des Materials, des Durchmessers des Drahts und des verwendeten Gases festlegt.

Die innovative digitale Steuerung mit Farb-Display erlaubt den Anlagen Digitech VP2 die Anforderungen desjenigen zu erfüllen, der die Synergie mit der vollständigen Steuerung aller Parameter für einen moder- neren und effizienteren Ansatz beim Schweißen kombinieren möchte. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten mit hoher Geschwindigkeit in Puls- und Doppelpuls-MIG, in MIG/MAG mit Elektrode und in WIG mit Zünder Typ «Lift» und stellen die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißes- sätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Digitech 4000 VP2, Drahtvorschubkoffer HAT 5, Wasserkühlung HR31 400 V, Zwischenkabel 1,2 m WK, Fahrwagen CT70, Massekabel 50 mm<sup>2</sup>/4 m, MAG-Brenner MB 555D Up/Down 17 Pol 4 m, Verschleissteilkit

Technische Daten	Digitech 4000 VP2
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 400 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	40 kg



Auf Anfrage

## CEA Digitech 5000 VP2

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Die synergetischen Multifunktions-Puls-Anlagen der Reihe Digitech VP2 sind die Entwicklung der Anlagen Digitech 5000 VP2. Dank der Verwendung von Mikroprozessoren der jüngsten Generation und der neuen Steuer- software des Bogens vision.ARC2 wurden die Leistungen beim Schweißen dieser Anlagen auf unglaubliche Weise erhöht und erlauben das Erreichen einer bis heute undenk- baren Schweißqualität.

Die Anlagen Digitech VP2 zeichnen sich durch eine synergetische digitale Steuerung aus, die automatisch die besten Schweißparameter auf Grundlage der Art des Materials, des Durchmessers des Drahts und des verwendeten Gases festlegt.

Die innovative digitale Steuerung mit Farb-Display erlaubt den Anlagen Digitech VP2 die Anforderungen desjenigen zu erfüllen, der die Synergie mit der vollständigen Steuerung aller Parameter für einen moder- neren und effizienteren Ansatz beim Schweißen kombinieren möchte. Technologisch fortschrittlich, robust und einfach zu verwenden, erlauben sie die Durchführung von hochwertigen Schweißarbeiten mit hoher Geschwindigkeit in Puls- und Doppelpuls-MIG, in MIG/MAG mit Elektrode und in WIG mit Zünder Typ «Lift» und stellen die beste Lösung in allen industriellen Bereichen für alle qualifizierten Schweißes- sätze, die hohe Präzision und Wiederholbarkeit der Ergebnisse erfordern.

**Lieferumfang:** Stromquelle Digitech 5000 VP2, Drahtvorschubkoffer HAT 5, Wasserkühlung HR31 400 V, Zwischenkabel 1,2 m WK, Fahrwagen CT70, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m, MAG-Brenner MB 555DW Up/Down 17 Pol 4 m, Verschleissteilkit

Technische Daten	Digitech 5000 VP2
Netzspannung/Netzstecker	400 V / Euro 32 A
Schweißstrombereich	10–500 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 460 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Schutzart	IP23S
Gewicht	44 kg



Auf Anfrage

## CEA Matrix 2200 HF

Verfahren: WIG-DC-Schweissen, E-Handschweissen

Leistungsstark, leicht und kompakt stellt der MATRIX 2200 HF das innovativste, funktionstüchtigste und technisch modernste Gerät dar, das man unter den Invertern mit Anschlussspannung für WIG Schweissverfahren finden kann. Dank der PFC Power Factor Correction Vorrichtung, der die Energieaufnahme vom Netz optimiert, können diese Generatoren problemlos an die Stromversorgung mit Sicherungen von 16A und an Motor-Generatoren angeschlossen werden. Die einfache digitale Einstellung bietet aussergewöhnlich stabile Schweissparameter und qualitativ hochwertige Schweissungen beim WIG- und Elektrodenschweissen.

Der MATRIX 2200 HF bietet die ideale Lösung für alle qualifizierten Schweissanwendungen und bei Instandhaltungsarbeiten, die Leistungsfähigkeit und Tragbarkeit erfordern. Der MATRIX 2200 HF in Gleichstrom ermöglicht das Schweissen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer und seinen Legierungen im WIG Schweissverfahren. Innovative Punktschweissvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt.

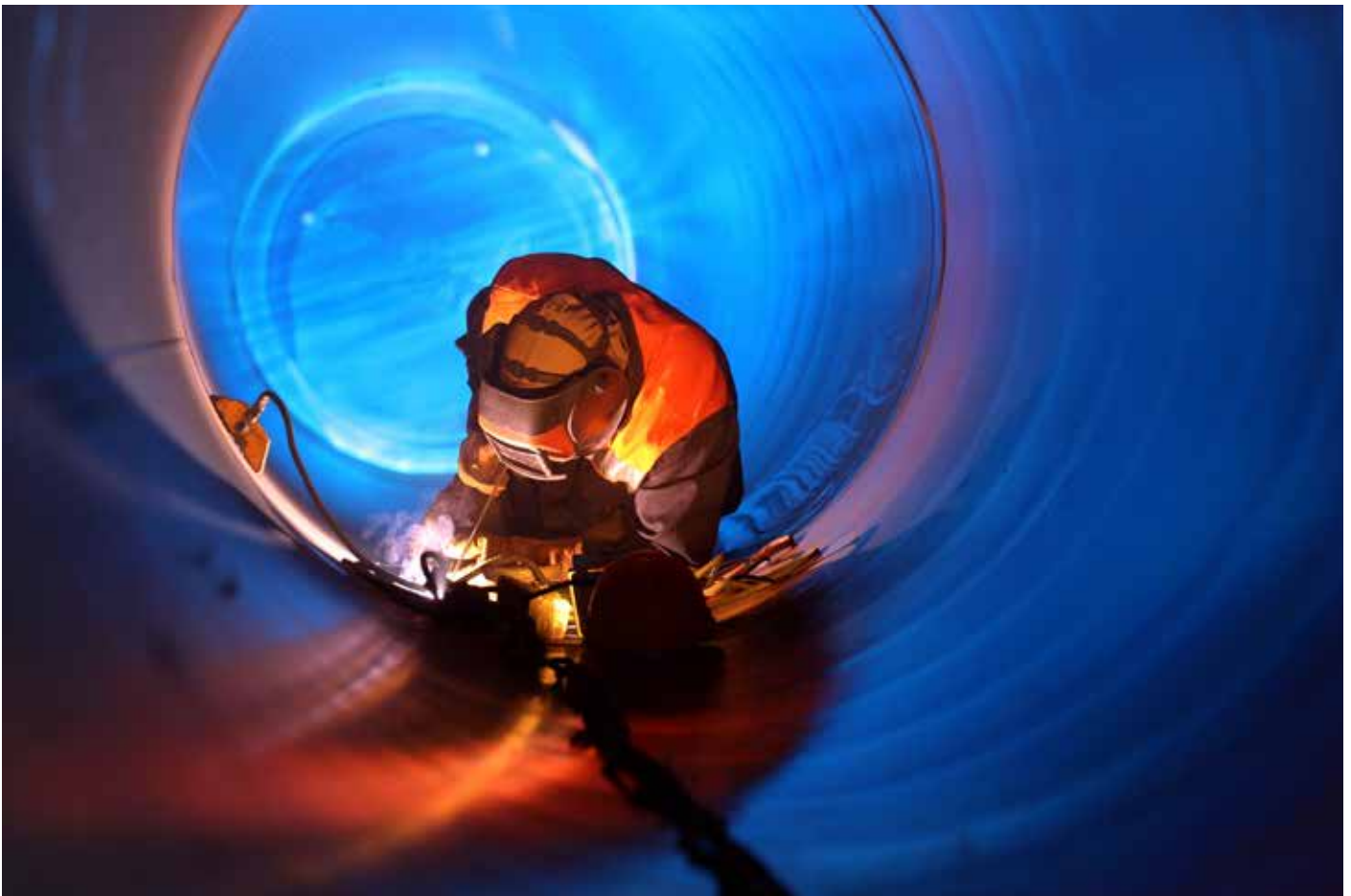
**coldTACK:** Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweisspunkte in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweisspunktes.

Lieferumfang: Stromquelle Matrix 2200 HF, WIG-Brenner ABITIG 17 4 m, Verschleisssteilkit, Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/5 m



Technische Daten	Matrix 2200 HF
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–220 A / 5–180 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	30 % ED 220 A / 60 % ED 190 A / 100 % ED 160 A
Masse LBH (mm)	465 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	14 kg

930010670	Matrix 2200 HF	4035.—
930017158	WIG-Brenner ABITIG 17 4 m	inkl.
930013659	Verschleisssteilkit	inkl.
930003159	Massekabel 35 mm <sup>2</sup> /5 m	inkl.



## CEA Matrix 2200 HF W

Verfahren: WIG-DC-Schweißen, E-Handschiessen

Leistungsstark, leicht und kompakt stellt der MATRIX 2200 HF das innovativste, funktionstüchtigste und technisch modernste Gerät dar, das man unter den Invertern mit Anschlussspannung für WIG Schweißverfahren finden kann. Dank der PFC Power Factor Correction Vorrichtung, der die Energieaufnahme vom Netz optimiert, können diese Generatoren problemlos an die Stromversorgung mit Sicherungen von 16A und an Motorgeneratoren angeschlossen werden. Die einfache digitale Einstellung bietet aussergewöhnlich stabile Schweißparameter und qualitativ hochwertige Schweißungen beim WIG- und Elektrodenschweißen.

Der MATRIX 2200 HF bietet die ideale Lösung für alle qualifizierten Schweißanwendungen und bei Instandhaltungsarbeiten, die Leistungsfähigkeit und Tragbarkeit erfordern. Der MATRIX 2200 HF in Gleichstrom ermöglicht das Schweißen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer und seinen Legierungen im WIG Schweißverfahren. Innovative Punktschweißvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt.

**coldTACK:** Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle Matrix 2200 HF, Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m, Wasserkühlung HR22 230 V, Fahrwagen VT100, WIG-Brenner ABITIG 20 4 m, Verschleisssteilkits



Technische Daten	Matrix 2200 HF W
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–220 A / 5–180 A
Schweisstrom ED WIG	30 % ED 220 A / 60 % ED 190 A / 100 % ED 160 A
Masse LBH (mm)	465 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	14 kg (Stromquelle)

930015259	Matrix 2200 HF W	5654.—
930017160	WIG-Brenner ABITIG 20 4 m	inkl.
930011587	Verschleisssteilkits	inkl.

## CEA Matrix 2200 AC/DC

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweißen, E-Handschiessen

Leistungsstark und leicht stellt der MATRIX 2200 AC/DC das innovativste, funktionstüchtigste und technisch modernste Gerät dar, das man unter den Invertern mit Anschlussspannung finden kann. Die sofort verständliche digitale Steuerung mit fortgeschrittenen Funktionen bietet absolute Stabilität aller Schweißparameter und garantiert Schweißergebnisse höchster Qualität sowohl in WIG als auch in MMA, einschliesslich Zellulose-Elektrotypen. Er bietet die ideale Lösung für alle Anwendungen bei qualifizierten Schweißverfahren und Instandhaltungsarbeiten, bei denen Leistungsstärke und Tragbarkeit gefragt sind. Der 2200 AC/DC ermöglicht WIG-Schweißen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer und Aluminium und deren Legierungen. Innovative Punktschweißvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt.

**coldTACK:** Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle Matrix 2200 AC/DC, Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m, WIG-Brenner ABITIG 17 4 m, Verschleisssteilkits



Technische Daten	Matrix 2200 AC/DC
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–220 A / 5–180 A
Schweisstrom ED WIG	30 % ED 220 A / 60 % ED 180 A / 100 % ED 140 A
Masse LBH (mm)	465 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	15,5 kg (Stromquelle)

930010671	Matrix 2200 AC/DC	4911.—
930017158	WIG-Brenner ABITIG 17 4 m	inkl.
930013659	Verschleisssteilkits	inkl.
930011406	Massekabel 35 mm <sup>2</sup> /4 m	inkl.



## CEA Matrix 2200 AC/DC W

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweissen, E-Handschiessen

Leistungsstark und leicht stellt der MATRIX 2200 AC/DC das innovativste, funktionstüchtigste und technisch modernste Gerät dar, das man unter den Invertern mit Anschlussspannung finden kann. Die sofort verständliche digitale Steuerung mit fortgeschrittenen Funktionen bietet absolute Stabilität aller Schweißparameter und garantiert Schweißergebnisse höchster Qualität sowohl in WIG als auch in MMA, einschliesslich Zellulose-Elektrotypen. Er bietet die ideale Lösung für alle Anwendungen bei qualifizierten Schweißverfahren und Instandhaltungsarbeiten, bei denen Leistungsstärke und Tragbarkeit gefragt sind. Der 2200 AC/DC ermöglicht WIG-Schweissen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer und Aluminium und deren Legierungen. Innovative Punktschweissvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt.

**coldTACK:** Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle WIG-Gerät Matrix 2200 AC/DC, Wasserkühlung HR22 230 V, WIG-Brenner ABITIG 20 4 m, Verschleisssteilkits, Fahrwagen CEA VT100, Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m



Technische Daten	Matrix 2200 AC/DC W
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich WIG/E-Hand	5–220 A/5–180 A
Schweisstrom E-Hand 10 min/40 °C	30 % ED 220 A / 60 % ED 180 A / 100 % ED 140 A
Masse LBH (mm)	465 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	35 kg

930016166	Matrix 2200 AC/DC W	6527.—
930017160	WIG-Brenner ABITIG 20 4 m	inkl.
930011587	Verschleisssteilkits	inkl.

## CEA Matrix 3000 AC/DC W

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweissen, E-Handschiessen

Ergebnis modernster INVERTER Technologie, mit Hochfrequenzzündung, ist MATRIX 3000 AC/DC mit einer umfassenden und innovativen digitalen Steuerung aller Schweißparameter ausgestattet. Mit seinen hochmodernen technologischen Eigenschaften bietet der Gleich- und Wechselstrom Generator MATRIX 3000 AC/DC WIG Schweißanwendungen für alle Metalle, einschliesslich Aluminium und dessen Legierungen; darüberhinaus garantiert er optimale Ergebnisse bei MMA Schweißverfahren, auch mit schwer schweisbaren Zellulose und basischen Elektrotypen.

**coldTACK:** Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle WIG-Gerät Matrix 3000 AC/DC, Wasserkühlung HR23 400 V, WIG-Brenner ABITIG 260 W 4 m, Verschleisssteilkits, Fahrwagen VT100, Massekabel 35 mm<sup>2</sup>/4 m



Technische Daten	Matrix 3000 AC/DC W
Netzspannung/Netzstecker	400 V 16 A
Schweisstrombereich WIG	5–300 A
Schweisstrom E-Hand 10 min/40 °C	35 % ED 300 A / 60 % ED 250 A / 100 % ED 210 A
Masse LBH (mm)	495 × 185 × 390
Leerlaufspannung	100 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	19 kg (Stromquelle)

930010674	Matrix 3000 AC/DC W	8444.—
930010743	Wasserkühlung HR23 400 V	inkl.
930012606	WIG-Brenner ABITIG 260 W 4 m	inkl.
930012605	Verschleisssteilkits	inkl.
930011405	Fahrwagen VT100	inkl.
930011406	Massekabel 35 mm <sup>2</sup> /4 m	inkl.

## CEA Matrix 4100 AC/DC W

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweißen, E-Handschiessen

Die WIG – Schweißanlagen der MATRIX Bauserie mit HF Zündsystem sind das Ergebnis neuester IGBT Leistungsteiltechnologie die in Verbindung mit Ihrem innovativen und digitalen Steuerungssystem alle Schweißparameter ständig überwachen. Ihre exzellenten Schweißseigenschaften in Verbindung mit den vielfältigen Möglichkeiten Ihrer digitalen Steuerung garantieren für beste Ergebnisse bei professionellen Schweißarbeiten in Produktion- und Instandhaltung. Die moderne Geräte-Technologie MATRIX AC/DC – Anlagen erlauben WIG Schweißen von allen Metallen, Aluminium und Alu-Legierungen eingesetzt. Die MATRIX Gerätereihe garantiert sehr gute Schweißseigenschaften beim Elektroden-schweißen, auch von basischen und schwer schweißbaren Elektrodentypen.

**coldTACK:** Innovative Punktschweißvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt. Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle WIG-Gerät Matrix 4100 AC/DC, Wasserkühlung HR30 400 V, Palette zu HR, Fahrwagen CT70, WIG-Brenner ABITIG 450 W 4 m, Verschleissteilkit, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m



Technische Daten	Matrix 4100 AC/DC W
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweißstrombereich WIG/E-Hand	5–400 A
Schweißstrom E-Hand 10 min/40 °C	60 % ED 400 A / 100 % ED 350 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Leerlaufspannung	70 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	47 kg

Auf Anfrage

## CEA Matrix 5100 AC/DC W

Verfahren: WIG-AC/DC-Schweißen, E-Handschiessen

Die WIG – Schweißanlagen der MATRIX Bauserie mit HF Zündsystem sind das Ergebnis neuester IGBT Leistungsteiltechnologie die in Verbindung mit Ihrem innovativen und digitalen Steuerungssystem alle Schweißparameter ständig überwachen. Ihre exzellenten Schweißseigenschaften in Verbindung mit den vielfältigen Möglichkeiten Ihrer digitalen Steuerung garantieren für beste Ergebnisse bei professionellen Schweißarbeiten in Produktion- und Instandhaltung. Die moderne Geräte-Technologie MATRIX AC/DC – Anlagen erlauben WIG Schweißen von allen Metallen, Aluminium und Alu-Legierungen eingesetzt. Die MATRIX Gerätereihe garantiert sehr gute Schweißseigenschaften beim Elektroden-schweißen, auch von basischen und schwer schweißbaren Elektrodentypen.

**coldTACK:** Innovative Punktschweißvorrichtung, die genauen und sicheren Punkte mit geringem Wärmeeintrag erlaubt. Mit der «Multi-coldTACK» Funktion ist es möglich kalte Schweißpunkten in schneller Folge auszuführen um die Vorteile des Einzelpunktes weiter zu verstärken. Danke zu der «Perfect-Point» Art, garantiert coldTACK die perfekte Zentrierung des Schweißpunktes.

**Lieferumfang:** Stromquelle WIG-Gerät Matrix 5100 AC/DC, Wasserkühlung HR30 400 V, Palette zu HR, Fahrwagen CT70, WIG-Brenner ABITIG 450 W 4 m, Verschleissteilkit, Massekabel 70 mm<sup>2</sup>/4 m



Technische Daten	Matrix 5100 AC/DC W
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweißstrombereich WIG/E-Hand	5–500 A
Schweißstrom E-Hand 10 min/40 °C	60 % ED 500 A / 100 % ED 380 A
Masse LBH (mm)	660 × 290 × 515
Leerlaufspannung	70 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	51 kg

Auf Anfrage

## ESAB Rogue ES 150 i CE

Verfahren: E-Handschweissen

Die Rogue ist eine robuste und widerstandsfähige Stromquelle für professionelle Schweißer. Durch Einsatz der neuesten Hochleistungselektronik und einer digitalen Steuerung bietet diese Maschine eine hochmoderne Schweißperformance und Zuverlässigkeit sowie einen präzisen konsistenten Lichtbogen.

Die Rogue bietet einen gleichmässigen Lichtbogen, mit der Sie eine Vielzahl von Metallen schweissen können. Die Arc-Force- und Hot-Start-Einstellungen helfen dem Schweißer, genau den richtigen Lichtbogen für seine Anwendung zu finden. Der digitale Mikroprozessor steuert präzise alle Funktionen und bietet im gesamten Schweißstrombereich der Maschine eine erstklassige Schweißperformance.

- Überragende Lichtbogeneigenschaften – gleichmässige, stabile Performance
- Generatortauglich – geeignet für den Anschluss an Generatoren (empfohlen: 7 kW)
- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- Robustes Design – IP23S-Gehäuse für Anwendungen in Produktionsstätten und Aussenbereichen

Lieferumfang: Stromquelle, Schultergurt, Elektroden- und Massenkabel 3 m

Technische Daten	Rogue ES 150 i CE
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweißstrombereich WIG/E-Hand	100 – 150 A
Schweißstrom E-Hand 10 min/40 °C	60 % ED 97 A / 100 % ED 75 A
Masse LBH (mm)	403 × 153 × 264
Leerlaufspannung	58 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	6,8 kg



930020433 ESAB Rogue ES 150 i CE 528.—

## ESAB Rogue ES 180 i Pro CE / 200 i Pro CE

Verfahren: E-Handschweissen

Die Rogue ist eine robuste und widerstandsfähige Stromquelle für professionelle Schweißer. Durch Einsatz der neuesten Hochleistungselektronik und einer digitalen Steuerung bietet diese Maschine eine hochmoderne Schweißperformance und Zuverlässigkeit sowie einen präzisen konsistenten Lichtbogen.

Die Rogue bietet einen gleichmässigen Lichtbogen, mit der Sie eine Vielzahl von Metallen schweissen können. Die Arc-Force- und Hot-Start-Einstellungen helfen dem Schweißer, genau den richtigen Lichtbogen für seine Anwendung zu finden. Der digitale Mikroprozessor steuert präzise alle Funktionen und bietet im gesamten Schweißstrombereich der Maschine eine erstklassige Schweißperformance.

- Überragende Lichtbogeneigenschaften – gleichmässige, stabile Performance
- Generatortauglich – geeignet für den Anschluss an Generatoren (empfohlen: 7 kW)
- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- Robustes Design – IP23S-Gehäuse für Anwendungen in Produktionsstätten und Aussenbereichen
- PFC zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Leistungsschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 m

Lieferumfang: Stromquelle, Schultergurt, Elektroden- und Massenkabel 3 m

Technische Daten	Rogue ES 180 i Pro CE	Rogue ES 200 i Pro CE
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A	230 V 16 A
Schweißstrombereich	10 – 180 A	100 – 200 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 116 A 100 % ED 90 A	60 % ED 97 A 100 % ED 75 A
Masse LBH (mm)	403 × 153 × 264	403 × 153 × 264
Leerlaufspannung	58 V	58 V
Schutzart	IP23S	IP23S
Gewicht	8,4 kg	8,4 kg



930020435 ESAB Rogue ES 180 i Pro CE 787.—

930020436 ESAB Rogue ES 200 i Pro CE 862.—

Zubehör

930020284 Koffer ESAB Rogue 81.85

## Renegade ES 300 i

Verfahren: E-Handschweissen

Der Renegade ES 300 i ist ein auf Invertertechnologie basierendes E-Hand/Stabelektroden- und Live-TIG-Schweißgerät mit extrem günstigem Leistungsgewicht. Durch das kompakte Format kann das Gerät problemlos transportiert und an jeden Einsatzort gebracht werden. Aufgrund der Kombination von hoher Einschaltdauer und grosser Mobilität durch lange Netz- und Schweißkabel eignet sich diese überragende Schweißmaschine sowohl für Anwendungen vor Ort als auch ausserhalb.

Die Maschine verfügt über einen automatischen Eingangsspannungssensor und lässt sich mit einer beliebigen 3-phasigen Spannung zwischen 230 V und 480 V oder 1-phasig mit 230 V betreiben.

- Extrem vorteilhaftes Leistungsgewicht durch hochkompakte Abmessungen
- Hohe Lebensdauer auch in anspruchsvollsten Umgebungen durch robustes Gehäuse aus Verbundmaterial
- Für professionelles E-Hand-Schweissen mit Elektroden bis zu 6mm mit einer hohen Einschaltdauer mit 300 A bei 40 %
- Ideal für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen
- Automatische Wahl der optimalen Start- und Stopp-Parameter entsprechend des eingestellten Stroms
- Hervorragende Zellulose-Performance dank zusätzlicher Lichtbogenspannung durch leistungsstarken Spannungsbooster
- 3 Speichereinstellungen für einen einfachen und schnellen Zugriff auf die Schweißparameter

Lieferumfang: Stromquelle, Schultergurt, Elektroden- und Massenkabel 5 m

Technische Daten	Renegade ES 300 i
Netzspannung/Netzstecker	16 A
Schweisstrombereich	5–300 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	40 % ED 300 A / 60 % ED 250 A / 100 % ED 200 A
Masse LBH (mm)	460 × 200 × 320
Leerlaufspannung	48 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	15 kg



Auf Anfrage

## ESAB Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Verfahren: MAG-Schweissen, E-Handschweissen, WIG AC/DC-Schweissen

Wir haben das Unmögliche möglich gemacht mit der allerersten tragbaren All-Process-Maschine – komplett mit MIG-, Fülldraht-, Stabelektroden-, DC-WIG-, DC-Puls-WIG- und jetzt auch AC-WIG-Fähigkeiten. Auch WIG-Schweissen von Aluminium und das sogar mit Hochfrequenzzündung. Es ist ein wahres All-in-One-Schweißsystem, das in jedem Prozess die beste Leistung in seiner Klasse liefert, und zwar in der tragbarsten und haltbarsten Ausführung, die es gibt. Um überall hinzugehen und alles zu schweissen.

Lieferumfang: Die Rebel™ EMP 205ic AC/DC wird einsatzbereit geliefert mit einem professionellen ESAB-MXL-201-MIG/MAG-Brenner mit Euro-Stecker, ESAB SR-B 26 4 m WIG-Brenner, Elektroden- und Massekabel, 4,5-m-Gasleitung mit Schnellanschluss, Vorschubrollen für 0,6–1 mm Draht, Verschleissteile.

Technische Daten	Rebel™ EMP 205ic AC/DC
Netzspannung/Netzstecker	115/230 V / T23 16 A
Schweisstrombereich	5–235 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	25 % MIG/MAG 205 A / 25 % E-Hand 170 A / 25 % WIG 205 A
Masse LBH (mm)	584 × 229 × 406
Leerlaufspannung	68 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	22 kg



930019791 Rebel™ EMP 205ic AC/DC 5691.—

Zubehör

930019917 Fahrwagen Rebel™ 485.—

## ESAB Rogue ET 180 i CE

Verfahren: WIG-DC-Schweissen, E-Handschweissen

Die Rogue ET ist eine leistungsstarke und einfach zu bedienende Einsteiger-WIG-Maschine mit Hochfrequenzzündung. Sie wurde nach dem DNA-Code von ESAB entworfen und bietet eine grosse Robustheit in einem sehr kompakten Gehäuse. Ihr geringes Gewicht, der ergonomische Griff, der Tragegurt und lange Verlängerungskabel machen die Rogue ET zur idealen Lösung für den Einsatz auf Baustellen. Alle Maschinenversionen sind für den Anschluss an Generatoren (7 kW) geeignet.

- Eine ausgezeichnete Hochfrequenz-WIG-Zündung sorgt für einen fehlerfreien Schweissstart, sowie gleichmässige und stabile Lichtbogeneigenschaften.
- Einfache Bedienung – die Einrichtung der Schweissparameter ist einfach und intuitiv.
- Umfassende WIG-Funktionen für eine optimale Prozesssteuerung für jede Anwendung und eine Impulsfunktion von bis zu 500 Hz zur Steuerung des idealen Wärmeeintrags.
- Optional kann der Schweissstrom vom WIG-Brenner, Fusspedal oder Handfernregler eingestellt werden.

Lieferumfang: WIG-Brenner Typ SR-B 26, 4 m, Verschleisssteilset, Massenkabel 3 m



Technische Daten	ESAB Rogue ET 180 i CE
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich	10–180 A
Schweisstrom E-Hand 10 min/40 °C	25 % ED 180 A / 60 % ED 116 A / 100 % ED 90 A
Masse LBH (mm)	403 × 153 × 264
Leerlaufspannung	63 V
Schutzart	IP23
Gewicht	8,7 kg

930021018 ESAB Rogue ET 180 i CE 1293.—

## ESAB Rogue ET 200 iP Pro CE

Verfahren: WIG-DC-Schweissen, E-Handschweissen

Die Rogue ET ist eine leistungsstarke und einfach zu bedienende Einsteiger-WIG-Maschine mit Hochfrequenzzündung. Sie wurde nach dem DNA-Code von ESAB entworfen und bietet eine grosse Robustheit in einem sehr kompakten Gehäuse. Ihr geringes Gewicht, der ergonomische Griff, der Tragegurt und lange Verlängerungskabel machen die Rogue ET zur idealen Lösung für den Einsatz auf Baustellen. Alle Maschinenversionen sind für den Anschluss an Generatoren (7 kW) geeignet. Die PRO-Version besitzt zusätzlich eine Impulsfunktion mit einer Frequenz von 0,2 bis zu 500 Hz für eine ideale Steuerung des Wärmeeintrags. Im Stabelektroden-Modus können Anwender Hot-Start und Arc-Force einstellen, als auch für CEL-Elektroden optimierte Einstellungen vorwählen.

- Eine ausgezeichnete Hochfrequenz-WIG-Zündung sorgt für einen fehlerfreien Schweissstart, sowie gleichmässige und stabile Lichtbogeneigenschaften.
- Einfache Bedienung, die Einrichtung der Schweissparameter ist einfach und intuitiv.
- Umfassende WIG-Funktionen für eine optimale Prozesssteuerung für jede Anwendung und eine Impulsfunktion von bis zu 500 Hz zur Steuerung des idealen Wärmeeintrags.
- Ein PFC-Modul sorgt für einen stabilen Lichtbogen und Unempfindlichkeit gegen Netzschwankungen auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern.
- Optional kann der Schweissstrom vom WIG-Brenner, Fusspedal oder Handfernregler eingestellt werden.

Lieferumfang: WIG-Brenner Typ SR-B 26, 4 m, Verschleisssteilset, Massenkabel 3 m

Technische Daten	ESAB Rogue ET 200 iP Pro CE
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich	10–200 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	25 % ED 200 A / 35 % ED 129 A / 100 % ED 100 A
Masse LBH (mm)	403 × 153 × 264
Leerlaufspannung	78 V
Schutzart	IP23
Gewicht	9,6 kg

930021019 ESAB Rogue ET 200 iP Pro CE 1508.—



## ESAB Rebel™ EMP 215 ic

Verfahren: MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Rebel™-Schweißmaschinen können wahlweise mit 120 oder 230 V betrieben werden und bieten eine der innovativsten auf dem Markt erhältlichen Schweißtechnologien. Die Rebel™, deren bahnbrechendes Design professionellen Schweißern zu verdanken ist, bietet alles für das Schweißen jeden Materials – Baustahl, Aluminium, Edelstahl – an allen Orten.

**Lieferumfang:** Die Rebel™ EMP 215 ic wird einsatzbereit geliefert mit einem professionellen ESAB-MIG/MAG-Brenner, Elektroden- und Massekabel, 200-mm-Spule OK Aristorod 12.50 0,8 mm Draht, 4,5-m-Gasleitung mit Schnellanschluss, Kontaktspitzen und Vorschubrollen für 0,6–1 mm Draht.



Technische Daten	Rebel™ EMP 215 ic
Netzspannung/Netzstecker	115/230 V/T23 16 A
Schweisstrombereich	5–240 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	25 % MIG/MAG 205 A / 25 % E-Hand 180 A / 30 % WIG 180 A
Masse LBH (mm)	584 × 229 × 406
Leerlaufspannung	68 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	18,2 kg

930015247 Rebel™ EMP 215 ic 2986.—

## ESAB Rebel™ EMP 235 ic

Verfahren: MAG-Schweissen, E-Handscheissen, (WIG-DC-Schweissen ohne HF)

EMP 235 ic – die nächste Serie von Rebel-Schweißmaschinen, die ECHTE Multiprozessleistung in einem tragbaren/mobilen Paket bietet. Wenn es um häufig wechselnde Arbeitsorte und schnelle Ausführung von Arbeiten geht, ist die Rebel 235 ic unschlagbar. Sie ist die mobilste Schweißmaschine ihrer Klasse und verfügt über eine Leistung und Performance, mit der sich selbst die anspruchsvollsten Arbeiten bewältigen lassen.

- Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Performance bei MIG/MAG, WIG und E-HAND.
- Über das ausserordentlich anwenderfreundliche und mehrsprachige TFT-Display sind Ersatzteillisten und Leitfäden der Schweißparameter für alle Prozesse aufrufbar.
- Hohe Leistungsfähigkeit – Verwendbarkeit aller Drähte von 0,6 bis 1,0 mm sowie von Fülldrähten bis zu 1,2 mm auf 200- und 300-mm-Spulen.
- Volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 4 mm und hervorragende Lift-WIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gas vor- und nachströmung und Schweißstromanstieg/-abfall.
- sMIG-Technologie – die innovative «smart-MIG»-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweissers an, um einen gleichmässigen und stabilen Lichtbogen zu erzeugen. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen, und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden.
- Die zwei Gaseinlässe – einer für MIG/MAG und einer für WIG – können beide gleichzeitig angeschlossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.

Lieferumfang: Stromquelle Rebel™ EMP 235 ic, Brenner PSF 315 4,5 m, Massekabel 4,5 m

Technische Daten	Rebel™ EMP 235 ic
Netzspannung/Netzstecker	230 V / 16 A
Schweißstrombereich	250 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	25 % ED 230 A / 40 % ED 195 A / 60 % ED 170 A
Masse LBH (mm)	686 × 292 × 495
Leerlaufspannung	68 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	28,6 kg

930020412 ESAB Rebel EMP 235 ic 3488.—



## ESAB Rebel™ EMP 320 ic

Verfahren: MAG-Schweissen, E-Handscheissen, (WIG-DC-Schweissen ohne HF)

Diese echten Multiprozess-Industriemaschinen vereinen Leistungsstärke und Mobilität. Die kompakten, leichten Systeme bieten Flexibilität in jeder Produktionsumgebung. Die auf Produktivität und Zuverlässigkeit ausgelegten Maschinen verfügen über ein 4-Rollen-Drahtvorschubsystem, das unabhängig vom geschweißten Werkstoff eine konsistent hohe Schweißqualität ermöglicht. Die EMP 320 ic mit einem maximalen Schweißstrom von 350 Ampere ist ein ideales Universalschweißsystem, das mit allen 1,2 mm Massiv- und Fülldrähten und mit hoher Einschaltdauer betrieben werden kann.

Lieferumfang: Stromquelle Rebel™ EMP 320 ic, Brenner PSF 315 4,5 m, Massekabel 4,5 m

Technische Daten	Rebel™ EMP 320 ic
Netzspannung/Netzstecker	400 V / 16 A
Schweißstrombereich	350 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 265 A
Masse LBH (mm)	686 × 292 × 495
Leerlaufspannung	68 V
Schutzart	IP23S
Gewicht	31,4 kg

930018101 Rebel™ EMP 320 ic 4983.—



## ESAB Origo™ Mig C280 PRO 4WD

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Die Origo™ Mig C280 PRO 4WD ist eine stabile, leistungsfähige und stufengesteuerte MIG/MAG-Kompaktanlage. Sie ist für den unteren bis mittleren Leistungsbereich vorgesehen und kann sowohl Massivdrähte aus Stahl und Aluminium als auch Fülldrähte verschweißen. Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahrückbrandzeit und Punktschweißzeit lassen sich stufenlos einstellen. Die Origo™ Mig C280 PRO 4WD ist mit 10 Spannungsstufen ausgestattet und damit die am feinsten einstellbare Anlage in der Kompaktklasse. 2-/4-Takt und Kriechstart sind einstellbar.

Lieferumfang: Stromquelle Origo™ Mig C280 PRO 4WD, Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/3 m, Brenner ESAB PSF 260 4,5 m



930011491\* Origo™ Mig C280 PRO 4WD 3069.45

Technische Daten	Origo™ Mig C280 PRO 4WD
Netzspannung/Netzstecker	400 V 16 A
Schweisstrombereich	30–280 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	30 % ED 280 A / 60 % ED 190 A / 100 % ED 150 A
Masse LBH (mm)	840 × 425 × 830
Leerlaufspannung	15–38 V
Schutzart	IP23
Gewicht	97 kg

## ESAB Origo™ Mig C340 PRO 4WD

Verfahren: MIG/MAG-Schweißen

Die Origo™ Mig C340 PRO 4WD ist eine stabile und leistungsfähige stufengesteuerte MIG/MAG-Kompaktanlage. Sie ist für den unteren bis mittleren Leistungsbereich vorgesehen und kann sowohl Massivdrähte aus Stahl und Aluminium als auch Fülldrähte verschweißen. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Drahrückbrandzeit lassen sich stufenlos einstellen. Die Origo™ Mig C340 PRO 4WD ist mit 40 Spannungsstufen ausgestattet und damit die am feinsten einstellbare Anlage in der Kompaktklasse. 2-/4-Takt und Kriechstart sind einstellbar.

Lieferumfang: Stromquelle Origo™ Mig C340 PRO 4WD, Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/3 m, Brenner ESAB PSF 315 4,5 m



930011489\* Origo™ Mig C340 PRO 4WD 3554.10

Technische Daten	Origo™ Mig C340 PRO 4WD
Netzspannung/Netzstecker	400 V 16 A
Schweisstrombereich	40–340 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	30 % ED 340 A / 60 % ED 250 A / 100 % ED 195 A
Masse LBH (mm)	840 × 425 × 830
Leerlaufspannung	16–40 V
Schutzart	IP23
Gewicht	120 kg



## ESAB Fabricator EM 401 i

Verfahren: MIG/MAG-Schweissen

Zuverlässige Industriepformance: Die Invertertechnologie der Fabricator erhöht die Energieeffizienz, erleichtert die Bedienung und verbessert den Gesamtnutzen in schweren industriellen Schweißanwendungen.

- Konzipiert für das MAG-, Fülldraht- und Stabelektrodenschweissen in Industrieanwendungen
- Schweißstrom von bis zu 400 A und 500 A bei 60 % Einschaltdauer
- Optimierte Schweißparameter für unterschiedliche Drahtdurchmesser (0,8–1,6 mm) und Gase zur Herstellung hochwertiger Schweißungen, auch mit reinem CO<sub>2</sub> als Schutzgas
- 4-Rollen-Vorschubwerk für Drahtvorschubgeschwindigkeiten bis zu 25 m/min
- Erhältlich mit oder ohne integriertem Kühlaggregat
- Bewährtes, industrietaugliches IP23-Gehäuse für Innen- und Ausseneinsätze
- Einfach zu öffnende Seitenwände für vorbeugende Wartungsmassnahmen

Einfache Bedienung und Einstellung:

- Die Fabricator ist einfach zu bedienen. Es sind nur Einstellungen und Funktionen vorhanden, die das Schweißen leicht und verständlich machen.
- Schnelles und einfaches Einstellen von Spannung und Vorschubgeschwindigkeit am Drahtvorschub.

Lieferumfang: Stromquelle Fabricator EM 401 i, Wasserkühlung, Feed 304 w, Zwischenschleisspaket 2 m, MAG Brenner PSF 520W 4 m

Technische Daten	Fabricator EM 401 i
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweißstrombereich	30–400 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 400 A / 100 % ED 310 A
Masse LBH (mm)	1035 × 500 × 1015
Leerlaufspannung	15–34 V
Schutzart	IP23
Gewicht	107,5 kg



Auf Anfrage

## ESAB Fabricator EM 501 i

Verfahren: MIG/MAG-Schweissen

Zuverlässige Industriepformance: Die Invertertechnologie der Fabricator erhöht die Energieeffizienz, erleichtert die Bedienung und verbessert den Gesamtnutzen in schweren industriellen Schweißanwendungen.

- Konzipiert für das MAG-, Fülldraht- und Stabelektrodenschweissen in Industrieanwendungen
- Schweißstrom von bis zu 400 A und 500 A bei 60 % Einschaltdauer
- Optimierte Schweißparameter für unterschiedliche Drahtdurchmesser (0,8–1,6 mm) und Gase zur Herstellung hochwertiger Schweißungen, auch mit reinem CO<sub>2</sub> als Schutzgas
- 4-Rollen-Vorschubwerk für Drahtvorschubgeschwindigkeiten bis zu 25 m/min
- Erhältlich mit oder ohne integriertem Kühlaggregat
- Bewährtes, industrietaugliches IP23-Gehäuse für Innen- und Ausseneinsätze
- Einfach zu öffnende Seitenwände für vorbeugende Wartungsmassnahmen

Einfache Bedienung und Einstellung:

- Die Fabricator ist einfach zu bedienen. Es sind nur Einstellungen und Funktionen vorhanden, die das Schweißen leicht und verständlich machen.
- Schnelles und einfaches Einstellen von Spannung und Vorschubgeschwindigkeit am Drahtvorschub.

Lieferumfang: Stromquelle Fabricator EM 501 i, Wasserkühlung, Feed 304 w, Zwischenschleisspaket 2 m, MAG Brenner PSF 520W 4 m

Technische Daten	Fabricator EM 501 i
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweißstrombereich	30–500 A
Schweißstrom 10 min/40 °C	60 % ED 500 A / 100 % ED 390 A
Masse LBH (mm)	1025 × 500 × 1015
Leerlaufspannung	15–39 V
Schutzart	IP23
Gewicht	111,5 kg



Auf Anfrage

## ESAB Warrior™ 400 i CC/CV

Verfahren: MAG-Schweissen, E-Handschweissen, (WIG-DC-Schweissen ohne HF)

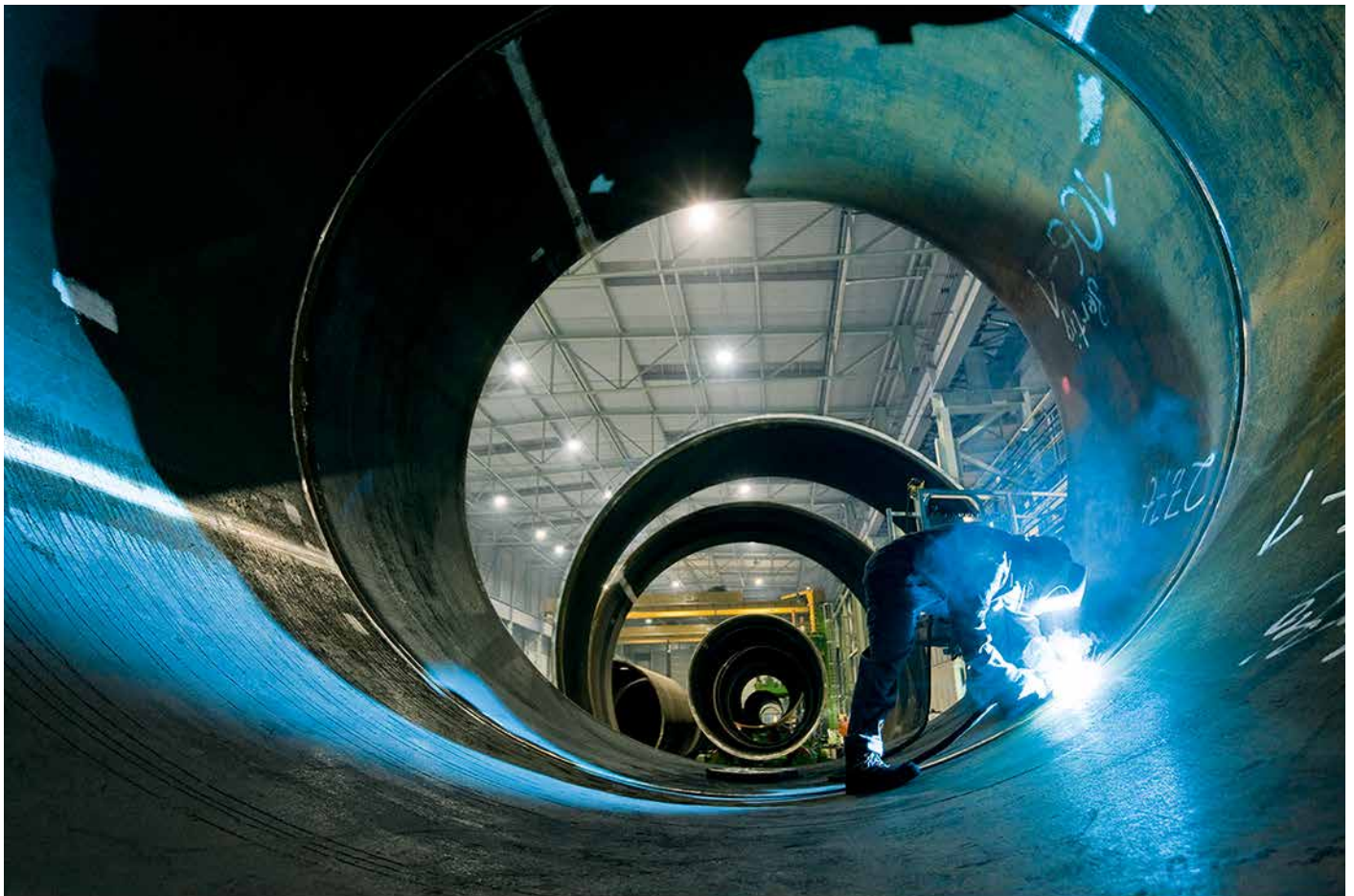
Multiprozess-Schweißinverter für MIG-MAG/Fülldraht, E-Hand, WIG mit Live TIG™ und Fugenhobeln. Automatischer Hotstart, variable Lichtbogenkontrolle. 4-Rollen-Drahtvorschub und elektronisch geregelter Motor für gleichmäßige Drahtförderung. SCT-Technologie, automatische Drahtrückbrandfunktion, die nach jedem Schweißende für einen perfekten Wiederstart sorgt.

Lieferumfang: Warrior™ 400 i, Feed 304 Drahtvorschub, Cool-2-Wasserkühlung, 4-Rad-Fahrwagen, Zwischenschlauchpaket 1,7 m, MIG/MAG-Brenner PSF™ 420 W/4 m



Technische Daten	Warrior™ 400 i CC/CV
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 32 A
Schweisstrombereich	MIG/MAG 16–400 A / MMA/WIG 5–400 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	60 % ED 400 A / 100 % ED 300 A
Masse LBH (mm)	712 × 305 × 700
Schutzart	IP23
Gewicht	82 kg

Auf Anfrage



## ESAB Warrior™ 500 i CC/CV

Verfahren: MAG-Schweißen, E-Handschweißen, (WIG-DC-Schweißen ohne HF)

Multiprozess-Schweißinverter für MIG-MAG/Fülldraht, E-Hand, WIG mit Live TIG™ und Fugenhobeln. Automatischer Hotstart, variable Lichtbogenkontrolle. 4-Rollen-Drahtvorschub und elektronisch geregelter Motor für gleichmäßige Drahtförderung. SCT-Technologie, automatische Drahrückbrandfunktion, die nach jedem Schweißende für einen perfekten Wiederstart sorgt.

Lieferumfang: Warrior™ 500 i, Feed 304 Drahtvorschub, Cool-2-Wasserkühlung, 4-Rad-Fahrgewagen, Zwischenschlauchpaket 1,7 m, MIG/MAG-Brenner PSF™ 520 W/4 m



Technische Daten	Warrior™ 500 i CC/CV
Netzspannung/Netzstecker	3 × 400 V / Euro 32 A
Schweisstrombereich	MIG/MAG 15–500 A / MMA/WIG 5–500 A
Schweisstrom 10 min/40 °C	60 % ED 500 A / 100 % ED 400 A
Masse LBH (mm)	712 × 325 × 700
Schutzart	IP23
Gewicht	82 kg

Auf Anfrage

## CEA Shark 35 C

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark-35-Kompressor kann unabhängig von einer Druckluftversorgung dank integrierten Kompressor eingesetzt werden. Ideales Gerät für das manuelle Schneiden aller Metalle und perforierter Bleche. Die Invertertechnologie und der völlig neu überarbeitete Brenner ergeben eine sehr hohe Schnittqualität. Das Gerät eignet sich hervorragend für den Einsatz bei Karrosserie- und Spenglerarbeiten, im Bauwesen sowie für Installations- und Unterhaltsarbeiten.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 35 C, Brenner SK 25 4 m, Massekabel 3 m, Verschleisssteilkits (2 Elektroden, 2 Düsen 0,65, 2 Düsen 0,85)



Technische Daten	Shark 35 C
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich	10–30 A
Schweisstrom	35 % ED 25 A / 60 % ED 20 A / 100 % ED 25 A
Druckluft Schneiden	3,5–4,0 bar (70–80 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	nicht möglich
Masse LBH (mm)	425 × 220 × 540
Schutzart	IP23S
Gewicht	20,5 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	8 mm
Qualitätsschnitt	10 mm
Trennschnitt	15 mm

930019785 Shark 35 C 2504.—

## Plasmapbrenner CEA SK 25



		VPE	
930014315	Brennerkörper SK 25	1	154.55
930014323	O-Ring SK 25/65	10 •	10.45
930014327	Elektrode SK 25/65	10 •	43.80
930014331	Elektrode lang SK 25/65	5	28.80
930014333	Wirbelring SK 25/65	5 •	77.70
930014338	Düse ø 0,65 SK 25	10 •	45.35
930014339	Düse ø 0,8 SK 25/65	10 •	45.35
930014340	Düse lang ø 0,65 SK 25	5	33.90
930014341	Düse lang ø 0,8 SK 25/65	5	33.90
930014363	Brennerkappe SK 25	1 •	18.45
930014309	Zirkel CEA SK 25/65		134.65
930014298	SK 25, 4 m	324.10	
930014313	Transportwagen CEA Shark 25/45/75/105		248.30

## CEA Shark 45

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark 45 ist das ideale Gerät für das manuelle Schneiden im unteren Dickebereich aller Metalle und perforierter Bleche. Die Invertertechnologie und der völlig neu überarbeitete Brenner ergeben eine sehr hohe Schnittqualität. Ideal für Karrosserie- und Spenglerarbeiten, im Bauwesen sowie für Installations- und Unterhaltsarbeiten.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 45, Brenner SK 65 4 m, Massekabel 4 m, Verschleisssteilkits (2 Elektroden, 1 Düse 0,9, 2 Düsen 1,00)



Technische Daten	Shark 45
Netzspannung/Netzstecker	230 V 16 A
Schweisstrombereich	10–40 A
Schweisstrom	35 % ED 40 A / 60 % ED 30 A / 100 % ED 20 A
Druckluft Schneiden	5,0–5,5 bar (130–150 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	nicht möglich
Masse LBH (mm)	390 × 185 × 595
Schutzart	IP23S
Gewicht	16 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	10 mm
Qualitätsschnitt	15 mm
Trennschnitt	18 mm
Lochstechen	8 mm

930014294 Shark 45 2407.—

## Plasmabrenner CEA SK 65



		VPE	
930014316	Brennerkörper SK 65	1	144.60
930014323	O-Ring SK 25/65	10 •	10.45
930014327	Elektrode SK 25/65	10 •	43.80
930014331	Elektrode lang SK 25/65	5	28.80
930014333	Wirbelring SK 25/65	5 •	77.70
930014339	Düse ø 0,8 SK 25/65	10 •	45.35
930014341	Düse lang ø 0,8 SK 25/65	5	33.90
930014342	Düse ø 0,9 SK 65	10 •	49.35
930014343	Düse ø 1,0 SK 65	10 •	49.35
930014344	Düse lang ø 0,9 SK 65	5	33.90
930014364	Brennerkappe SK 65	1 •	18.45
930014365	Distanzhalter SK 65	2 •	29.40
930014309	Zirkel CEA SK 25/65		134.65
930014313	Transportwagen CEA Shark 25/45/75/105		248.30
930014299	SK 65, 4 m		384.—

## CEA Shark 75

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark 75 ist eine komplette Neuentwicklung. Die Inverterstromquelle und auch der Brenner wurden nach den neusten technischen Erkenntnissen konstruiert. Das Gerät ist ideal für das manuelle Schneiden aller Metalle und perforierter Bleche im dünnen und mittleren Dickenbereich.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 75, Brenner SK 75 6 m, Verschleisssteilkit (1 Elektrode, 1 Schutzschild, 2 Düsen 70 A)



Technische Daten	Shark 75
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweisstrombereich	20–70 A
Schweisstrom	40 % ED 70 A / 65 % ED 60 A / 100 % ED 55 A
Druckluft Schneiden	5,0–5,5 bar (180–210 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	nicht möglich
Masse LBH (mm)	390 × 185 × 595
Schutzart	IP23S
Gewicht	23 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	20 mm
Qualitätsschnitt	25 mm
Trennschnitt	30 mm
Lochstechen	15 mm

930014295 Shark 75 4034.—

## Plasmapbrenner CEA SK/SKM 75



			VPE	
930014317	Brennerkörper SK 75	1		204.45
930014318	Brennerkörper SKM 75	1		274.25
930014324	O-Ring SK/SKM 75	20	•	25.90
930014328	Elektrode SK/SKM 75	5	•	33.80
930014332	Elektrode lang SK/SKM 75	5		86.65
930014334	Wirbelring SK/SKM 75	2	•	77.70
930014345	Düse 50 A SK/SKM 75	10	•	41.40
930014346	Düse 70 A SK/SKM 75	10	•	41.40
930014347	Düse lang 50 A SK 75	5		64.30
930014348	Düse lang 70 A SK 75	5		64.30
930014366	Brennerkappe SK/SKM 75	1	•	62.35
930014367	Brennerkappe Sensor SKM 75	1		99.20
930014376	Schutzschild SK 75	2	•	45.35
930014377	Schutzschild lang SK 75	2		67.30
930014378	Schutzschild M SKM 75	2		40.35
930014300	SK 75, 6 m			523.55
930014301	SKM 75, 6 m			752.90
930014302	SKM 75, 12 m			952.35
930014310	Zirkel CEA SK 75			134.65
930018161	Verschleisssteilkit SK 75			452.35
930014313	Transportwagen CEA Shark 25/45/75/105			248.30

• Standardartikel Fachmarkt. Nicht markierte Artikel sind nur auf Bestellung erhältlich.

## CEA Shark 105

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark 105 ist eine komplette Neuentwicklung. Die Inverterstromquelle und auch der Brenner wurden nach den neusten technischen Erkenntnissen konstruiert. Das Gerät ist ideal für das manuelle Schneiden aller Metalle und perforierter Bleche im mittleren und höheren Dickebereich.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 105, Brenner SK 125 6 m,  
Verschleisssteilkits (1 Elektrode, 1 Schutzschild, 2 Düsen 105 A)



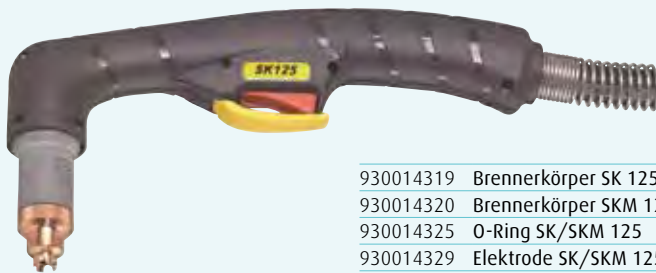
Technische Daten	Shark 105
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweisstrombereich	20–100 A
Schweisstrom	40 % ED 100 A / 60 % ED 90 A / 100 % ED 70 A
Druckluft Schneiden	5,0–6,0 bar (280–330 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	möglich
Masse LBH (mm)	390 × 185 × 595
Schutzart	IP23S
Gewicht	24 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	30 mm
Qualitätsschnitt	35 mm
Trennschnitt	40 mm
Lochstechen	20 mm

930014296 Shark 105

5169.–

## Plasmapbrenner CEA SK/SKM 125



			VPE	
930014319	Brennerkörper SK 125		1	264.25
930014320	Brennerkörper SKM 125		1	354.–
930014325	O-Ring SK/SKM 125	•	20	25.90
930014329	Elektrode SK/SKM 125	•	5	38.80
930014335	Wirbelring 45–85 A SK/SKM 125	•	2	82.65
930014336	Wirbelring 105–125 A SK/SKM 125	•	2	85.65
930014349	Düse Clean-Cut 45 A SK/SKM 125		10	108.70
930014350	Düse 45 A SK/SKM 125	•	10	58.35
930014351	Düse 65 A SK/SKM 125	•	10	58.35
930014352	Düse 85 A SK/SKM 125	•	10	58.35
930014353	Düse 105 A SK/SKM 125	•	10	62.35
930014354	Düse Gouging 105 A SK 125		5	68.30
930014368	Brennerkappe 45–85 A SK/SKM 125	•	1	71.80
930014369	Brennerkappe 100–125 A SK/SKM 125	•	1	71.80
930014370	Brennerkappe Sensor 45–85 A SKM 125		1	109.70
930014371	Brennerkappe Sensor 100–125 A SKM 125		1	109.70
930014379	Schutzschild Clean-Cut SK 125		3	40.40
930014380	Schutzschild 45–85 A SK 125	•	2	40.40
930014381	Schutzschild 100–125 A SK 125	•	2	46.40
930014382	Schutzschild Gouging SK 125		3	47.85
930014383	Schutzschild M 45–85 A SKM 125		2	43.90
930014384	Schutzschild M 100–125 A SKM 125		2	46.40
930014303	SK 125, 6 m			583.40
930014304	SKM 125, 6 m			812.75
930014305	SKM 125, 12 m			1017.20
930014311	Zirkel CEA SK 125			134.65
930018162	Verschleisssteilkits SK 125			425.45
930014313	Transportwagen CEA Shark 25/45/75/105			248.30

## CEA Shark 125

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark 125 ist eine komplette Neuentwicklung. Die Inverterstromquelle und auch der Brenner wurden nach den neusten technischen Erkenntnissen konstruiert. Das Gerät ist ideal für das manuelle Schneiden aller Metalle und perforierter Bleche im mittleren und höheren Dickenbereich.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 125, Brenner SK 125 6 m, Verschleisssteilkits (1 Elektrode, 1 Schutzschild, 2 Düsen 105 A)

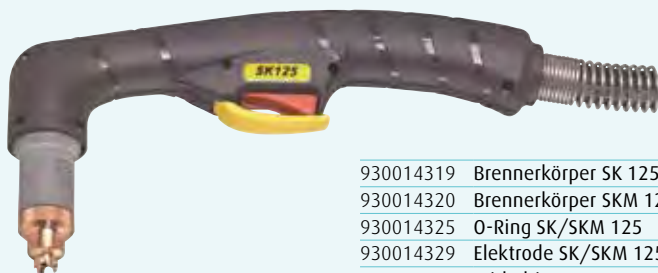


Technische Daten	Shark 125
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweisstrombereich	25–120 A
Schweisstrom	60 % ED 120 A / 100 % ED 100 A
Druckluft Schneiden	5,0–6,0 bar (280–330 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	möglich
Masse LBH (mm)	515 × 290 × 730
Schutzart	IP23S
Gewicht	48 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	30 mm
Qualitätsschnitt	35 mm
Trennschnitt	45 mm
Lochstechen	25 mm

930019050 Shark 125 6646.—

## Plasmapbrenner CEA SK/SKM 125



		VPE	
930014319	Brennerkörper SK 125	1	264.25
930014320	Brennerkörper SKM 125	1	354.—
930014325	O-Ring SK/SKM 125	20	• 25.90
930014329	Elektrode SK/SKM 125	5	• 38.80
930014335	Wirbelring 45–85 A SK/SKM 125	2	• 82.65
930014336	Wirbelring 105–125 A SK/SKM 125	2	• 85.65
930014349	Düse Clean-Cut 45 A SK/SKM 125	10	108.70
930014350	Düse 45 A SK/SKM 125	10	• 58.35
930014351	Düse 65 A SK/SKM 125	10	• 58.35
930014352	Düse 85 A SK/SKM 125	10	• 58.35
930014353	Düse 105 A SK/SKM 125	10	• 62.35
930021157	Düse 125 A SK/SKM 125	10	• 76.50
930014354	Düse Gouging 105 A SK 125	5	68.30
930014368	Brennerkappe 45–85 A SK/SKM 125	1	• 71.80
930014369	Brennerkappe 100–125 A SK/SKM 125	1	• 71.80
930014370	Brennerkappe Sensor 45–85 A SKM 125	1	109.70
930014371	Brennerkappe Sensor 100–125 A SKM 125	1	109.70
930014379	Schutzschild Clean-Cut SK 125	3	40.40
930014380	Schutzschild 45–85 A SK 125	2	• 40.40
930014381	Schutzschild 100–125 A SK 125	2	• 46.40
930014382	Schutzschild Gouging SK 125	3	47.85
930014383	Schutzschild M 45–85 A SKM 125	2	43.90
930014384	Schutzschild M 100–125 A SKM 125	2	46.40
930014303	SK 125, 6 m		583.40
930014304	SKM 125, 6 m		812.75
930014305	SKM 125, 12 m		1017.20
930014311	Zirkel CEA SK 125		134.65
930018162	Verschleisssteilkits SK 125		425.45
930014313	Transportwagen CEA Shark 25/45/75/105		248.30

• Standardartikel Fachmarkt. Nicht markierte Artikel sind nur auf Bestellung erhältlich.



## CEA Shark 155

Verfahren: Plasmaschneiden

Der Shark 155 ist eine komplette Neuentwicklung. Die Inverterstromquelle und auch der Brenner wurden nach den neusten technischen Erkenntnissen konstruiert. Das Gerät ist ideal für das manuelle Schneiden aller Metalle und perforierter Bleche im höheren Dickenbereich.

Lieferumfang: Stromquelle Shark 155, Brenner SK 165 6 m,  
Verschleisssteilkits (1 Elektrode, 1 Schutzschild, 1 Düse 105, 1 Düse 125 A, 1 Düse 160 A)

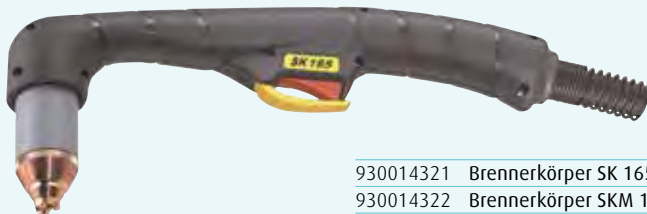


Technische Daten	Shark 155
Netzspannung/Netzstecker	400 V 32 A
Schweisstrombereich	20–150 A
Schweisstrom	30 % ED 150 A / 60 % ED 120 A / 100 % ED 100 A
Druckluft Schneiden	5,0–6,0 bar (360–410 l/min)
Druckluft Fugenhobeln	möglich
Masse LBH (mm)	515 × 290 × 730
Schutzart	IP23S
Gewicht	48 kg

Schneidleistung	
Empfohlener Einsatz	40 mm
Qualitätsschnitt	45 mm
Trennschnitt	50 mm
Lochstechen	25 mm

930014297 Shark 155 7715.—

## Plasmapbrenner CEA SK/SKM 165



			VPE	
930014321	Brennerkörper SK 165		1	443.75
930014322	Brennerkörper SKM 165		1	732.95
930014326	O-Ring SK/SKM 165	•	20	36.40
930014330	Elektrode SK/SKM 165	•	5	87.65
930014337	Wirbelring SK/SKM 165	•	2	122.55
930014355	Düse 45 A SK/SKM 165	•	10	97.25
930014356	Düse 65 A SK/SKM 165	•	10	97.25
930014357	Düse 85 A SK/SKM 165	•	10	97.25
930014358	Düse 105 A SK/SKM 165	•	10	110.20
930014359	Düse 125 A SK/SKM 165	•	10	110.20
930014360	Düse 160 A SK/SKM 165	•	10	110.20
930014361	Düse Gouging 105–125 A SK 165		10	143.60
930014362	Düse Gouging 160 A SK 165		10	143.60
930014372	Brennerkappe 45–85 A SK/SKM 165	•	1	108.70
930014373	Brennerkappe 105–160 A SK/SKM 165	•	1	108.70
930014374	Brennerkappe Sensor 45–85 A SKM 165		1	133.15
930014375	Brennerkappe Sensor 105–160 A SKM 165		1	133.15
930014385	Schutzschild 100–125 A SK 165	•	2	73.30
930014386	Schutzschild 105–160 A SK 165	•	2	78.80
930014387	Schutzschild Gouging SK 165		2	67.30
930014388	Schutzschild M 100–125 A SKM 165		2	67.30
930014389	Schutzschild M 105–160 A SKM 165		2	69.30
930014306	SK 165, 6 m			992.25
930014307	SKM 165, 6 m			1331.30
930014308	SKM 165, 12 m			1530.75
930014312	Zirkel CEA SK 165			134.65
930018163	Verschleisssteilkits SK 165			527.75
930014314	Transportwagen CEA Shark 155			278.20

## Hypertherm Powermax 30 AIR

Netzanschluss:	230 V / T23
Stromeinstellung:	15–30 A
Einschaltdauer:	30 A / 50 %
Druckluft:	Kompressor integriert
Gewicht:	13,5 kg
Masse LBH (mm):	420 × 195 × 333

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz:	bis 6 mm (500 mm/min)
Qualitätsschnitt:	bis 10 mm (250 mm/min)
Trennschnitt:	bis 12 mm (125 mm/min)



	Powermax 30 AIR/AIR T30	VPE	HY-Nr.	
930004166	Hypertherm Powermax 30 AIR			4017.—
930004172	Brenner T 30 AIR, 4,6 m			666.—
930004167	Schild	1	420399	33.80
930004168	Haltekappe	1	420135	64.—
930004170	Düse	5	420134	70.20
930004169	Elektrode	5	420132	70.20
930004171	Wirbelring	1	420133	31.90
930021118	Verschleisstückbox		851462	314.60

## Hypertherm Powermax 30 XP

Netzanschluss:	230 V / T23
Stromeinstellung:	15–30 A
Einschaltdauer:	30 A / 50 %
Druckluft:	5,5 bar / 117 l/min
Gewicht:	9 kg
Masse LBH (mm):	305 × 168 × 356

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz:	bis 8 mm (500 mm/min)
Qualitätsschnitt:	bis 10 mm (250 mm/min)
Trennschnitt:	bis 12 mm (125 mm/min)



	Powermax 30 XP/Duramax LT	VPE	HY-Nr.	
930004072	Hypertherm Powermax 30 XP			3128.—
930004157	Brenner Duramax LT, 4,6 m			609.—
930004151	Schutzschild	1	420116	27.60
930004152	Haltekappe	1	420114	49.40
930020996	Düse	5	420118	66.70
930020997	Elektrode	5	420120	20.70
930004154	Wirbelring	1	420211	32.40
930004155	Schild	F 1	420115	27.60
930020998	Düse	F 5	420117	70.20
930021117	Verschleisstückbox		851479	323.50

## Hypertherm Powermax 45 XP

Netzanschluss: 400 V / Euro 16 A 5 Pol  
 Stromeinstellung: 10–45 A  
 Einschaltdauer: 45 A/50 % // 41 A/60 % // 32 A/100 %  
 Druckluft Schneiden: 5,9 bar/188 l/min  
 Druckluft Fugenhobeln: 4,1 bar/170 l/min  
 Gewicht: 15,9 kg  
 Masse LBH (mm): 426 × 172 × 348

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz: bis 16 mm (500 mm/min)  
 Qualitätsschnitt: bis 22 mm (250 mm/min)  
 Trennschnitt: bis 29 mm (125 mm/min)



	Powermax 45 XP/Duramax	VPE	HY-Nr.	
930015641	Hypertherm Powermax 45 XP			4479.—
930004106	Brenner Duramax, 7,6 m			910.—
930004089	Schild	1	220818	32.60
930004090	Haltekappe	1	220854	68.90
930004114	Düse	5	220941	71.10
930004092	Elektrode	5	220842	95.10
930004093	Wirbelring	1	220857	42.20
930019034	Schild	G 1	420480	36.30
930019112	Düse	G 5	420419	78.20
930004113	Schild	F 1	220931	24.90
930004112	Düse	F 5	220930	72.90
930021116	Verschleiss teilbox		851510	399.90

## Hypertherm Powermax 65 SYNC

Netzanschluss: 400 V / Euro 32 A 5 Pol  
 Stromeinstellung: 20–65 A  
 Einschaltdauer: 65 A/50 % // 46 A/100 %  
 Druckluft Schneiden: 5,9 bar/210 l/min  
 Druckluft Fugenhobeln: 4,8 bar/210 l/min  
 Gewicht: 29 kg  
 Masse LBH (mm): 483 × 233 × 430

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz: bis 20 mm (500 mm/min)  
 Qualitätsschnitt: bis 25 mm (250 mm/min)  
 Trennschnitt: bis 32 mm (125 mm/min)



	Powermax 65 SYNC	VPE	HY-Nr.	
930023559	Hypertherm Powermax 65 SYNC mit Handbrenner	1	083356	7038.—
930023458	Hypertherm Smartsync Handbrenner 75°, 7,6 m	1	59726	1585.70
930023626	Schneideinsatz Smartsync 45 A	1	428927	97.80
930023459	Schneideinsatz Smartsync 65 A	1	428931	97.80
930023591	Schneideinsatz Smartsync 85 A	1	428935	97.80
930023460	Schneideinsatz Smartsync 105 A	1	428937	101.30
930023592	Schneideinsatz Smartsync 65 A, mechanisiert	1	428930	97.80
930023593	Schneideinsatz Smartsync 85 A, mechanisiert	1	428934	97.80
930023594	Schneideinsatz Smartsync 105 A, mechanisiert	1	428936	101.30
930023619	Fugenhobeln mit max. Entfernung 458 A	1	428932	101.30
930023620	Fugenhobeln mit max. Entfernung 105 A	1	428938	104.90
930023621	Fugenhobeln mit max. Steuerung 45–85 A	1	428933	101.30
930023622	Fugenhobeln mit max. Steuerung 105 A	1	428939	104.90
930023595	Schneideinsatz Flushcut 65 A	1	428952	181.30
930023596	Schneideinsatz Flushcut 85 A	1	428953	181.30
930023597	Schneideinsatz Flushcut 105 A	1	428954	181.30
930023623	Schneideinsatz FineCut manuell 30–45 A	1	428926	101.30
930023624	Schneideinsatz FineCut mechanisiert 30–45 A	1	428928	101.30

## Hypertherm Powermax 85 SYNC

Netzanschluss: 400 V / Euro 32 A 5 Pol  
 Stromeinstellung: 25–85 A  
 Einschaltdauer: 85 A/60% // 66 A/100%  
 Druckluft Schneiden: 5,9 bar/210 l/min  
 Druckluft Fugenhobeln: 4,8 bar/210 l/min  
 Gewicht: 32 kg  
 Masse LBH (mm): 483 × 233 × 430

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz: bis 25 mm (500 mm/min)  
 Qualitätsschnitt: bis 32 mm (250 mm/min)  
 Trennschnitt: bis 38 mm (125 mm/min)



Powermax 85 SYNC		VPE	HY-Nr.	
930023560	Hypertherm Powermax 85 SYNC Set mit Handbrenner	1	087196	9525.—
930023458	Hypertherm Smartsync Handbrenner 75°, 7,6m	1	59726	1585.70
930023626	Schneideinsatz Smartsync 45 A	1	428927	97.80
930023459	Schneideinsatz Smartsync 65 A	1	428931	97.80
930023591	Schneideinsatz Smartsync 85 A	1	428935	97.80
930023460	Schneideinsatz Smartsync 105 A	1	428937	101.30
930023592	Schneideinsatz Smartsync 65 A, mechanisiert	1	428930	97.80
930023593	Schneideinsatz Smartsync 85 A, mechanisiert	1	428934	97.80
930023594	Schneideinsatz Smartsync 105 A, mechanisiert	1	428936	101.30
930023619	Fugenhobeln mit max. Entfernung 45–85 A	1	428932	101.30
930023620	Fugenhobeln mit max. Entfernung 105 A	1	428938	104.90
930023621	Fugenhobeln mit max. Steuerung 45–85 A	1	428933	101.30
930023622	Fugenhobeln mit max. Steuerung 105 A	1	428939	104.90
930023595	Schneideinsatz Flushcut 65 A	1	428952	181.30
930023596	Schneideinsatz Flushcut 85 A	1	428953	181.30
930023597	Schneideinsatz Flushcut 105 A	1	428954	181.30
930023623	Schneideinsatz FineCut manuell 30–45 A	1	428926	101.30
930023624	Schneideinsatz FineCut mechanisiert 30–45 A	1	428928	101.30

## Hypertherm Powermax 105 SYNC

Netzanschluss: 400 V / Euro 32 A 5 Pol  
 Stromeinstellung: 30–105 A  
 Einschaltdauer: 105 A/80% // 94 A/100%  
 Druckluft Schneiden: 5,9 bar/260 l/min  
 Druckluft Fugenhobeln: 4,8 bar/260 l/min  
 Gewicht: 45,3 kg  
 Masse LBH (mm): 592 × 274 × 508

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz: bis 32 mm (500 mm/min)  
 Qualitätsschnitt: bis 38 mm (250 mm/min)  
 Trennschnitt: bis 50 mm (125 mm/min)



Powermax 105 SYNC		VPE	HY-Nr.	
930023561	Hypertherm Powermax 105 SYNC Set mit Handbrenner	1	059690	12013.—
930023458	Hypertherm Smartsync Handbrenner 75°, 7,6m	1	59726	1585.70
930023626	Schneideinsatz Smartsync 45 A	1	428927	97.80
930023459	Schneideinsatz Smartsync 65 A	1	428931	97.80
930023591	Schneideinsatz Smartsync 85 A	1	428935	97.80
930023460	Schneideinsatz Smartsync 105 A	1	428937	101.30
930023592	Schneideinsatz Smartsync 65 A, mechanisiert	1	428930	97.80
930023593	Schneideinsatz Smartsync 85 A, mechanisiert	1	428934	97.80
930023594	Schneideinsatz Smartsync 105 A, mechanisiert	1	428936	101.30
930023619	Fugenhobeln mit max. Entfernung 45–85 A	1	428932	101.30
930023620	Fugenhobeln mit max. Entfernung 105 A	1	428938	104.90
930023621	Fugenhobeln mit max. Steuerung 45–85 A	1	428933	101.30
930023622	Fugenhobeln mit max. Steuerung 105 A	1	428939	104.90
930023595	Schneideinsatz Flushcut 65 A	1	428952	181.30
930023596	Schneideinsatz Flushcut 85 A	1	428953	181.30
930023597	Schneideinsatz Flushcut 105 A	1	428954	181.30
930023623	Schneideinsatz FineCut manuell 30–45 A	1	428926	101.30
930023624	Schneideinsatz FineCut mechanisiert 30–45 A	1	428928	101.30

## Hypertherm Powermax 125

Netzanschluss: 400 V / Euro 32 A 5 Pol  
 Stromeinstellung: 30 – 125 A  
 Einschaltdauer: 125 A / 100 %  
 Druckluft Schneiden: 5,9 bar / 260 l/min  
 Druckluft Fugenhobeln: 4,1 bar / 212 l/min  
 Gewicht: 48,9 kg  
 Masse LBH (mm): 592 × 274 × 508

### Schneidleistung

Empfohlener Einsatz: bis 38 mm (500 mm/min)  
 Qualitätsschnitt: bis 44 mm (250 mm/min)  
 Trennschnitt: bis 57 mm (125 mm/min)  
 Lochstechen: bis 25 mm



	Powermax 125/Duramax Hyamp	VPE	HY-Nr.		
930004143	Hypertherm Powermax 125			15923.—	
930004158	Brenner Duramax Hyamp, 7,6 m			1622.—	
930023041	Schutzschild	45 A	1	420172	43.60
930023041	Schutzschild	65 A	1	420172	43.60
930004144	Schutzschild	125 A	1	420000	43.40
930004145	Haltekappe		1	220977	94.20
930023042	Düse	45 A	5	420158	65.80
930023043	Düse	65 A	5	420169	65.80
930004146	Düse	125 A	5	220975	124.40
930004148	Elektrode		5	220971	124.40
930004147	Wirbelring		1	220997	53.40
930004149	Schild	G	1	420112	42.90
930004150	Düse	G	5	420001	125.30
930023045	Schild	F	1	420152	44.90
930023044	Düse	F	5	420151	65.80
930023046	Wirbelring	F	1	420159	55.10
930021324	Verschleiss teilbox			851474	487.10



## Diverse Verschleisteile



Powermax 30/T30v		VPE	HY-Nr.	
930004077	Schild	1	220569	30.40
930004078	Haltekappe	1	220483	64.90
930004079	Düse	5	220480	41.80
930004081	Elektrode	5	220478	68.50
930004080	Wirbelring	1	220479	34.30

Powermax 45/T45v					
930004077	Schild	30 A	1	220569	30.40
930004078	Haltekappe	30 A	1	220483	64.90
930004079	Düse	30 A	5	220480	41.80
930004081	Elektrode	30 A	5	220478	68.50
930004080	Wirbelring	30 A	1	220479	34.30
930004082	Schild		1	220674	30.40
930004083	Haltekappe		1	220713	59.60
930004084	Düse		5	220671	56.90
930004086	Elektrode		5	220669	95.10
930004085	Wirbelring		1	220670	39.50
930004087	Schild	G	1	220675	32.70
930004088	Düse	G	5	220672	83.60

Powermax 1000/T60					
930020999	Schild		1	120929	32.60
930021002	Haltekappe		1	120928	75.10
930021004	Düse	40 A	5	120932	79.10
930021005	Düse	60 A	5	120931	77.40
930021008	Elektroden		5	120926	102.20
930021009	Wirbelring		1	120925	39.90
930021001	Schild	G	1	120977	39.90
930021007	Düse	G	5	220059	110.20
930021107	Düse	F	5	220329	77.40
930021109	Wirbelring	F	1	220327	39.90

Powermax 1250/T80					
930020999	Schild		1	120929	32.60
930021002	Haltekappe		1	120928	75.10
930021004	Düse	40 A	5	120932	79.10
930021005	Düse	60 A	5	120931	77.40
930021006	Düse	80 A	5	120927	77.40
930021008	Elektroden		5	120926	102.20
930021009	Wirbelring		1	120925	39.90
930021001	Schild	G	1	120977	39.90
930021007	Düse	G	5	220059	100.20
930021107	Düse	F	5	220329	77.40
930021109	Wirbelring	F	1	220327	39.90

Powermax 1650/T100					
930020999	Schild		1	120929	32.60
930021095	Schild	100 A	1	220065	35.10
930021002	Haltekappe		1	120928	75.10
930021096	Haltekappe	100 A	1	220048	87.60
930021004	Düse	40 A	5	120932	79.10
930021005	Düse	60 A	5	120931	77.40
930021006	Düse	80 A	5	120927	77.40
930021097	Düse	100 A	5	220011	77.40
930021008	Elektroden		5	120926	102.20
930021098	Elektroden	100 A	5	220037	104.90
930021009	Wirbelring		1	120925	39.90
930021099	Wirbelring	100 A	1	220051	49.80
930021001	Schild	G	1	120977	39.90
930021007	Düse	G	5	220059	110.20
930021103	Düse	100 A	G	220063	110.20
930021107	Düse	F	5	220329	77.40
930021109	Wirbelring	F	1	220327	39.90

## Diverse Verschleissteile



	Flushcut	Powermax	
930021081	Haltering	45XP/65/85/105	22.10
930021082	Haltekappe	45XP/65/85/105	138.70
930021083	Düse/Schild	45XP/65/85/105	119.10
930021084	Wirbelring	45XP	45.80
930021085	Wirbelring	65/85/105	45.80
930021086	Elektrode	45XP/65/85/105	89.80
930021087	Starterkit	45XP	339.50
930021088	Starterkit	65/85/105	339.50
930021089	Haltering	125	29.90
930021090	Haltekappe	125	183.10
930021091	Düse/Schild	125	167.10
930021092	Wirbelring	125	59.60
930021093	Elektrode	125	26.—
930021094	Starterkit	125	474.50

	Hyaccess	Powermax	
930021076	Haltekappe	45XP/65/85/105	85.80
930021077	Düse	45XP/65/85/105	69.80
930021078	Düse gouging	45XP/65/85/105	69.80
930021079	Elektrode	45XP/65/85/105	48.—
930021080	Starterkit	45XP/65/85/105	328.80

## Zubehör



		Powermax	
930021326	Rollkoffer	30XP/30AIR/45XP	283.—
930021327	Systemkoffer	30XP	162.—
930017354	Staubschutzhaube	65/85	342.—
930021683	Staubschutzhaube	105/125	350.—
930004109	Zirkel Standard	45XP/65/85/105	242.—
930004110	Zirkel Luxus	45XP/65/85/105	402.—
930004111	Air Filter	45XP/65/85/105	417.—

## SuperCleanox VI HD

### Heavy Duty!

Mit 3450 VA Leistung das derzeit stärkste Schweißnahtreinigungs-Gerät weltweit. Drei Leistungsstufen decken alle Anforderungen ab: vom sanften Reinigen dünner WIG-geschweisster Bleche bis zum Polieren stark angelaufener oder verzunderter MAG-Schweißnähte. Die Leistungselektronik wurde der starken Leistung angepasst. Die thermische Absicherung schaltet erst bei über 140 A Dauerstrom (100 % ED) bzw. 400 A Impulsstrom ab. Pinsel- und Massekabel mit 16 mm<sup>2</sup> bringen die Power ohne elektrische und thermische Verluste an das Werkstück – unterbrechungsfrei im harten Dauereinsatz, mit bis zu 100 Meter langen Kabeln.

**Lieferumfang:** Teflongriff mit 10-m-Kabel 16 mm<sup>2</sup>, Massekabel 10 m mit 850-A-Zange, Kohlefaserpinsel XL, Signiergriff mit 90°-Kohleelektrode, Reinigungs- und Polierfilze aus Kevlar gelb, Signierfilze weiss, Verbindungskabel 1,5 mm<sup>2</sup>, Signiergriff, Cleaner- und Polisher-Elektrolyte, Signierelektrolyt universal, Schutzbrille, Handschuhe, PVC-Schürze, Kunststoffbox, Weithalsbehälter.



Technische Daten	SuperCleanox VI HD
Leistung	3450 VA
Gewicht	32 kg
Masse	190 × 200 × 450 mm
Netzspannung	230 V/50 Hz/16 A
Sekundärspannung	6–21 V AC/DC
Schutzklasse	IP21

930013928 SuperCleanox VI HD 4485.—

## SuperCleanox VI

### Der Pionier

Der SuperCleanox VI hat lange Zeit die Masstäbe im Markt gesetzt: Mit einer Leistung von 2500 VA bringt er 80 A Dauerstrom (100 % ED) bzw. 200 A Impulsstrom an das Werkstück. Je drei Leistungsstufen fürs Reinigen und Polieren lösen nahezu jede Reinigungsaufgabe: Von WIG-geschweissten Dünoblechen bis MAG-geschweissten Trägern können Sie alle Schweißnähte im harten industriellen Einsatz reinigen und polieren. Dabei können Sie auch weiterhin Reinigungs- und Poliergriffe mit starrer Kohleelektrode und Filzen nutzen; oder Sie arbeiten hocheffizient mit dem grossen Flächenreiniger oder dem 4-fach-Pinsel.

**Lieferumfang:** Teflongriff mit 10-m-Kabel 16 mm<sup>2</sup>, Massekabel 10 m mit 850-A-Zange, Kohlefaserpinsel XL, Signiergriff mit 90°-Kohleelektrode, Reinigungsgriff mit 60°-Kohleelektrode, Reinigungs- und Polierfilze aus Kevlar gelb, 90°-Kohleelektrode zum Signieren, Signierfilze weiss, Verbindungskabel 1,5 mm<sup>2</sup>, Signiergriff, Cleaner- und Polisher-Elektrolyte, Signierelektrolyt universal, Schutzbrille, Handschuhe, PVC-Schürze, Kunststoffbox, Weithalsbehälter.



Technische Daten	SuperCleanox VI
Leistung	2500 VA
Gewicht	28 kg
Masse	190 × 200 × 450 mm
Netzspannung	230 V/50 Hz/10 A
Sekundärspannung	9–32 V AC/DC
Schutzklasse	IP21

930004223 SuperCleanox VI 3955.—



## SuperCleanox IV+

### Der Einstieg in die Profilig

Der SuperCleanox IV+ ist für den harten Dauereinsatz im 3-schichtigen Industrieinsatz konzipiert. Mit 1500 VA Leistung ermöglicht er das Reinigen und Polieren in zwei Leistungsstufen und entwickelt dabei bis zu 80 A Dauerstrom (100 % ED) bzw. 140 A Impulsstrom. Für die meisten Reinigungsaufgaben ist diese Leistung völlig ausreichend. Der 4-fach-Pinsel und der grosse Flächenreiniger können jedoch nur bedingt verwendet werden; ebenso ist der Einsatz von starren Kohleelektroden mit Filz eingeschränkt. Wie alle SuperCleanox-Geräte ist auch der IV+ zum Signieren geeignet.

**Lieferumfang:** Teflongriff mit 4-m-Kabel 10 mm<sup>2</sup>, Massekabel 4 m mit 850-A-Zange, Kohlefaserpinsel XL, Signiergriff mit 90°-Kohleelektrode, Reinigungs- und Polierfilze aus Kevlar gelb, Signierfilze weiss, Verbindungskabel 1,5 mm<sup>2</sup>, Signiergriff, Cleaner- und Polisher-Elektrolyte, Signierelektrolyt universal, Schutzbrille, Handschuhe, PVC-Schürze, Kunststoffbox, Weithalsbehälter.



Technische Daten	SuperCleanox IV+
Leistung	1500 VA
Gewicht	25 kg
Masse	190×200×450 mm
Netzspannung	230 V/50 Hz/8 A
Sekundärspannung	9–18 V AC/DC
Schutzklasse	IP21

930004261 SuperCleanox IV+ 3230.—



## Cleanox 1.0

### Das Leichtgewicht

Mit L-Performancepinsel zum Reinigen von WIG-Nähten, Dunkel-Signieren: Als reines AC-Gerät ist der Cleanox 1.0 speziell zum Reinigen von Schweißnähten mit dem Kohlefaserpinsel konzipiert. Die einfache Bedienung und das leichte Gewicht machen das Gerät ideal für Baustelle und Montage im Rohrleitungsbau. Dabei liefert der Cleanox 1.0 Power wie ein stationäres Gerät: 80 A Dauerstrom bei 100% Einschaltdauer, dazu Impulsströme bis zu 200 A – das sind Werte, die unsere Wettbewerber hellhörig werden lassen.

**Lieferumfang:** Performance Pinsel L, Teflonhülse Performance L, Adapter M10 Performance, Teflongriff mit 4-m-Kabel 10 mm<sup>2</sup>, Massekabel 10 mm<sup>2</sup>, 4 m, mit 200-A-Zange, Cleaner und Polisher Elektrolyte, Weithalsbehälter, Sprühflasche für Wasser, Kunststoffbox.

Technische Daten	Cleanox 1.0
Leistung	1000 VA
Gewicht	5,6 kg
Masse	250 × 150 × 260 mm
Netzspannung	230 V/50 Hz/6 A
Sekundärspannung	9,5 V AC
Schutzklasse	IP43



930018836 Cleanox 1.0 1267.—

## Cleanox 3.0

### Das Arbeitspferd

Mit XL-Performancepinsel zum Reinigen, Polieren, hell und dunkel Signieren.

**Lieferumfang:** Teflongriff mit 4-m-Kabel 10 mm<sup>2</sup>, Massekabel 4 m mit 200-A-Zange, Kohlefaserpinsel XL, Cleaner- und Polisher-Elektrolyte, Weithalsbehälter, Sprühflasche für Wasser, Kunststoffbox.

Technische Daten	Cleanox 3.0
Leistung	1250 VA
Gewicht	7,4 kg
Masse	250 × 150 × 330 mm
Netzspannung	230/50 Hz/6 A
Sekundärspannung	9,5/12,5 V AC/DC
Schutzklasse	IP21



930023663 Cleanox 3.0 2534.—

## Cleanox 5.0

### Der Vollautomat

Mit automatisierter Elektrolytzufuhr zum Reinigen, Polieren, hell und dunkel Signieren. Schnelleres Arbeiten, weniger Materialverbrauch, beste Reinigungsqualität. Das Elektrolyt fließt von ganz allein. Ähnlich der Drahtvorschubregelung bei MSG-Schweißgeräten errechnet ein Mikroprozessor die optimale Menge an Elektrolyt, die dann von einer Servopumpe direkt in den Kohlefaserpinsel gefördert wird. Sobald der Pinsel vom Werkstück abgehoben wird, stoppt die Elektrolytzufuhr – alles vollautomatisch!

**Lieferumfang:** Teflongriff mit 4-m-Kabel 10 mm<sup>2</sup>, Massekabel 4 m mit 200-A-Zange, Kohlefaserpinsel XL, Cleaner- und Polisher-Elektrolyte, Weithalsbehälter, Sprühflasche für Wasser, Kunststoffbox.

Technische Daten	Cleanox 5.0
Leistung	1250 VA
Gewicht	8,7 kg
Masse	250 × 150 × 500 mm
Netzspannung	230/50 Hz/6 A
Sekundärspannung	9,5/12,5 V AC/DC
Schutzklasse	IP21



930023664 Cleanox 5.0 5157.—

## MagicBox

### Das komplette AutoFeed

Die gesamte Technik für das AutoFeed-System haben wir in der kompakten MagicBox versteckt. Diese wird ganz einfach an Ihr Schweißnaht-Reinigungsgerät angeschlossen – welches dann auch die Stromversorgung übernimmt (ein Weitbereichs-Netzteil macht's möglich). Ein Spannungssensor misst die Reinigungsenergie – und die Servopumpe dosiert entsprechend genau die richtige Menge Elektrolyt, die dann über Schlauchsystem und AutoFeed-Griff direkt in den Kohlefaserpinsel geliefert wird. Sogar ein 5-Liter-Kanister mit der Elektrolyt-Flüssigkeit findet noch Platz in der MagicBox (Signalgeber für leerem Vorrat inklusive). Natürlich sind alle Bauteile säurefest; durch den Einsatz der milden REUTER-Elektrolyte müssen Schläuche und Auto-Feed-Griff nach Gebrauch nicht gereinigt werden. Und der besondere Clou: Die MagicBox ist kompatibel mit jedem x-beliebigen Schweißnaht-Reinigungsgerät auf dem Markt!

Lieferumfang: AutoFeed-Griff, Steuergerät aus Edelstahl, Servopumpe, 2,5 m Schlauchpaket.



930018908	MagicBox	1950.—
	Zubehör	
930018909	Performance-AutoFeed-Brush XL	118.—
930018910	Performance-AutoFeed-Brush XXL	158.—
930018580	Teflonhülse Performance XL	119.—
930018841	Teflonhülse Performance XXL	125.—

## AkkuSignox I

### Der total Unabhängige

Maximale Flexibilität ohne Steckdose, USB- und Netzkabel: Übertragen Sie Logos kabellos vom Smartphone an den Drucker – die mitgelieferte iPrint&Scan-Software inklusive Smartphone-App macht's möglich.

Erstellen Sie Beschriftungen kinderleicht auf der Tastatur. Drucken Sie Signier-Schablonen mit 360 dpi ganz einfach vor Ort aus. Der Akku unseres AkkuSignox schafft bis zu 250 dunkle Signaturen, bevor Sie wieder aufladen müssen.

**Lieferumfang:** Drucker E500VP, Bluetooth, Lithium-Ionen-Akku für Drucker, Ladegerät für Drucker, Lithium-Ionen-Akkus für Signox, Ladegerät für Signox-Akkus, 12-V-Kfz-Ladekabel, Massekabel mit Edelstahl-Krokodilklemme, Kohlelektrode halbrund, Koffer mit Schaumeinlage, 24-mm-Schablonen-Beschriftungsband, O-Ringe Klein 15 × 1,8, Signierfilze weiss, Signierelektrolyt für Edel- und Werkzeugstahl.



Technische Daten	AkkuSignox I
Leistung	50 VA
Gewicht	3,5 kg
Masse	380 × 300 × 150 mm
Netzspannung	Lithium-Ionen-Akku
Ladegerät	115 – 240 V/50 Hz, 12 V Kfz
Schutzklasse	IP64

930013931 AkkuSignox I mit Akku-Bluetooth-Drucker 1380.—

## Signox II

### Der Kraftprotz

Das Werkstattgerät für helles und dunkles Signieren: Der Signox II hängt am Netz und kommt ohne Drucker daher – dafür bringen der starke Trafo und der grosse Gleichrichter natürlich erheblich mehr Leistung.

Das ermöglicht den Einsatz grösserer Schablonen sowie das schnelle, kraftvolle Markieren auch grösserer Flächen mit bis zu 2400 dpi. Neben dem dunklen Signieren beherrscht der Signox II auch das helle Signieren – was sehr edel aussieht, ähnlich einer Lasergravur.

**Lieferumfang:** Verbindungskabel rot 2 m 1,5 mm<sup>2</sup>, Verbindungskabel schwarz 2 m 1,5 mm<sup>2</sup>, Krokodilklemme rot, kunststoffummantelt, Signiergriff mit 90°-Kohlelektrode, Kunststoffkiste orange, O-Ringe gross 26 × 2, Signierfilze weiss, Signierelektrolyt für Edel- und Werkzeugstahl.



Technische Daten	Signox II
Leistung	120 VA
Gewicht	5 kg
Masse	300 × 400 × 320 mm
Netzspannung	230 V/50 Hz/1 A
Sekundärspannung	12 V AC
Schutzklasse	IP23

930004264 Signox II 805.—

## Pinsel

		Lieferanten-Nr.	
930018837	Performance-Starter-Set L	EP-02-937	275.—
930018579	Performance-Starter-Set XL	EP-02-927	349.—
930018838	Performance-Starter-Set XXL	EP-02-947	505.—
930018839	Performance-Starter-Set MIX	EP-02-931	505.—
930018840	Teflonhülse Performance L	EP-02-938	110.—
930018580	Teflonhülse Performance XL	EP-02-928	119.—
930018841	Teflonhülse Performance XXL	EP-02-948	125.—
930018842	Performance Pinsel L, 5 Stück	EP-02-939	170.—
930018581	Performance Pinsel XL, 5 Stück	EP-02-929	249.—
930018843	Performance Pinsel XXL, 5 Stück	EP-02-949	410.—
930018582	Adapter M10 Performance	EP-02-930	39.—
930018909	Performance-AutoFeed-Brush XL	EP-02-960	118.—
930018910	Performance-AutoFeed-Brush XXL	EP-02-961	158.—
930014010*	Flaschenbürste Reuter DN 10–50	EP-02-915	124.65
930014011*	Flaschenbürste Reuter DN 8–20	EP-02-917	104.70
930004248	Adapter Pinsel M6 × M10	EP-02-902	38.—
930004249	Pinselverlängerung	EP-02-903	39.50
930004250	Pinsel-Winkelstück 40°	EP-02-904	64.—
930016414	Flächenreinigungs-Set	EP-02-913	373.95
930016415	Vlies 350 × 60 mm weiss	EP-02-914	16.95
930016416	Vlies 400 × 60 mm weiss	EP-02-919	54.85
930016417	Vlies 400 × 60 mm blau	EP-02-920	64.80
930021450	Verlängerung-AutoFeed 100 mm	EP-02-022	195.—
930021451	Flaschenbürste-AutoFeed 30–50 mm	EP-02-918	170.—

\*Adapter wird benötigt



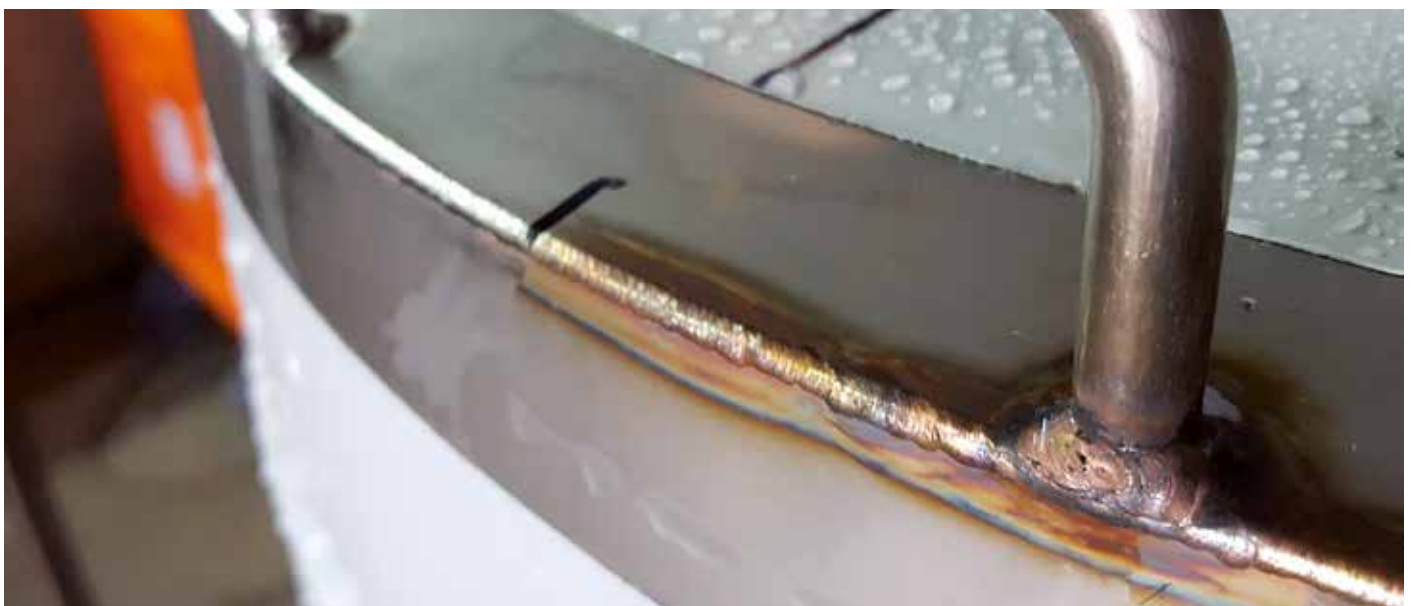
## Fahrwagen



		Lieferanten-Nr.	
930016420	Fahrwagen Rolly	EP-06-010	987.25
930019706	Fahrwagen M – 800 × 400 × 1000 mm	EP-06-030	1290.—
930019707	Fahrwagen L – 1200 × 800 × 1000 mm	EP-06-020	2590.—

## Elektrolyte

		Lieferanten-Nr.	
930014013	Elektrolyt Cleaner 5 l	EP-04-041	65.—
930014014	Elektrolyt Supercleaner 5 l	EP-04-042	105.—
930014015	Elektrolyt Polisher 5 l	EP-04-043	145.—
930004272	FPR Edelstahl-Pflegemittel 1,5 kg	EP-04-901	38.—
930019792	SFC Stainless Finishing Cleaner 2,0 kg	EP-04-800	62.—
930004265	Signierelektrolyt CrNi 100 ml	EP-04-004	10.80
930018211	Signierelektrolyt CrNi 500 ml	EP-04-014	47.50
930004266	Signierelektrolyt CrNi 1 l	EP-04-044	87.—
930018212	Signierelektrolyt Alu 100 ml	EP-04-007	12.80
930018213	Signierelektrolyt Alu 500 ml	EP-04-018	51.50
930004269	Signierelektrolyt Alu 1 l	EP-04-077	95.—
930018214	Signierelektrolyt Stahl 100 ml	EP-04-006	10.80
930018215	Signierelektrolyt Stahl 500 ml	EP-04-016	48.—
930004271	Signierelektrolyt Stahl 1 l	EP-04-066	87.—
930018216	Signierelektrolyt Chirurgische Instrumente 100 ml	EP-04-106	10.80
930018217	Signierelektrolyt Chirurgische Instrumente 500 ml	EP-04-020	48.—
930018218	Signierelektrolyt Chirurgische Instrumente 1 l	EP-04-038	87.—
930018219	Signierelektrolyt Kupfer 100 ml	EP-04-005	16.—
930018220	Signierelektrolyt Kupfer 500 ml	EP-04-015	58.50
930018221	Signierelektrolyt Kupfer 1 l	EP-04-055	110.—
930018222	Signierelektrolyt Titan 100 ml	EP-04-050	16.—
930018223	Signierelektrolyt Titan 500 ml	EP-04-051	58.50
930018224	Signierelektrolyt Titan 1 l	EP-04-052	110.—
930018225	Signierelektrolyt Chrom 100 ml	EP-04-017	10.80
930018226	Signierelektrolyt Chrom 500 ml	EP-04-047	48.—
930018227	Signierelektrolyt Chrom 1 l	EP-04-048	87.—
930018228	Signierelektrolyt Werkzeug 100 ml	EP-04-008	10.80
930018229	Signierelektrolyt Werkzeug 500 ml	EP-04-039	48.—
930018230	Signierelektrolyt Werkzeug 1 l	EP-04-088	87.—
930018231	Neutralyt 100 ml	EP-04-009	7.80
930018232	Neutralyt 500 ml	EP-04-019	36.—
930004270	Neutralyt 1 l	EP-04-099	73.—
930020186	Neutralyt Soft 5 kg	EP-04-909	140.—
930020185	Neutralyt Soft 30 kg	EP-04-990	370.—



## Zubehör

		Lieferanten-Nr.	
930004234	Kohleelektrode 30° M10 × 1,5	EP-02-002	36.50
930004233	Kohleelektrode 60° M10 × 1,5	EP-02-001	34.—
930004235	Kohleelektrode 90° M10 × 1,5	EP-02-003	32.—
930004236	Kevlarfilze gelb, 10 Stk.	EP-03-222	25.—
930004238	O-Ringe zum Befestigen der Filze, 10 Stk.	EP-03-000	6.80
930018233	Signierfilze weiss, 20 Stk.	EP-03-001	9.—
930018234	Signierfilze weiss, 100 Stk.	EP-03-011	34.—
930004239	Signiergriff mit 90°-Kohle	EP-02-033	89.—
930004240	Signiergriff mit 60°-Kohle	EP-02-018	95.—
930004241	Teflongriff Kabel 6 m	EP-07-601	325.—
930004242	Teflongriff Kabel 10 m	EP-07-603	395.—
930004243	Massekabel 6 m 850 A	EP-07-602	255.—
930004244	Massekabel 10 m 850 A	EP-07-604	315.—
930004245	Elektrodenkabel 2 m schwarz	EP-07-005	24.50
930004246	Elektrodenkabel 2 m rot	EP-07-004	24.50
930014128	Signierset in Kunststoffkoffer	EP-02-050	148.60
930014144	Drucksprühflasche 2 l	EP-07-024	26.45
930002243	Weithalsflasche 500 ml	EP-07-100	7.90
930004260	Pinselhalter CrNi	EP-07-102	49.50
930014145	Edelstahlwanne 300 × 200 × 20 mm	EP-06-002	78.80
930014146	Kunststoffkiste orange klein	EP-07-017	31.90
930014147	Kunststoffkiste orange gross	EP-07-019	61.85
930014148	Rollwagen orange	EP-07-023	78.80
930020031	Kohleelektrode halbrund	EP-02-060	31.—
930020034	Ladegerät Akkusignox	EP-07-065	54.—
930020035	Massenkabel Akkusignox	EP-07-064	14.89
930020039	O-Ring klein 15 × 1.8, 5 Stk.	EP-03-010-1	3.—
930020060	Signierfilz klein 5 Stk.	EP-03-001-2	3.—
930020209	Kevlarfilze gelb, 100 Stk.	EP-03-022	128.—
930020210	O-Ring HT, 10 Stk.	EP-03-000-G	12.90
930020211	Telefongriff Kabel 4 m	EP-07-600	258.—
930020212	Massekabel 4 m	EP-07-606	219.—
930020476	Reparaturset Buchse	EP-07-267	110.—
930022772	Maulschlüssel 10 mm	EP-B-02-932	5.—
930022773	Montagestift 5 × 100 mm	EP-07-223	5.—



## Beschriften

		Lieferanten-Nr.	
930016402	Labeldrucker Brother PT-H500	EP-05-221	174.50
930016403	Labeldrucker Brother PT-E550WVP	EP-05-220	364.—
930016404	Labeldrucker Brother PT-D600VP	EP-05-204	219.40
930016405	Labeldrucker Brother PT-P900W	EP-05-208	623.25
930016406	Labeldrucker Brother PT-P800W	EP-05-213	732.95
930016407	Labeldrucker Brother TD-4000	EP-05-223	693.05
930016408	Netzadapter Brother-Labeldrucker	EP-05-228	31.90
930016409	Akku Brother-Labeldrucker	EP-05-229	39.40
930016410	Schablonenpapier 100 mm, Rolle 45 m	EP-05-911	161.55
930004257	Beschriftungsband 18 mm	EP-05-210	32.—
930004258	Beschriftungsband 24 mm	EP-05-211	42.—
930004259	Beschriftungsband 36 mm	EP-05-212	52.—
930022774	Schablonenpapier 100 mm, Rolle 3 m	EP-05-912	27.—

Schablonen mit Ihrem Logo oder Schriftzug sind auf Anfrage erhältlich



## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 15

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
180 A CO<sub>2</sub>  
150 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,6–1,0 mm



930003504	MB EVO PRO 15, 3 m	121.40
930003487	MB EVO PRO 15, 4 m	138.20
930003480	MB EVO PRO 15, 5 m	151.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003435	Gasdüse zylindrisch	NW 16	3	• 145.0041	18.—
930003434	Gasdüse konisch	NW 12	3	• 145.0075	14.70
930013877	Gasdüse stark konisch	NW 9,5	3	145.0123	22.30
930003477	Stromdüse E-Cu 0,6 mm	M6×25 mm	10	140.0008	13.60
930003432	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6×25 mm	10	• 140.0059	13.60
930003433	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6×25 mm	10	• 140.0253	13.60
930013875	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6×25 mm	10	140.0855	21.20
930003467	Stromdüse CuCrZr 0,7 mm	M6×25 mm	10	• 140CH001	21.30
930016225	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×25 mm	10	140.0062	21.20
930013876	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×25 mm	10	140.0256	21.20
930003428	Haltefeder		5	• 002.0058	10.40
930003429	Düsenstock		2	002.0078	13.60
930015808	Brennerhals	MB EVO PRO 15	1	002.0715.1	34.80
930003462	Brennerhals	MB 15	1	002.0009	38.20
930003468	Brennerhals	MB 14	1	006.0002	38.20
930011348	Verschleissteilkrit		1	002CH001	125.60

## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 25

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
230 A CO<sub>2</sub>  
200 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



930014475	MB EVO PRO 25, 3 m	145.—
930003488	MB EVO PRO 25, 4 m	162.—
930003551	MB EVO PRO 25, 5 m	186.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003445	Gasdüse zylindrisch	NW 18	3	• 145.0042	20.20
930003446	Gasdüse konisch	NW 15	3	• 145.0076	21.60
930003482	Gasdüse stark konisch	NW 11,5	3	145.0124	24.60
930003436	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6×28 mm	10	• 140.0051	13.60
930003437	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	• 140.0242	13.60
930003438	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	• 140.0379	13.60
930016239	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	141.0006	23.70
930016242	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	141.0010	23.70
930013878	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×28 mm	10	140.0054	27.80
930016227	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×28 mm	10	140.0245	27.80
930016229	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6×28 mm	10	140.0382	27.80
930003443	Haltefeder		5	• 003.0013	10.40
930003444	Düsenstock		3	• 142.0001	13.60
930015809	Brennerhals	MB EVO PRO 25	1	004.0663.1	50.10
930003464	Brennerhals	MB 25	1	004.0012	63.30
930011602	Verschleissteilkrit		1	004CH001	136.50

## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 24

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
250 A CO<sub>2</sub>  
220 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



930003457	MB EVO PRO 24, 3 m	179.—
930003498	MB EVO PRO 24, 4 m	196.—
930010831	MB EVO PRO 24, 5 m	227.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003442	Gasdüse zylindrisch	NW 17	3	• 145.0047	23.50
930003441	Gasdüse konisch	NW 12,5	3	• 145.0080	19.10
930020775	Gasdüse stark konisch	NW 10	3	145.0128	35.50
930003436	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6×28 mm	10	• 140.0051	13.60
930003437	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	• 140.0242	13.60
930003438	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	• 140.0379	13.60
930016239	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	141.0006	23.70
930016242	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	141.0010	23.70
930013878	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×28 mm	10	140.0054	27.80
930016227	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×28 mm	10	140.0245	27.80
930016229	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6×28 mm	10	140.0382	27.80
930003439	Düsenstock		3	• 142.0003	20.20
930003440	Gasverteiler		3	• 012.0183	13.60
930015810	Brennerhals	MB EVO PRO 24	1	012.0374.1	96.90
930003463	Brennerhals	MB 24	1	012.0001	103.70
930010828	Verschleissteilkrit		1	012CH001	185.—



## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 26

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
270 A CO<sub>2</sub>  
240 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



930011174	MB EVO PRO 26, 3 m	195.—
930003499	MB EVO PRO 26, 4 m	227.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003454	Gasdüse zylindrisch	NW 20	3	• 145.0051	23.50
930003455	Gasdüse konisch	NW 16	3	• 145.0085	23.50
930003436	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0051	13.60
930003437	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0242	13.60
930003438	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0379	13.60
930016239	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	141.0006	23.70
930016242	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	141.0010	23.70
930013878	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	140.0054	27.80
930016227	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	140.0245	27.80
930016229	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	140.0382	27.80
930013883	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6 × 28 mm	10	140.0558	27.80
930003459	Düsenstock	M6	3	• 142.0007	20.20
930019115	Düsenstock	M8	3	142.0082	28.90
930003460	Gasverteiler		3	• 018.0116	18.—
930015812	Brennerhals	MB EVO PRO 26	1	018.0214.1	117.60
930003465	Brennerhals	MB 26	1	018.0001	147.40

## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 36

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
320 A CO<sub>2</sub>  
290 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



930020739	MB EVO PRO 36, 3 m	228.—
930003500	MB EVO PRO 36, 4 m	236.—
930010962	MB EVO PRO 36, 5 m	275.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930010982	Gasdüse zylindrisch	NW 19	3	145.0045	32.20
930003472	Gasdüse konisch	NW 16	3	• 145.0078	28.90
930016226	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M8 × 30 mm	10	140.0114	16.90
930016228	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	140.0313	16.90
930013879	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	140.0442	16.90
930016241	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	141.0008	27.80
930013880	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	141.0015	27.80
930003461	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0117	32.50
930003451	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0316	32.50
930003452	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0445	32.50
930003521	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8 × 30 mm	10	140.0536	32.50
930003483	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8 × 30 mm	10	140.0590	32.50
930003473	Düsenstock	M6	3	142.0005	20.20
930003560	Düsenstock	M8	3	• 142.0020	24.60
930003471	Gasverteiler		3	• 014.0261	15.80
930015811	Brennerhals	MB EVO PRO 36	1	014.0518.1	130.60
930003478	Brennerhals	MB 36	1	014.0006	151.—
930010996	Verschleissteilkitt		1	014CH0001	163.—

## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 240 D

### Technische Daten:

Wassergekühlt  
325 A CO<sub>2</sub>  
300 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 100 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



930011394	MB EVO PRO 240 D, 3 m	389.—
930003501	MB EVO PRO 240 D, 4 m	420.—
930011395	MB EVO PRO 240 D, 5 m	468.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003442	Gasdüse zylindrisch	NW 17	3	• 145.0047	23.50
930003441	Gasdüse konisch	NW 12,5	3	• 145.0080	19.10
930020775	Gasdüse starkkonisch	NW 10	3	145.0128	35.50
930003436	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0051	13.60
930003437	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0242	13.60
930003438	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0379	13.60
930016239	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	141.0006	23.70
930016242	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	141.0010	23.70
930013878	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	140.0054	27.80
930016227	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	140.0245	27.80
930016229	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	140.0382	27.80
930003439	Düsenstock		3	• 142.0003	20.20
930003440	Gasverteiler		3	• 012.0183	13.60
930015813	Brennerhals	MB EVO PRO 240 D	1	023.0316.1	114.30
930003463	Brennerhals	MB 240 D	1	012.0001	103.70
930010828	Verschleissteilkitt		1	012CH001	158.—

## Brenner und Verschleissteile MB EVO PRO 401/501 D

### Technische Daten:

#### MB EVO PRO 401 D

Wassergekühlt

450 A CO<sub>2</sub>

400 A Mischgas M 21

Einschaltdauer 100 %

Draht ø 0,8–1,2 mm

#### MB EVO PRO 501 D

550 A CO<sub>2</sub>

500 A Mischgas M 21

Einschaltdauer 100 %

Draht ø 1,0–1,6 mm



930010748	MB EVO PRO 401 D, 3 m	375.—
930003502	MB EVO PRO 401 D, 4 m	395.—
930011474	MB EVO PRO 401 D, 5 m	436.—

930011481	MB EVO PRO 501 D, 3 m	379.—
930003503	MB EVO PRO 501 D, 4 m	401.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003454	Gasdüse zylindrisch	NW 20	3	• 145.0051	23.50
930003455	Gasdüse konisch	NW 16	3	• 145.0085	23.50
930020776	Gasdüse stark konisch	NW 14	3	145.0132	32.20
930016226	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M8×30 mm	10	140.0114	16.90
930016228	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M8×30 mm	10	140.0313	16.90
930013879	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M8×30 mm	10	140.0442	16.90
930016241	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M8×30 mm	10	141.0008	27.80
930013880	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M8×30 mm	10	141.0015	27.80
930003461	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8×30 mm	10	• 140.0117	32.50
930003451	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8×30 mm	10	• 140.0316	32.50
930003452	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8×30 mm	10	• 140.0445	32.50
930003521	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8×30 mm	10	140.0536	32.50
930003483	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8×30 mm	10	140.0590	32.50
930016236	Stromdüse Silver+ 1,0 mm	M8×30 mm	10	147.0316	46.30
930016234	Stromdüse Silver+ 1,2 mm	M8×30 mm	10	147.0445	46.30
930016237	Stromdüse Silver+ 1,4 mm	M8×30 mm	10	147.0536	46.30
930016238	Stromdüse Silver+ 1,6 mm	M8×30 mm	10	147.0590	46.30
930013884	Düsenstock	M6	3	142.0008	18.—
930003453	Düsenstock	M8	3	• 142.0022	18.—
930003449	Gasverteiler		3	• 030.0145	10.70
930013886	Gasverteiler	Long Life	3	030.0037	53.90
930018415	Gasverteiler	Keramik	3	030.0190	14.70
930003448	Isolierscheibe		5	• 030.0019	10.40
930015814	Brennerhals	MB EVO PRO 401 D	1	033.0378.1	125.20
930015815	Brennerhals	MB EVO PRO 501 D	1	034.0856.1	136.10
930012711	Brennerhals	MB 401 D	1	033.0001	125.60
930003484	Brennerhals	MB 501 D	1	034.0001	136.50
930011480	Verschleissteilkitt		1	034CH001	169.—

## Brenner und Verschleissteile ABIMIG A T 155 LW

### Technische Daten:

Luftgekühlt

190 A CO<sub>2</sub>

180 A Mischgas M 21

Einschaltdauer 60 %

Draht ø 0,8–1,0 mm



930003578	ABIMIG A T 155 LW, 3 m	262.—
930003579	ABIMIG A T 155 LW, 4 m	284.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003590	Gasdüse zylindrisch	NW 17	3	145.D003	46.90
930003591	Gasdüse konisch	NW 12	3	145.D001	46.90
930014406	Gasdüse konisch lang	NW 12	3	145.D004	46.80
930003477	Stromdüse E-Cu 0,6 mm	M6×25 mm	10	• 140.0008	13.60
930003432	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6×25 mm	10	• 140.0059	13.60
930003433	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6×25 mm	10	• 140.0253	13.60
930013875	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6×25 mm	10	140.0855	21.20
930003467	Stromdüse CuCrZr 0,7 mm	M6×25 mm	10	• 140CH001	21.30
930016225	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×25 mm	10	140.0062	21.20
930013876	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×25 mm	10	140.0256	21.20
930003592	Düsenstock		5	006.D719.5	39.30
930003593	Übergangsstück		5	767.D607.5	25.70
930003584	Brennerhals	A T 45	1	006.D804.1	56.80
930003585	Brennerhals	A T Flex	1	006.0133.1	147.40
930003602	Brennerhalsspirale	0,8 mm	1	122.D037	10.40
930003603	Brennerhalsspirale	1,0–1,2 mm	1	122.D038	10.40
930012562	Verschleissteilkitt		1	766CH003	185.—

## Brenner und Verschleissteile ABIMIG A T 255 LW

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
240 A CO<sub>2</sub>  
220 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930003594	Gasdüse zylindrisch	NW 18	3	145.D014	43.10
930003595	Gasdüse konisch	NW 16	3	145.D011	43.—
930010991	Gasdüse stark konisch	NW 14	3	145.D012	54.—
930003436	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0051	13.60
930003437	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0242	13.60
930003438	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	• 140.0379	13.60
930016239	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	141.0006	23.70
930016242	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	141.0010	23.70
930013878	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6 × 28 mm	10	140.0054	27.80
930016227	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6 × 28 mm	10	140.0245	27.80
930016229	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6 × 28 mm	10	140.0382	27.80
930003596	Düsenstock		5	004.D624.5	54.—
930003597	Übergangsstück		5	767.D637.5	27.10
930003586	Brennerhals	A T 45	1	004.D831.1	61.70
930003587	Brennerhals	A T Flex	1	004.0646.1	158.—
930003602	Brennerhalsspirale	0,8 mm	1	122.D037	10.40
930003603	Brennerhalsspirale	1,0–1,2 mm	1	122.D038	10.40
930012563	Verschleissteilkit		1	766CH004	199.—
930003580	ABIMIG A T 255 LW, 3 m				295.—
930003581	ABIMIG A T 255 LW, 4 m				328.—

## Brenner und Verschleissteile ABIMIG A T 355 LW

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
340 A CO<sub>2</sub>  
320 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,6 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930003598	Gasdüse zylindrisch		3	145.D024	43.10
930003599	Gasdüse konisch		3	145.D021	55.10
930016226	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M8 × 30 mm	10	140.0114	16.90
930016228	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	140.0313	16.90
930013879	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	140.0442	16.90
930016241	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	141.0008	27.80
930013880	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	141.0015	27.80
930003461	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0117	32.50
930003451	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0316	32.50
930003452	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	• 140.0445	32.50
930016236	Stromdüse Silver+ 1,0 mm	M8 × 30 mm	10	147.0316	46.30
930003481	Stromdüse Silver+ 1,2 mm	M8 × 30 mm	10	147.0445	42.50
930003600	Düsenstock		5	014.D745.5	55.70
930003601	Übergangsstück		5	767.D668.5	31.10
930003588	Brennerhals	A T 45	1	014.H363.1	114.60
930003589	Brennerhals	A T Flex	1	018.0191.1	188.—
930003602	Brennerhalsspirale	0,8 mm	1	122.D037	10.40
930003603	Brennerhalsspirale	1,0–1,2 mm	1	122.D038	10.40
930003582	ABIMIG A T 355 LW, 3 m				440.—
930003583	ABIMIG A T 355 LW, 4 m				473.—

## Brenner und Verschleissteile ABIMIG W 340

### Technische Daten:

Wassergekühlt  
400 A CO<sub>2</sub>  
350 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 100 %  
Draht ø 0,8 – 1,6 mm



930019593	ABIMIG W 340, 3 m	601.—
930019594	ABIMIG W 340, 4 m	607.—
930019595	ABIMIG W 340, 5 m	640.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930019589	Gasdüse zylindrisch	NW 17	3	145.0740.5	29.—
930019587	Gasdüse konisch	NW 12,5	3	145.0737.5	29.—
930019588	Gasdüse konisch	NW 10	3	145.0739.5	29.—
930016226	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M6×28 mm	10	140.0114	16.90
930016228	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	140.0313	16.90
930013879	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	140.0442	16.90
930016241	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M6×28 mm	10	141.0008	27.80
930013880	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M6×28 mm	10	141.0015	27.80
930003461	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×28 mm	10	• 140.0117	32.50
930003451	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×28 mm	10	• 140.0316	32.50
930003452	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6×28 mm	10	• 140.0445	32.50
930003521	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M6×28 mm	10	140.0536	32.50
930003483	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6×28 mm	10	140.0590	32.50
930016236	Stromdüse Silver+ 1,0 mm	M6×28 mm	10	147.0316	46.30
930003481	Stromdüse Silver+ 1,2 mm	M6×28 mm	10	147.0445	42.50
930016237	Stromdüse Silver+ 1,4 mm	M6×28 mm	10	147.0536	46.30
930016238	Stromdüse Silver+ 1,6 mm	M6×28 mm	10	147.0590	46.30
930019590	Düsenstock Ms	26 mm	3	142.0242.5	18.—
930019591	Düsenstock Ms	24 mm	3	142.0241.5	18.—
930019592	Düsenstock CuCrZr	26 mm	3	142.0274.5	39.30
930019596	Brennerhals		1	766.1553.1	136.50
930020077	Verschleissteilkitt		1	766CH005	213.—

## Brenner und Verschleissteile ABIMIG GRIP W 555 D

### Technische Daten:

Wassergekühlt  
550 A CO<sub>2</sub>  
500 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 100 %  
Draht ø 0,8 – 1,6 mm



930012800	ABIMIG GRIP W 555 D, 3 m	551.—
930003456	ABIMIG GRIP W 555 D, 4 m	595.—
930012558	ABIMIG GRIP W 555 D, 5 m	651.—

			VPE	BINZEL-Nr.	
930003454	Gasdüse zylindrisch	NW 20	3	• 145.0051	23.50
930003455	Gasdüse konisch	NW 16	3	• 145.0085	23.50
930020776	Gasdüse stark konisch	NW 14	3	145.0132	32.20
930016226	Stromdüse E-Cu 0,8 mm	M8×30 mm	10	140.0114	16.90
930016228	Stromdüse E-Cu 1,0 mm	M8×30 mm	10	140.0313	16.90
930013879	Stromdüse E-Cu 1,2 mm	M8×30 mm	10	140.0442	16.90
930016241	Stromdüse Alu E-Cu 1,0 mm	M8×30 mm	10	141.0008	27.80
930013880	Stromdüse Alu E-Cu 1,2 mm	M8×30 mm	10	141.0015	27.80
930003461	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8×30 mm	10	• 140.0117	32.50
930003451	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8×30 mm	10	• 140.0316	32.50
930003452	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8×30 mm	10	• 140.0445	32.50
930003521	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8×30 mm	10	140.0536	32.50
930003483	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8×30 mm	10	140.0590	32.50
930016236	Stromdüse Silver+ 1,0 mm	M8×30 mm	10	147.0316	46.30
930016234	Stromdüse Silver+ 1,2 mm	M8×30 mm	10	147.0445	46.30
930016237	Stromdüse Silver+ 1,4 mm	M8×30 mm	10	147.0536	46.30
930016238	Stromdüse Silver+ 1,6 mm	M8×30 mm	10	147.0590	46.30
930013885	Düsenstock	M8	3	• 142.0201	38.70
930003449	Gasverteiler		3	• 030.0145	10.70
930013886	Gasverteiler	Long Life	3	030.0037	53.90
930018415	Gasverteiler	Keramik	3	030.0190	14.70
930013890	Isolierscheibe		5	• 766.0230	4.90
930014094	Brennerhals		1	766.0532.1	278.—
930012561	Verschleissteilkitt		1	766CH002	180.—

## Drahtführungsseelen zu BINZEL-Brenner



						BINZEL-Nr.	
930003604	Führungsspirale blau	0,6–0,8 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	3 m	124.0011	14.70	
930003430	Führungsspirale blau	0,6–0,8 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	4 m	• 124.0012	16.90	
930014095	Führungsspirale blau	0,6–0,8 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	5 m	124.0015	21.20	
930003605	Führungsspirale rot	1,0–1,2 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	3 m	124.0026	13.60	
930003431	Führungsspirale rot	1,0–1,2 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	4 m	• 124.0031	15.80	
930003485	Führungsspirale rot	1,0–1,2 mm	MB 15–MB 36/ABIMIG 155–355	5 m	124.0035	22.40	
930014096	Führungsspirale	1,0–1,4 mm	MB 401/501D/ABIMIG 555 D	3 m	122.0031	11.40	
930003450	Führungsspirale	1,0–1,4 mm	MB 401/501D/ABIMIG 555 D	4 m	• 122.0036	12.60	
930014097	Führungsspirale	1,0–1,4 mm	MB 401/501D/ABIMIG 555 D	5 m	122.0039	14.70	
930010897	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		3 m	128.M002	27.80	
930010898	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		4 m	128.M003	30.50	
930010899	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		5 m	128.M004	33.70	
930014466	Kombidrahtführung	0,6–0,8 mm		3 m	126.M002	40.80	
930014467	Kombidrahtführung	0,6–0,8 mm		4 m	126.M003	46.30	
930014468	Kombidrahtführung	0,6–0,8 mm		5 m	126.M004	53.90	
930014469	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		3 m	126.M006	35.40	
930014470	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		4 m	126.M007	40.80	
930014471	Kombidrahtführung	1,0–1,2 mm		5 m	126.M008	47.40	
930014472	Kombidrahtführung	1,6 mm		3 m	126.M009	39.70	
930014473	Kombidrahtführung	1,6 mm		4 m	126.M010	40.80	
930014474	Kombidrahtführung	1,6 mm		5 m	126.M011	53.90	
930003608	Teflonseele blau	0,6–0,8 mm		3 m	126.0005	36.60	
930003610	Teflonseele blau	0,6–0,8 mm		4 m	126.0008	45.30	
930014098	Teflonseele blau	0,6–0,8 mm		5 m	126.0011	57.20	
930003474	Teflonseele rot	1,0–1,2 mm		3 m	126.0021	32.20	
930003479	Teflonseele rot	1,0–1,2 mm		4 m	• 126.0026	39.90	
930003520	Teflonseele rot	1,0–1,2 mm		5 m	126.0028	50.80	
930003544	Teflonseele gelb	1,4–1,6 mm		4 m	126.0042	46.40	
930003490	Endstück zu Teflonseele	rot			125CH004	22.40	
930003489	O-Ring Euroanschluss 3,5 × 1,5 mm				165.0008	5.50	
930003541	Isolierflansch schwarz Euroanschluss				501.0616	16.40	

## Brenner und Verschleissteile PSF 160

			VPE	ESAB-Nr.	
930014525	Gasdüse Standard		2	0458464880	20.60
930014530	Gasdüse konisch		2	0458465880	21.50
930014539	Spritzerschutz		5	0458471001	24.80
930014554	Schwanenhals	45°	1	0459679880	59.35
930014568	Düsenstock		5	0469249001	34.10
930014569	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6×27 mm	10	• 0468500001	39.—
930014570	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×27 mm	10	• 0468500003	39.—
930014571	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M6×27 mm	10	• 0468500004	39.—
930014572	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×27 mm	10	• 0468500005	39.—
930014573	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6×27 mm	10	• 0468500007	39.—
930014574	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M6×27 mm	10	• 0468500008	39.—
930014575	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6×27 mm	10	• 0468500009	39.—

## Brenner und Verschleissteile PSF 250/260

### Technische Daten:

Luftgekühlt

250 A CO<sub>2</sub>

225 A Mischgas M 21

Einschaltdauer 60 %

Draht ø 0,6–1,0 mm



			VPE	ESAB-Nr.	
930014526	Gasdüse Standard		2	• 0458464881	26.30
930014531	Gasdüse konisch		2	• 0458465881	26.30
930014535	Gasdüse zylindrisch		2	• 0458470881	26.30
930014540	Spritzerschutz		5	• 0458471002	20.60
930014544	Schwanenhals PSF 250	45°	1	0366315880	81.90
930020218	Schwanenhals PSF 260	45°	1	0700025000	35.90
930014563	Düsenstock	M6	5	• 0366314001	34.90
930014569	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6×27 mm	10	• 0468500001	39.—
930014570	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6×27 mm	10	• 0468500003	39.—
930014571	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M6×27 mm	10	• 0468500004	39.—
930014572	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6×27 mm	10	• 0468500005	39.—
930014573	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6×27 mm	10	• 0468500007	39.—
930014574	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M6×27 mm	10	• 0468500008	39.—
930014575	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6×27 mm	10	• 0468500009	39.—
930018802	Brenner PSF 260, 3 m				226.—
930018803	Brenner PSF 260, 4 m				248.—
930018804	Brenner PSF 260, 5 m				298.—

## Brenner und Verschleissteile PSF 305/410 W/315/420 W

### Technische Daten:

PSF 315  
Luftgekühlt  
315 A CO<sub>2</sub>  
285 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,2 mm

### PSF 420 W

Wassergekühlt  
400 A CO<sub>2</sub>  
400 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 100 %  
Draht ø 0,8–1,6 mm



930018805	Brenner PSF 315, 3 m	332.—
930018806	Brenner PSF 315, 4 m	362.—
930018807	Brenner PSF 315, 5 m	401.—
930018814	Brenner PSF 420 W, 3 m	498.—
930018815	Brenner PSF 420 W, 4 m	544.—
930018816	Brenner PSF 420 W, 5 m	597.—

			VPE	ESAB-Nr.	
930014527	Gasdüse Standard		2	• 0458464882	29.80
930014532	Gasdüse konisch		2	• 0458465882	29.80
930014536	Gasdüse zylindrisch		2	• 0458470882	29.80
930014541	Spritzerschutz		5	• 0458471003	22.70
930014545	Schwannenhals PSF 305	45°	1	0366388880	161.70
930020219	Schwannenhals PSF 315	45°	1	0700025001	53.90
930014548	Schwannenhals PSF 410 W	45°	1	0458403881	261.50
930020222	Schwannenhals PSF 420 W	45°	1	0700025004	79.90
930014564	Düsenstock	M6	5	• 0366394001	41.20
930014566	Düsenstock	M8 lang	5	0458224001	116.40
930014567	Düsenstock	M8	5	• 0460819001	41.20
930014569	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500001	39.—
930014570	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500003	39.—
930014571	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M6 × 27 mm	10	0468500004	39.—
930014572	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500005	39.—
930014573	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500007	39.—
930014574	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M6 × 27 mm	10	0468500008	39.—
930014575	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6 × 27 mm	10	0468500009	39.—
930014576	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502003	51.50
930014577	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M8 × 37 mm	10	0468502004	51.50
930014578	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502005	51.50
930014579	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502007	51.50
930014580	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8 × 37 mm	10	0468502008	51.50
930014581	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8 × 37 mm	10	0468502010	51.50

## Brenner und Verschleissteile PSF 405/510 W/415/520 W

### Technische Daten:

PSF 415  
Luftgekühlt  
380 A CO<sub>2</sub>  
325 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 0,8–1,6 mm

### PSF 520 W

Wassergekühlt  
500 A CO<sub>2</sub>  
500 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 100 %  
Draht ø 1,0–2,4 mm



930018808	Brenner PSF 415, 3 m	362.—
930018809	Brenner PSF 415, 4 m	393.—
930018810	Brenner PSF 415, 5 m	445.—
930018817	Brenner PSF 520 W, 3 m	514.—
930018818	Brenner PSF 520 W, 4 m	567.—
930018819	Brenner PSF 520 W, 5 m	619.—

			VPE	ESAB-Nr.	
930014528	Gasdüse Standard		2	• 0458464883	35.50
930014533	Gasdüse konisch		2	• 0458465883	35.50
930014537	Gasdüse zylindrisch		2	• 0458470883	35.50
930014542	Spritzerschutz PSF		5	• 0458471004	25.80
930014546	Schwannenhals PSF 405	45°	1	0366389880	210.50
930020220	Schwannenhals PSF 415	45°	1	0700025002	63.90
930014549	Schwannenhals PSF 510 W	45°	1	0458403882	205.45
930020223	Schwannenhals PSF 520 W	45°	1	0700025005	159.90
930014564	Düsenstock	M6	5	• 0366394001	41.20
930014566	Düsenstock	M8 lang	5	0458224001	116.40
930014567	Düsenstock	M8	5	• 0460819001	41.20
930014569	Stromdüse CuCrZr 0,6 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500001	39.—
930014570	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500003	39.—
930014571	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M6 × 27 mm	10	0468500004	39.—
930014572	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500005	39.—
930014573	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M6 × 27 mm	10	• 0468500007	39.—
930014574	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M6 × 27 mm	10	0468500008	39.—
930014575	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M6 × 27 mm	10	0468500009	39.—
930014576	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502003	51.50
930014577	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M8 × 37 mm	10	0468502004	51.50
930014578	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502005	51.50
930014579	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502007	51.50
930014580	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8 × 37 mm	10	0468502008	51.50
930014581	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8 × 37 mm	10	0468502010	51.50

## Brenner und Verschleissteile PSF 505/515

### Technische Daten:

Luftgekühlt  
450 A CO<sub>2</sub>  
400 A Mischgas M 21  
Einschaltdauer 60 %  
Draht ø 1,0–2,4 mm



		VPE	ESAB-Nr.	
930014529	Gasdüse Standard	2	0458464884	27.40
930014534	Gasdüse konisch	2	0458465884	26.45
930014538	Gasdüse zylindrisch	2	0458470884	41.90
930014543	Spritzerschutz	5	0458471005	28.40
930014547	Schwannenhals PSF 505	45°	1	0366390880 200.45
930020221	Schwannenhals PSF 515	45°	1	0700025003 68.90
930014565	Düsenstock	M8	5	0366395001 41.40
930014576	Stromdüse CuCrZr 0,8 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502003 51.50
930014577	Stromdüse CuCrZr 0,9 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502004 51.50
930014578	Stromdüse CuCrZr 1,0 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502005 51.50
930014579	Stromdüse CuCrZr 1,2 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502007 51.50
930014580	Stromdüse CuCrZr 1,4 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502008 51.50
930014581	Stromdüse CuCrZr 1,6 mm	M8 × 37 mm	10	• 0468502010 51.50
930018811	Brenner PSF 515, 3 m			393.—
930018812	Brenner PSF 515, 4 m			423.—
930018813	Brenner PSF 515, 5 m			476.—

## Drahtführungsseelen zu PSF-Brenner 160/250/305/410 W/405/510 W/505

			ESAB-Nr.	
930014582	Stahlseele	0,6–0,8 mm	3 m	• 0366549882 14.45
930014583	Stahlseele	0,6–0,8 mm	4,5 m	• 0366549883 17.45
930014584	Stahlseele	0,9–1,0 mm	3 m	• 0366549884 14.45
930014585	Stahlseele	0,9–1,0 mm	4,5 m	• 0366549885 15.45
930014586	Stahlseele	1,2 mm	3 m	• 0366549886 17.45
930014587	Stahlseele	1,2 mm	4,5 m	• 0366549887 14.45
930014588	Stahlseele	1,4 mm	3 m	• 0366549888 18.45
930014589	Stahlseele	1,4 mm	4,5 m	• 0366549889 28.40
930014590	Stahlseele	1,6 mm	3 m	• 0366549890 18.45
930014591	Stahlseele	1,6 mm	4,5 m	• 0366549891 25.45
930014592	Teflonseele	0,8 mm	3 m	• 0366550882 26.45
930014593	Teflonseele	0,8 mm	4,5 m	• 0366550883 35.40
930014594	Teflonseele	1,0 mm	3 m	• 0366550884 26.45
930014595	Teflonseele	1,0 mm	4,5 m	• 0366550885 35.40
930014596	Teflonseele	1,2 mm	3 m	• 0366550886 26.45
930014597	Teflonseele	1,2 mm	4,5 m	• 0366550887 35.40
930014598	Teflonseele	1,4 mm	3 m	• 0366550888 26.45
930014599	Teflonseele	1,4 mm	4,5 m	• 0366550889 35.40
930014600	Teflonseele	1,6 mm	3 m	• 0366550890 26.45
930014601	Teflonseele	1,6 mm	4,5 m	• 0366550891 35.40

Drahtführungsseelen zu neuer PSF-Brenner-Serie siehe Seite 123.



## Brenner und Verschleissteile ABITIG 17/18/26

### Technische Daten:

**ABITIG 17**  
Luftgekühlt  
140 A DC  
100 A AC  
Einschaltdauer 35 %  
0,5–2,4 mm

**ABITIG 26**  
Luftgekühlt  
180 A DC  
130 A AC  
Einschaltdauer 35 %  
0,5–4,0 mm

**ABITIG 18**  
Wassergekühlt  
320 A DC  
230 A AC  
Einschaltdauer 100 %  
0,5–4,0 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930013564	Brennerkappe	kurz	1	• 712.1053	13.—
930013563	Brennerkappe	lang	1	• 712.1051	13.60
930013565	Spannhülse	1,0 × 50,0 mm	3	702.0006	12.50
930013567	Spannhülse	1,6 × 50,0 mm	3	702.0008	12.50
930013568	Spannhülse	2,4 × 50,0 mm	3	702.0009	12.50
930013569	Spannhülse	3,2 × 50,0 mm	3	702.0010	12.50
930013570	Spannhülse	4,0 × 50,0 mm	3	702.0011	13.60
930013583	Spannhülse	1,0 × 52,0 mm	3	701.0171	14.70
930013584	Spannhülse	1,6 × 52,0 mm	3	• 701.0172	14.70
930013585	Spannhülse	2,4 × 52,0 mm	3	• 701.0173	14.70
930013586	Spannhülse	3,2 × 52,0 mm	3	• 701.0174	14.70
930013587	Spannhülse	4,0 × 52,0 mm	3	701.0175	7.50
930013589	Spannhülsegehäuse	0,5–1,2 mm	1	701.0190	7.50
930013590	Spannhülsegehäuse	1,6 mm	1	• 701.0191	7.50
930013591	Spannhülsegehäuse	2,4 mm	1	• 701.0196	7.50
930013592	Spannhülsegehäuse	3,2 mm	1	• 701.0197	7.50
930013593	Spannhülsegehäuse	4,0 mm	1	701.0198	11.40
930013572	Gasdüse Keramik	NW 6,5	3	• 701.0107	11.40
930013573	Gasdüse Keramik	NW 8,0	3	• 701.0108	11.40
930013574	Gasdüse Keramik	NW 9,5	3	• 701.0109	11.40
930013575	Gasdüse Keramik	NW 11,0	3	• 701.0110	11.40
930013576	Gasdüse Keramik	NW 12,5	3	• 701.0111	11.40
930013577	Gasdüse Keramik	NW 16,0	3	• 701.0113	11.40
930013578	Gasdüse Keramik	NW 19,5	3	701.0114	65.90
930015959	Gasdüse Keramik	8,0 × 76 mm	3	701.0115	65.90
930015960	Gasdüse Keramik	9,5 × 76 mm	3	701.0116	65.90
930015961	Gasdüse Keramik	11,0 × 76 mm	3	701.0117	20.10
930013594	Gaslinse	1,0 mm	1	701.0201	20.10
930013595	Gaslinse	1,6 mm	1	701.0203	20.10
930013596	Gaslinse	2,4 mm	1	701.0207	20.10
930013597	Gaslinse	3,2 mm	1	701.0209	20.10
930013598	Gaslinse	4,0 mm	1	701.0211	11.40
930013599	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 6,5	3	701.0420	11.40
930013600	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 8,0	3	701.0421	11.40
930013601	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 9,5	3	701.0422	11.40
930013602	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 11,0	3	701.0423	11.40
930013603	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 12,5	3	701.0424	11.40
930013604	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 19,5	3	701.0426	36.50
930013605	Spannhülsegehäuse Jumbo	1,6 mm	1	701.1116	36.50
930013606	Spannhülsegehäuse Jumbo	2,4 mm	1	701.1117	36.50
930013607	Spannhülsegehäuse Jumbo	3,2 mm	1	701.1118	36.50
930013608	Spannhülsegehäuse Jumbo	4,0 mm	1	701.1208	26.60
930013547	Gasdüse Keramik Jumbo	NW 9,5	3	701.1199	26.60
930013548	Gasdüse Keramik Jumbo	NW 12,5	3	701.1200	26.60
930013549	Gasdüse Keramik Jumbo	NW 16,0	3	701.1201	26.70
930013546	Gasdüse Keramik Jumbo	NW 19,5	3	701.1121	26.70
930013613	Gasdüse Keramik Jumbo	NW 24,0	3	701.1202	13.20
930015274	Spannhülsegehäuse kurz	1,0–3,2 mm	1	701.1218	10.60
930022968	Isolator kurz		1	701.1286	26.50
930022969	Gaslinse kurz	1,6 mm	1	701.1287	26.50
930022970	Gaslinse kurz	1,4 mm	1	701.1289	26.50
930022971	Gaslinse kurz	3,2 mm	1	701.1290	22.70
930015275	Spannhülse kurz	1,6 × 29,5 mm	3	701.1221	22.70
930015277	Spannhülse kurz	2,4 × 29,5 mm	3	701.1223	22.70
930015278	Spannhülse kurz	3,2 × 29,5 mm	3	701.1224	5.40
930013580	Isolerring		1	• 703.0012	7.10
930013581	Adapter Gaslinse		1	701.0130	11.40
930013579	Adapter Jumbo		1	701.1122	125.20
930013659	Verschleissteilkit	17		705CH201	147.—
930013660	Verschleissteilkit	18/26		705CH202	134.65
930011588	Verschleissteilkit	TXH 150/200			157.70

## Brenner und Verschleisteile ABITIG 9/20

### Technische Daten:

#### ABITIG 9

Luftgekühlt  
110 A DC  
80 A AC  
Einschaltdauer 35 %  
0,5–1,6 mm

#### ABITIG 20

Wassergekühlt  
240 A DC  
170 A AC  
Einschaltdauer 100 %  
0,5–3,2 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930013514	Brennerkappe	kurz	1	• 701.0240	9.30
930013515	Brennerkappe	mittel	1	• 701.0244	9.30
930013516	Brennerkappe	lang	1	• 701.0247	10.30
930013517	Spannhülse	1,0×25,4 mm	3	701.0250	12.50
930013518	Spannhülse	1,6×25,4 mm	3	• 701.0251	12.50
930013519	Spannhülse	2,4×25,4 mm	3	• 701.0252	12.50
930013520	Spannhülse	3,2×25,4 mm	3	701.0253	12.50
930013523	Spannhülsegehäuse	1,0 mm	1	701.0275	5.90
930013524	Spannhülsegehäuse	1,6 mm	1	• 701.0276	6.40
930013525	Spannhülsegehäuse	2,4 mm	1	• 701.0277	6.40
930013526	Spannhülsegehäuse	3,2 mm	1	701.0278	6.40
930013529	Gasdüse Keramik	NW 6,5	3	• 701.0281	6.40
930013530	Gasdüse Keramik	NW 8,0	3	• 701.0282	11.40
930013531	Gasdüse Keramik	NW 9,5	3	• 701.0283	11.40
930013532	Gasdüse Keramik	NW 11,0	3	• 701.0284	11.40
930013533	Gasdüse Keramik	NW 12,5	3	• 701.0285	11.40
930013534	Gasdüse Keramik	NW 16,0	3	• 701.0286	11.40
930015953	Gasdüse Keramik	6,5×48 mm	3	701.0289	11.40
930015954	Gasdüse Keramik	8,0×48 mm	3	701.0290	15.10
930015955	Gasdüse Keramik	9,5×48 mm	3	701.0291	15.10
930015956	Gasdüse Keramik	6,5×63 mm	3	701.0293	15.10
930015957	Gasdüse Keramik	8,0×63 mm	3	701.0294	16.30
930015958	Gasdüse Keramik	6,5×89 mm	3	701.0296	16.30
930013535	Gaslinse	1,0 mm	1	701.0301	17.70
930013536	Gaslinse	1,6 mm	1	701.0307	19.10
930013537	Gaslinse	2,4 mm	1	701.0309	19.10
930013538	Gaslinse	3,2 mm	1	701.0311	19.10
930013541	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 6,5	3	701.0317	19.10
930013542	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 8,0	3	701.0318	12.50
930013543	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 9,5	3	701.0319	12.50
930013544	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 11,0	3	701.0320	12.50
930013545	Gasdüse Keramik für Gaslinse	NW 12,5	3	701.0322	12.50
930013562	Isolator		1	• 702.0055	12.50
930013661	Verschleisteilkit	9/20		705CH203	5.40
930011587	Verschleisteilkit	TXH 120/250			147.—

## Brenner und Verschleisteile ABITIG 150/260 W

### Technische Daten:

#### ABITIG 150

Luftgekühlt  
150 A DC  
105 A AC  
Einschaltdauer 35 %  
1,0–2,4 mm

#### ABITIG 260 W

Luftgekühlt  
260 A DC  
185 A AC  
Einschaltdauer 100 %  
1,0–3,2 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930013614	Brennerkappe	lang	1	776.0051	18.—
930013615	Brennerkappe	mittel	1	771.0051	22.30
930013616	Brennerkappe	kurz	1	776.0053	16.90
930013617	Elektrodenhalter	1,0 mm	1	776.0061	21.20
930013618	Elektrodenhalter	1,6 mm	1	776.0062	21.20
930013619	Elektrodenhalter	2,4 mm	1	776.0063	21.20
930013620	Elektrodenhalter	3,2 mm	1	776.0064	21.20
930013622	Gasdiffusor	1,0 mm	1	776.0171	49.—
930013623	Gasdiffusor	1,6 mm	1	776.0172	49.—
930013624	Gasdiffusor	2,4 mm	1	776.0173	49.—
930013625	Gasdiffusor	3,2 mm	1	776.0174	49.—
930013628	Gasdüse Keramik	6,5×26 mm	3	777.0081	22.90
930013629	Gasdüse Keramik	8,0×26 mm	3	777.0082	22.90
930013630	Gasdüse Keramik	10,0×26 mm	3	777.0083	22.90
930013631	Gasdüse Keramik	11,5×26 mm	3	777.0084	22.90
930013632	Gasdüse Keramik	6,5×36 mm	3	777.2171	29.90
930013633	Gasdüse Keramik	8,0×36 mm	3	777.2172	29.90
930013634	Gasdüse Keramik	10,0×36 mm	3	777.2173	29.90
930013635	Gasdüse Keramik	11,5×36 mm	3	777.2174	29.90
930015966	Gasdüse Keramik	6,5×60 mm	3	777.2175	60.50
930015967	Gasdüse Keramik	8,0×60 mm	3	777.2176	60.50
930013627	Isolator		1	776.1043	6.—
930012605	Verschleisteilkit	150/260 W	1	777.0150	370.—

## Brenner und Verschleissteile ABITIG 200/450 W

### Technische Daten:

#### ABITIG 200

Luftgekühlt  
200 A DC  
140 A AC  
Einschaltdauer 35 %  
1,6–3,2 mm

#### ABITIG 450 W

Wassergekühlt  
400 A DC  
280 A AC  
Einschaltdauer 100 %  
1,6–4,8 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930013636	Brennerkappe	lang	1	• 773.0051	21.70
930013637	Brennerkappe	kurz	1	• 773.0053	17.30
930013638	Brennerkappe	mittel	1	• 773.0055.1	14.70
930013639	Elektrodenhalter	1,6 mm	1	• 775.0062	23.40
930013640	Elektrodenhalter	2,4 mm	1	• 775.0063	23.40
930013641	Elektrodenhalter	3,2 mm	1	• 775.0064	23.40
930013642	Elektrodenhalter	4,0 mm	1	• 775.0065	23.40
930013653	Gasdiffusor	1,6 mm	1	• 773.0172	49.50
930013654	Gasdiffusor	2,4 mm	1	• 773.0173	49.50
930013655	Gasdiffusor	3,2 mm	1	• 773.0174	49.50
930013656	Gasdiffusor	4,0 mm	1	• 773.0175	49.50
930013645	Gasdüse Keramik	7,5×37 mm	3	• 775.0081	22.90
930013646	Gasdüse Keramik	10,0×37 mm	3	• 775.0082	22.90
930013647	Gasdüse Keramik	13,0×37 mm	3	• 775.0083	22.90
930013648	Gasdüse Keramik	15,0×37 mm	3	• 775.0084	22.90
930013649	Gasdüse Keramik	10,0×26 mm	3	• 775.0152	22.90
930013650	Gasdüse Keramik	13,0×26 mm	3	• 775.0153	22.90
930015968	Gasdüse Keramik	7,5×52 mm	3	• 775.2171	28.90
930015969	Gasdüse Keramik	10,0×52 mm	3	• 775.2172	28.90
930015970	Gasdüse Keramik	13,0×52 mm	3	• 775.2173	28.90
930015971	Gasdüse Keramik	15,0×52 mm	3	• 775.2174	28.90
930013651	Isolator		1	• 775.1043	18.—
930012580	Verschleissteilkitt	200/450 W	1	• 774.0150	431.—

## Brenner und Verschleissteile ABITIG 500 W

### Technische Daten:

#### ABITIG 500W

Wassergekühlt  
500 A DC  
350 A AC  
Einschaltdauer 100 %  
1,6–6,4 mm



			VPE	BINZEL-Nr.	
930013663	Brennerkappe	lang	1	• 775.0051.1	26.—
930013664	Brennerkappe	kurz	1	• 775.0053.1	21.70
930013666	Elektrodenhalter	1,6 mm	1	• 779.6044	28.90
930013667	Elektrodenhalter	2,4 mm	1	• 779.6045	28.90
930013668	Elektrodenhalter	3,2 mm	1	• 779.6046	28.90
930013669	Elektrodenhalter	4,0 mm	1	• 779.6047	28.90
930013670	Elektrodenhalter	4,8 mm	1	• 779.6048	28.90
930013672	Elektrodenhalter	6,4 mm	1	• 779.6050	28.90
930013673	Gasdiffusor	1,6 mm	1	• 779.6058	100.70
930013674	Gasdiffusor	2,4 mm	1	• 779.6059	100.70
930013675	Gasdiffusor	3,2 mm	1	• 779.6060	100.70
930013676	Gasdiffusor	4,0 mm	1	• 779.6061	100.70
930013677	Gasdiffusor	4,8 mm	1	• 779.6062	100.70
930013679	Gasdiffusor	6,4 mm	1	• 779.6064	100.70
930013680	Gasdüse Keramik	NW 12,5	3	• 778.1183	24.50
930013681	Gasdüse Keramik	NW 16,0	3	• 778.1184	24.50
930013682	Gasdüse Keramik	NW 19,5	3	• 778.1188	24.50
930013683	Gasdüse Keramik	NW 24,0	3	• 778.1189	24.50
930013665	Isolator		1	• 775.0058.1	24.50



# Schweisszubehör

- 131 Rollenböcke
- 132 Schweiss- und Spanntischsysteme
- 134 Schweissdreh-Kipptische
- 136 Wolframelektroden,-spitzgeräte
- 138 Werkzeuge
- 144 Diverses Schweisszubehör
- 146 Schweißnahtprüfung/Messgeräte
- 148 Pasten und Sprays

## Tri-Stands

Höhenverstellbare dreibeinige Rohrböcke für alle Anwendungen

Unsere Tri-Stands, aus stabilem Kastenprofil gefertigt, können mit einer Vielzahl von Köpfen kombiniert werden, für jede Anwendung.

### Technische Daten:

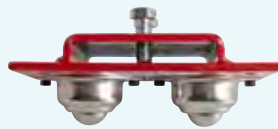
Tragkraft	1585 kg
Höhe verstellbar	71–122 cm
Rohrdurchmesser	bis 300 mm



930015925



930015926



930015927



930015922	Grundgestell klappbar ①	97.–
930015923	V-Kopf ②	27.–
930015928	Rollenbahn	92.–
930015925	V-Kopf-Aufsatz, CrNi-Rollen, 2 Stück	82.–
930015926	V-Kopf-Aufsatz, Nylon-Rollen, 2 Stück	70.–
930015927	V-Kopf-Aufsatz, CrNi-Kugeln, 2 Stück	97.–

## Duo-Stands

Hochstabile, höhenverstellbare, klappbare vierbeinige Rohrböcke

### Technische Daten:

Tragkraft	2400 kg
Füsse	klappbar für einfachen Transport und Lagerung
Höhe verstellbar	74–109 cm
Rohrdurchmesser	bis 900 mm
Höhenverstellung	schnell mit feinem Gewinde für Werkstücknivellierung
Verriegelung	Sicherungsstifte um Rohrbock auf Arbeitshöhe




930015930	Rollenbock Grundgestell ①	255.–
930015929	Tischmodell Grundeinheit	162.–
930015931	Rollenbock Nylon-Rollen, 2 Stück ②	92.–
930015932	Rollenbock CrNi-Kugeln, 2 Stück	124.–
930015933	Rollenbock CrNi-Rollen, 2 Stück	97.–

# SIEGMUND TISCHSYSTEME

## IM ÜBERBLICK





 Als führender Hersteller bietet Siegmund standardmäßig einen Schweißstisch aus extrem widerstandsfähigem durchgehärteten Werkzeugstahl. Dieser Spezialstahl wird häufig für Anwendungen eingesetzt, bei denen der Tisch extrem hohen Belastungen ausgesetzt ist. Er zeichnet sich durch seine außerordentliche Ebenheit, gleichmäßige Oberflächengüte und hohe Resistenz gegen Schlägeinwirkungen aus.

## System 28

### MATERIALIEN

Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

### TISCHSERIEN

#### BASIC 750

hochwertiger Stahl S355J2+N, ohne Plasmanitrierung

#### BASIC 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert

#### PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### EXTREME 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 200 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### **NEW** EXTREME 8.8 PLUS

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.8, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 300 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

## System 22

### MATERIAL

Materialstärke ca. 17 – 19 mm

### TISCHSERIEN

#### PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### EXTREME 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 150 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### **NEW** EXTREME 8.7 PLUS

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 250 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert



**NEW** Professional Extreme PLUS  
Die neue Tischserie mit hoher Seitenwange

## System 16

### MATERIALIEN

Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

### TISCHSERIEN

#### BASIC

hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### EXTREME 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 100 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

#### **NEW** EXTREME 8.7 PLUS

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert  
Seitenwange (Höhe 150 mm) aus hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert

# SIEGMUND WORKSTATION

DER ALLROUNDER IN JEDER WERKSTATT

**siegmund®**



Durch das intelligente Konzept der Siegmund Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



## SIEGMUND WORKSTATION SYSTEM 16

- Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7
- Lochplatte 1200 x 800 mm
- Gegen Aufpreis auch mit Lochplatte mit Plasmanitrierung
- Bohrungen 50x50 mm Raster
- max. Traglast ca. 1.000 kg
- Abmessungen (L x B x H): 1200 x 800 x 850 mm
- Links und rechts jeweils 600 mm Platz für Schubladen.



SIEGMUND WORKSTATION	inkl. Lochplatte	inkl. Lochplatte inkl. 2 Schubladen	inkl. Lochplatte inkl. 4 Schubladen
ART.-NR.	164001	164003	164005



	Zwinge	Bolzen	Anschlag	Winkel	Innensechskantschlüssel	Schraubstock
Material	brüniert	brüniert	Aluminium	nitriert		
Artikel-Nr.	160620	160511	160412	160108.N	160852	004300
<b>Set A:</b> 2-167320	2 x	6 x	4 x		1 x	
<b>Set B:</b> 2-167340	4 x	8 x	6 x	2 x	1 x	1 x



## Schweiszdreh-Kipptisch PT-103



Anschlussspannung	230 V
Tragkraft (Horizontal/Vertikal)	100 / 60 kg
Tischdimension	ø 320 mm
Drehgeschwindigkeit (A/C)	0,3-4 / 0,8-12 rpm
Schweisstrom	200 A 100% ED / 300 A 40% ED
Schwenkwinkel	0-120°
Masse (L×B×H)	460×315×340 mm
Gewicht	38 kg

930018278	PT-103A	2250.—
930018279	PT-103C	2250.—
930013870	Versorgungskabel 1,8 m	9.—

## Schweiszdreh-Kipptisch PT-203

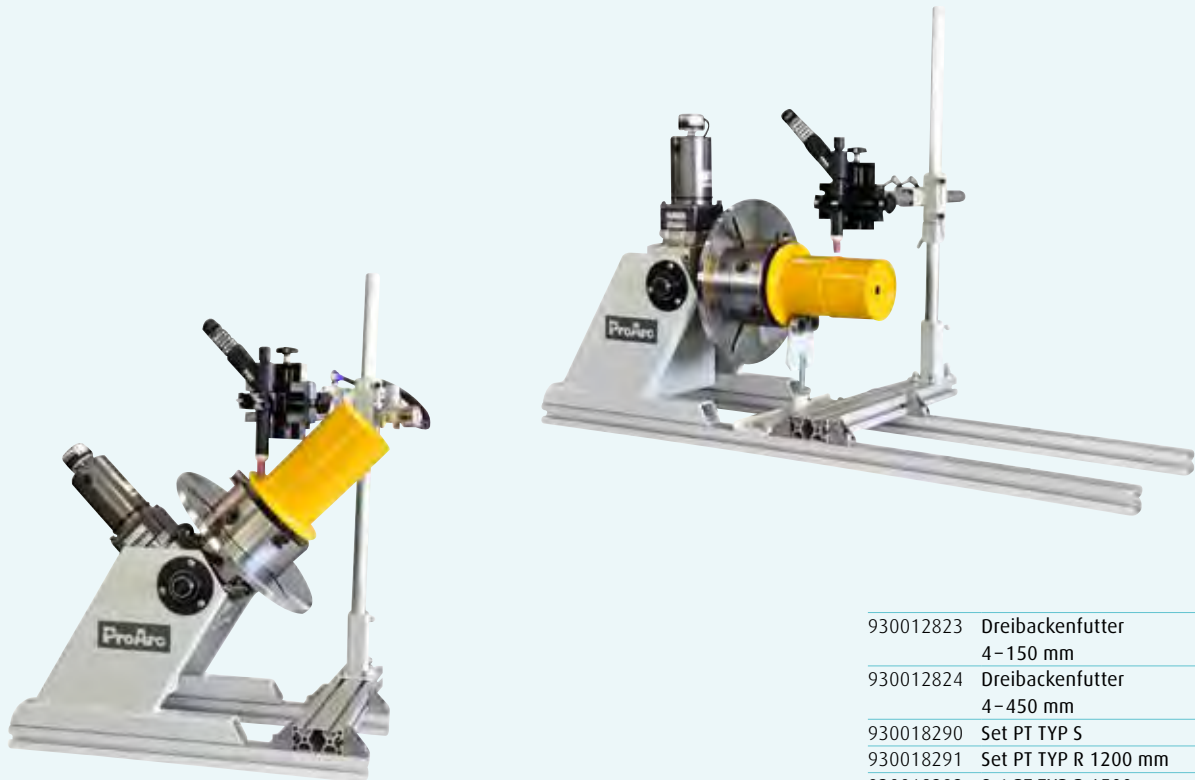


Anschlussspannung	230 V
Tragkraft (Horizontal/Vertikal)	200 / 130 kg
Tischdimension	ø 320 mm
Drehgeschwindigkeit (A/C)	0,3-4 / 0,8-12 rpm
Schweisstrom	200 A 100% ED / 300 A 40% ED
Schwenkwinkel	0-120°
Masse (L×B×H)	460×315×340 mm
Gewicht	42 kg

930018280	PT-203A	2750.—
930018281	PT-203C	2750.—
930013870	Versorgungskabel 1,8 m	9.—



## Zubehör



930012823	Dreibackenfutter 4–150 mm	685.–
930012824	Dreibackenfutter 4–450 mm	1218.–
930018290	Set PT TYP S	1350.–
930018291	Set PT TYP R 1200 mm	1750.–
930018292	Set PT TYP R 1500 mm	1800.–
930018293	Set PT TYP L 1200 mm	2650.–
930018294	Set PT TYP L 1500 mm	2700.–
930018295	Set PT TYP U 650 mm	2600.–

## PSE-24 – Tragbarer Trockenköcher für Stabelektroden

Der PSE ist ein leichter, handlicher Köcher für die Trockenlagerung von Elektroden. Er ist tragbar und verfügt über ein manuelles Thermostat mit einem hohen Temperaturbereich. Das Heizelement verläuft von der vollständig isolierten Oberseite bis zum Boden.

- 10/24 kg Lagerkapazität
- 60–200 °C Lagertemperatur



Netzspannung	220–240 V
Ausgangsleistung	600 W
Ausgangsstrom	2 A
Höhe	600 mm
Durchmesser (aussen)	250 mm
Gewicht	13 kg

930019689 PSE-24 Auf Anfrage

## Wolframelektroden-Spitzgerät NEUTRIX

Durchdacht und lohnenswert, praktisches Wolframelektroden-Schleifgerät. Leicht, transportabel und überall einsatzbereit. Mit allen Vorteilen, um Wolframelektroden so zu schleifen, dass beim WIG-Schweissen ein stabiler und konzentrierter Lichtbogen erzielt werden kann.

Genauere Führung der Elektrode. Wolframelektroden von 1,0 bis 4,0 mm können geschliffen werden. 1,6, 2,4 und 3,2 mm als Standardausrüstung dabei. Kurze Elektroden (bis 15 mm Länge) können angeschliffen werden.

Mit Sichtfenster, leicht: nur 2,8 kg. Anschleifwinkel einfach und stufenlos (15–180°) einstellbar. Auch Elektroden mit Metalltropfen können problemlos direkt geschliffen werden.

### Technische Daten:

Leistung 850 W/230 V  
Drehzahl 28000/min  
Diamantscheibe 40 mm  
(Schleiffläche kann verändert werden, damit die ganze Scheibe benützt wird)



930004066



930004066	Wolframelektroden-Spitzer NEUTRIX, komplett inkl. Koffer	980.—
-----------	--	-------

### Zubehör und Ersatzteile

930004057	Elektrodenhalter Alu	107.—
930004058	Spannzange ø 1,6 mm	31.80
930004059	Spannzange ø 2,0 mm	31.80
930004060	Spannzange ø 2,4 mm	31.80
930004061	Spannzange ø 3,2 mm	31.80
930004062	Spannzange ø 4,0 mm	31.80
930004067	Diamantscheibe	108.—
930004068	Standfuss	89.50
930016426	Wandhalterung	97.75
930004069	Filterkassette	31.40

## Wolframelektroden-Spitzgerät ULTIMA-TIG

Das Gerät wird mit 250 ml Schleifflüssigkeit, einer Diamantscheibe, Spannzangen für die Elektrodendiameter 1,6 bis 4,0 mm und einem Elektrodenhalter geliefert.

ULTIMA-TIG: die patentierte Nassschleif-Maschine für exzellente Schleifergebnisse. Ihre Garantie für umweltgerechtes Elektroden-Schleifen bei gleichzeitigem Schutz Ihrer Gesundheit vor den schädlichen Schleifstäuben. Als Profi schaffen Sie sich damit die Voraussetzungen für eine perfekte Schweissnaht.

### Hauptigenschaften

Grosse Diamant-Schleifscheibe. Präzises Schleifen mit korrektem Spitzwinkel (7,5–90° oder 15–180°). Das Abflachen (Kappen) der Wolframelektroden wird durch Einstellen des 90°-Winkels erreicht. Genaue Einstellung der «Stickouts» der Wolframelektrode (keine Verschwendung). Geschlossener Staub-Auffangbehälter für das umweltgerechte Entsorgen des Schleifstaubs.

### Technische Daten:

Motor 230 V  
Leistung 380 W  
Drehzahl 8500/min  
Schleifgeschwindigkeit 44 m/s



Einstellung Schleifwinkel



Einstellung «Stickouts»



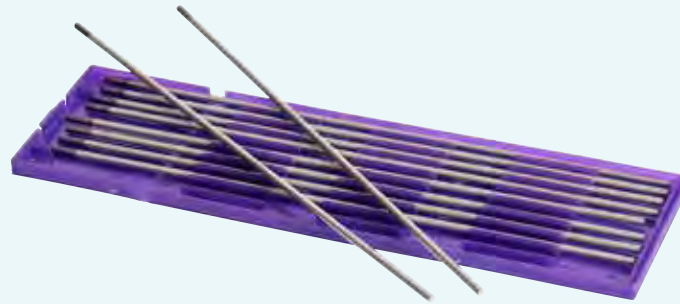
930004056	Wolframelektroden-Spitzgerät ULTIMA-TIG	2690.—
930016425	Autogrind	1091.95

### Zubehör und Ersatzteile

930002648	Schleifflüssigkeit 250 ml	25.80
930002356	Schleifflüssigkeit 5 l	143.—
930002360	Behälter PVC 250 ml, gefüllt	102.—
930016274	Elektrodenhalter Alu	106.70
930004058	Spannzange ø 1,6 mm	31.80
930004059	Spannzange ø 2,0 mm	31.80
930004060	Spannzange ø 2,4 mm	31.80
930004061	Spannzange ø 3,2 mm	31.80
930004062	Spannzange ø 4,0 mm	31.80
930004063	ULTIMA-TIG-Schleifscheibe	538.—

## Wolframelektroden

Wolframelektroden für Wechsel- und Gleichstrom (AC/DC) sind eine strahlungsfreie Alternative zu thorierten Elektroden. Universell einsetzbar, für hoch- und niedriglegierte Stähle sowie Bunt- und Leichtmetalle. Mit hervorragendem Zünd- und Wiederzündverhalten und einer sehr hohen Standzeit erfüllen sie allerhöchste Ansprüche und überzeugen auch im Niederstrombereich.



WL 15, gold		
930003036	1,0×175 mm, 10 Stk.	35.60
930003037	1,6×175 mm, 10 Stk.	44.—
930003038	2,0×175 mm, 10 Stk.	61.20
930003039	2,4×175 mm, 10 Stk.	61.20
930003040	3,2×175 mm, 10 Stk.	116.90
930003041	4,0×175 mm, 10 Stk.	217.—
930003042	1,6× 75 mm, 10 Stk.	23.40
930003043	2,4× 75 mm, 10 Stk.	42.30

E3®, lila		
930014056	1,0×175 mm, 10 Stk.	35.50
930003044	1,6×175 mm, 10 Stk.	44.—
930003045	2,4×175 mm, 10 Stk.	76.80
930003046	3,2×175 mm, 10 Stk.	128.—
930014057	4,0×175 mm, 10 Stk.	228.—

WLa 20, blau		
930020662	1,0×175 mm, 10 Stk.	34.50
930020663	1,6×175 mm, 10 Stk.	42.30
930020665	2,4×175 mm, 10 Stk.	84.60
930020666	3,2×175 mm, 10 Stk.	144.70

WZr 8, weiss		
930014463	1,0×175 mm, 10 Stk.	40.50
930023658	1,6×175 mm, 10 Stk.	46.20
930023659	2,4×175 mm, 10 Stk.	91.35
930014054	3,2×175 mm, 10 Stk.	164.—
930014055	4,0×175 mm, 10 Stk.	280.—

WP, grün		
930014464	1,0×175 mm, 10 Stk.	35.—
930014052	1,6×175 mm, 10 Stk.	41.60
930002771	2,4×175 mm, 10 Stk.	75.70
930002772	3,2×175 mm, 10 Stk.	142.50
930014053	4,0×175 mm, 10 Stk.	216.—

WCe 20, grau		
930020653	1,0×175 mm, 10 Stk.	32.30
930020654	1,6×175 mm, 10 Stk.	41.20
930020656	2,4×175 mm, 10 Stk.	81.20
930020657	3,2×175 mm, 10 Stk.	136.90

## Auswahltabelle

	E3®, lila	WL 15, gold	WLa 20, blau	WCe 20, grau	WR 2, türkis	WP, grün	WZr 8, weiss
Gleichstrom (DC)	+++	++	++	+	+++	-	-
Wechselstrom (AC)	+++	+	+	+	+	+	++
Lichtbogenstabilität	++	+	+	+	++	-	++
Zündfähigkeit	+++	++	++	++	++	-	+
Standzeit	+++	+	+	+	++	+	++
Stahl Niedriglegiert	+++	+++	++	++	+++	-	-
Stahl Hochlegiert	+++	+++	++	++	+++	-	-
Aluminium	+++	+	+	+	+	++	++

### Magnet Standard

Zugkraft: 40 kg



930015347 Magnet Standard 29.50

### Magnet Switch

Zugkraft: 40 kg  
Masse: 111×95×29 mm



930002645 Magnet Switch 52.—

### Magnet Switch

Zugkraft: 75 kg  
Masse: 152×130×37 mm



930002646 Magnet Switch 74.40

### Magnet Dual Switch

Zugkraft: 55 kg  
Masse: 152×152×38 mm



930015349 Magnet Dual Switch 149.—

### Magnet Dual Switch

Zugkraft: 120 kg  
Masse: 197×197×48 mm



930015348 Magnet Dual Switch 258.—

### Magnet Mini XYZ

Zugkraft: 13 kg  
Masse: 86×75×16 mm



930020973 Magnet Mini XYZ 17.—

### Eckmagnet

Zugkraft: 14 kg  
Masse: 83×95×16 mm



930020974 Eckmagnet 90°/60°, 2 Stk. 32.50

### Winkelmagnet

Zugkraft: 18 kg  
Masse: 165×110×20 mm



930020975 Winkelmagnet in/out 90° 15.50

### Winkelmagnet

Zugkraft: 15 kg  
Masse: 156×156×20 mm



930020976 Winkelmagnet in/out 30-270° 25.—

### Winkelmagnet Dual Switch

Zugkraft: 120 kg  
Masse: 197×197×95 mm



930020972 Winkelmagnet 30-275° Dual Switch 279.—

## Gripzange



930020977	Gripzange PCJ70, 40 mm	10.—
930020978	Gripzange PCJ120, 55 mm	16.50

## U-Klemmzange



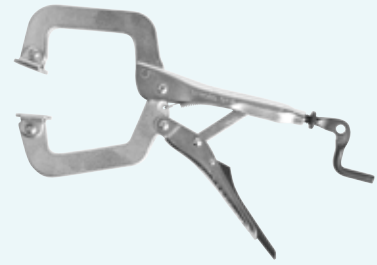
930020983	U-Klemmzange PUP90, 50 mm	17.—
930020984	U-Klemmzange PUP100, 80 mm	20.50

## C-Klemmzange



930020979	C-Klemmzange PRB80, 76 mm	16.—
930020980	C-Klemmzange PRB140, 142 mm	19.50

## C-Klemmzange PAD



930020981	C-Klemmzange PAD PSB80, 76 mm	16.—
930020982	C-Klemmzange PAD PSB140, 142 mm	20.50

## Schraubzwinde 4 in 1



930020965	318 mm	89.—
930020966	419 mm	100.—
930020967	521 mm	115.—

## Schraubzwinde HD



930020968	318 mm	159.—
930020969	419 mm	167.—
930020970	521 mm	181.—
930020971	622 mm	189.—

## Rohr-Schnellspanner Gold



930002615	Rohr-Schnellspanner 1-3", 20-90 mm	142.55
930002616	Rohr-Schnellspanner 2-5", 50-150 mm	187.90
930002617	Rohr-Schnellspanner 4-7", 90-190 mm	226.80
930002618	Rohr-Schnellspanner 5-9", 125-225 mm	265.70
930002619	Rohr-Schnellspanner 10-14", 225-370 mm	401.75
930002622	Flügelschraube 1-3"	17.50
930002623	Flügelschraube 2-5"/4-7"	18.90
930002627	Flügelschraube 5-9"/10-14"	27.50

## Rohr-Schnellspanner RED



930017272	Rohr-Schnellspanner RED 1-2,5"	142.—
930017273	Rohr-Schnellspanner RED 2-6"	189.—
930017274	Rohr-Schnellspanner RED 5-12"	293.—

## Magnet Wasserwaage Switch



930020985	Magnet Wasserwaage Switch, 30 kg	62.—
-----------	-------------------------------------	------



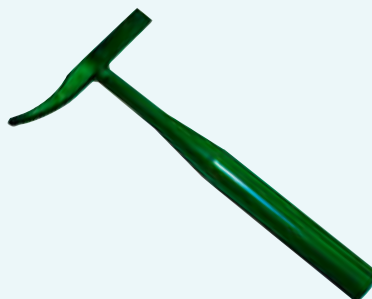
### MIG-Brennerhalterung

MIG-Handy-Support  
Aluminium, pulverbeschichtet, mit montiertem Magnetfuss.



930002530 MIG-Handy-Support 33.30

### Abschlackhammer



930002232 Abschlackhammer 18.—

### MAG-Spezialzange

Schnelles und massgerechtes Beschneiden des Schweißdrahtes. Reinigen der Gasdüse. Montieren und Demontieren der Kontaktspitze. Demontieren der Schutzgasdüse.



930002508 Nr. 1 für Düse ø 12–15 mm 31.80  
930002507 Nr. 2 für Düse ø 15–18 mm 31.80

### TIG-Brennerhalterung

TIG-Handy-Support  
Optimaler Schutz von Brennerhals und Isolation dank Gummilippe. Stahlverzinkt, mit montiertem Magnetfuss.



930002529 TIG-Handy-Support 34.20

### Drahtbürsten



930017379	Stahl, 3-reihig konisch	12.90
930017377	Stahl, 2-reihig	4.30
930002271	Stahl, 3-reihig	5.60
930002272	Stahl, 4-reihig	6.70
930002273	CrNi, 3-reihig konisch	16.20
930002274	CrNi, 2-reihig	10.60
930002275	CrNi, 3-reihig	12.70
930017378	CrNi, 4-reihig	21.50

### Universal-Zangen

Diese Zangen wurden speziell für das MIG/MAG-Schweißen hergestellt. Sauberes Ablängen des Schweißdrahtes, einfaches Entfernen von Rückbrandstellen sowie Entfernen von Schweißspritzern aus der Gasdüse.



930010920 Universal-Zange 44.05  
930010924 Universal-Zange Mini 37.80

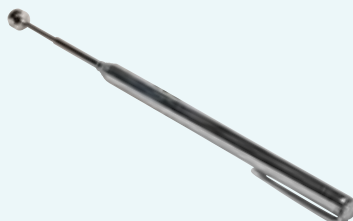
### Pinself



930002244	Lötpinsel 10 mm L125	5.—
930002580	Beizpinsel 30 mm	21.—
930002548	Beizpinsel 50 mm	25.50

### Suchmagnet Ironside

Ausziehbar, Zugluft 0,5 kg.



930009856 Suchmagnet Ironside 11.50

### Gasmessrohr

Zum Messen der Gasmenge für Ar/CO<sub>2</sub> am WIG- und MIG/MAG-Brenner. Mit Schwebekörper.



930011309 Gasmessrohr 3–25 l/min 26.70



## TIG-Pen

TIG-Pen-Stift für einfache Schweisstab-Zugabe.  
ø 0,8–3,2 mm.



930012283 TIG-Pen

69.—

## Korbspulenadapter



930012406 Korbspulenadapter

27.30

## Druckluft-Fugenhobler FLAIR 600

Das Fugenhobelverfahren mit Graphitelektroden kombiniert die Wirkung eines elektronischen Lichtbogens mit der eines Pressluftstrahls. Die Verwendung von Spezialelektroden (Kohleelektroden) und einer Spezialzange gewährt ein einfaches Ausnuten, Ausfugen, Schneiden und Trennen.

### Technische Daten:

Stromstärke max.	600 A / 60 % ED
Kohleelektroden	ø 4–12 mm
Hohlkabellänge	3 m
Pressluft	5–7 bar
Anschliessbare Kabel	35–70 mm <sup>2</sup>



930011884	Fugenhobler FLAIR 600	435.—
930002913	Kohleelektrode 4,0 mm, 50 Stk.	58.90
930002914	Kohleelektrode 5,0 mm, 50 Stk.	58.90
930002915	Kohleelektrode 6,4 mm, 50 Stk.	62.40
930002916	Kohleelektrode 8,0 mm, 50 Stk.	75.60
930002917	Kohleelektrode 9,5 mm, 50 Stk.	81.70

## Kabeltrommel Garant® ST

Die «230 V/10 A»-Kabeltrommel für den privaten und gewerblichen Inneneinsatz.



930013265 Garant® ST

89.—

## Adapterkabel



930002693 Adapter 400 V CEE/5 T 23  
230 V

47.—

## Kabeltrommel Garant® SK IP44

Die «230 V/16 A»-Kabeltrommel für den gewerblichen Aussen- und Inneneinsatz.



930002694 Garant® SK IP44

265.—

## Kabeltrommel Garant® CEE/5 IP44

Die «400 V/16 A»-Kabeltrommel für den harten Einsatz auf Baustellen, im Werkstatt- und Industriebereich.



930002695 Garant® CEE/5 IP44

375.—

## Elektrodenkabel konfektioniert

Mit 250-A-Elektrodenhalter.



Sk, ø 9 mm		
930018109	Elektroden-K. 16 mm <sup>2</sup> , 5 m	66.—

Sk, ø 13 mm		
930003160	Elektroden-K. 25 mm <sup>2</sup> , 5 m	153.—
930003161	Elektroden-K. 35 mm <sup>2</sup> , 5 m	153.—

## Massekabel konfektioniert



Sk, ø 9 mm		
930018107	Massekabel 16 mm <sup>2</sup> , 5 m, 150 A	69.—

Sk, ø 13 mm		
930003158	Massekabel 25 mm <sup>2</sup> , 5 m, 200 A	142.—

930003159	Massekabel 35 mm <sup>2</sup> , 5 m, 400 A	153.—
-----------	---	-------

930003162	Massekabel 50 mm <sup>2</sup> , 5 m, 400 A	183.—
-----------	---	-------

930018108	Massekabel 70 mm <sup>2</sup> , 5 m, 600 A	182.—
-----------	---	-------

## Kupfer-Schweisskabel

Hochflexible Schweisskabel FFG/2 mit hitzebeständigem und verschleissfestem Neoprenmantel und unverzinnnten Kupferlitzdrähten.

Richtwerte für max. Strombelastung

mm <sup>2</sup>	100 % ED	60 % ED	35 % ED	20 % ED
25	180 A	220 A	290 A	380 A
35	220 A	270 A	360 A	450 A
50	270 A	330 A	430 A	550 A
70	330 A	400 A	520 A	650 A



930002510	Schweisskabel 25 mm <sup>2</sup> , 5 m	59.50
-----------	---	-------

930002511	Schweisskabel 25 mm <sup>2</sup> , 10 m	119.—
-----------	--	-------

930002513	Schweisskabel 35 mm <sup>2</sup> , 5 m	76.50
-----------	---	-------

930002514	Schweisskabel 35 mm <sup>2</sup> , 10 m	153.—
-----------	--	-------

930002516	Schweisskabel 50 mm <sup>2</sup> , 5 m	99.45
-----------	---	-------

930002517	Schweisskabel 50 mm <sup>2</sup> , 10 m	198.95
-----------	--	--------

930002518	Schweisskabel 70 mm <sup>2</sup> , 5 m	140.50
-----------	---	--------

930002519	Schweisskabel 70 mm <sup>2</sup> , 10 m	281.—
-----------	--	-------

## Buchsenteil



930002521	Buchsenteil BKM 25, ø 9 mm	7.20
930002524	Buchsenteil BK 50, ø 13 mm	11.70
930002525	Buchsenteil BK 70, ø 13 mm	12.70
930021142	Buchsenteil BK 95, ø 13 mm	14.50

## Einbaubuchse



930013811	10–25 mm <sup>2</sup> , ø 9 mm	15.90
930013812	35–50 mm <sup>2</sup> , ø 13 mm	29.10
930013813	50–70 mm <sup>2</sup> , ø 13 mm	29.10

## Steckerteil



930002520	Steckerteil SKM 25, ø 9 mm	6.50
930002522	Steckerteil SK 50, ø 13 mm	11.70
930002523	Steckerteil SK 70, ø 13 mm	12.70
930021143	Steckerteil SK 95, ø 13 mm	14.50

## Abzweigungsbuchse



930002594	600 A, ø 13 mm	58.50
-----------	----------------	-------

## Adapter



930003240	Adapter 9/13 mm	27.50
-----------	-----------------	-------

## Elektrodenhalter FIX

Äusserst schlag- und stossfeste, hitzebeständige Isolierköpfe. Bester Elektrodensitz, lange Kontaktflächen und somit kein Festkleben.



930003177	FIX II 500 A	55.—
-----------	--------------	------

## Elektrodenhalter PARVA



930017362	200 A	10.75
930017363	300 A	17.25
930017364	400 A	19.40

## Magnetpol-Erdkabelzange

Ein-, ausschaltbar.



930020986	300A	77.50
930020987	500A	105.—

## Massekabelzange FIX

Für elektrische Schweissapparate. Bester Kontakt, zeitsparend.



930002621	FIX 0 170 A	27.50
930003174	FIX I 200 A	33.60
930003176	FIX II 400 A	40.80
930002620	FIX III 600 A	53.60

## Massekabelzange Messing



930017360	Messing 200 A	17.25
930017361	Messing 400 A	25.85

## Massekabelzange

600 A, schraubbar.



930002628	Massekabelzange	27.50
-----------	-----------------	-------

## Schraubkabelschuh



930017372	Schraubkabelschuh 25 mm <sup>2</sup>	5.90
930017373	Schraubkabelschuh 35 mm <sup>2</sup>	6.45
930017374	Schraubkabelschuh 50 mm <sup>2</sup>	8.10
930017375	Schraubkabelschuh 70 mm <sup>2</sup>	13.45

## Quetschkabelschuh



930015782	Quetschkabelschuh 25 mm <sup>2</sup>	2.15
930015783	Quetschkabelschuh 35 mm <sup>2</sup>	2.70
930015784	Quetschkabelschuh 50 mm <sup>2</sup>	3.80

## Zentralanschluss-Adapter



930022733	Fronius ①	450.—
930004005	ESAB ②	92.30

## Markieren



930009836 LYRA Baumarker Dry Tieflochmarker 15.70



930009837 LYRA Ersatzminen Dry Basic E-12 (6 grau/3 rot/3 gelb) 11.50

930009838 LYRA Ersatzminen Dry Basic E-12 (12 graphit) 11.50

930009839 LYRA Ersatzminen Dry Basic E-12 (4 blau/4 grün/4 weiss) 13.50



930009840 Edding Lackmarker 751 CREA orange 6.80



930009841 Edding Lackmarker 751 CREA silber 6.80



930009842 Edding Lackmarker 751 CREA weiss 6.80



930009843 Edding Permanentmarker 3000 schwarz 4.20



930009844 Edding Permanentmarker 3000 rot 4.20



930009845 Edding Permanentmarker 3000 blau 4.20



930009846 Edding Permanentmarker 3000 grün 4.20



930009847 Edding Pastenmarker 950 gelb 10.30

## Temperaturmesskreiden

### Temperaturmesskreide Tempilstik

Die Toleranz der Schmelztemperatur beträgt nur 1%. Temperaturmesskreiden im praktischen Aluminiumhalter mit Clip. Die Stifte sind blei- und schwefelfrei.



930004289

930004283	Tempilstik 101 °C	26.—
930017724	Tempilstik 120 °C	26.—
930004284	Tempilstik 152 °C	26.—
930011224	Tempilstik 204 °C	26.—
930004285	Tempilstik 288 °C	26.—
930004286	Tempilstik 302 °C	26.—
930004287	Tempilstik 500 °C	26.—
930004288	Tempilstik 593 °C	26.—
930004289	Tempilstik-Set (mit 20 Temperaturstiften) 52–427 °C	469.—

## Schweisnaht-Rissprüfspray

Das Eindringprüfsystem ist ein Tageslicht-Eindringverfahren, welches Oberflächenfehler wie Risse, Überlappungen und Poren in Form von roten Markierungen in scharfem Kontrast zum weissen Hintergrund aufzeigt. Es ist schnell, umwelt-schonend und kostengünstig. Zur Durchführung werden drei Sprühdosen benötigt.

### Anwendung:

1. Oberfläche rückstandsfrei reinigen
2. Penetrant (rot) aufsprühen (Eindringzeit 5–60 min, je nach Materialdicke)
3. Penetrant (rot) mit Reiniger von der Oberfläche entfernen
4. Entwickler gleichmässig aufsprühen (Entwicklungszeit 5–30 min)
5. Fehleranzeige nach Durchdringung erkennbar



930003055	Reiniger, Spraydose 400 ml	19.50
930003056	Eindringmittel, penetrant (rot), Spraydose 400 ml	20.80
930003057	Entwickler, Spraydose 400 ml	21.40

## Temperaturmessgerät

- Robustes, stossgeschütztes Gehäuse aus Polyamid, mit Isolierummantelung
- Grosse LCD-Anzeige, 3-1/2-stellig, mit deutlicher Ablesung, Batteriezustandsanzeige
- On/Off-Taste, Datenhaltefunktion, Messung in °C und °F, max. Anzeige 1999
- Zwei Eingänge für Thermofühler Typ K, Temperaturmessung und Unterschiedsmessung
- Max. Volt-Eingang DC 60 V AC 24 V, Ansprechverhalten 2,5/s
- Inkl. 1×9-V-Batterie, mit Bedienungsanleitung



930004282	Temperaturmessgerät inkl. Messstab	215.—
930009868	Batterie 9 V	7.90

## Infrarot-Laser-Temperaturmessgerät (Pistole)

Temperaturmessgerät von -50 °C bis 1000 °C

- Präzises kontaktloses Thermometer
- Zwei Laserpunkte auf einen einzelnen Punkt, wenn sich das Gerät in optimaler Entfernung vom Ziel befindet
- Temperaturbereich: -50 °C bis 1000 °C
- Messeinheit wählbar (°C/°F)
- Genauigkeit: ± 2 %
- Entfernungsverhältnis: 12 : 1, 0,1 °C
- Emissionsgrad regulierbar, ideal für Abgasanlage, Klimaanlage, Zylindertemperatur, Bremsentemperatur, Kühlsystemtemperatur
- Batterien liegen bei
- Automatisches Halten der Daten
- Lauter und leiser Alarm



930004281	Temperaturmessgerät Pistole, Infrarot-Laser	215.—
930009868	Batterie 9 V	7.90

## Schweissnahtlehre «3-Skalen»

Schweissnahtlehre für das Messen von Schweissnähten aus nichtrostendem Stahl, Lieferung im Kunstlederretui und mit Nonius 0,2 mm.



930010789	Schweissnahtlehre «3-Skalen»	137.20
-----------	---------------------------------	--------

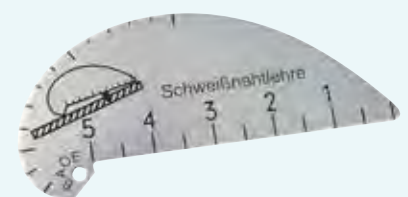
## Präzisions-Schweissnahtlehre

Um den V-Nahtwinkel einzuhalten, können Flachschweissnähte (Stumpfnähte) und Schweissnähte in Ecken (Kehlnähte) mit Winkeln von 60°, 70°, 80° und 90° gemessen werden.



930004037	Präzisions-Schweissnaht- lehre	44.50
-----------	-----------------------------------	-------

## Schweissnahtlehre «Blech»



930014129	Schweissnahtlehre «Blech»	3.50
-----------	---------------------------	------

### Lecksuchspray

- DVGW-geprüft
- Zur Kontrolle und Lecksuche
- Ungiftig und umweltfreundlich
- Hautverträglich
- Unbrennbar
- Antikorrosiv



930002689 400 ml 9.50

### Druckluft-/Kältespray

- Rückstandsfrei
- Berührungsfreie Reinigung
- Abkühlung bis -50 °C



930002690 400 ml 9.80

### Zinkspray

- Kaltverzinkung
- Mit Flake-Technologie für verbesserten Korrosionsschutz gegenüber Zinkstaub
- Optimale Haftung
- Witterungsbeständig



930002692 400 ml 14.90

### B10 – Universal-Öl

- Extrem gute Kriechenschaften bis in feinste Ritzen
- Gezieltes Auftragen
- Dauerhaft viskos
- Beseitigt Quietschen und Knarren
- Unterkriecht Wasser
- 360°-Ventiltechnik



930018575 400 ml 11.50

### Siliconspray

- Gleit-, Trenn- und Schmiermittel
- Isolierend
- Fettfrei
- Antistatisch
- Pflegt Gummi- und Kunststoffteile
- Schutz gegen Vereisung



930002691 400 ml 9.80

### Bohr- und Schneidöl

- Erhöht die Standzeit von Werkzeugen
- Für Stahl- und Gussorten, Aluminium, Edelstahl, Kupfer usw.
- Umweltschonend
- Geringer Werkzeugverschleiss
- 360°-Ventiltechnik



930018576 400 ml 12.50

### Citrusreiniger

- Hohe Wirkstoffkonzentration auf Basis natürlicher Stoffe
- Nicht korrosiv
- pH-neutral
- Schnelle Trocknung der behandelten Oberflächen
- Frischer Geruch
- 360°-Ventiltechnik
- Universell einsetzbar



930019225 400 ml 17.50

### Edelstahl-Grundreiniger

- Entfernt hartnäckige Verschmutzungen
- Leicht abrasive Wirkung
- Auffrischen von geschliffenen Oberflächen
- Entfernt matte Stellen nach dem Beizen



930019226 150 ml 12.90

## Universalreiniger

Der Universalreiniger beseitigt wirksam Öl-, Fett- und Eiweissverschmutzungen. Das Produkt ist auch in Lebensmittelbetrieben einsetzbar. Eine anschliessende Lackierung der gereinigten Teile ist nach vollständiger Trocknung ohne Nachspülen möglich. Umweltgerecht und kostengünstig. Nicht brennbar – nicht kennzeichnungspflichtig.



930002968	Universalreiniger, Hand-spray-Flasche, 500 ml	14.90
930002969	Universalreiniger, Kanister, 10 l	154.—

## Brennerflüssigkeit

Kühlflüssigkeit für alle MAG- und WIG-Brenner.



930002773	Kühlfüssigkeit HKF 15.1 MW, 5 kg, -15 °C	29.50
930011313	Kühlfüssigkeit HKF 15.1 MW, 25 kg, -15 °C	149.35
930015788	Kühlfüssigkeit HKF 15.1 MW, 200 kg, -15 °C	942.40
930015786	Kühlfüssigkeit HKF 30.1, 5 kg, -30 °C	46.85
930015787	Kühlfüssigkeit HKF 30.1, 25 kg, -30 °C	214.40
930015770	Kühlfüssigkeit HKF 30.1, 200 kg, -30 °C	1535.75

## Beizpaste TS-K 2000 Pelox

Die Beizpasten entfernen Anlauffarben, Verzunderungen und Korrosionsprodukte im Bereich der Schweißnaht- und Wärmeeinflusszone von Edelstahlwerkstoffen.

- Geeignet für alle Edelstahlwerkstoffe
- Intensive Feuchtphase auch bei höheren Objekt-/Umgebungstemperaturen
- Kürzere Reaktionszeit
- Stärkere Beizwirkung
- Kein Eintrocknen
- Sehr gutes Abspülverhalten



930011700 Beizpaste Pelox 2 kg 89.50

## Neutralisationspaste

Die Neutralisationspaste dient zum Neutralisieren von stark sauren Edelstahlbeizpasten nach dem Beizvorgang.



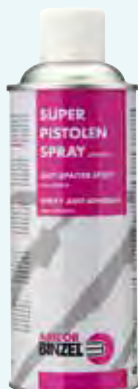
930002748 Neutralisationspaste Antox NP 2 kg 64.50

## Schweisschutz-Spray

### Super Pistolen Spray

Verhindert das Festbrennen von Schweisspistolen an Brennerschleissteilen und an Werkstücken.

- Keine Rauchbildung
- Ergiebig
- Silikonfrei
- Perfekte Schweissnähte
- Überlackierbar ohne Vorbehandlung



930002792 Spray 400 ml 10.60

## Anti-Spritzerpaste DÜSOFIX

Verhindert beim Schutzgas-Schweißen das Einbrennen von Spritzern in der Düse. Silikonfrei und ungiftig.



930002960 Anti-Spritzerpaste 300 g 21.30

## Keramik-Spray



930015866 Keramik-Spray 31.—  
930016845 Aufsatz 21.20



## Metallotion Protec CE15L+

- Hohe Schutzwirkung, auch trocken
- Perfekte Schweissergebnisse, keine Porenbildung
- Sicher: silikonfrei, nicht brennbar, biologisch abbaubar
- Optimale Beschichtungsergebnisse (Feuerzink, KTL, Pulverbeschichtung etc.)
- Optimal für Stahl, verzinkten Stahl, Edelstahl etc.



930002696 Kanister 10 l 142.—

## Metallotion Protec CE15L+ Spray



930002698 Spray 400 ml 9.80

## Laser-Lotion Protec LC20A

- Qualitätssteigerung durch spritzerfreie Metalloberfläche
- Sicherheit: nicht brennbar, biologisch abbaubar
- Für manuelle und automatisierte Applikation geeignet
- Schutz für Stahl, Edelstahl etc.



930002697 Kanister 10 l 122.—

## Zubehör Kanister



930002700 Handsprüher 10.—  
930002699 Ablasshahn 8.90

## Drucksprühgerät 5 l



930014045 Drucksprühgerät 5 l 174.50

## Wire-Balm Protec WLS04

- Stabiler Lichtbogen mit optimalem Zündverhalten (MIG/MAG)
- Perfekte Drahtförderbarkeit, hohe Prozesssicherheit
- Minimiere Spritzerentwicklung
- Keine Prozessveränderung über Drahtchargen hinweg
- Längere Lebensdauer der Verschleissteile (Seele, Stromdüse)



930002701 Spray 200 ml 43.50

## Zubehör Wire-Balm



930002702 Starterkit 24.—  
930002703 Pad, 12 Stk. 12.—  
930002704 Clip, 12 Stk. 12.—



# Schweiss- und Lötmaterial

- 155 Erklärung, Auswahltabelle
- 156 Unlegiert
- 160 Warmfest
- 162 Hochlegiert
- 164 Sonderzwecke
- 166 Nickel-Basis-Werkstoffe und  
Sonderzwecke, Hartauftrag und  
Verschleiss
- 168 Aluminium
- 170 Kupfer, Bronze
- 170 Lote und Flussmittel

**Zeichenerklärung und Abkürzungen:****Normen**

W.-Nr.	=	EN/DIN-Werkstoffnummer
EN	=	Europäische Norm (bzw. die daraus abgeleitete nat. Norm)
AWS	=	American Welding Society
DIN	=	Deutsche Industrienorm
BS	=	British Standard
NF	=	Norme française

**Schweißpositionen**

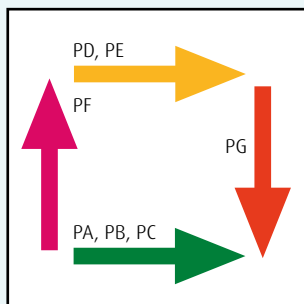
PA (w)	Wannenlage
PB (h)	waagrecht
PE (ü)	überkopf
PC (q)	horizontal an senkrechter Wand
PD (hü)	horizontal überkopf
PF (s)	senkrecht steigend
PG (f)	senkrecht fallend

**unterbrochene Linie**

--- ➔ eingeschränkte Schweißbarkeit in dieser Position

**dick ausgezogene Linie**

➔ besonders gute Schweißbarkeit in dieser Position

**Mechanische Gütewerte**

u	=	reines Schweißgut, unbehandelt, oder reines Schweißgut (Richtwerte)
$R_e/R_{p0,2}$	=	Streckgrenze
$R_m$	=	Zugfestigkeit
$A_5$	=	Dehnung
$A_v$	=	Kerbschlagarbeit

**Piktogramme**

Elektroden



Autogen



MIG/MAG



Löten



WIG/TIG



Flussmittel



## Auswahltablelle

Zuordnung von Schweiss- und/oder Lötzusätzen für artgleiche und artähnliche Verbindungen und für Mischverbindungen.

Werkstoff 1 \ Werkstoff 2	Werkstoff 2														
	Hartauftrag-Werkstoffe	Aluminium	Kupfer/Kupferlegierungen	Nickel-Basis-Werkstoffe	Gusseisen	Hartmangan-Stähle	hitzebeständige Stähle	austenitische CrNi(Mo)-Stähle	ferritische Chromstähle	martensitische Chromstähle	Vergütungsstähle	kaltzähe Stähle	höherfeste Baustähle	warmfeste Stähle	unlegierte Baustähle
unlegierte Baustähle	1		2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13
warmfeste Stähle	14		2	15	16	17	18	19	20	20	21	22	23	24	12
höherfeste Baustähle	25		26	15	27	28	29	30	31	31	32	33	34	23	11
kaltzähe Stähle	35		36	15	37	38	39	40	31	31	41	42	33	22	10
Vergütungsstähle	43		36	15	37	38	39	44	31	31	45	41	32	21	9
martensitische Chromstähle	46		47	48	49	50	50	51	52	53	31	31	31	20	8
ferritische Chromstähle	54		54	48	49	55	56	57	58	52	31	31	31	20	8
austenitische CrNi(Mo)-Stähle	59		60	61	62	63	64	65	57	51	44	40	30	19	7
hitzebeständige Stähle	66		67	68	69	70	71	64	56	50	39	39	29	18	6
Hartmangan-Stähle	72		73	74	75	76	70	63	55	50	38	38	28	17	5
Gusseisen	37		77	78	79	75	69	62	49	49	37	37	27	16	4
Nickel-Basis-Werkstoffe	80		80	81	78	74	68	61	48	48	15	15	15	15	3
Kupfer/Kupferlegierungen	82		83	80	77	73	67	60	54	47	36	36	26	2	2
Aluminium		84													
Hartauftrag-Werkstoffe	85		82	80	37	72	66	59	54	46	43	35	25	14	1

### So gehen Sie vor:

- Bestimmen Sie den Schnittpunkt in obiger Auswahltablelle.  
Beispiel: Gusseisen/warmfest: 16
- In der gegenüberliegenden Tablelle weist Sie die Kennzahl auf die Katalogpositionsnummer des geeigneten Schweiss- oder Lötzusatzes hin.  
Beispiel: Kennzahl 16 = Katalogposition 390, 400
- Auf den nachfolgenden Seiten finden Sie unter der Katalogpositionsnummer den geeigneten Schweiss- oder Lötzusatz.  
Beispiel: Katalogreferenz 390, 400 (UTP 86 FN, UTP 8)

Die Gewährleistung der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf in jedem Fall einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung.



## Tabelle Katalogpositionen und Hinweise



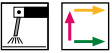



Auswahltabelle	katalogpositionen Schweisszusätze	Hinweise Schweissen	katalogpositionen Lötzusätze	Hinweise Löten
1	330-355, 460, 470	104	600, 610, 640, 650, 910	200
2	360, 365, 580	90	730, 750, 910	211
3	410-430	20	730, 750, 910	207
4	375-390	24	640, 650, 730, 750, 910	206
5	330-355	22	640, 650, 910	220
6	330-345, 410-430	35	640, 650	223
7	330-355, 370, 410-430	7	730, 750, 910	227
8	410-430	6	730, 750	228
9	10-40, 60, 330-355, 370, 410-430	5	640, 650, 910	220
10	10-40, 180, 330-355, 370, 410-430	4	640, 650, 910	202
11	10-35, 55-65, 75-155	3	640, 650, 910	202
12	10-35, 55-65, 75-155, 190-220	2	640, 650, 910	201
13	10-35, 55-65, 75-155,	1, 50	600 - 650, 730, 750, 910	230
14	330-355, 460, 470	103	640, 650, 910	201
15	410-430	20	730, 750, 910	213
16	375-390	39	640, 650, 730, 750, 910	206
17	330-355	37	640, 650, 910	220
18	330-345, 410-430	34	640, 650	223
19	330-355, 370, 410-430	11	730, 750, 910	205
20	410-430	32	730, 750	203
21	10-40, 330-355, 370, 410-430	31	640, 650, 910	220
22	-/-	-/-	640, 650, 910	202
23	190-220, 330-355, 370, 410-430	30	640, 650, 910	202
24	190-220	10, 55	640, 650, 910	220
25	330-355, 460, 470	102	640, 650, 910	202
26	Auf Anfrage	90	730, 750, 910	211
27	375-390	38	640, 650, 730, 750, 910	206
28	330-355	36	640, 650, 910	220
29	330-345, 410-430	33	640, 650	223
30	330-355, 370, 410-430	9	640, 650, 910	205
31	-/-	-/-	730, 750	203
32	330-340	-/-	640, 650, 910	220
33	Je nach Temp. s. Hinweise	12, 54	640, 650, 910	202
34	40, 190-220, 330-355, 370, 410-430	8	640, 650, 910	202
35	330-355, 460, 470	101	600, 610, 640, 650, 910	231
36	-/-	-/-	730, 750, 910	211
37	-/-	-/-	640, 650, 730, 750, 910	206
38	-/-	-/-	640, 650, 910	220
39	-/-	-/-	640, 650	223
40	330-355, 370, 410-430	13	730, 750, 910	205
41	-/-	-/-	640, 650, 910	220
42	Je nach Temp. und Stahl, s. Hinweise	12, 54	640, 650, 730, 750, 910	229
43	-/-	-/-	600, 610, 640, 650, 910	200
44	330-355, 370, 410-430	15	640, 650, 910	205
45	10, 15, 30-40, 330-335, 370, 410-430	14, 56	640, 650, 910	220







Auswahltabelle	katalogpositionen Schweisszusätze	Hinweise Schweissen	katalogpositionen Lötzusätze	Hinweise Löten
46	-/-	-/-	730, 750	203
47	-/-	-/-	730, 750	212
48	410-430 oder artähnlicher Werkstoff	21	730, 750	212
49	-/-	-/-	730, 750	219
50	-/-	-/-	730, 750	221
51	410-430	17	730, 750	226
52	230, 235, 330-340	66	730, 750	226
53	230, 235, 330-340	57	730, 750	226
54	-/-	-/-	730, 750	204
55	-/-	-/-	730, 750	222
56	-/-	-/-	730, 750	224
57	410-430	17	730, 750	203
58	230, 235, 330-340	65	730, 750	203
59	330-355, 460, 470	100	730, 750, 910	205
60	Auf Anfrage	90	730, 750, 910	205
61	410-430 oder artähnlicher Werkstoff	21	730, 750, 910	205
62	375-390	25	730, 750, 910	205
63	330-335, 370	23	730, 750, 910	205
64	260-270, 330-340, 410-430	18	730, 750	203
65	230-255	16, 59	730, 750, 910	205
66	-/-	-/-	640, 650, 910	202
67	-/-	-/-	730, 750, 910	213
68	410-430 oder artähnlicher Ni-Basis-Werkstoff	21	730, 750, 910	216
69	-/-	-/-	730, 750	203
70	-/-	-/-	640, 650, 910	202
71	260-270, 330-340, 410-430	60	640, 650	225
72	330-355 für Pufferlage	61	600, 610, 640, 650, 910	200
73	-/-	-/-	730, 750, 910	211
74	-/-	-/-	730, 750, 910	217
75	-/-	-/-	730, 750, 910	205
76	330-355 oder artgleiche Mn-Typen	61	600, 610, 640, 650, 910	200
77	-/-	-/-	730, 750, 910	214
78	-/-	-/-	730, 750, 910	218
79	375-390	62	640, 650, 730, 750, 910	206
80	-/-	-/-	730, 750, 910	207
81	410-430 resp. artgleich je nach Werkstoff	19	730, 750, 910	232
82	-/-	-/-	700-750, 910	208
83	580, 590	70	660-910, 950	215
84	480-535	80	535	210
85	460-475	100	600-650	209







Die Kennzahlen in den Rubriken «Hinweise Schweissen» und «Hinweise Löten» beziehen sich auf diesbezügliche Informationen/Dokumentationen, welche im Fachmarkt oder auf Bestellung erhältlich sind.  
Die Gewährleistung der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf in jedem Fall einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung.

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	--	---------------------------------	------------------------	------------------





## Unlegierter Einsatzbereich

10	<b>Oerlikon Spezial</b> Basische Doppelmantel-Elektrode mit Rutil  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10 AWS A5.1: E 7016-H8 $R_e > 380 \text{ N/mm}^2$ $R_m > 470 - 600 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 25 \%$ $A_v > 150 \text{ Joule } +20 \text{ }^\circ\text{C}$ $> 80 \text{ Joule } -20 \text{ }^\circ\text{C}$	Basische Doppelmantel-Elektrode für alle Konstruktionsarbeiten im Stahl- und Behälterbau. Durch stabile Lichtbogen hervorragend für Zwangspositionen und Wurzelschweißungen geeignet. Auch an Wechselstrom verschweisbar.	$\varnothing 2,0 \times 350 \text{ mm}$ , 3,5 kg = 330 Stk. $\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 3,9 kg = 200 Stk. $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 5,3 kg = 125 Stk. $\varnothing 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 5,2 kg = 80 Stk. $\varnothing 5,0 \times 450 \text{ mm}$ , 5,0 kg = 50 Stk.	930002752 930002753 930002754 930002755 930002964
15	<b>OK 53.16 Spezial</b> Basische Doppelmantel-Elektrode mit Rutil  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 38 2 B 3 2 AWS A5.1: E 7016 $R_e \geq 380 \text{ N/mm}^2$ $R_m > 510 - 610 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 22 \%$ $A_v \geq 54 \text{ Joule } \pm 0 \text{ }^\circ\text{C}$ $\geq 47 \text{ Joule } -20 \text{ }^\circ\text{C}$	Basische Doppelmantel-Elektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, sehr stabiler und konzentrierter Lichtbogen. Sehr gut für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen geeignet. Für Gleich- und Wechselstrom, keine Neigung zum Kleben. Leichte Handhabung, sehr geringe Spritzerbildung, leichte Schlackenlöslichkeit bei sehr gutem Nahtaussehen mit kerbfreien Übergängen. Universalelektrode für Werkstatt- und Montagearbeiten im Stahl- und Behälterbau.	$\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 1,0 kg = 48 Stk. $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 2,1 kg = 48 Stk. $\varnothing 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 3,5 kg = 52 Stk. $\varnothing 5,0 \times 450 \text{ mm}$ , 3,6 kg = 34 Stk.	930011985 930011986 930011987 930011988
20	<b>Oerlikon Fincord</b> Dick umhüllte Rutil-Elektrode  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12 AWS A5.1: E 6013 $R_e > 380 \text{ N/mm}^2$ $R_m 510 - 610 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 22 \%$ $A_v > 60 \text{ Joule } +20 \text{ }^\circ\text{C}$ $> 50 \text{ Joule } \pm 0 \text{ }^\circ\text{C}$	Dick umhüllte Rutil-Elektrode für Feisenbau, Karosserie- und Leichtstahlbau, Boilerfabrikation, Blecharbeiten usw. Saubere Nähte ohne Spritzer, leicht zu entschlacken.	$\varnothing 1,6 \times 250 \text{ mm}$ , 1,3 kg = 220 Stk. $\varnothing 2,0 \times 250 \text{ mm}$ , 2,2 kg = 170 Stk. $\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 4,2 kg = 210 Stk. $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 5,6 kg = 118 Stk. $\varnothing 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 5,3 kg = 80 Stk.	930002980 930002981 930002897 930002898 930002750
25	<b>OK 43.32</b> Dick umhüllte Rutil-Elektrode  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 1 2 AWS A5.1: E 6013 $R_e > 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 500 - 640 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 25 \%$ $A_v > 47 \text{ Joule } \pm 0 \text{ }^\circ\text{C}$ $> 47 \text{ Joule } -10 \text{ }^\circ\text{C}$	Rutil-Elektrode mit sehr guten Schweißeigenschaften für vielfältige Verwendungszwecke. Sehr leicht zu verschweißen, Schlacke leicht entfernbar bzw. selbstabhebend, gutes Wiederzünden. Angenehmes Schweißverhalten und sehr gutes Nahtaussehen. OK 43.32 wird ab $\varnothing 1,6 \text{ mm}$ für dünne Bleche eingesetzt und ist bis $\varnothing 2,0 \text{ mm}$ auch für Fallnähte geeignet. $\varnothing 5,0$ und $\varnothing 6,0 \text{ mm}$ auch zum Schweißen schöner Decklagen an Sichtnähten im Behälterbau.	$\varnothing 2,0 \times 300 \text{ mm}$ , 2,0 kg = 180 Stk. $\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 4,8 kg = 240 Stk. $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 6,0 kg = 100 Stk. $\varnothing 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 6,0 kg = 90 Stk. $\varnothing 5,0 \times 450 \text{ mm}$ , 6,2 kg = 55 Stk.	930011685 930011686 930011687 930011688 930011689
30	<b>Böhler FOX EV 50</b> Basische Elektrode  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 5 B 4 2 H5 AWS A5.1: E 7018-1 H4 R $R_e 460 (\geq 420) \text{ N/mm}^2$ $R_m 570 (500 - 640) \text{ N/mm}^2$ $A_5 30 (\geq 25) \%$ $A_v 160 \text{ Joule } -20 \text{ }^\circ\text{C}$ $70 \text{ Joule } (\geq 47) -50 \text{ }^\circ\text{C}$	Basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißverbindungen. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis $-50 \text{ }^\circ\text{C}$ . Schweißgutausbildung ca. 110%. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweisbar. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut. Die Elektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau sowie als Pufferlage bei Auftragsschweißungen an hochgeköhlten Stählen. Auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höherem Kohlenstoffgehalt geeignet.	$\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 4,2 kg $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 5,4 kg	930002759 930002798
35	<b>OK 48.00</b> Basische Elektrode  TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E 7018 H4 R $R_e \geq 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 530 - 640 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 22 \%$ $A_v > 54 \text{ Joule } -20 \text{ }^\circ\text{C}$ $> 47 \text{ Joule } -40 \text{ }^\circ\text{C}$	Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften und hohen mechanisch-technologischen Gütewerten. Die Umhüllung ist feuchteresistent und gewährleistet nach Rücktrocknung oder aus dem VacPac sehr geringe Wasserstoffanteile. Sehr leicht zu kontrollieren bei Wurzel- und Zwangslagenschweißungen. Wurzelschweißungen auch am Minuspol möglich. Stabiler, konzentrierter und spritzerarmer Lichtbogen, sehr angenehm zu verarbeiten auch bei niedrigem Schweißstrom.	$\varnothing 2,0 \times 300 \text{ mm}$ , 0,6 kg = 47 Stk. $\varnothing 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 1,7 kg = 68 Stk. $\varnothing 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 2,3 kg = 47 Stk. $\varnothing 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 4,1 kg = 57 Stk.	930011903 930011904 930011906 930011909


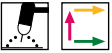
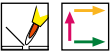

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
40	UTP 614 Kb  Basische Elektrode   TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 3 B32 h10 AWS A5.1: E 7018 $R_e > 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m > 510 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 22 \%$ $A_v > 100 \text{ Joule}$ $> 47 \text{ Joule } -30^\circ\text{C}$	UTP 614 Kb ist eine Doppelmantelelektrode mit universellem Anwendungsgebiet für Industrie, Handwerk, Montage sowie bei Fertigungs- und Reparaturschweißungen für die verschiedensten Grundwerkstoffe. Durch ein besonderes Hüllkonzept weist UTP 614 Kb eine gleichmässige und feine Nahtschuppung, einen stabilen Lichtbogen, eine leicht entfernbar Schlacke, geringe Nahtüberhöhung sowie kerbfreie Nähte auf. Das Schweißgut ist unempfindlich gegen Stahlverunreinigungen. Aufgrund des Doppelmantels ist diese Stabelektrode zum Wurzel- und Zwangslagenschweissen hervorragend geeignet. Ausbringung ca. 120%, H <sub>2</sub> -Gehalt < 8 ml/100 g.	$\emptyset 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 4,0 kg $\emptyset 3,2 \times 450 \text{ mm}$ , 5,2 kg $\emptyset 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 5,3 kg	930018694• 930018695• 930019678•
45	Böhler FOX EV 63  Basische Elektrode (höherfest)   TÜV	EN ISO 2560-A: E 50 4 B 4 2 H5 AWS A5.5-0.6: E 8018-GH4R $R_e \geq 550 \text{ N/mm}^2$ $R_m 630-750 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 20 \%$ $A_v \geq 130 \text{ Joule } +20^\circ\text{C}$ $\geq 47 \text{ Joule } -60^\circ\text{C}$	Basisch umhüllte Stabelektrode für unlegierte und niedriglegierte Stähle höherer Festigkeit und mit einem Kohlenstoffgehalt bis 0,6%. Auch für die Schienenstosschweißung geeignet. Zähes und rissfestes Schweißgut. Schweißgutausbildung ca. 115%. In allen Positionen mit Ausnahme der Fallnaht gut verschweisbar. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut.	$\emptyset 2,5 \times 350 \text{ mm}$ , 4,5 kg $\emptyset 3,2 \times 350 \text{ mm}$ , 4,5 kg	930002799• 930002800•
50	Phoenix Cel 70  Zellulose-Elektrode   TÜV, DB	EN ISO 2560-A: E 42 4 C 25 AWS A5.1: E 6010 $R_e 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 510 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 22 \%$ $A_v 50 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $28 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	Zellulose-Stabelektrode für das Fallnahtschweissen von Rohrrundnähten (Pipelines). Besonders geeignet für das Schweissen der Wurzellage (G±); auch in steigender Position.	$\emptyset 2,5 \times 300 \text{ mm}$ , 7,3 kg $\emptyset 3,2 \times 350 \text{ mm}$ , 8,8 kg $\emptyset 4,0 \times 450 \text{ mm}$ , 9,0 kg	930015869• 930015870• 930016495•
55	BÖHLER Kb 52 T-FD  Basischer Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV	EN ISO 17632-A: T 46 4 B M 3 H5 AWS A5.36: E70T5-M21A4-CS1-H4 $R_e 500 (\geq 460) \text{ N/mm}^2$ $R_m 610 (550-660) \text{ N/mm}^2$ $A_5 28 (\geq 20) \%$ $A_v \geq 100 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 80 \text{ Joule } -60^\circ\text{C}$	Vollverschlossener basischer Fülldraht für Ein- oder Mehrlagenschweißung von Kohlenstoff-, Mangan- und Feinkornbaustählen unter Mischgas oder reinem CO <sub>2</sub> . Der Fülldraht zeichnet sich durch seine sehr gute Schweißbarkeit für die Anwendungen in PA-, PB- und PC-Position, durch die glatte und saubere Schweißnaht, durch geringe Spritzerverluste, leicht entfernbar Schlacke sowie durch seine guten Zähigkeitswerte aus. Dieser Draht eignet sich besonders für heterogene Materialverbindungen oder als Pufferlage bei harten Auftragungen.	$\emptyset 1,2 \text{ mm}$ , 16 kg	930016993•
60	BÖHLER Ti 52 T-FD  Rutil-Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV	EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H5 AWS A5.36: E71T1-M21A4-CS1-DH4 $R_e 500 (\geq 460) \text{ N/mm}^2$ $R_m 590 (550-660) \text{ N/mm}^2$ $A_5 26 (\geq 20) \%$ $A_v \geq 100 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 70 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	Vollverschlossene, verkupferte Rutil-Fülldrahtelektrode für Ein- oder Mehrlagenschweißung von Kohlenstoff-Manganstählen oder Feinkornbaustählen unter Verwendung von Mischgas oder reinem Kohlendioxid als Schutzgas. Gute Verarbeitbarkeit vor allem bei Zwangslagenschweißungen, geringe Spritzerbildung, glattes Nahtaussehen und leichte Schlackenentfernbarkeit zeichnen dieses Produkt aus.	$\emptyset 1,2 \text{ mm}$ , 16 kg	930016992•
65	BÖHLER ML 52 L-MC  Metallpulver-Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV	EN ISO 17632-A: T 46 4 M M 1 H5 AWS A5.36: E70T15-M21A4-CS1-H4 $R_e 490 (\geq 460) \text{ N/mm}^2$ $R_m 600 (550-740) \text{ N/mm}^2$ $A_5 27 (\geq 20) \%$ $A_v \geq 130 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 90 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	BÖHLER ML 51 L-MC ist eine nahtlose, metallpulvergefüllte Hochleistungs-Fülldrahtelektrode für halb- und vollautomatische Verbindungsschweißungen an unlegierten Bau- und Feinkornbaustählen bei Einsatztemperaturen von -40 bis +450°C. Die Herstellungsmethode mittels Lasertechnologie ermöglicht eine bessere Positionierbarkeit des Drahtes bei automatisierter Schweißung und bietet niedrigste Wasserstoffgehalte von weniger als 2 ml/100 g Schweißgut. Die speziell abgestimmte Pulverfüllung ermöglicht eine sehr hohe Ausbringung von 93 bis 97%. Ruhiger, sprühlichtbogenartiger Tropfenübergang schon bei geringer Stromstärke und geringste Spritzerbildung zeichnen diesen Fülldraht besonders aus.	$\emptyset 1,2 \text{ mm}$ , 16 kg	930016994•

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
	Coreshield 15  Fülldraht Schutzgas: Gaslos, CORGON® 18  	EN ISO 17632-A: T 35 Z Z Y N 1 AWS A5.20: E71T-GS $R_{p0,2} \geq 355 \text{ N/mm}^2$ $R_m \geq 500 \text{ N/mm}^2$	Coreshield 15 ist ein in allen Positionen verschweißbarer, universell einsetzbarer Fülldraht, der kein externes Schutzgas benötigt (selbstschützend). Eignet sich hervorragend für Dünnblechschweißungen (Mind.-Blechdicke = 1 mm). Der Draht ist mit herkömmlichen MAG-Schweißanlagen verschweißbar. Sein bevorzugtes Einsatzgebiet liegt in Karoserieschweißungen. Durch seine einfache Handhabung eignet er sich hervorragend für den Hobby- und Heimwerkerbereich.	ø 0,8 mm, 4,5 kg	930011520
70	OK Autrod 12.58  Unlegierter Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G2Si AWS A5.18: ER70S-3 $R_e \geq 380 \text{ N/mm}^2$ $R_m 470-600 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 20 \%$ $A_v \geq 47 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 47 \text{ Joule } -30^\circ\text{C}$	Verkupferte MAG-Drahtelektrode zum Schweißen von verzinkten oder aluminieren Blechen sowie für Bauteile, die nach dem Schweißen verzinkt oder aluminieren werden. Auch für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohr- und Feinkornstählen geeignet.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 15 kg	930010872• 930010873•
75	Linde MAG G3Si1 (SG2)  Unlegierter Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G3Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 530-680 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 27 \%$ $A_v > 47 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	Massivdrahtelektrode, verkupfert, für das MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle oder von Stahlguss bis $420 \text{ N/mm}^2$ Streckgrenze. Vielseitig einsetzbar für Fertigung und Reparatur. Geeignet für CO <sub>2</sub> - und Ar/CO <sub>2</sub> - oder Ar/CO <sub>2</sub> /O <sub>2</sub> -Mischgas.	ø 0,7 mm, 5 kg ø 0,8 mm, 5 kg ø 0,7 mm, 15 kg ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg ø 0,8 mm, 250-kg-Fass ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930003004 930003002 930003001 930002982 930002983 930002984 930003005• 930002991• 930002994•
80	Linde MAG G3Si1 (SG2) blank  Unlegierter Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G3Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 530-680 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 27 \%$ $A_v \geq 47 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	Massivdrahtelektrode, unverkupfert, für das MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle oder von Stahlguss bis $420 \text{ N/mm}^2$ Streckgrenze. Vielseitig einsetzbar für Fertigung und Reparatur. Geeignet für CO <sub>2</sub> - und Ar/CO <sub>2</sub> - oder Ar/CO <sub>2</sub> /O <sub>2</sub> -Mischgas.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg ø 0,8 mm, 250-kg-Fass ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930002985 930002986 930002987 930011143• 930002993• 930003003•
85	OK Autrod 12.51  Unlegierter Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G3Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e \geq 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 500-640 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 20 \%$ $A_v \geq 47 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 47 \text{ Joule } -30^\circ\text{C}$	Universell einsetzbare verkupferte Allpositions-Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohr- und Feinkornbaustählen und Schiffbaustählen. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis zu $-50^\circ\text{C}$ .	ø 0,6 mm, 5 kg ø 0,8 mm, 5 kg ø 1,0 mm, 5 kg ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg ø 0,8 mm, 200-kg-Fass ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930010862 930010863 930013694 930010864 930010867 930010869 930010865• 930010868• 930010870•
90	OK Aristorod 12.50  Unlegierter Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G3Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e \geq 420 \text{ N/mm}^2$ $R_m 500-640 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 20 \%$ $A_v \geq 47 \text{ Joule } -20^\circ\text{C}$ $\geq 47 \text{ Joule } -40^\circ\text{C}$	Unverkupferte Drahtelektrode der Güte G3Si 1 für das MAG-Schweißen mit den Schutzgasgruppen M2, M3 oder C1. Geeignet für das Verbindungsschweißen von allgemeinen Baustählen, Rohr- und Schiffbaustählen und Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen bis $420 \text{ MPa}$ , TÜV-eignungsgeprüft für Einsatztemperaturen bis $-50^\circ\text{C}$ . Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Schweißströmen.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg ø 0,8 mm, 200-kg-Fass ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930011329 930011331 930011333 930011330• 930011332• 930011334•





Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
95	Linde MAG G4Si1 (SG3)  Massivdrahtelektrode unlegiert Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G4Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e$ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 560–720 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 25 % $A_v$ 47 Joule –40 °C	Massivdrahtelektrode, verkupfert, für das MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle oder von Stahlguss bis 460 N/mm <sup>2</sup> Streckgrenze. Vielseitig einsetzbar für Fertigung und Reparatur. Geeignet für CO <sub>2</sub> - und Ar/CO <sub>2</sub> - oder Ar/CO <sub>2</sub> /O <sub>2</sub> -Mischgas.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930002988 930002989 930002990
				ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930002997• 930002998•
100	Linde MAG G4Si1 (SG3) blank  Massivdrahtelektrode unlegiert Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G4Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e$ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 560–720 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 25 % $A_v$ 47 Joule –40 °C	Massivdrahtelektrode, unverkupfert, für das MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle oder von Stahlguss bis 460 N/mm <sup>2</sup> Streckgrenze. Vielseitig einsetzbar für Fertigung und Reparatur. Geeignet für CO <sub>2</sub> - und Ar/CO <sub>2</sub> - oder Ar/CO <sub>2</sub> /O <sub>2</sub> -Mischgas.	ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930002995 930002996
				ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930002999• 930003000•
105	OK Autrod 12.64  Massivdrahtelektrode unlegiert Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G4Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e$ ≥ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 530–680 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 20 % $A_v$ ≥ 47 Joule –20 °C ≥ 47 Joule –30 °C	Universell einsetzbare, verkupferte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Feinkornbaustählen und Schiffbaustählen. TÜV-Eignungsprüfung für höchste Zähigkeitsanforderungen bis zu –50 °C unter Mischgas.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930010881 930010882 930010884
110	OK Aristorod 12.63  Massivdrahtelektrode unlegiert Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN ISO 14341-A: G4Si1 AWS A5.18: ER70S-6 $R_e$ ≥ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 530–680 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 20 % $A_v$ ≥ 47 Joule –20 °C ≥ 47 Joule –40 °C	Unverkupferte Drahtelektrode der Güte G4Si 1 für das MAG-Schweißen mit den Schutzgasgruppen M2, M3, oder C1. Geeignet für das Verbindungsschweißen von allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Schiffbaustählen und Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen bis 460 MPa. TÜV-Eignungsprüfung für höchste Zähigkeitsanforderungen bis –50 °C unter Mischgas. Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Schweißströmen.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930011336 930011337 930011339
				ø 0,8 mm, 200-kg-Fass ø 1,0 mm, 250-kg-Fass ø 1,2 mm, 250-kg-Fass	930015833• 930011338• 930011340•




Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
140	WSG-2 Unlegierter WIG-Stab Schutzgas: Argon 	EN ISO 636-A: W3Si1 W.-Nr.: 1.5125 AWS A5.18: ER70S-6 u = reines SG unbeh. R <sub>e</sub> 370 – 460 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 470 – 560 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 25 % A <sub>v</sub> > 100 Joule +20 °C	Unlegierter WIG-Schweisstab, verkupfert, für Verbindungsschweißungen an Kesselblechen wie z. B. HI, HII, 17 Mn4, 19 Mn6. Auch für FK-Stähle StE 255 bis StE 380 geeignet.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930002763 930002764 930002765 930002776
145	OK Tigrod 12.64 Unlegierter WIG-Stab Schutzgas: Argon 	EN ISO 636-A: W4Si1 W.-Nr.: 1.5130 AWS A5.18: ER70S-6 u = reines SG unbeh. R <sub>e</sub> 460 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 530 – 680 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 20 % A <sub>v</sub> > 80 Joule +20 °C	Universell einsetzbarer WIG-Schweisstab für Wurzel- und Verbindungsschweißungen an un- und niedriglegierten Stählen, allgemeinen Baustählen, Feinkornbaustählen und Druckbehälterstählen, eignungsgeprüft bis -40 °C.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930013692• 930010886• 930013691• 930010888•
150	G II Autogen-Stab 	EN 12536: G II AWS A5.2: R60-G R <sub>e</sub> > 260 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 390 – 440 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 20 % A <sub>v</sub> > 40 Joule +20 °C	Autogen-Schweisstab, verkupfert, für unlegierte Stähle. Schweisstab-Klasse II.	ø 1,0 × 1000 mm, 5 kg GI ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,5 × 1000 mm, 5 kg ø 3,0 × 1000 mm, 5 kg ø 4,0 × 1000 mm, 5 kg	930002721 930002722 930002723 930002724 930002725 930002726
155	AGA H 44 Autogen-Stab 	EN 12536: G II R <sub>e</sub> > 300 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 390 – 440 N/mm <sup>2</sup>	Autogen-Schweisstab, verkupfert, für unlegierte Stähle. Schweisstab-Klasse II.	ø 1,6 × 700 mm, 5 kg ø 2,0 × 700 mm, 5 kg ø 2,4 × 700 mm, 5 kg ø 3,15 × 700 mm, 5 kg	930002729 930002730 930002731 930002732

## Hochfester Einsatzbereich

160	OK AristoRod 69 (Massivdrahtelektrode Schutzgas: CORGON® 18)  TÜV, DB	EN ISO 16834-A: G 69 4 M Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28: ER110S-G R <sub>p0,2</sub> 730 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 800 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 19 % A <sub>v</sub> 60 Joule – 30 °C 55 Joule – 40 °C	Unverkupferte Massivdrahtelektrode zum Schweißen hochfester Feinkornbaustähle mit Streckgrenzen von 420–690 MPa. Durch die Legierungselemente Nickel, Chrom und Molybdän werden sehr gute Kerbschlagzähigkeiten auch bei niedrigen Temperaturen erreicht. Hervorragende Schweiß- und Fördereigenschaften durch die spezielle ASC-Oberflächenbeschichtung.	ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930010915• 930010916•
165	OK AristoRod 79 (Massivdrahtelektrode Schutzgas: CORGON® 18)  TÜV, DB	EN ISO 16834-A: G 79 4 M Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28: ER120S-G R <sub>p0,2</sub> ≥ 790 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 880–1080 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> ≥ 16 % A <sub>v</sub> 60 Joule – 20 °C ≥ 47 Joule – 40 °C	Legierter hochfester Massivdraht zum Schweißen von vergüteten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von 620–800 N/mm <sup>2</sup> . Ausgezeichnete Schweiß- und Drahtfördereigenschaften.	ø 1,0 mm, 18 kg ø 1,2 mm, 18 kg	930011346• 930011347•

## Wetterfester Einsatzbereich (Corten)

180	NiCu (Corten) (Massivdrahtelektrode Schutzgas: CORGON® 18) 	EN ISO 16834: Mn 3 Ni1Cu AWS A5.28: ER 80 S-G R <sub>p0,2</sub> > 450 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 580 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 26 % A <sub>v</sub> > 100 Joule	Drahtelektrode aus Kupfer-Nickel-Stahl zum MAG-Schweißen wetterfester Stähle und kaltzäher Feinkornbaustähle. Schweißgut für Betriebstemperaturen von – 30 bis +350 °C	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 15 kg	930002925• 930002926•
-----	---	--	--	------------------------------------	--------------------------


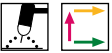
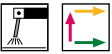

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	---	---------------------------------	------------------------	------------------















## Warmfester Einsatzbereich

190	Böhler FOX DMO-Ti Warmfeste Elektrode  TÜV, DB	EN ISO 3580-A: E Mo R 12 AWS A5.5: E 7013-G $R_{p0,2}$ 500 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 490–600 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 23 % $A_v$ ≥ 47 Joule +20 °C	Rutilumhüllte Stabelektrode mit guter Schlackenentfernbarkeit. Leichte Handhabung in allen Pos. ausser Fallnaht. Bevorzugt für 15Mo3 im Bereich -10 °C/+500 °C. Für Wanddicken bis 30 mm sowie für porenfreie Wurzellagen.		Auf Anfrage
195	Böhler DMO-IG Warmfester Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18  TÜV	EN ISO 21952-A: G MoSi AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.5424 $R_e$ ≥ 470 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 550–700 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 20 % $A_v$ ≥ 47 Joule +20 °C	Massivdrahtelektrode, verkupfert, für das Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, sehr zähes und rissicheres Schweißgut, alterungsbeständig. Geeignet für den Temperaturbereich -40 °C/+550 °C.	∅ 0,8 mm, 12,5 kg ∅ 1,0 mm, 18 kg ∅ 1,2 mm, 18 kg	930002933• 930002934• 930002935•
200	SG Mo Warmfester Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18  TÜV, DB	EN ISO 21952-A: G MoSi AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.5424 $R_e$ ≥ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ ≥ 560 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 22 % $A_v$ ≥ 47 Joule -40 °C ≥ 100 Joule RT	MSG-Drahtelektrode für das Schweißen von 0,5 %-Mo-Stählen. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 500 °C und für einige Anwendungen unter dem Gefrierpunkt eingesetzt. Durch die guten mechanischen Eigenschaften ist der Massivdraht ebenso im Hochbau wie im Kessel-, Druckbehälter- und Pipelinebau einsetzbar.	∅ 0,8 mm, 15 kg ∅ 1,0 mm, 15 kg ∅ 1,2 mm, 15 kg	930015994 930015995 930015996
205	Böhler DMO-IG Warmfester WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV	EN ISO 21952-A: W Mo Si AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.5424 u = reines SG unbeh. $R_e$ ≥ 480 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 570–720 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 23 % $A_v$ ≥ 47 Joule +20 °C	Verkupfertes WIG-Schweisstab für Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, zähes, rissicheres, alterungsbeständiges Schweißgut. Geeignet für Temp. -40 °C/+500 °C.	∅ 1,6 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,0 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,4 × 1000 mm, 5 kg ∅ 3,0 × 1000 mm, 5 kg	930002804• 930002805• 930002806• 930002889•
210	WSG Mo Warmfester WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV, DB	EN ISO 21952-A: W Mo Si AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.5424 u = reines SG unbeh. $R_e$ ≥ 460 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 560 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 22 % $A_v$ ≥ 60 Joule +20 °C ≥ 47 Joule -40 °C	Verkupfertes WIG-Schweisstab für Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, zähes, rissicheres, alterungsbeständiges Schweißgut. Geeignet für Temp. -40 °C/+500 °C.	∅ 1,0 × 1000 mm, 5 kg ∅ 1,2 × 1000 mm, 5 kg ∅ 1,6 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,0 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,4 × 1000 mm, 5 kg ∅ 3,0 × 1000 mm, 5 kg	930010904 930010905 930010907 930010909 930010911 930010913
215	SG CrMo 1 Warmfester Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18  TÜV, DB	EN 21952-A: G CrMo1 Si AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.7339 $R_e$ ≥ 355 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ ≥ 510 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 20 % $A_v$ ≥ 47 Joule -10 °C ≥ 100 Joule RT	MSG-Drahtelektrode für das Schweißen von hochwarmfesten, ferritischen 1,25 %-Cr/0,5 %-Mo-Stählen. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 550 °C eingesetzt. Typische Anwendungen sind der Druckleitungs-, Turbinen- und Kesselbau. Anwendung findet die Legierung auch in der chemischen und petrochemischen Industrie.	∅ 0,8 mm, 15 kg ∅ 1,0 mm, 15 kg ∅ 1,2 mm, 15 kg	930015997• 930015998• 930015999•
220	WSG CrMo 1 Warmfester WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV, DB	EN 21952-A: W CrMo1 Si AWS A5.28: ER 80 S-G W.-Nr.: 1.7339 $R_e$ ≥ 355 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ ≥ 510 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 22 % $A_v$ ≥ 47 Joule -40 °C ≥ 100 Joule RT	WIG-Schweisstab für das Schweißen von hochwarmfesten, 1,25 %-Cr/0,5 %-Mo-legierten ferritischen Stählen. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 550 °C eingesetzt. Typische Anwendungen sind im Kraftwerksbau der Druckleitungs-, Turbinen- und Kesselbau. Anwendung findet die Legierung auch in der chemischen und petrochemischen Industrie.	∅ 1,6 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,0 × 1000 mm, 5 kg ∅ 2,4 × 1000 mm, 5 kg ∅ 3,0 × 1000 mm, 5 kg	930015990• 930015991• 930015992• 930015993•

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	--	---------------------------------	------------------------	------------------







## Hochlegierter Einsatzbereich






230	Böhler AWS ER 308 L Si Hochlegierter Massivdraht Schutzgas: CRONIGON®  TÜV, DB	EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si AWS A5.9: ER 308 L Si W.-Nr.: 1.4316 $R_{p0,2}$ 350 ( $\geq 320$ ) N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 540 ( $\geq 510$ ) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 38 ( $\geq 35$ ) % $A_v$ 75 Joule +20 °C $\geq 32$ Joule -196 °C	Hochlegierte Massivdrahtelektrode mit sehr guten Schweißeigenschaften und guten Zähigkeitswerten bis -196 °C. IK-beständig bis +350 °C.	$\emptyset$ 0,8 mm, 15 kg $\emptyset$ 1,0 mm, 15 kg $\emptyset$ 1,2 mm, 15 kg	930016460• 930016461• 930016462•
235	Böhler AWS ER 308 L Hochlegierter WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV, DB	EN ISO 14343-A: W 19 9 L AWS A5.9: ER 308 L W.-Nr.: 1.4316 $R_{p0,2}$ 400 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 570 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 35 % $A_v$ 100 Joule +20 °C 35 Joule -196 °C	IK-beständig. Korrosionsbeständig bis 350 °C. Kaltzäh bis -196 °C. Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/-Stahlgussorten. Verbindungen und Auftragungen an kaltzäh artgleichen/artähnlichen austenitischen CrNi(N)-Stählen/-Stahlgussorten.	$\emptyset$ 1,6 × 1000 mm, 5 kg $\emptyset$ 2,0 × 1000 mm, 5 kg $\emptyset$ 2,4 × 1000 mm, 5 kg $\emptyset$ 3,0 × 1000 mm, 5 kg	930016443• 930016444• 930016445• 930016446•
240	Böhler AWS E 316 L Hochlegierte Elektrode  TÜV	EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2 AWS A5.4: E 316 L-17 W.-Nr.: 1.4430 $R_{p0,2}$ 460 ( $\geq 320$ ) N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 600 ( $\geq 510$ ) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 36 ( $\geq 25$ ) % $A_v$ 70 Joule +20 °C $\geq 32$ Joule -120 °C	Niedriggeköhlte, kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle, auch höhergeköhlte, sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweisst werden. Sehr gute Schweißeigenschaften, exzellente Wechselstrom-Verschweisbarkeit und eine hohe Heissrissicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Qualität aus. IK-beständig bis +400 °C.	$\emptyset$ 2,5 × 350 mm, 4,0 kg $\emptyset$ 3,2 × 350 mm, 4,5 kg $\emptyset$ 4,0 × 450 mm, 4,7 kg	930016436 930016437 930016438
245	OK 63.30 Hochlegierte Elektrode  TÜV	EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2 AWS A5.4: E 316 L-17 W.-Nr.: 1.4430 $R_{p0,2}$ $\geq 320$ N/mm <sup>2</sup> $R_m$ $\geq 510$ –610 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ $\geq 27$ % $A_v$ $\geq 47$ Joule +20 °C $\geq 32$ Joule -60 °C	Austenitische kernstabilelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3–10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet. Auch für Titan- oder Niob-stabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle bis 400 °C einsetzbar. Sehr gutes Zünd- und Wiederzündverhalten, leichte Handhabung und selbstabhebende Schlacke.	$\emptyset$ 1,6 × 300 mm, 0,7 kg = 93 Stk. $\emptyset$ 2,0 × 300 mm, 0,6 kg = 51 Stk. $\emptyset$ 2,5 × 300 mm, 0,7 kg = 36 Stk. $\emptyset$ 3,2 × 350 mm, 1,7 kg = 46 Stk. $\emptyset$ 4,0 × 450 mm, 1,7 kg = 31 Stk. $\emptyset$ 5,0 × 450 mm, 1,7 kg = 20 Stk.	930012125 930012126 930012127 930012128 930012129• 930012130•



Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
250	Böhler AWS ER 316 L Hochlegierter WIG-Stab Schutzgas: Argon   TÜV, DB	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L AWS A5.9: ER 316 L W.-Nr.: 1.4430 $R_{p0,2}$ 450 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 580 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 35 % $A_v$ 100 Joule +20 °C	IK-beständig. Korrosionsbeständig bis 400 °C. Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen – nicht stabilisierten und stabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/-Stahlgussorten.	Ø 1,0 × 1000 mm, 5 kg Ø 1,2 × 1000 mm, 5 kg Ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg Ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg Ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg Ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930016451 930016452 930016453 930016454 930016455 930016456
255	Böhler AWS ER 316 L Si Hochlegierter Massivdraht Schutzgas: CRONIGON®   TÜV, DB	EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si AWS A5.9: ER 316 L Si W.-Nr.: 1.4430 $R_{p0,2}$ 380 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 560 (≥ 510) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 35 (≥ 25) % $A_v$ 70 Joule +20 °C ≥ 32 Joule –196 °C	Hochlegierte Massivdrahtelektrode mit sehr guten Schweißeigenschaften, guter Anbindung und guten Fördereigenschaften. Korrosionsbeständig bis 400 °C. Gute Kerbschlagzähigkeit bis –196 °C.	Ø 0,8 mm, 5 kg Ø 0,8 mm, 15 kg Ø 1,0 mm, 15 kg Ø 1,2 mm, 15 kg	930016466 930016467 930016468 930016469
260	Shield-Bright 316 L Hochlegierter Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21 SFA/AWS A5.22: E 316 L T1-4 $R_{p0,2}$ ≥ 320 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 550 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 30 % $A_v$ > 40 Joule Rt ≥ 32 –120 °C	Rutilfülldraht mit schnell erstarrender Schlacke für Zwangslagenschweißung, bei Nasskorrosion bis 350 °C einsetzbar. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800 °C. Reduzierter Nacharbeitsaufwand durch sehr geringe Spritzerbildung und glänzende, oxidfreie Nahtoberfläche.	Ø 1,2 mm, 16 kg	930011517•
265	Shield-Bright 316 L X-tra Hochlegierter Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M21 SFA/AWS A5.22: E 316 L T0-4 $R_{p0,2}$ ≥ 320 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ ≥ 510 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ ≥ 30 % $A_v$ ≥ 47 Joule Rt ≥ 32 –110 °C	Rutilfülldraht für Schweißungen in PA- und PB-Position, bei Nasskorrosion bis 400 °C einsetzbar. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800 °C, kaltzäh bis –110 °C. Universell für CrNiMo- und CrNi-Stähle (ohne Salpetersäureangriff) geeignet, zugelassen auch für Austenit-Ferrit-Verbindungen. Reduzierter Nacharbeitsaufwand durch sehr geringe Spritzerbildung und glänzende, oxidfreie Nahtoberfläche.	Ø 1,2 mm, 16 kg	930011518•
270	Böhler FFB-IG Hitzebeständiger WIG-Stab Schutzgas: Argon   TÜV	EN ISO 14343-A: W 25 20 Mn AWS A5.9: ER 310 (mod.) W.-Nr.: 1.4842 $R_{p0,2}$ 420 (≥ 350) N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 650 (≥ 550) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 33 (≥ 20) % $A_v$ 85 Joule +20 °C ≥ 32 Joule –196 °C	Hochlegierter WIG-Schweisstab für die Schutzgasschweißung hitzebeständiger Stähle. Für hitzebeständige Walz-, Schmiede- und Gussstähle. Vollaustenitisches Schweißgut. Zunderbeständig bis 1200 °C. Kaltzäh bis –196 °C.	Ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg Ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg Ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg	930002819• 930002820• 930002821•
275	Böhler FFB-IG Hitzebeständiger Massivdraht Schutzgas: CRONIGON®   TÜV	EN ISO 14343-A: G 25 20 Mn AWS A5.9-93: ER 310 (mod.) W.-Nr.: 1.4842 $R_{p0,2}$ 400 (≥ 350) N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 620 (≥ 550) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 39 (≥ 20) % $A_v$ 95 Joule +20 °C ≥ 32 Joule –196 °C	Hochlegierter MAG-Draht für die Schutzgasschweißung hitzebeständiger Stähle. Für hitzebeständige Walz-, Schmiede- und Gussstähle. Vollaustenitisches Schweißgut. Zunderbeständig bis 1200 °C. Kaltzäh bis –196 °C.	Ø 0,8 mm, 12,5 kg Ø 1,0 mm, 15,0 kg Ø 1,2 mm, 15,0 kg	930002937• 930002938• 930002939•
280	Böhler FOX FFB Hitzebeständige Elektrode   TÜV	EN ISO 3581-A: E 25 20 B 2 2 AWS A5.4: E 310-15 (mod.) $R_{p0,2}$ 420 (≥ 350) N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 570 (≥ 550) N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 39 (≥ 30) % $A_v$ 100 Joule +20 °C ≥ 32 Joule –196 °C	Kerndrahtlegierte, basisch umhüllte Stabelektrode für artgleiche hitzebeständige Walz-, Schmiede- und Gussstähle, z. B. in Glühereien, Härtereien, Dampfkesselbau, Erdölindustrie, keramischer Industrie. Verbindungsschweißungen an hitzebeständigen CrSiAl-Stählen, die schwefelhaltigen Gasen ausgesetzt sind, müssen medienseitig mit FOX FA geschweisst werden. Wegen Versprödungsgefahr soll der Temperaturbereich zwischen 650 °C und 900 °C gemieden werden. Zunderbeständig bis 1200 °C. Kaltzäh bis –196 °C.	Ø 2,0 × 300 mm, 3,8 kg Ø 2,5 × 300 mm, 3,7 kg Ø 3,2 × 350 mm, 5,2 kg	930002927• 930002768• 930002769•

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	--	---------------------------------	------------------------	------------------




## Einsatzbereich Sonderzwecke

330	<b>Böhler FOX A7-A</b>  Austenitische Elektrode für Sonderzwecke   TÜV	EN ISO 3581-A: E Z18 9 MnMo R 3 2 AWS A5.4: E 307-16 (mod.) R <sub>p0,2</sub> 520 (≥ 350) N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 620 (≥ 500) N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 35 (≥ 25) % A <sub>v</sub> 75 Joule +20 °C ≥ 32 Joule -100 °C	Kerndrahtlegierte Stabelektrode mit rutil-basischer Umhüllung für Verbindungen zwischen verschiedenen legierten und schwierig schweisbaren Stählen und 14%-Mn-Stählen. Zähne Zwischenschichten bei Hartauftragungen. Kaltverfestigungsfähig, rissicher, thermoschock- und zunderbeständig bis 850 °C. Weitgehend versprödungsunempfindlich, kaltzäh bis -100 °C. Positionsverarbeitbar, stabiler Lichtbogen auch bei Wechselstrom.	ø 2,5 × 350 mm, 4,64 kg = 235 Stk. ø 3,2 × 350 mm, 4,48 kg = 140 Stk. ø 4,0 × 450 mm, 4,71 kg = 100 Stk.	930002823 930002824 930002825
335	<b>Böhler AWS ER 307</b>  Austenitischer WIG-Stab für Sonderzwecke Schutzgas: Argon   TÜV, DB	EN ISO 14343-A: W 18 8 MN AWS A5.9: ER 307 (mod.) W.-Nr.: 1.4370 R <sub>e</sub> 450 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 620 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 35 % A <sub>v</sub> 100 Joule +20 °C	Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen Cr-Stählen/-Stahlgussorten und hitzebeständigen austenitischen Stählen/Stahlgussorten. Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930016439 930016440 930016441 930016442
340	<b>Böhler AWS ER 307</b>  Austenitischer Massivdraht für Sonderzwecke Schutzgas: CRONIGON®   TÜV, DB	EN ISO 14343-A: W 18 8 MN AWS A5.9: ER 307 (mod.) W.-Nr.: 1.4370 R <sub>e</sub> 370 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 600 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 35 % A <sub>v</sub> 100 Joule +20 °C	Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen Cr-Stählen/-Stahlgussorten und hitzebeständigen austenitischen Stählen/Stahlgussorten. Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 15 kg ø 1,2 mm, 15 kg	930016457 930016458 930016459
345	<b>Böhler AWS E 309 L</b>  Austenitische Elektrode   TÜV	EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 3 2 AWS A5.4: E 309 L-17 W.-Nr.: 1.4332 R <sub>p0,2</sub> 440 (≥ 320) N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 570 (≥ 520) N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 40 (≥ 25) % A <sub>v</sub> 60 Joule +20 °C	Kerndrahtlegierte, niedriggekohte austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Durch erhöhten Ferritgehalt im Schweißgut hohe Rissicherheit bei wenig schweißgeeigneten Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen, Schwarz-/Weiss-Verbindungen und Schweissplattierungen. Besondere Schönschweisseigenschaften, eine exzellente Wechselstrom-Verschweißbarkeit und die selbstabhebende Schlacke zeichnen diese Qualität aus. Für Einsatztemperaturen von -60 °C bis +300 °C, für Schweissplattierungen bis +400 °C geeignet.	ø 2,5 × 300 mm, 4,1 kg ø 3,2 × 350 mm, 4,5 kg ø 4,0 × 350 mm, 4,6 kg	930016432 930016433 930016434
350	<b>Böhler AWS ER 309 L</b>  Austenitischer WIG-Stab Schutzgas: Argon   TÜV	EN ISO 14343-A: W 23 12 L AWS A5.9: ER 309 L W.-Nr.: 1.4332 R <sub>e</sub> 430 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 580 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 30 % A <sub>v</sub> 80 Joule +20 °C	Gut geeignet für Zwischenlagen beim Schweißen plattierter Erzeugnisse; für Mischverbindungen von un-/niedriglegierten Stählen/Stahlgussorten oder nichtrostenden hitzebeständigen Cr-Stählen/-Stahlgussorten mit austenitischen Stählen/-Stahlgussorten; für Zwischenlagen beim Schweißen der Plattierungsseite von Blechen mit niedriggekohten unstabilierten und stabilisierten CrNi(MoN)-Austeniten. Anwendungstemperatur max. 350 °C.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930016447 930016448 930016449 930016450
355	<b>Böhler AWS ER 309 L Si</b>  Austenitischer Massivdraht Schutzgas: CRONIGON®   TÜV	EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si AWS A5.9: ER 309 L Si W.-Nr.: 1.4332 R <sub>e</sub> 400 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> 550 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> 30 % A <sub>v</sub> 55 Joule +20 °C	Gut geeignet für Zwischenlagen beim Schweißen plattierter Erzeugnisse; für Verbindungen von un-/niedriglegierten Stählen/-Stahlgussorten oder nichtrostenden hitzebeständigen Cr-Stählen/-Stahlgussorten mit austenitischen Stählen/Stahlgussorten; für Zwischenlagen beim Schweißen der Plattierungsseite von Blechen mit niedriggekohten unstabilierten oder stabilisierten CrNiMo(N)-Austeniten. Anwendungstemperatur max. 300 °C.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 15 kg ø 1,2 mm, 15 kg	930016463 930016464 930016465

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
360	Fontargen A 202 M (CuSi 3) MSG-Massivdraht Schutzgas: Argon/ CRONIGON®  TÜV	EN ISO 24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS SFA 5.7: ER CuSi-A W.-Nr.: 2.1461	Kupfer-Silizium-Drahtelektrode zum MIG-Schweißen und MIG-Löten. Verbindungs- und Auftragsschweißen an Kupfer-Zink-Legierungen und an niedriglegierten Cu-Legierungen. Dicke Werkstücke auf 250 °C vorwärmen. Besondere Eignung zum MSG-Löten verzinkter Stähle.	ø 0,8 mm, 15 kg ø 0,8 mm, 5 kg, D-200 ø 1,0 mm, 15 kg ø 1,0 mm, 5 kg, D-200	930002955• 930002958 930002954• 930002959
365	Fontargen A 202 W (CuSi 3) WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV	EN ISO 24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS SFA 5.7: ER CuSi-A W.-Nr.: 2.1461	WIG-Löten von verzinkten, aluminieren und unbeschichteten Stahlblechen. Einsatzgebiete: Fahrzeug-Karosseriebau, Klima- und Lüftungs- sowie Containerbau. Der Korrosionsschutz verzinkter Oberflächen bleibt im Fügebereich weitestgehend erhalten. Beim Löten von Blechen wird der Verzug gering gehalten. Die geringere Härte des Lötgutes im Vergleich zum Eisen-Basis-Schweissgut ermöglicht ein relativ einfaches Abarbeiten der Nähte im Sichtbereich. Gute Eignung für Verbindungs- und Auftragschweißungen an niedriglegierten CuMn-, CuSiMn- und CuZn-(Messing)-Werkstoffen.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 5 kg	930016625• 930016626• 930016627• 930016628•
370	UTP 65 Hochlegierte Spezial- Stabelektrode  DB	EN ISO 3581-A: E 29 9 R 32 AWS A5.4: E 312-16 $R_{p0,2} \geq 620 \text{ N/mm}^2$ $R_m \geq 800 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 22 \%$ Härte ca. 240 HB	Rutilumhüllte Austenit-Ferrit-Sonderelektrode mit besten Schweißeigenschaften und hohen mechanischen Güterwerten. Besonders geeignet für Verbindungsschweißungen an schwer schweisbaren Stählen. Äusserst rissicher bei Mischverbindungen (z. B. Schwarz/Weiss-Verbindungen, Mn-Hartstahl mit unlegiertem und legiertem Stahl, Kalt- und Warmarbeitsstahl, Pufferlagen unter Hartlegierungen und zähnharte Auftragschweißungen).	ø 2,5 × 250 mm, 3,0 kg ø 3,2 × 350 mm, 4,5 kg  UTP 65 D ø 2,5 × 250 mm, 1,2 kg ø 3,2 × 350 mm, 1,3 kg	930002829• 930002830•  930019673 930019674
375	UTP 86 FN Graphitbasisch umhüllte Nickel-Eisen-Elektrode (Fer- ronickel) mit hohen mecha- nischen Güterwerten 	EN ISO 1071: E C NiFe-I 3 AWS A5.15: E NiFe-CI $R_e > 340 \text{ N/mm}^2$ $R_m > 500 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 18 \%$ Härte ca. 220 HB	Für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an lamellarem Grauguss GG10-GG40, an Gusseisen mit Kugelgraphit GGG40-GGG70, an Tempergussorten GTS35-GTS65 sowie für Verbindungen dieser Werkstoffe untereinander oder mit Stahl und Stahlguss. Universell für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen. Sehr gutes Anlegungsverhalten auf Gusseisen. Ruhiger Lichtbogen. Äusserst flache Nahtausbildung ohne Einbrandkerben. Ausgezeichnete Strombelastbarkeit und Abschmelzleistung durch Bimetall-Kern. Das rissichere Schweißgut ist gut spanabhebend bearbeitbar.	ø 2,5 × 300 mm, 4,5 kg ø 3,2 × 350 mm, 5,6 kg	930002832• 930002833•
380	OK NiFe-CI-A (92.58) Graphitbasisch umhüllte Nickel-Eisen-Elektrode (Ferronickel) mit hohen mechanischen Güterwerten 	EN ISO 1701: E C NiFe-CI-A 1 AWS A5.15: E NiFe-CI-A u = reines SG unbeh., Richtwerte $R_{p0,2} \geq 250 \text{ N/mm}^2$ $R_m > 375 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \geq 4 \%$ Härte ca. 180 HB	Basisch-graphitische Nickel-Eisen-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Besonders rissicheres und porenreiches Schweißgut, insbesondere für Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS/GGG) und Mischverbindungen von Gusseisen mit unlegiertem Stahl. Auch geeignet für Temperguss und austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit. Wegen des NiFe-Kernstabes mit möglichst kurzem Lichtbogen und niedrigem Strom schweißen. Allstromelektrode, besonders geringe Aufmischung und Aufhärtung am Minuspol oder an Wechselstrom. Das mehrlagige Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar.	ø 2,5 × 300 mm, 0,7 kg = 43 Stk. ø 3,2 × 300 mm, 0,7 kg = 22 Stk.	930012729 930015556•

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
385	UTP 8 Reinnickel-Elektrode 	EN ISO 1701: E C Ni-CI I AWS A5.15: E Ni-CI u = reines SG unbeh., Richtwerte R <sub>e</sub> ca. 220 N/mm <sup>2</sup> Härte ca. 180 HB	Graphitbasisch umhüllte Gusseisen-Kaltschweiß-Elektrode. Für die Kaltschweißung von Grau-, Temper- und Stahlguss sowie für Verbindungen dieser Grundwerkstoffe mit Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, vor allem bei Reparatur und Unterhalt.	ø 2,5 × 300 mm, 1,2 kg	930019672
				ø 2,5 × 300 mm, 4,7 kg = 268 Stk. ø 3,2 × 350 mm, 5,5 kg = 173 Stk.	930002836• 930002837•
390	OK Ni-CI (92.18) Reinnickel-Elektrode 	EN ISO 1071: E C Ni-CI 3 AWS A5.15: E Ni-CI u = reines SG unbeh. R <sub>p0,2</sub> ≥ 200 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 300 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> ≥ 3 % Härte ca. 130–180 HB	Basisch-graphitische Reinnickel-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen insbesondere bei Grau- und Temperguss. Auch zum Puffern der Nahtflanken bei Mischverbindungen mit Stählen. Nach Abpuffern der Gussseite mit NiFe weiterschweißen. Das mehrlagige Schweißgut ist gut spanend bearbeitbar.	ø 2,5 × 300 mm, 0,7 kg = 41 Stk. ø 3,2 × 300 mm, 0,7 kg = 24 Stk.	930012723 930012724•









## Einsatzbereich Nickel-Basis-Werkstoffe und Sonderzwecke

410	UTP 068 HH Hochnickelhaltige, basisch umhüllte Sonderelektrode für korrosions- und wärmefeste Werkstoffe  TÜV	EN ISO 14172: E Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS A5.11: E NiCrFe-3 (mod.) W.-Nr.: 2.4648 u = reines SG unbeh., Richtwerte R <sub>p0,2</sub> > 420 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 620 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 40 % A <sub>v</sub> > 70 Joule –196 °C	Für Verbindungsschweißungen an hochwärmfesten artgleichen und artähnlichen Nickel-Basis-Legierungen, hitzebeständigen Austeniten, kaltzähem Nickelstählen, wärmefesten Austenit-Ferrit-Verbindungen, schwer schweißbaren Stählen und S/W-Verbindungen. Das Schweißgut ist warmrisssicher und neigt nicht zur Versprödung.	ø 2,0 × 250 mm, 3,6 kg ø 2,5 × 300 mm, 4,3 kg ø 3,2 × 300 mm, 4,2 kg	930002839• 930002840• 930002841•
420	UTP A 068 HH Hochnickelhaltiger Massivdraht Schutzgas: CRONIGON® He30S  TÜV	EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS A5.14: ER NiCr 3 W.-Nr.: 2.4806 u = reines SG unbeh., Richtwerte R <sub>p0,2</sub> > 380 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 640 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 35 % A <sub>v</sub> > 160 Joule +20 °C > 80 Joule –196 °C	Für Verbindungsschweißungen an hochwärmfesten artgleichen und artähnlichen Nickel-Basis-Legierungen, hitzebeständigen Austeniten, kaltzähem Nickelstählen, wärmefesten Austenit-Ferrit-Verbindungen, schwer schweißbaren Stählen und S/W-Verbindungen. Das Schweißgut ist warmrisssicher und neigt nicht zur Versprödung.	ø 0,8 mm, 12,5 kg ø 1,0 mm, 15,0 kg ø 1,2 mm, 15,0 kg	930002942• 930002943• 930002944•
430	UTP A 068 HH Hochnickelhaltiger WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV	EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS A5.14: ER NiCr 3 W.-Nr.: 2.4806 u = reines SG unbeh., Richtwerte R <sub>p0,2</sub> > 300 N/mm <sup>2</sup> R <sub>m</sub> > 450 N/mm <sup>2</sup> A <sub>5</sub> > 30 % A <sub>v</sub> > 160 Joule +20 °C > 80 Joule –196 °C	Für Verbindungsschweißungen an hochwärmfesten artgleichen und artähnlichen Nickel-Basis-Legierungen, hitzebeständigen Austeniten, kaltzähem Nickelstählen, wärmefesten Austenit-Ferrit-Verbindungen, schwer schweißbaren Stählen und S/W-Verbindungen. Das Schweißgut ist warmrisssicher und neigt nicht zur Versprödung.	ø 1,6 × 1000 mm, 5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 5 kg	930002842• 930002843• 930002844•



Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	--	---------------------------------	------------------------	------------------






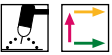
## Einsatzbereich Hartauftrag und Verschleiss














460	UTP AF ROBOTIC 352 Hartauftrags-Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN 14700: T Fe 1 DIN 8555: MSG 1-GF-350-P  Härte nach dem Schweißen: 325–375 HB.	UTP AF ROBOTIC 352 ist ein nahtloser, niedriglegierter Metallpulver-Fülldraht für verschleissbeständige Auftragschweißungen an un- und niedriglegierten Stählen. Für schwer schweiszbare Stähle wird eine Pufferlage mit dem Fülldraht UTP AF 155 empfohlen. Aufgrund der guten Schweißeigenschaften und leichten Förderbarkeit ist dieser Draht besonders für automatisierte Prozesse geeignet.	ø 1,2 mm, 16 kg	930019679•
465	UTP DUR 600 Hartauftrags- und Verschleiss-Elektrode   DB	EN 14700: E Fe8 DIN 8555: E 6-UM-60 Härte des reinen Schweissgutes: ca. 56–58 HRC 1. Lage auf Mn-Hartstahl: ca. 22 HRC 2. Lage auf Mn-Stahl: ca. 40 HRC	Für universelle Panzerungen an Bauteilen aus Stahl, Stahlguss und Mn-Hartstahl, welche gleichzeitig durch Abrieb, Druck und Schlag beansprucht werden. Bearbeitung des Schweissgutes nur durch Schleifen möglich.	ø 2,5 × 300 mm, 4,0 kg ø 3,2 × 450 mm, 5,8 kg ø 4,0 × 450 mm, 5,9 kg	930002846 930002847 930002848•
470	Fliess ED-A 60 Hartauftrags-Massivdraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN 14700: SZ Fe8 DIN 8555: W/MSG 6-GZ-60-S  Härte des reinen Schweissgutes: ca. 54–60 HRC 1. Lage auf unleg. Stahl: ca. 53 HRC	Für universelle MAG-Auftragschweißungen an Bauteilen, welche starker Schlag- und mittlerer Abrasionsbeanspruchung ausgesetzt sind. Bearbeitung des Schweissgutes nur durch Schleifen möglich.	ø 1,0 mm, 15 kg ø 1,2 mm, 15 kg	930002978 930002979
475	UTP AF ROBOTIC 600 Hartauftrags-Fülldraht Schutzgas: CORGON® 18   TÜV, DB	EN 14700: T Fe 8 DIN 8555: MSG 6-GF-60-GP  Härte nach dem Schweißen: 57–60 HRC. Nur durch Schleifen bearbeitbar.	Nahtloser, chromlegierter Metallpulver-Fülldraht für verschleissbeständige Auftragschweißungen an Bauteilen, die einer kombinierten Beanspruchung durch Druck, Schlag und Abrieb ausgesetzt sind. Der Fülldraht verfügt über ein ruhigeres Schweissverhalten im Vergleich zum Massivdraht, geringe Schlackenbildung auch nach Mehrlagen-Schweißung sowie leichte Schlackenentferbarkeit. Das Schweissgut bildet ein martensitisches Gefüge aus. Aufgrund der guten Schweißeigenschaften und leichten Förderbarkeit ist dieser Draht besonders für automatisierte Prozesse geeignet.	ø 1,2 mm, 16 kg	930016872



Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	---	---------------------------------	------------------------	------------------



## Einsatzbereich Aluminium

480	OK AlMn1 Aluminium-Elektrode 	DIN 1732: EL-AlMn1 AWS A5.3: E 3003 W.-Nr.: 3.0516 $R_{p0,2} \approx 40 \text{ N/mm}^2$ $R_m \approx 100 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \approx 20 \%$	Stabelektrode für artähnliche Al-Legierungen mit bis zu 3 % Magnesium, meist für Reparaturen und untergeordnete Verbindungen. Die Umhüllung besteht aus hygroskopischen Salzen (Chloride/Fluoride); Schweißrauche gut absaugen, Schlacke nach jeder Lage vollständig entfernen. Die Elektroden werden in Dosen geliefert, ungeöffnet max. 3 Jahre lagerfähig. Nach Öffnen die Elektroden vor Luftzutritt schützen, vor Gebrauch rücktrocknen.	$\varnothing 2,4 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg $\varnothing 3,2 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg	930015557• 930015558•
485	OK AlSi5 Aluminium-Elektrode 	DIN 1732: EL-AlSi5 AWS A5.3: E 4043 W.-Nr.: 3.2245 $R_{p0,2} \approx 80 \text{ N/mm}^2$ $R_m \approx 110 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \approx 12 \%$	Stabelektrode für Reparatur- und untergeordnete Verbindungsschweißungen von AlSi- und AlMgSi-Legierungen. Die Umhüllung besteht aus hygroskopischen Salzen (Chloride/Fluoride); Schweißrauche gut absaugen, Schlacke nach jeder Lage vollständig entfernen. Die Elektroden werden in Dosen geliefert, ungeöffnet max. 3 Jahre lagerfähig. Nach Öffnen die Elektroden vor Luftzutritt schützen, vor Gebrauch rücktrocknen.	$\varnothing 2,4 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg $\varnothing 3,2 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg	930015559• 930015560•
490	OK AlSi12 Aluminium-Elektrode 	DIN 1732: EL-AlSi12 AWS A5.3: E 4047 W.-Nr.: 3.2585 $R_{p0,2} \approx 80 \text{ N/mm}^2$ $R_m \approx 170 \text{ N/mm}^2$ $A_5 \approx 8 \%$	Umhüllte Stabelektrode, bevorzugt für kleinere Reparaturschweißungen an Aluminium-Gussstücken. Größere Wanddicken auf ca. 200 °C vorwärmen. Die Umhüllung besteht aus hygroskopischen Salzen (Chloride/Fluoride); Schweißrauche gut absaugen, Schlacke nach jeder Lage vollständig entfernen. Die Elektroden werden in Dosen geliefert, ungeöffnet max. 3 Jahre lagerfähig. Nach Öffnen die Elektroden vor Luftzutritt schützen, vor Gebrauch rücktrocknen.	$\varnothing 2,4 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg $\varnothing 3,2 \times 350 \text{ mm}$ , 2 kg	930015561• 930015562•
495	Union AlSi 5 WIG-Stab Schutzgas: Argon  DB	EN ISO 18273: S Al 4043 A AWS A5.10: ER 4043 A W.-Nr.: 3.2245 $R_{p0,2} 70 \text{ N/mm}^2$ $R_m 130 \text{ N/mm}^2$ $A_5 16 \%$	Das Schweißgut ist nicht dekorativ anodisch oxidierbar. Sehr flüssiges Schweißbad. Dicke Bleche und Gussstücke auf 150–200 °C vorwärmen. Die Schweißnähte an Werkstücken aus aushärtbaren Legierungen in nicht höchstbeanspruchte Zonen legen.	$\varnothing 1,6 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 2,0 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 2,4 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 3,2 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 4,0 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg	930016359 930016360 930016361 930016362 930016363•
500	Union AlSi 5 MIG-Draht Schutzgas: Argon  DB	EN ISO 18273: S Al 4043 A AWS A5.10: ER 4043 A W.-Nr.: 3.2245 $R_{p0,2} 70 \text{ N/mm}^2$ $R_m 130 \text{ N/mm}^2$ $A_5 16 \%$	Das Schweißgut ist nicht dekorativ anodisch oxidierbar. Sehr flüssiges Schweißbad. Dicke Bleche und Gussstücke auf 150–200 °C vorwärmen. Die Schweißnähte an Werkstücken aus aushärtbaren Legierungen in nicht höchstbeanspruchte Zonen legen.	$\varnothing 1,0 \text{ mm}$ , 7 kg $\varnothing 1,2 \text{ mm}$ , 7 kg $\varnothing 1,6 \text{ mm}$ , 7 kg	930016369 930016370 930016371•
505	Union AlMg 5 WIG-Stab Schutzgas: Argon  TÜV, DB	EN ISO 18273: S Al 5356 AWS A5.10: ER 5356 W.-Nr.: 3.3556 $R_{p0,2} 110 \text{ N/mm}^2$ $R_m 240 \text{ N/mm}^2$ $A_5 17 \%$	Schweißstäbe zum WIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5 % Mg. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	$\varnothing 1,6 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 2,0 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 2,4 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 3,2 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg $\varnothing 4,0 \times 1000 \text{ mm}$ , 2,5 kg	930016364 930016365 930016366 930016367 930016368•




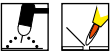

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
510	Union AlMg 5 MIG-Draht Schutzgas: Argon   TÜV, DB	EN ISO 18273: S Al 5356 AWS A5.10: ER 5356 W.-Nr.: 3.3556 $R_{p0,2}$ 110 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 240 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 17 %	Drahtelektrode zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5% Mg. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	ø 1,0 mm, 7 kg ø 1,2 mm, 7 kg ø 1,6 mm, 7 kg	930016372 930016373 930016374•
515	Union AlMg 4,5 Mn Zr WIG-Stab Schutzgas: Argon  	EN ISO 18273: S Al 5087 AWS A5.10: ER 5087 W.-Nr.: 3.3546 $R_{p0,2}$ 125 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 275 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 17 %	Zirkon-mikrolegierter Schweißstab. Das Schweißgut ist heissrissunempfindlich. Besonders vorteilhaft bei komplizierten Schweißkonstruktionen mit ungünstigen Einspannverhältnissen. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	ø 1,6 × 1000 mm, 2,5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 2,5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 2,5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 2,5 kg	930016381• 930016382• 930016383• 930016384•
520	Union AlMg 4,5 Mn Zr MIG-Draht Schutzgas: Argon  	EN ISO 18273: S Al 5087 AWS A5.10: ER 5087 W.-Nr.: 3.3546 $R_{p0,2}$ 125 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 275 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 16 %	Zirkon-mikrolegierte Drahtelektrode. Das Schweißgut ist heissrissunempfindlich. Besonders vorteilhaft bei komplizierten Schweißkonstruktionen mit ungünstigen Einspannverhältnissen. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	ø 1,0 mm, 7 kg ø 1,2 mm, 7 kg ø 1,6 mm, 7 kg	930016375• 930016376• 930016377•
525	Union AlMg 4,5 Mn WIG-Stab Schutzgas: Argon  	EN ISO 18273: S Al 5183 AWS A5.10: ER 5183 W.-Nr.: 3.3548 $R_{p0,2}$ 125 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 275 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 17 %	Schweißstab zum Schweißen von AlMg-Legierungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	ø 1,6 × 1000 mm, 2,5 kg ø 2,0 × 1000 mm, 2,5 kg ø 2,4 × 1000 mm, 2,5 kg ø 3,2 × 1000 mm, 2,5 kg	930016385• 930016386• 930016387• 930016388•
530	Union AlMg 4,5 Mn MIG-Draht Schutzgas: Argon  	EN ISO 18273: S Al 5183 AWS A5.10: ER 5183 W.-Nr.: 3.3548 $R_{p0,2}$ 125 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ 275 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ 17 %	Drahtelektrode zum Schweißen von AlMg-Legierungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen. Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.	ø 1,0 mm, 7 kg ø 1,2 mm, 7 kg ø 1,6 mm, 7 kg ESAB Autrod 5183 ø 1,0 mm, 2 kg	930016378• 930016379• 930016380• 930011203•
535	Fontargen A 407 W AlSi-WIG-Autogenschweiß- stab und Hartlötstab Schutzgas: Argon   	EN ISO 18273: S Al 4047 AWS A5.10: ER 4047 W.-Nr.: 3.2585 Schmelzbereich: 573–585 °C $R_e$ > 60 N/mm <sup>2</sup> $R_m$ > 130 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 5 %	AlSi-Schweißzusatzwerkstoff für die WIG- und Gasschweißung von AlSi-Gusslegierungen mit mehr als 7 Gewichts-% Silizium. In Sonderfällen auch Al und Al-Legierungen mit weniger als 2 % Legierungsbestandteilen. Beim Gasschmelzschweißen Flussmittel F 400/F 400 M verwenden (korrosiv).  Die Schweißnaht ist nicht geeignet für nachträgliches Eloxieren und Einbrennlackieren.	ø 2,0 × 1000 mm, 1 kg	930002740







Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
-----	---	---	---------------------------------	------------------------	------------------




## Einsatzbereich Kupfer, Bronze







580	Fontargen A 200 Kupferstab (silberlegiert) Schutzgas: Argon/VARIGON® He60 	EN ISO 24373: S-Cu 1897 (CuAg1) AWS A5.7: ER-Cu W.-Nr.: 2.1211 Schmelzbereich: 1070–1080 °C $R_m$ 200–280 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 18 % Härte: > 60 HB	Zum Gasschmelzschweißen und WIG-Schweißen von Reinkupfer. Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Kupfer. Sehr gut zu verarbeitende Kupferlegierung, zähfließend, für Zwangslagen geeignet. Bedingt verwendbar bei Polierungen.	ø 2,0 × 1000 mm, 1 kg ø 3,0 × 1000 mm, 1 kg	930002727• 930002728•
590	Fontargen A 203/6 L Kupferstab (silberlegiert) Schutzgas: Argon/VARIGON® He60 	DIN EN 1044: CU 201 DIN 8513: L-Cu Sn 6 W.-Nr.: 2.1021 Schmelzbereich: 910–1040 °C $R_m$ 334–363 N/mm <sup>2</sup> $A_5$ > 30 % Härte: > 80 HB	Zum Gasschmelzschweißen und WIG-Schweißen von Reinkupfer. Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Kupfer. Sehr gut zu verarbeitende Kupferlegierung, zähfließend, für Zwangslagen geeignet. Bedingt verwendbar bei Polierungen.	ø 2,0 × 1000 mm, 5 kg	930013778•

## Einsatzbereich Lote und Flussmittel

600	Fontargen A 210 Messing-Hartlot, blank 	EN ISO 17672: Cu 470a DIN 8513: L-CuZn 40 (L-MS 60) Arbeitstemp.: 900 °C Schmelzbereich: 890–900 °C $R_m$ ca. 350 N/mm <sup>2</sup> , je nach Grundmaterial Härte: ca. 110 HB	Gut fließendes, wenig überhitzungsempfindliches Hartlot für die Spalt- und Fugenlötung von Stahl, Temperguss, Kupfer, Kupferlegierungen mit Solidus > 950 °C.  Flussmittel: F 100 (Paste), F 120 (Pulver)	ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002744• 930002733 930002734
610	Fontargen AF 210 Messing-Hartlot, umhüllt 	EN ISO 17672: Cu 470a DIN 8513: L-CuZn 40 (L-MS 60) W.-Nr.: 2.0367 Arbeitstemp.: 900 °C Schmelzbereich: 890–900 °C $R_m$ ca. 350 N/mm <sup>2</sup> , je nach Grundmaterial Härte: ca. 110 HB	Flussmittelumhülltes, gut fließendes, wenig überhitzungsempfindliches Hartlot für die Spalt- und Fugenlötung von Stahl, Temperguss, Kupfer, Kupferlegierungen mit Solidus > 950 °C.  Flussmittel: F 100 (Paste), F 120 (Pulver)	ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002735 930002736
640	Fontargen A 101 Neusilber-Hartlot, blank 	EN ISO 17672: Cu 773 DIN 8513: L-CuNi 10 Zn 42 Arbeitstemp.: 910 °C Schmelzbereich: 890–920 °C $R_m$ ca. 690 N/mm <sup>2</sup> , je nach Grundmaterial	Hochfeste nickelhaltige Hartlotlegierung zum Verbinden von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Nickel und Nickellegierungen.  Flussmittel: F 100 (Paste), F 120 (Pulver)	ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002849 930002850 930002851
	Auftragsbronze Schutzgas: Argon/VARIGON® He60 	Härte: 180–220 HB	Auftragungen auf Stahl, Grauguss, Bronze. Besonders geeignet für Auftragungen bei Verschleiss Metall/Metall. Gute Gleiteigenschaften.		
650	Fontargen AF 101 Neusilber-Hartlot, umhüllt 	EN ISO 17672: Cu 773 DIN 8513: L-CuNi 10 Zn 42 Arbeitstemp.: 910 °C Schmelzbereich: 890–920 °C $R_m$ ca. 690 N/mm <sup>2</sup> , je nach Grundmaterial	Flussmittelumhüllte, hochfeste nickelhaltige Hartlotlegierung zum Verbinden von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Nickel und Nickellegierungen.  Flussmittel: F 100 (Paste), F 120 (Pulver)	ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002852 930002853

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
660	Fontargen A 3005 V  Silberhaltiges Kupfer- Phosphor-Lot, blank 	EN ISO 17672: CuP 281 DIN 8513: L-Ag 5 P W.-Nr.: 2.1466 Arbeitstemp.: 710 °C Schmelzbereich: 650–810 °C	Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Lot mit guten Fliesseigenschaften, gute Duktilität. Bei Lötungen auf reinem Kupfer wird kein Flussmittel benötigt, bei Kupferlegierungen muss Flussmittel verwendet werden.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002743 930002854 930002855
670	Fontargen A 3015 V  Hochsilberhaltiges Kupfer- Phosphor-Lot, blank 	EN ISO 17672: CuP 284 DIN 8513: L-Ag 15 P ISO 3677: B Cu 80 Ag 650- 800 W.-Nr.: 2.1210 Arbeitstemp.: 710 °C Schmelzbereich: 650–800 °C  Nicht verwenden bei schwefelhaltigen Medien sowie Fe- und Ni-Legierungen.	Dünnflüssiges, hochsilberhaltiges Kupfer-Phosphor-Lot mit sehr guten Fliesseigenschaften für Spaltlötungen hochbeanspruchter Kupfer-Kupfer-Verbindungen sowie CuZn- und CuSn-Legierungen und Rotguss. Hohe Duktilität auch noch bei tiefen Temperaturen. Bei Lötungen auf reinem Kupfer wird kein Flussmittel benötigt, bei Kupferlegierungen muss Flussmittel verwendet werden.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 2,0 × 500 mm, 1 kg ø 3,0 × 500 mm, 1 kg	930002856• 930002857•
700	Fontargen A 340  Hochsilberhaltiges Hartlot cadmiumfrei, blank 	EN ISO 17672: Ag 140 DIN 8513: L-Ag 40 Sn Arbeitstemp.: 690 °C Schmelzbereich: 640–700 °C	Hochsilberhaltiges Hartlot zum Spaltlöten von Stählen, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 1,5 × 500 mm, 10 Stäbe ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 10 Stäbe ø 2,0 × 500 mm, 1 kg	930002880 930002881• 930002882 930002883•
720	Fontargen AF 340 BF  Hochsilberhaltiges Hartlot cadmiumfrei, umhüllt 	EN ISO 17672: Ag 140 DIN 8513: L-Ag 40 Sn Arbeitstemp.: 690 °C Schmelzbereich: 640–700 °C	Flussmittelumhülltes, hochsilberhaltiges Hartlot zum Spaltlöten von Stählen, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 1,5 × 500 mm, 10 Stäbe ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 10 Stäbe ø 2,0 × 500 mm, 1 kg	930002858 930002859• 930002860 930002861•
730	Fontargen A 314  Hochsilberhaltiges Hartlot cadmiumfrei, blank 	EN ISO 17672: AG 155 DIN 8513: L-Ag 55 Sn Arbeitstemp.: 650 °C Schmelzbereich: 620–660 °C	Hochsilberhaltiges Hartlot zum Spaltlöten von CrNi-Stahl, Stahl, Temperguss, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Hartmetallen. Lebensmittelgeeignet, seewasserbeständig.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 1,0 × 500 mm, 10 Stäbe ø 1,0 × 500 mm, 1 kg ø 1,5 × 500 mm, 10 Stäbe ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 10 Stäbe ø 2,0 × 500 mm, 1 kg	930002862 930002863• 930002864 930002865• 930002866 930002867•
750	Fontargen AF 314 BF  Hochsilberhaltiges Hartlot cadmiumfrei, umhüllt 	EN ISO 17672: AG 155 DIN 8513: L-Ag 55 Sn Arbeitstemp.: 650 °C Schmelzbereich: 620–660 °C	Flussmittelumhülltes, hochsilberhaltiges Hartlot zum Spaltlöten von CrNi-Stahl, Stahl, Temperguss, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Hartmetallen. Lebensmittelgeeignet, seewasserbeständig.  Flussmittel: F 300 (Pulver), F 300 NT (Paste)	ø 1,5 × 500 mm, 10 Stäbe ø 1,5 × 500 mm, 1 kg ø 2,0 × 500 mm, 10 Stäbe ø 2,0 × 500 mm, 1 kg	930002868 930002869• 930002870 930002871•

Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Gütewerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
880	Fontargen A 630 30/70 Weichlotstab 	EN ISO 9453: S-Pb 30 Sn 70 Schmelzbereich: 183–255 °C	Weichlot mit guten Benetzungseigenschaften auf Stahl und Kupfer.  Flussmittel: F 600 S 15	ø 8,0 × 450 mm, 3 Stk., ca. 0,9 kg ø 9,0 × 450 mm, 25 kg	930002873• 930016272•
				40/60 ø 9,0 × 450 mm, 25 kg	930016271•
900	Fontargen A 630 50/50 Weichlotdraht, Spule 	EN ISO 9453: S-Pb 50 Sn 50 Schmelzbereich: 183–215 °C	Weichlot mit grösserem Schmelzintervall. Gute Benetzungseigenschaften an Kupfer und Kupferlegierungen.  Flussmittel: F 600 S 15	ø 2,0 mm, Spule, 1 kg ø 3,0 mm, Spule, 1 kg	930002875• 930002876•
910	Fontargen A 611 Weichlot (silberhaltig), Spule 	EN ISO 9453: S-Sn 96 Ag 4 Schmelzbereich: 221–240 °C	Blei- und cadmiumfreies Weichlot. Elegantes Fließverhalten. Besonders geeignet für Lötungen an CrNi-Stahl. Auch für Wasserinstallationen gem. DVGW und im Lebensmittelbereich geeignet.  Flussmittel: F 600 S 15	ø 2,0 mm, Spule, 1 kg	930015640•
920	Fontargen FONTARFIX Fixiermasse 	FONTARFIX ist eine feuerfeste, asbestfreie Masse, die sich gut formen lässt.	FONTARFIX eignet sich sehr gut zum Fixieren von kleinen Lötteilen oder, mit etwas Wasser angerührt, zum Bestreichen von Flächen als Schutz gegen direkte Flammeneinwirkung.	Dose à 1 kg	930002738•
950	Fontargen AP 644/21 Weichlotpaste 	DIN EN 29453: S-Su 97 Cu 3 Schmelzbereich: 230–250 °C	Kupferhaltige, bleifreie Verzinnungs- und Weichlotpaste auf Zinnbasis. Anwendung auf Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen für Lebensmittelindustrie und Wasserinstallationen gem. DVGW.	Dose à 250 g	930002739•

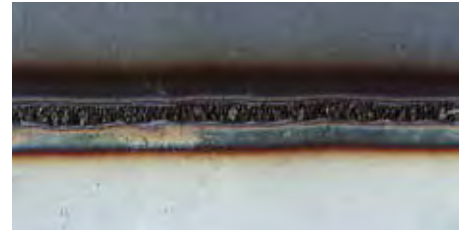
Nr.	Artikel-Typ Verfahren/Pos./ Zulassung	Normbezeichnungen Mechanische Güterwerte	Eigenschaften Einsatzbereich	Dimensionen Einheit	Material- Nr.
970	Fontargen F 300 Flussmittel (Pulver) 	DIN EN 1045: FH 10 DIN 8511: F-SH 1 Wirktemperatur: 500–800 °C	Standardflussmittel zum Hartlöten mit Silberloten auf Stahl, CrNi-Stahl, Nickel, Kupfer, Messing, Bronze und Hartmetallen.	Dose à 500 g	930002737•
990	Fontargen F 300 NT Flussmittel (Paste) 	DIN EN 1045: FH 10 DIN 8511: F-SH 1 Wirktemperatur: 500–800 °C	Standardflussmittel zum Hartlöten mit Silberloten auf Stahl, CrNi-Stahl, Nickel, Kupfer, Messing, Bronze und Hartmetallen.	Dose à 500 g	930002971
1030	Fontargen F 120 Flussmittel (Pulver) 	DIN EN 1045: FH 21 DIN 8511: F-SH 2 Wirktemperatur: 750–1100 °C	Standardflussmittel zum Hartlöten mit Messing- und Neusilberloten auf Stahl, Temperguss, Grauguss und Kupfer.	Dose à 500 g	930002741•
1040	Fontargen F 100 Flussmittel (Paste) 	DIN EN 1045: FH 21 DIN 8511: F-SH 2 Wirktemperatur: 750–1100 °C	Standardflussmittel zum Hartlöten mit Messing- und Neusilberloten auf Stahl, Temperguss, Grauguss und Kupfer.	Dose à 500 g, rosa	930002745•
1070	Fontargen F 400 Fontargen F 400 M Flussmittel (Pulver für Aluminium) 	DIN EN 29454: FL 10 DIN 8511: F-LH 1	Standardflussmittel zum Hartlöten und Schweißen von Aluminium und verschiedenen Aluminiumlegierungen. Das Flussmittel ist korrosiv und muss abgewaschen werden.	Dose à 500 g (F 400) Dose à 1 kg (F 400 M)	930002789 930002961•
1090	Fontargen F 600 S 15 Flussmittel (flüssig zum Weichlöten) 	DIN EN 29454: 3.2.2.A DIN 8511: F-SW 11 Wirktemperatur: 140–400 °C	Sehr korrosives Flussmittel (Flüssigkeit), äusserst aktiv, eignet sich für schwer weichlötbare CrNi-Legierungen. Auch für den Lebensmittelbereich geeignet.	Dose à 500 g	930002879•



# Formieren

- 176 Formiergaseinrichtungen
- 177 Stützscheiben und Dichtscheiben
- 178 Wurzelschutzelemente
- 180 Zubehör





Schweissnaht ohne Wurzelschutz



Schweissnaht mit Wurzelschutz

Beim Schutzgasschweissen wird die Nahtoberseite durch das aus dem Brenner austretende Schutzgas ausreichend vor dem Luftsauerstoff geschützt. Oxidationen des Werkstoffes und der Nahtoberfläche werden dadurch verhindert. Auf der Rückseite, im Bereich der Nahtwurzel, hat jedoch die Luft ungehinderten Zutritt und es kommt zu starken Verzunderungen. Können diese bei un- und niedriglegierten Blechen und Rohren nicht mechanisch entfernt werden, so müssen vorbeugende Massnahmen durch Formieren getroffen werden. Beim Schweiessen von korrosionsbeständigen Werkstoffen, z. B. austenitischen CrNi- und CrNiMo-Stählen, führt der ungehinderte Luftzutritt zu Verzunderungen und die Nahtwurzel wird porös, rissig und zerklüftet. Die Korrosionsbeständigkeit wird dadurch zerstört.

Bei Titan und Tantal muss noch vorsichtiger gearbeitet werden. Diese sogenannten gaseempfindlichen Werkstoffe nehmen bereits bei Temperaturen ab 300 °C merklich Sauerstoff und Stickstoff aus der Luft auf und verspröden dadurch sehr stark. Hier muss nicht nur dem Bereich der Nahtunterseite besondere

Beachtung geschenkt werden, sondern auch die Nahtoberseite muss mittels Gasbrausen bis zum Abkühlen auf ca. 200 °C geschützt bleiben. Speziell beim Kehlnahtschweissen ist eine weitere Brause hinter dem Stegblech vorzusehen.

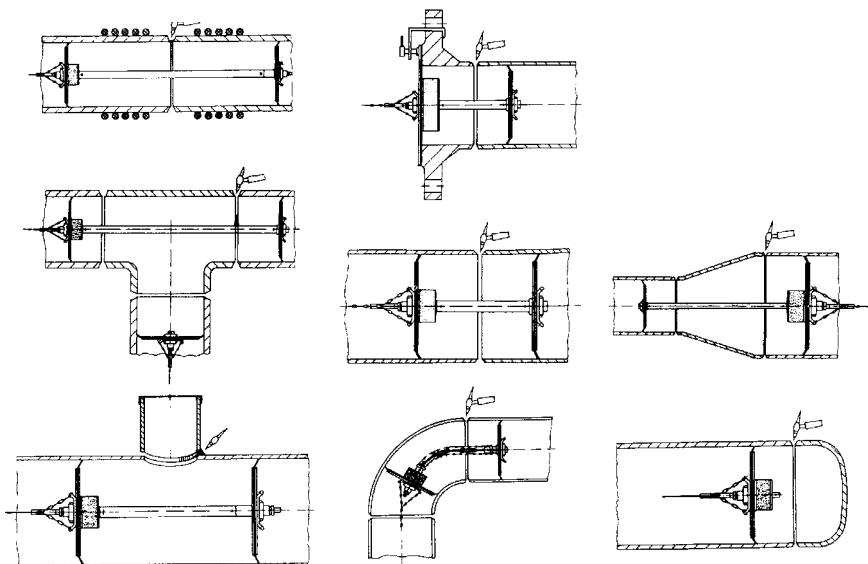
Je nach Konstruktion und Lage der Schweissnaht kann es zweckmässig sein, die relative und absolute Dichte der verschiedenen Formiergase zu beachten. **Argon und Argon-Wasserstoff-Gemische sind schwerer als Luft. Stickstoff-Wasserstoff-Gemische hingegen sind leichter als Luft.** Das Verdrängen der Luft im Rohr oder Behälter kann also merklich durch die Dichte des Formiergases beeinflusst werden. Weiter gehende Hinweise, z. B. über die Technik des Vorspülens und des Formierens während des Schweißens, über Formiergasumschaltautomaten für die Serienfertigung sowie über die erforderlichen Schlauchqualitäten, erhalten Sie in unserem PanGas-Sonderdruck 48/91, «Formiergase und Wurzelschutz beim Schutzgasschweissen», sowie im PanGas-Flyer «Tipps für Praktiker. Formieren».

Welche Formiergase sind zu verwenden?

Dies hängt in erster Linie vom zu schweisenden Werkstoff und von den konstruktiven Gegebenheiten des Bauteils ab.

- **Argon-Wasserstoff-Gemische**  
Austenitische CrNi- und CrNiMo-Stähle, Ni- und Ni-Basis-Werkstoffe.
- **Stickstoff-Wasserstoff-Gemische\***  
Baustähle mit Ausnahme hochfester Feinkornbaustähle, austenitische CrNi- und CrNiMo-Stähle.
- **Argon technisch, Argon 4.8**  
Austenitische CrNi- und CrNiMo-Stähle, austenitisch-ferritische Stähle (z. B. Duplex), gaseempfindliche Werkstoffe (z. B. Titan, Zirkonium, Molybdän), wasserstoffempfindliche Werkstoffe (z. B. hochfeste FK-Baustähle, Kupfer, Aluminium, NE-Metalle), ferritische Cr-Stähle.

\* Bei Ti-stabilisierten austenitischen Stählen Argon bzw. Argon-Wasserstoff-Gemische verwenden.

Titanstabilisierter Rostfrei-Stahl:  
Gelbfärbung unter N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>Titanstabilisierter Rostfrei-Stahl:  
formiert mit Ar/H<sub>2</sub>

## Formiergaseinrichtung Standard für 50–85 mm

### Bestehend aus:

- 1 Handkoffer grau
- 1 Wurzelschutzelement AK inkl. Anhängervorrichtung
- 1 Wurzelschutzelement B
- 1 Verbindungsteil E, Länge 230 mm
- 1 Verbindungsteil F, Länge 230 mm
- 2 Dichtscheiben ø 60 mm
- 2 Dichtscheiben ø 65 mm
- 2 Dichtscheiben ø 70 mm
- 2 Dichtscheiben ø 75 mm
- 2 Dichtscheiben ø 80 mm
- 2 Dichtscheiben ø 85 mm
- 2 Dichtscheiben ø 90 mm
- 2 Dichtscheiben ø 95 mm
- 4 Stützscheiben ø 30 mm
- 4 Stützscheiben ø 35 mm
- 4 Stützscheiben ø 40 mm
- 4 Stützscheiben ø 45 mm
- 4 Stützscheiben ø 50 mm
- 4 Stützscheiben ø 55 mm
- 4 Stützscheiben ø 60 mm
- 4 Stützscheiben ø 65 mm
- 1 Schlauch SOLAFLEX 10 m grün, 4,5/10
- 2 Schlauchbriden 9–11 mm
- 1 WITT-Schlauchkupplung CN 1–2/5 mm für Brenngas
- 1 Überwurfmutter G 3/8" links
- 1 Schlauchnippel G 3/8"–5 mm



930001276 Formiergaseinrichtung 1732.—  
Standard für DN 50–85

## Formiergaseinrichtung Standard für 105, 160, 200 mm

### Bestehend aus:

- 1 Handkoffer grau
- 1 Wurzelschutzelement A mit Sintermetallkörper und Anhängervorrichtung
- 1 Wurzelschutzelement B
- 1 Verbindungsteil E, Länge 230 mm
- 1 Verbindungsteil F, Länge 230 mm
- 1 Formiergasschlauch, Länge 10 m, mit Schnellkupplung und Tülle
- 1 Zugseil 3 mm INOX, Länge 10 m
- 2 Dichtscheiben ø 115 mm
- 2 Dichtscheiben ø 170 mm
- 2 Dichtscheiben ø 210 mm
- 4 Stützscheiben ø 85 mm
- 4 Stützscheiben ø 140 mm
- 4 Stützscheiben ø 180 mm



930001275 Formiergaseinrichtung 1545.—  
Standard für DN 105,  
160, 200 mm

**Anwendungshinweis:**

Die Dicht- und Stützscheiben werden auf die Wurzelschutzelemente aufgeschoben und mit der Feststellmutter verspannt. Je Wurzelschutzelement sind mindestens 2 Dicht- und 4 Stützscheiben erforderlich. Die Wurzelschutzelemente sind aber so konstruiert, dass noch zusätzliche Dicht- und Stützscheiben angebracht werden können. Dies erhöht die Standfestigkeit im Rohr und die Dichtwirkung. Wir empfehlen diese Massnahme bei grösseren Rohrdurchmessern.

**Bitte beachten:**

Der Durchmesser der Dichtscheiben sollte ca. 10 mm grösser als der zu formierende Rohrdurchmesser gewählt werden. Die Stützscheiben dagegen sollten 20 mm kleiner als der zu formierende Rohrdurchmesser sein.

**Stützscheiben**

Rohrinnenmass ø mm	Stützscheibe ø mm	Material-Nr.	
30	nicht erforderlich		
35	nicht erforderlich		
50	30	930001354	17.50
55	35	930001355	17.50
60	40	930001356	17.50
65	45	930001357	17.50
70	50	930001358	18.—
75	55	930001359	18.—
80	60	930001360	18.—
85	65	930001361	18.—
90	70	930001338	19.—
95	75	930001333	19.—
105	85	930001339	19.—
115	95	930001340	20.50
120	100	930001334	20.50
130	110	930001341	22.—
140	120	930001342	22.—
150	130	930001362	22.—
160	140	930001335	23.—
170	150	930001363	23.—
180	160	930001364	24.—
190	170	930001365	27.—
200	180	930001343	27.—
210	190	930001344	27.—
220	200	930001374	27.50
230	210	930001366	27.50
240	220	930001345	29.50
250	230	930001336	29.50
260	240	930001346	32.—
270	250	930001347	32.—
280	260	930001367	36.—
290	270	930001368	37.50
300	280	930001369	39.—
310	290	930001348	43.—
330	310	930001349	47.—
340	320	930001350	49.—
350	330	930001351	50.50
390	370	930001337	76.—
400	380	930001352	78.—
450	430	930001371	81.—
500	480	930001370	84.—
550	530	930015632	88.75
600	580	930015633	95.75

**Dichtscheiben**

Dichtscheibe ø mm	Material-Nr.	
40	930001330	8.80
45	930001331	8.80
60	930001313	9.90
65	930001314	9.90
70	930001315	11.—
75	930001316	11.—
80	930001317	11.50
85	930001318	11.50
90	930001319	12.—
95	930001320	12.—
100	930001288	12.—
105	930001289	12.—
115	930001290	13.—
125	930001291	13.—
130	930001292	13.80
140	930001293	14.80
150	930001294	17.40
160	930001321	17.40
170	930001295	17.40
180	930001322	23.—
190	930001323	25.30
200	930001324	27.—
210	930001297	27.—
220	930001298	27.—
230	930001325	29.50
240	930001326	33.50
250	930001299	35.—
260	930001300	35.—
270	930001301	40.50
280	930001302	40.50
290	930001327	41.—
300	930001328	46.50
310	930001329	52.—
320	930001303	57.—
340	930001304	59.—
350	930001305	68.—
360	930001306	68.—
400	930001307	87.—
410	930001308	87.—
460	930001309	110.—
510	930001310	127.—
560	930001311	146.—
610	930001312	168.—

Das Wurzelschutz-System besteht aus einzelnen Bauelementen, aus denen mit wenigen Handgriffen Formiergaskammern für die verschiedensten Rohrdurchmesser und Anwendungsfälle gebaut werden können. Nachfolgend sind die Bauelemente im Einzelnen aufgeführt.

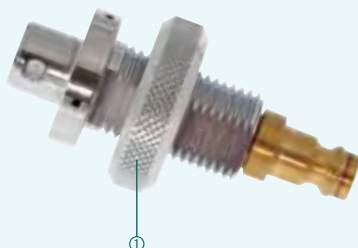
### Wurzelschutzelement A

Für Rohrdurchmesser ab 100 mm.



930001282	Wurzelschutzelement A-SK-100	427.—
-----------	------------------------------	-------

### Wurzelschutzelement B



930001283	Wurzelschutzelement B-SK-100	175.—
-----------	------------------------------	-------

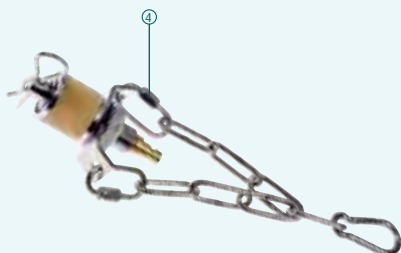
### Verbindungsteil E



930001271	Mit 2 Sicherungsstiften starr, Länge 230 mm	53.40
930001272	Mit 2 Sicherungsstiften starr, Länge 480 mm	79.60

### Wurzelschutzelement AK

Für Rohrdurchmesser 40–100 mm.



930001284	Wurzelschutzelement AK-SK-100	339.—
-----------	-------------------------------	-------

### Wurzelschutzelement C



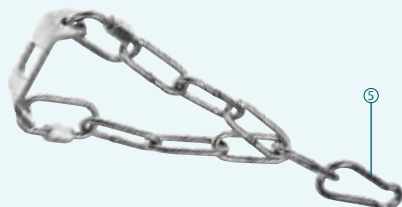
930001285	Wurzelschutzelement C-SK-100	243.—
-----------	------------------------------	-------

### Verbindungsteil F



930001273	Mit 2 Sicherungsstiften flexibel, Länge 230 mm	204.—
930001274	Mit 2 Sicherungsstiften flexibel, Länge 480 mm	237.—

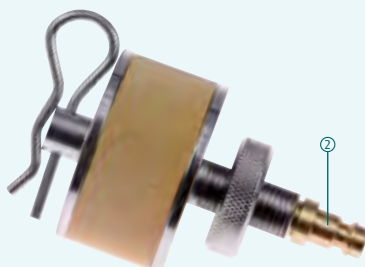
### Anhängevorrichtung



930001280	Anhängevorrichtung zu Wurzelschutzelement	76.—
-----------	---	------

### Wurzelschutzelement D

Für Rohrdurchmesser ab 100 mm.

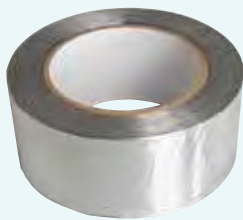
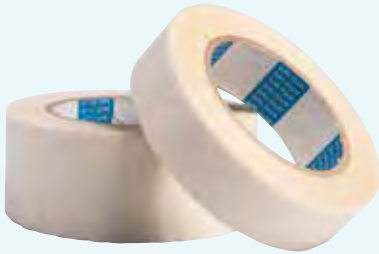


930001278	Wurzelschutzelement D-SK-100	339.—
-----------	------------------------------	-------

### Zubehör

930001281	Feststellmutter klein, ø 30 mm	24.—	①
930001279	Kupplungsstift SK-100 G1/8	15.50	②
930002438	Kupplung DKT, ø 5 mm	29.50	
930002440	Kupplung DKT, ø 8 mm	29.50	
930001373	Sicherungsstift	5.—	③
930001287	Kettensicherungsglied	4.—	④
930001286	Karabiner	4.—	⑤
930001264	Sintermetall G 1/8"	12.90	
930001265	Sintermetall G 1/4"	15.10	
930001266	Sintermetall G 3/8"	17.25	
930001267	Sintermetall G 1/2"	19.40	
930001268	Sintermetall G 3/4"	21.35	
930001372	Zugseil 3 mm INOX, Länge 10 m	97.—	
930001277	Handkoffer grau	108.10	

## Klebeband



Abdeckband, hitzefest bis 180 °C

930002784	33 m, 19×0,2 mm	51.50
930002788	33 m, 30×0,2 mm	86.40
930002785	33 m, 50×0,2 mm	141.—

Alu-Klebeband

930010903	50 m, 50 mm	37.80
930010902	50 m, 25 mm	27.—

## Restsauerstoffmessgerät ORBmax

Eigenschaften:

- Neuartige optische Sensortechnologie (patentiert)
- Keine Aufwärmzeit erforderlich
- Schnelle Reaktionszeiten
- Hohe Messgenauigkeit
- Messung des Restsauerstoffwertes während des Schweißprozesses
- Kein unkontrollierter Messwertanstieg während des Schweißvorgangs durch entstehendes Ozon
- Messung von Formiergas mit variablem Wasserstoffanteil ohne Umschaltung
- Messung des Restsauerstoffwertes in allen Gasmischungen



930016248	ORBmax	3495.95
-----------	--------	---------

Weitere Geräte auf Anfrage.

## Formierpapier wasserlöslich

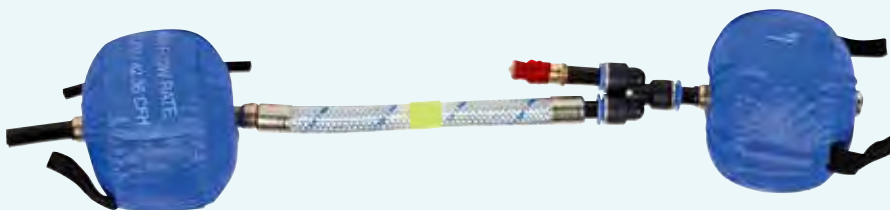
Eigenschaften:

- Kostendämpfend
- Gebrauchsfreundlich
- Dauerhaft
- Leicht zu entfernen
- Auf Mass zuschneidbar



930014139	Rolle 230 mm×50 m	159.55
930014140	Rolle 390 mm×50 m	249.30
930014143	Klebeband 25 mm×91 m	94.75

## Ballonsystem



930017251	44– 57 mm	168.—
930017252	58– 84 mm	188.50
930017253	80– 110 mm	200.30
930017254	103– 135 mm	220.80
930017255	124– 162 mm	235.85
930017256	163– 175 mm	255.25
930017257	175– 213 mm	274.65
930017258	213– 230 mm	285.40
930017259	230– 265 mm	305.85
930017260	250– 275 mm	325.25
930017261	265– 305 mm	340.35
930017262	305– 330 mm	355.40
930017263	330– 355 mm	389.85
930017264	355– 380 mm	420.05
930017265	380– 405 mm	455.55
930017266	405– 430 mm	495.40
930017267	430– 455 mm	525.60
930017268	455– 485 mm	555.75
930017269	485– 510 mm	590.20
930017270	535– 560 mm	620.35
930017271	585– 610 mm	678.50
930017399	Schnellkupplung 5 mm	9.80
930017400	Schnellkupplung 6 mm	9.80
930017401	Schnellkupplung 8 mm	9.80

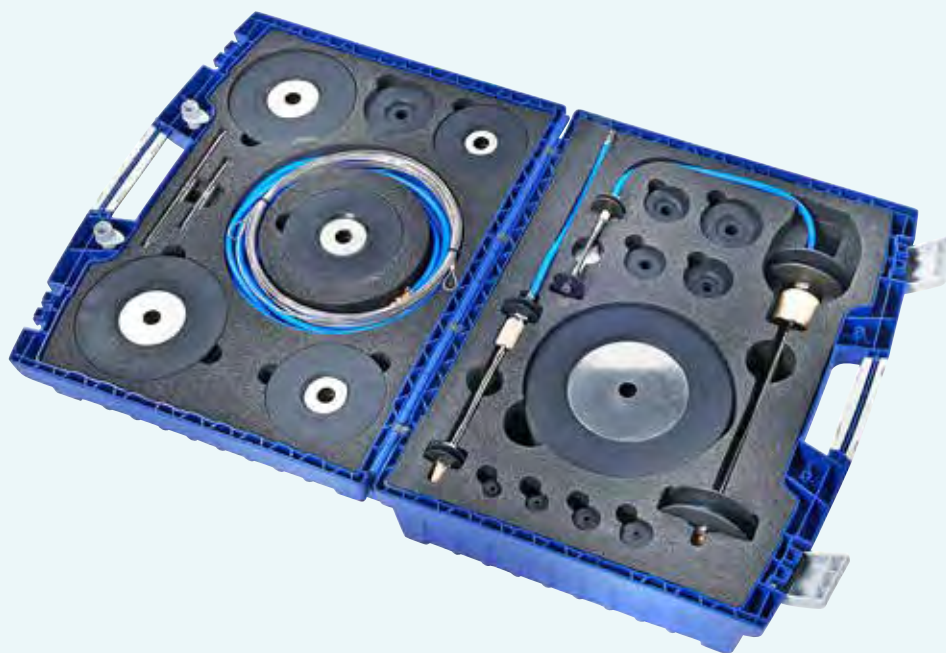
## Tag Double Seal System

Rohre schnell formieren, mit minimalem Gasverbrauch

TAG bietet auch das Doppelsilikonlippenspülssystem, welches mehr Sicherheit und Spülgeschwindigkeit bietet, an. Diese Systeme verwenden weichere Silikonscheiben, die sich besser an das Werkstück anlegen und hitzebeständiger sind.

### Eigenschaften und Vorteile:

- Typische Spülzeiten von weniger als 2 min (z.B. Rohr von 8" (200 mm) wird komplett bis weniger als 0,01% Sauerstoff gespült in weniger als 2 min)
- Qualitativ hochwertige Silikonscheiben verhindern das Kippen im Rohr
- Garantiert gasdicht
- UV- und temperaturbeständig bis 330 °C im Dauereinsatz oder kurzzeitig bis 450 °C
- Geeignet zum Spülen von Rohren, Bögen und Verbindungen
- Die Dichtungseinheiten können getrennt und als Rohrstopfen oder Gasdüse verwendet werden



Nenndurchmesser (Zoll)	Nenndurchmesser (DN)	Nenndurchmesser (mm)
1/8	6	10,2
1/4	8	13,5
3/8	10	17,2
1/2	15	21,3
3/4	20	26,9
1	25	33,7
1 1/4	32	42,4
1 1/2	40	48,3
2	50	60,3
2 1/2	65	75,3
3	80	88,9
4	100	114,3
5	125	140,3
6	150	168,3
8	200	219,1
9	250	244,5
10	280	273,0
12	300	323,9
14	350	355,6



930016981	Formierkoffer 16–165 mm	1850.—
930016982	Formierkoffer 16–220 mm	2350.—
930016983	Formierkoffer 16–320 mm	3250.—

## Dichtscheiben



930019984	16–19 mm	9.90
930019985	19–24 mm	11.50
930019988	24–29 mm	13.50
930019992	29–34 mm	15.—
930019993	34–38 mm	16.50

930019994	38–43 mm, 2 Stk.	41.—
930019995	43–48 mm, 2 Stk.	44.—
930019996	47–53 mm, 2 Stk.	47.50
930019997	52–58 mm, 2 Stk.	50.50
930019998	64–72 mm, 2 Stk.	54.—
930019999	78–86 mm, 2 Stk.	57.—
930020000	90–101 mm, 2 Stk.	68.50
930019979	100–112 mm, 2 Stk.	80.—

930019980	120–130 mm, 2 Stk.	91.50
930019981	124–138 mm, 2 Stk.	103.—
930019982	144–155 mm, 2 Stk.	114.—
930019983	150–165 mm, 2 Stk.	125.50
930019986	197–206 mm, 2 Stk.	142.—
930019987	209–220 mm, 2 Stk.	158.—
930019989	246–257 mm, 2 Stk.	179.50
930019990	260–280 mm, 2 Stk.	195.50
930019991	290–320 mm, 2 Stk.	212.—

## Verbindung starr



930020069	5 mm	4.—
930020067	100 mm	7.—
930020068	180 mm	8.50

## Verbindung flex



930020004	100 mm	11.50
930020005	120 mm	15.—
930020006	240 mm	16.50

## Sinterelemente



930020062	Gasaustritt M10	5.—
930020063	Gasverteiler 10 × 14 mm	11.50
930020064	Gasverteiler 25 × 35 mm	26.50
930020065	Gasverteiler 50 × 45 mm	52.50

## Gaseintritt



930020012	M6	8.50
930020010	M16	18.—
930020011	M20	21.50

## Gasaustritt



930020009	M6	7.—
930020007	M16	16.50
930020008	M20	20.—

## Zubehör

930020038	Mutter M6	2.—
930020036	Mutter M16	2.—
930020037	Mutter M20	4.—
930020040	PVC Schlauch 10 m	41.—
930020083	Zugseil 2 mm × 10 m	24.50



# Bau und Industrie

- 183 Lötlampen
- 184 Schrumpfgeräte und Bunsenbrenner
- 185 Unkraut-Abbrenngeräte
- 186 Brenner BD
- 188 Brenner AE
- 190 Sievert Pro 88 Titan/Sievert Promatic
- 192 Heizgeräte für den Bau
- 194 Wissenswertes und Sicherheitsanweisungen
- 196 Umwelttechnik und Industrie



## Lötgerät HyperTorch™ A2000 PZ

Ideale Lötlampe für alle Löt- und Schweissarbeiten. Lötlampen sind als Werkzeuge unerlässlich, da sie vielseitig einsetzbar sind: Ausser für Lötarbeiten können sie auch zum Enteisen von Rohren, zum Schweiessen, Brennen, Erhitzen etc. genutzt werden.

35% mehr Leistung als normale Lötlampen.  
Müheloses Überkopfarbeiten mit nur 5 Sekunden Vorheizzeit.  
Mit Piezozündung. Geliefert mit Kartusche CG 1750 HY.

Flammentemperatur 1930 °C  
Leistung 2,24 kW  
Gasverbrauch max. 160 g/h



930013774	HyperTorch™ A2000 PZ*	49.90
930010126	Kartusche CG 1750	8.90

\*Solange Vorrat



## Lötlampe Soudotorch CV 2000 PZ

Die Lötlampe Soudotorch CV 2000 PZ ist ideal für alle Löt- und Schweissarbeiten. Sie ist als Werkzeug unerlässlich, da sie vielseitig einsetzbar ist: Ausser für Lötarbeiten kann sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweiessen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden. Mit Piezozündung. Lieferung mit Spitzbrenner X 1700, ohne Kartusche CV 300 Plus.

Flammentemperatur 1800 °C  
Leistung 1,65 kW  
Gasverbrauch max. 120 g/h  
Gewicht 250 g



930020575	Soudotorch CV 2000 PZ	55.90
930010123	Kartusche CV 300 Plus	9.40

## Lötlampe Soudogaz X 2000 PZ

Vielzweckgerät von robuster Bauweise mit Piezozündung. Einfache Handhabung mit funktionsgerechtem Griff, regulierbar. Lieferung mit Spitzbrenner X 1700, ohne Kartusche C 206 GLS.

Flammentemperatur 1800 °C  
Leistung 1,65 kW  
Gasverbrauch max. 120 g/h  
Gewicht 500 g



930013771	Soudogaz X 2000 PZ	59.90
930010122	Kartusche C 206 GLS	4.30

## Spitzbrenner X 1650 extra-fein

Spitzbrenner zum Weich- und Hartlöten kleiner Gegenstände, die in einem eng begrenzten Bereich erhitzt werden sollen.  
Gasverbrauch: 30 g/h



930013772	Spitzbrenner X 1650 extra-fein	32.90
-----------	--------------------------------	-------

## Flachbrenner XP 1650

Flachbrenner zum Abbrennen von Farbe, Bräunen von Holz, Verzinnen etc. Verwendbar nur mit Brenner X 1550 und X 1700.  
Gasverbrauch: 140 g/h



930013773	Flachbrenner XP 1650	22.90
-----------	----------------------	-------

## Lötgerät Spotflam®

Spotflam® ist von kompakter Grösse und eignet sich daher besonders gut für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z. B. Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten). Die Flamme kann durch Regelung der Sauerstoffzufuhr fein reguliert und in geschlossenen Räumen sowie in jeder gewünschten Position ohne Vorheizen eingesetzt werden. Lieferung inkl. Kartusche CV 360.

Flammentemperatur 1750 °C  
Gasverbrauch max. 9 g/h  
Brenndauer mind. 5 h  
Gewicht 61 g



930020574	Spotflam®	49.90
-----------	-----------	-------

## Mikrolötgerät Big Torch Dark Gun

Kompaktes Feinlötgerät mit elektronischer Zündung. Flamme regulierbar. Kann in Kopfüber-Position eingesetzt werden. Auffällbar. Handlich, standfest. Nicht mit KIGAS nachfüllen!



930016397	Mikrolötgerät	27.—
-----------	---------------	------

## Schrumpfgerät RIPACK 3000

Die neue Generation der RIPACK-Schrumpfgeräte. Der ergonomische Griff aus zwei Komponenten verbessert das Handling. Brennerverlängerungen optional erhältlich. Lieferung in Koffer mit Treppenfunktion inkl. Druckregler und 8-m-Propanschlauch.

Nennwärmebelastung	max. 76 kW
Gasverbrauch	max. 5,9 kg/h
Betriebsdruck	1,5–3,5 bar
Länge	37,5 cm
Gewicht	1,22 kg



930009587 RIPACK 3000 1985.—

## Flaschenwagen RIPACK

Für 10,5-kg-Flasche.  
Lieferung ohne Schlauch und Schrumpfgerät.



930019619 Flaschenwagen RIPACK 484.—

## Bunsenbrenner Labogaz

Geeignet für Laboratorien, Optiker, Ärzte, Zahntechniker, Apotheker, Kunstgewerber, Schüler und Studenten.

Flammentemperatur von ca. 750 bis 1600 °C regulierbar. Für Kartuschen CV 300/CV 470. Gasverbrauch: 55 g/h



930010145	Bunsenbrenner Labogaz	74.90
930010123	Kartusche CV 300	9.40
930010124	Kartusche CV 470	14.50

## Bunsenbrenner Propan

Mit Luftregulierung, Nadelventil und Sparflamme innen. Ohne Zündsicherung. Lieferung ohne Schlauch und Druckregler.

Rohr ø	14 mm
Kopf ø	17 mm
Brenner-Höhe	145 mm
Temperatur	1220 °C
Leistung	1,25 kW
Gasverbrauch	ca. 100 g/h
Betriebsdruck	50 mbar
Schlauchanschluss	Tülle 8 mm
Gewicht	245 g



930009576 Bunsenbrenner Propan 103.—  
930009573 Haftfuss 21.—

## Teclubrenner Propan

Mit Luftregulierung, Doppelhebelhahn und Sparflamme innen. Ohne Zündsicherung. Lieferung ohne Schlauch und Druckregler.

Rohr ø	14 mm
Kopf ø	17 mm
Brenner-Höhe	170 mm
Temperatur	1285 °C
Leistung	1,5 kW
Gasverbrauch	ca. 120 g/h
Betriebsdruck	50 mbar
Schlauchanschluss	Tülle 8 mm
Gewicht	325 g



930009574 Teclubrenner Propan 155.—  
930009573 Haftfuss 21.—

## Teclubrenner ZS

Mit Luftregulierung, Doppelhebelhahn, Sparflamme innen und Zündsicherung. Lieferung ohne Schlauch und Druckregler.

Rohr ø	13 mm
Kopf ø	20 mm
Brenner-Höhe	180 mm
Temperatur	1305 °C
Leistung	1,7 kW
Gasverbrauch	ca. 130 g/h
Betriebsdruck Propan	50 mbar
Betriebsdruck Erdgas	20 mbar
Schlauchanschluss	Tülle 8 mm
Gewicht	626 g



930009578 Teclubrenner Propan ZS 326.—  
930009577 Teclubrenner Erdgas ZS 321.—

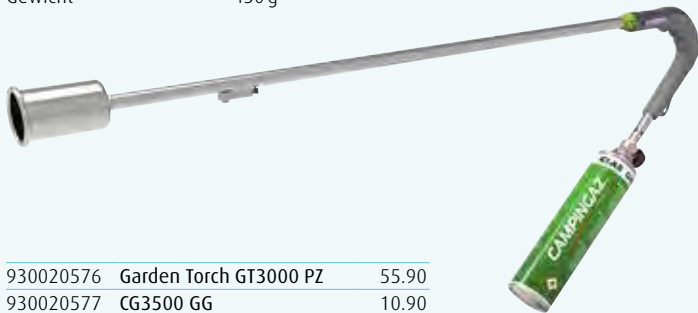
Seit dem 1. Januar 2001 ist der Einsatz von Herbiziden, egal ob chemisch oder biologisch, auf Strassen, Wegen und Plätzen, Dächern und Terrassen verboten. Diese Stoffverordnung des Bundes (SR 814.013) gilt für das Gewerbe genauso wie für Privatpersonen. Bei PanGas finden Sie ein Sortiment von Unkraut-Abbrenngeräten, die gezielt und absolut umweltfreundlich eingesetzt werden können.

## Unkrautbrenner Garden Torch GT3000 PZ

Der neue CAMPINGGAZ-Unkrautbrenner ist der einfachste Weg, unerwünschtes Moos und Unkraut ohne den Einsatz giftiger Produkte aus dem Garten zu entfernen. Der Unkrautbrenner lässt sich für das problemlose Wegbrennen unerwünschten Unkrauts auf Wegen, Auffahrten, in Gärten, auf Terrassen und Stufen einsetzen, ohne den Rücken krümmen zu müssen. Er ist mit grösseren und breiteren Brennern ausgestattet, um Unkraut noch effizienter zu vernichten. Die Brenner wurden vergrössert, um grössere Flächen bearbeiten und den Zeitaufwand für die Unkrautvernichtung verringern zu können. Für den langen, ermüdungsfreien Einsatz ist der Brenner auch sehr leicht und zur bequemeren Bedienung mit Piezozündung ausgestattet. In der kalten Jahreszeit kann der Unkrautbrenner zudem verwendet werden, um Rohre von Eis zu befreien und aufzutauen. Lieferung inkl. Kartusche CG3500 GA.

Flammentemperatur	1800 °C
Leistung	8,8 kW
Gasverbrauch	max. 600 g/h
ø Brenner	48 mm
Gewicht	450 g

930020576	Garden Torch GT3000 PZ	55.90
930020577	CG3500 GG	10.90



## Breitbrenner-Garnitur

Ideale Garnitur für die Unkrautbekämpfung. Handgriff mit Sparflammenhebel. Lieferung inkl. Schlauch und Druckregler.

Verlängerung	600 mm
Breitbrenner	100 mm
Gasschlauch	4 m
Druckregler	0–4 bar
Leistung	24 kW
Gasverbrauch	1,9 kg/h



930009478	Breitbrenner-Garnitur	257.—
-----------	-----------------------	-------

## Brenner-Set

Das Set besteht aus einem Hochleistungsbrenner mit Piezozündung, einem Flaschenwagen für 5- und 10,5-kg-Flasche, 4-m-Schlauch und passendem Druckregler. Lieferung ohne Flasche.

Gasverbrauch	5,7 kg/h
--------------	----------



930009570	Brenner-Set	168.—
930019445	Flaschenwagen	75.—

### Handgriff BD

Mit Sparflammenhebel und Regulierhahn.  
 E = G 3/8" links  
 A = M 14 × 1



930009486 Handgriff BD 63.—

### Turbo-Hartlötbrenner

Geeignet zum Hartlöten von Kupferrohren.  
 Montage direkt auf Handgriff BD.  
 Betriebsdruck 2–2,5 bar, bis 2200 °C.



930009502 Brenner-Durchmesser 20 mm 52.—

### Drehkupplung

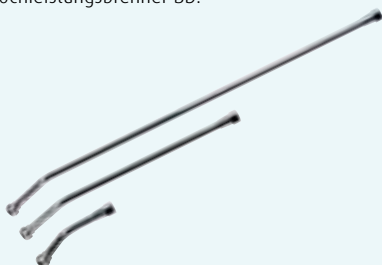
Verhindert das Verwinden des Schlauchs.  
 Winkelabgang 58°.  
 E = 3/8" links  
 A = M 3/8" links



930010023 Drehkupplung 3/8" links 22.—

### Verbindungsrohr

Verbindungsrohr zwischen Handgriff BD und Hochleistungsbrenner BD.



930009487 Länge 600 mm 28.—  
 930009488 Länge 350 mm 25.—  
 930009489 Länge 100 mm 16.—

### Spitzbrenner

Mit kleiner Flamme zum punktförmigen Erhitzen und für kleine Lötarbeiten.  
 Montage direkt auf Handgriff BD.  
 Betriebsdruck 1–4 bar.



930009503 Brenner-Durchmesser 10 mm 35.—  
 930009504 Brenner-Durchmesser 14 mm 36.—  
 930009505 Brenner-Durchmesser 16 mm 41.—

### Steckkupplung

Passend zu Steckkupplung komplett und Kupplungsstift. Für die Ergänzung mit weiteren Schläuchen.

Anschluss M 3/8" links – Kupplung  
 Betriebsdruck bis 20 bar



930019772 Steckkupplung 24.90

### Verteilergabel BD

Verteilergabel für Brennergarnituren BD, damit 2 oder 4 Brenner auf eine Garnitur montiert werden können.  
 E = F 20 × 1, A = M 20 × 1



930009490 Verteilergabel 2-fach 51.—  
 930009491 Verteilergabel 4-fach 89.—

### Breitbrenner

Zum Abbrennen von Farbe, Bearbeiten von Kunststoffen etc.  
 Montage direkt auf Handgriff BD.

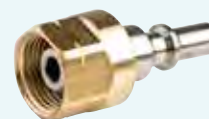


930009506 Brenner-Breite 40 mm 99.—

### Kupplungsstift

Passend zu Steckkupplung komplett und Steckkupplung. Für die Ergänzung mit weiteren Handgriffen.

Anschluss Mutter 3/8" links – Kupplungsstift  
 Betriebsdruck bis 20 bar



930002448 Kupplungsstift 19.50

### Brenner-Federstütze

Wird am Verbindungsrohr befestigt.  
 Zum Abstellen des Brenners am Boden.



930009507 Brenner-Federstütze 12.—

### Feuerstein-Anzündler



930002233 Anzündler FAMOS 11.90  
 930002234 Zündsteine, Dose à 30 Stk. 11.50

### Heizgurt

Stromversorgung 230 V  
 Leistung 500 kW  
 mit Thermostat

930020619 Heizgurt 370.—

Komplette Propan-Brennergarnituren zum Erhitzen, Anwärmen, Abbrennen, Auftauen, Ausglühen, Abdichten, Trocknen, Aufschweißen von Bitumenbahnen, zum Abflammen, zum Entfrosten bei Teer- und Isolierarbeiten etc.

## Brennergarnitur BD 350/600

### Lieferumfang

- Druckregler regulierbar 0–4 bar
- Hochdruckschlauch 4 m
- Handgriff mit Sparflammenhebel
- Verbindungsrohr 350 mm (930009476) oder Verbindungsrohr 600 mm (930009477)
- A = M 20 × 1



930009476

930009476	Brennergarnitur BD 350	179.—
930009477	Brennergarnitur BD 600	186.—

## Hochleistungsbrenner BD

Betriebsdruck 1–4 bar  
Anschluss F 20 × 1



930009492	Brenner BD ø 76 mm Gasverbrauch 11,8 kg/h	44.—
930009493	Brenner BD ø 60 mm Gasverbrauch 8,9 kg/h	42.—
930009494	Brenner BD ø 50 mm Gasverbrauch 3,0 kg/h	38.—
930009495	Brenner BD ø 45 mm Gasverbrauch 2,6 kg/h	36.—
930009496	Brenner BD ø 35 mm Gasverbrauch 1,2 kg/h	30.—

930009498	Brenner-Breite 100 mm Gasverbrauch 1,9 kg/h	81.—
930009497	Dichtung zu Brenner, 10 Stk.	8.—

## Breitbrenner-Garnitur komplett

Ideale Garnitur für die Unkrautbekämpfung.

### Lieferumfang

Handgriff mit Sparflammenhebel	
Verlängerung	600 mm
Breitbrenner	90 mm
Gasschlauch	4 m
Druckregler	0–4 bar
Leistung	35 kW
Gasverbrauch	2,7 kg/h



930009478	Breitbrenner-Garnitur	257.—
-----------	-----------------------	-------

## Super-Turbo-Brenner komplett

Leistungsstarke Flamme mit Turboeffekt.  
Hervorragende Trocknungseigenschaften.  
Auch geeignet zum Verkleben von Bitumen-Schweissbahnen.

### Lieferumfang

Handgriff mit Sparflammenhebel	
Verlängerung	600 mm
Super-Turbo-Brenner	75 mm
Gasschlauch	4 m
Druckregler	0–4 bar
Leistung	148 kW
Gasverbrauch	11,5 kg/h



930009479	Super-Turbo-Brenner	454.—
-----------	---------------------	-------

## Flaschenwagen

Für alle Propanflaschen 10,5/11 kg (Flüssig- oder Gasentnahme). Auch für 33-kg-Flaschen.  
Flaschenwagen verzinkt, mit Brenner- und Schlauchhalterung.



930009480	Flaschenwagen für 10,5/11 kg	269.—
930009481	Flaschenwagen für 33 kg	482.—

## Handgriff AE

Mit Sparflammenhebel und Regulierhahn.  
E = 3/8" links  
A = G 1/4"



930009517 Handgriff AE 89.—

## Handgriff AE leicht

Mit Sparflammenhebel und Regulierhahn.  
E = 3/8" links  
A = G 1/4"



930018037 Handgriff AE leicht 94.—

## Hochleistungsbrenner AE

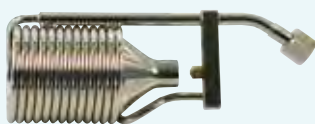
Brenner aus Chromnickelstahl zum Wärmen, Abbrennen, Abflammen, für Teer- und Isolierarbeiten etc.  
Anschluss: Überwurfmutter 1/4"



930009522	Brenner ø 70 mm, 60 kW	93.—
930009523	Brenner ø 55 mm, 45 kW	77.—
930009524	Brenner ø 50 mm, 35 kW	74.—
930009525	Brenner ø 40 mm, 17 kW	69.—
930009526	Brenner ø 35 mm, 14 kW	65.—
930009527	Brenner ø 25 mm, 8 kW	56.—

## Brennertulpe AE klein

Flüssiggas-Brennertulpe für den Einsatz direkt am Handgriff.  
ø 50/60 mm  
Anschluss: Überwurfmutter 1/4"



930009532 Brennertulpe AE klein 176.—

## Verlängerungsrohr AE

Verlängerungsrohr zwischen Handgriff und Brennerkopf.



930009520

930009520	Länge 300 mm	33.—
930009521	Länge 600 mm	36.—

## Brenner Titan AE

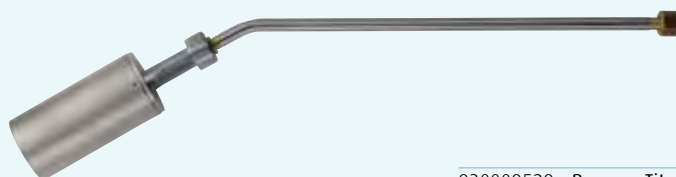
Brenner aus Titan. 35% leichter als der Brenner aus Chromnickelstahl, ø 50 mm.



930009528 Brenner Titan ø 50 mm, 45 kW 115.—

## Brenner Titan mit Verlängerung AE

Brenner aus Titan mit Verlängerung 300 mm. 50% leichter als der Brenner aus Chromnickelstahl, ø 50 mm und mit Verlängerungsrohr 300 mm.



930009529 Brenner Titan ø 50 mm, 45 kW, mit Verlängerung 135.—

## Weichlötbrenner AE

Mit beweglichem Schlauchanschluss, mit Schlauchraccord 3/8" links.  
Betriebsdruck 1,5 bar.



930009535	Weichlötbrenner AE	115.—
930009537	Abstellfuss	17.—

## Hammerkolben

Zum Weichlöten.



930016518	Hammerkolben 250 g	33.—
930016519	Hammerkolben 350 g	37.—
930016520	Hammerkolben 500 g	39.—

## Spitzkolben

Zum Weichlöten.



930016521	Spitzkolben 250 g	35.—
930016522	Spitzkolben 350 g	40.—
930016523	Spitzkolben 500 g	42.—

## Kleinflasche (Spenglerflasche)

Mit integriertem Druckreduzierventil. Befüllen ab Standardflaschen mittels Füllstutzen.  
Ausführung lackiert, mit rundem Fuss.  
Anschluss: G 3/8" links. Preis ohne Füllung.



930009509	Flasche Inhalt 425 g	200.—
930009540	Umfüllstutzen W 21,8×1/14" links- 3/8" links	39.—
930018450	Umfüllstutzen 3/4" links - 3/8" links	41.—

## Propanflasche 1,6 kg

Befüllen ab Standardflasche mittels Füllstutzen.  
Inkl. Füllstutzen und Druckregler 2 bar  
(A = 3/8" links). Preis ohne Füllung.

Inhalt	1,6 kg
Anschluss	Flaschengewinde
Gewicht leer	ca. 4,3 kg



930009514	Propanflasche 1,6 kg	415.—
930009515	Umfüllstutzen 2 × W 21,8×1/14" links	37.—
930009762	Druckregler 2 bar	75.—

## Industriekocher A 472

Zum Schmelzen von Blei und Kabelmassen sowie zum Kochen und Erhitzen von bituminösen Produkten. Mit Feinregulierung. Ohne Züandsicherung. Lieferung ohne Schlauch und Druckregler.

Leistung	14 kW
Betriebsdruck	0,5–2 bar
Gasverbrauch	ca. 1 kg/h
Schlauchanschluss	Tülle 6 mm / M 3/8" links



930009541	Industriekocher A 472	319.—
-----------	-----------------------	-------

### Flüssigphasen-Brenner

Bei den Flüssigphasen-Brennern wird das Propangas in flüssiger Form zugeführt und erst im Brennerkopf verdampft. Dadurch findet kein Leistungsabfall und keine Vereisung der Gasflasche statt. Da der Flüssigphasen-Brenner für grösste Leistung konzipiert ist, wird er speziell für Asphaltarbeiten, zum Verschweissen von bituminösen Dichtungsbahnen oder für Auftau- und Trocknungsarbeiten etc. eingesetzt.

## Brennerausrüstung AE 144

Lieferung komplett mit Druckregler, Brenner-  
tulpe, Handgriff mit Sparflammenhebel und  
5-m-Spezialschlauch.

Leistung	144 kW
Brennerlänge	560 mm



930009482	Brennerausrüstung AE 144 für Normal-Flaschen	395.—
930009483	Brennerausrüstung AE 144 für Tauchrohr-Flaschen	395.—
930009531	Brennertulpe AE 144	190.—

## Brennerausrüstung Jumbo

Komplett mit Druckregler, Brennertulpe, Handgriff  
mit Sparflammenhebel und 5-m-Spezialschlauch.  
Brenner mit zusätzlichem Traggurt.

Leistung	372 kW
Brennerlänge	1000 mm



930009484	Brennerausrüstung Jumbo für Normal-Flaschen	639.—
930009485	Brennerausrüstung Jumbo für Tauchrohr-Flaschen	663.—
930009533	Brennertulpe Jumbo	431.—

## Aufschweissbrenner AE

Aufschweissbrenner 7-flammig für Bitumen-  
bahnen. Lieferung inkl. 7 Hochleistungsbrenner  
und Handgriff mit Sparflammenhebel.  
Nicht für Flüssigphase geeignet.  
E = 3/8" links

Leistung	244 kW
Verbrauch	19 kg/h
Betriebsdruck	max. 2 bar
Brennerbreite	920 mm



930009519	Aufschweissbrenner AE	878.—
-----------	-----------------------	-------

## Extraleicht aus Titan – Ihrem Körper zuliebe

Die neue Generation Aufschweissbrenner. Dachdecker, die den ganzen Tag Bitumen-Schweissbahnen auf Flachdächern verlegen, kennen das Problem: Schmerzen durch die immer gleiche Tätigkeit an Rücken und Gelenken. Die Sievert-Titanbrenner schaffen hier Abhilfe. Die bis zu 60 % leichteren Brenner schonen die belasteten Körperteile. Auch geeignet für Strassenbau, Gartenbau etc.

### Handgriff Sievert Pro 88

Passend zu den Titan-Verbindungsrohren Sievert Pro 88. Ergonomisch geformter Griff in 2-Komponenten-Kunststoff. Mit Sparflammenhebel und Regulierhahn für Arbeitsflamme.

E = G 3/8" links

A = M 3/8" rechts



930009547 Handgriff Sievert Pro 88 87.—

### Verbindungsrohre Titan Sievert Pro 88

Passend zu den Titan-Brennerköpfen Sievert Pro 88.  
Anschluss F 3/8"



930009552	L = 100 mm Sievert Pro 88	69.—
930009553	L = 350 mm Sievert Pro 88	71.—
930009554	L = 500 mm Sievert Pro 88	75.—
930009555	L = 750 mm Sievert Pro 88	81.—

### Brennerkopf Titan ø 34 mm

Passend zu den Verbindungsrohren Titan Sievert Pro 88.

Brenner ø	34 mm
Leistung	26 kW
Verbrauch	2,0 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009549 ø 34 mm, Sievert Pro 88 75.—

### Brennerkopf Titan ø 60 mm

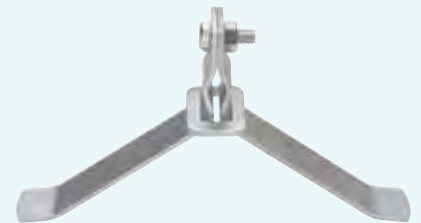
Passend zu den Verbindungsrohren Titan Sievert Pro 88.

Brenner ø	60 mm
Leistung	114 kW
Verbrauch	8,25 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009551 ø 60 mm, Sievert Pro 88 84.—

### Stützfuss Sievert Pro 88



930009548 Stützfuss 11.—

### Brennerkopf Titan ø 50 mm

Passend zu den Verbindungsrohren Titan Sievert Pro 88.

Brenner ø	50 mm
Leistung	86 kW
Verbrauch	6,7 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009550 ø 50 mm, Sievert Pro 88 80.—

### Brennerkopf Titan ø 70 mm

Passend zu den Verbindungsrohren Titan Sievert Pro 88.

Brenner ø	70 mm
Leistung	155 kW
Verbrauch	12,25 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009557 ø 70 mm, Sievert Pro 88 92.—

### Brennerkopf Titan ø 70 mm mit Piezo

Passend zu den Verbindungsrohren Titan Sievert Pro 88.

Brenner ø	70 mm
Leistung	155 kW
Verbrauch	12,25 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009556 ø 70 mm, Sievert Pro 88 mit Piezo 110.—



## Handgriff Sievert Promatic

- Ergonomisch geformter Griff in 2-Komponenten-Kunststoff
- Integrierte Piezozündung mit Ein/Aus-Funktion
- Bajonett-Verschluss für sofortigen Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Drehbarer Schlauchanschluss, E = 3/8" links



930009558 Handgriff Promatic 211.—

## Aufschweissbrenner Promatic

Die versenkte Düse macht den Brenner sehr windunempfindlich.

Brenner ø	60 mm
Länge	600 mm
Leistung	102 kW
Verbrauch	8 kg/h
Betriebsdruck	max. 4 bar



930009567 Aufschweissbrenner 239.—

## Weichlötbrenner ø 25 mm

Für Weichlöt-, Anwärm- und Verzinnungsarbeiten.

Brenner ø	25 mm
Leistung	7,4 kW
Gasverbrauch bei 2 bar	580 g/h

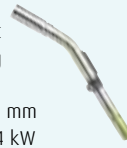


930009563 Weichlötbrenner ø 25 mm 137.—  
Andere Grössen auf Anfrage.

## Zyklonbrenner

Die rotierende Wirbelflamme sorgt für eine gleichmässige Erwärmung des Rohres.

Brenner ø	19 mm	25 mm
Leistung	3,2 kW	7,4 kW
Gasverbrauch	250 g/h	580 g/h



930009565 Zyklonbrenner ø 19 mm 133.—  
930009568 Zyklonbrenner ø 25 mm 138.—

## Spitzbrenner ø 14 mm

Sehr feine Flamme für Präzisionslötungen wie z. B. Gold- und Silberschmiedearbeiten.

Brenner ø	14 mm
Leistung	0,7 kW
Gasverbrauch bei 2 bar	55 g/h



930009566 Spitzbrenner ø 14 mm 133.—

## Heissluftbrenner

Zum Aufschumpfen von Plastmaterial, Farbabbrennen sowie für alle Arbeiten, bei denen eine offene Flamme Materialschäden verursacht.

Brenner ø	32 × 15 mm
Brennerleistung	0,7 kW
Verbrauch	55 g/h



930009564 Heissluftbrenner 32 × 15 mm 207.—

## Farbabbrenner

Kraftvolle breite Flamme. Speziell entwickelt für das Arbeiten im Freien und in windiger Umgebung.

Brenner ø	40 × 8 mm
Brennerleistung	2,7 kW
Verbrauch	215 g/h



930009562 Farbabbrenner 148.—

## Schrumpfbrenner ø 28 mm

Für Schrumpfschläuche bis ø 50 mm.

Leistung	5,9 kW
Gasverbrauch bei 2 bar	460 g/h
Gewicht	200 g



930009559 Schrumpfbrenner ø 28 mm 168.—

## Schrumpfbrenner ø 38 mm

Für Schrumpfschläuche bis ø 150 mm.

Leistung	11,5 kW
Gasverbrauch bei 2 bar	900 g/h
Gewicht	235 g



930009560 Schrumpfbrenner ø 38 mm 176.—

## Schrumpfbrenner ø 50 mm

Für Schrumpfschläuche über ø 150 mm.

Leistung	26 kW
Gasverbrauch bei 2 bar	2 kg/h
Gewicht	255 g



930009561 Schrumpfbrenner ø 50 mm 193.—

Robuste Heizgeräte für stärkste Beanspruchung. Ideal zum schnellen und punktuellen Beheizen von Arbeitsplätzen in Industrie, Bau und Gewerbe. Erhältlich als Flaschenstrahler, Ständerstrahler oder auch zur einfachen Wandmontage.

### Flaschenstrahler Panstar 08

Robuster und preiswerter Strahler mit Reflektor aus Aluminium. Strahler komplett mit Halterung, Schlauch und Druckregler; betriebsbereit.

Heizleistung regulierbar	max. 4,3 kW
Gasverbrauch	max. 330 g/h
Betriebsdruck	50 mbar
Masse	295 × 240 mm
Gewicht	ca. 2,2 kg

#### Ausführung

- Der Strahler wird mit einer sicheren Halterung auf die Gasflasche montiert
- Neigung des Strahlerkopfes verstellbar
- Reflektor aus Aluminium mit Schutzgitter
- Heizleistung regulierbar
- Mit Zündsicherung

930007915	Flaschenstrahler Panstar 08	94.—
930007917	Panstar-Halterung für Composite-Flaschen	34.—



### Achtung

Nur für den Einsatz in grossen Räumen, Bauten oder im Freien! Auf keinen Fall in Wohnräumen oder Wohnwagen verwenden!

### Ständerstrahler HPV

Ständerstrahler fahrbar, teleskopierbar, mit Piezozündung und Zündsicherung. Lieferung inkl. Schläuchen und Druckregler.

Heizleistung regulierbar	2 × 4,3 kW
Gasverbrauch	max. 660 g/h
Betriebsdruck	50 mbar
Höhe	max. 270 cm
Gewicht	18 kg



930007922	Ständerstrahler HPV*	398.—
* Solange Vorrat		

### Stand- und Wandheizung HPV

- Stufenlos regulierbarer Thermostat
- Piezozündung, Zündsicherung
- Sauerstoffmangelsicherung
- Für Stand- oder Wandmontage
- Gehäuse aus Edelstahl
- Inkl. Schlauch, ohne Druckregler

Heizleistung	max. 4 kW
Raumgrösse	mind. 15 m <sup>3</sup>
Gasverbrauch	max. 280 g/h
Betriebsdruck	50 mbar
Schlauchanschluss	M 1/4" links
Abmessungen (BTH)	360 × 280 × 490 mm (Standmontage)
	360 × 190 × 440 mm (Wandmontage)
Gewicht	ca. 4,5 kg



930007979	Stand- und Wandheizung HPV	328.—
-----------	----------------------------	-------

### Mehrflaschen-Anschluss

Für mehr Gasentnahme bei grossem Gasverbrauch. Mit Anschlusslyre und Verbindungs-T.



930009821	Für 2 Flaschen	62.—
Für jede weitere Flasche um 1 Stk. ergänzen.		

Die Heissluftgebläse von ARCOTHERM sind überall dort einsetzbar, wo Temperatur- und Feuchtigkeitsprobleme schnell, mit hohem Wirkungsgrad und ohne grosse Installationen gemeistert werden müssen. Sie zeichnen sich durch ihre hohe Mobilität, Zuverlässigkeit und einfache Konstruktion aus. Die Flammenüberwachung erfolgt über eine Sonde, die speziell für Ammoniak und starke Feuchtigkeit entwickelt wurde.

#### Ausführung

- Piezozündung
- Zündsicherung
- Magnetventil
- Überhitzungsschutz
- Doppelummantelung

#### Lieferumfang

- Geräte komplett mit 1,5-m-Gasschlauch
- Ü.-Mutter 1/4" links - Ü.-Mutter 3/8" links (GP 18),
- 2 x Ü.-Mutter 3/8" links (GP 30/45/65)
- Druckregler
- 3 m elektrisches Kabel
- Stecker 230 V

#### Einsatzmöglichkeiten

- Heizen:
- Baustellen
  - Lagerräume
  - Fabrikhallen
  - Gewächshäuser
  - Festhallen
  - Partyzelte
- Trocknen:
- Roh- und Neubauten
  - Wasserschäden
  - Getreide- und Futtermittel



## Achtung

Nur für den Einsatz in grossen Räumen, Bauten oder im Freien!  
Auf keinen Fall in Wohnräumen oder Wohnwagen verwenden!

### Heissluftgebläse GP 18 M

Heizleistung	11,3–18,58 kW
Gasverbrauch	0,744–1,213 kg/h
Luftumwälzung	ca. 520 m <sup>3</sup> /h
Betriebsdruck	0,3–0,7 bar
Thermostat	optional
Masse (øLH)	425 × 180 × 280 mm
Gewicht	6,5 kg
Dauerbetrieb	1–2 Flaschen



930018238	GP 18 M	350.—
-----------	---------	-------

### Heissluftgebläse GP 30 A

Heizleistung	15–30 kW
Gasverbrauch	1,004–2,014 kg/h
Luftumwälzung	ca. 1100 m <sup>3</sup> /h
Betriebsdruck	0,4–1,5 bar
Thermostat	optional
Masse (øLH)	505 × 277 × 511 mm
Gewicht	11 kg
Dauerbetrieb	2–3 Flaschen



930018239	GP 30 A	800.—
930018242	Thermostat	230.—
930018243	Radsatz	130.—

### Heissluftgebläse GP 45 A

Heizleistung	22–46 kW
Gasverbrauch	1,454–2,979 kg/h
Luftumwälzung	ca. 1250 m <sup>3</sup> /h
Betriebsdruck	0,4–1,5 bar
Thermostat	optional
Masse (øLH)	575 × 277 × 511 mm
Gewicht	13 kg
Dauerbetrieb	2–3 Flaschen



930018240	GP 45 A	1020.—
930018242	Thermostat	230.—
930018243	Radsatz	130.—

### Heissluftgebläse GP 65 A

Heizleistung	32–66 kW
Gasverbrauch	2,097–4,268 kg/h
Luftumwälzung	ca. 1950 m <sup>3</sup> /h
Betriebsdruck	0,4–1,5 bar
Thermostat	optional
Masse (øLH)	580 × 317 × 538 mm
Gewicht	15 kg
Dauerbetrieb	3–4 Flaschen



930018241	GP 65 A	1380.—
930018242	Thermostat	230.—
930018243	Radsatz	130.—

**Was ist Flüssiggas?**

Flüssiggase (Propan- und Butangas) sind Kohlenwasserstoffgemische und daher ungiftig. Sie werden bei der Raffination von Erdöl gewonnen. Unter normalen atmosphärischen Bedingungen sind sie gasförmig, verflüssigen sich jedoch schon unter relativ geringem Druck. Da das Gas im flüssigen Zustand nur einen Bruchteil seines Gasvolumens beansprucht (ca. 1/270), wird es in Tanks oder Gasflaschen gelagert (im Gegensatz zu Erdgas). Dieser Eigenschaft verdankt «Flüssiggas» seinen Namen.

**Unterschied zwischen Butan und Propan**

Der Unterschied liegt vor allem beim tieferen Siedepunkt und dem höheren Dampfdruck beim Propangas. Deshalb ist Propangas die ideale Energiequelle für fast alle Zwecke. Butangas wird im Campingbereich verwendet.

**Siedepunkt (Verdampfung)**

Bei der Gasentnahme aus den Behältern geht das Flüssiggas wieder in den gasförmigen Zustand über. Es verdampft aber nur ab einer bestimmten «tiefen» Temperatur (Siedepunkt). Der Siedepunkt beim Butan liegt bei ca. 0°C, Propan verdampft dagegen bei ca. minus 44°C.

**Dampfdruck (Gasdruck)**

Der Gasdruck in der Flasche ist abhängig von der Temperatur und nicht vom Inhalt der Gasflasche. Bei 20°C hat Propangas einen Flaschendruck von ca. 7,5 bar, Butan ca. 1 bar. Diese hohen Gasdrücke müssen durch Druckregler (Druckreduzierventile) reduziert und reguliert werden.

**Gefahrenklasse für Flüssiggas**

- UN 1965: Kohlenwasserstoffgas, Gemisch, verflüssigt, N. A. G. (Gemisch A, A O, C), 2.1
- Giftklasse: frei
- ADR/RID-Klasse 2/Ziffer 2F

**Gasgewichte**

Propan- und Butangas sind im flüssigen Zustand leichter als Wasser, gasförmig aber fast doppelt so schwer wie Luft. Die Gase sinken daher zu Boden. Deshalb darf man Gasflaschen nie in Kellern oder Unterflurräumen aufstellen, da das Gas bei einer eventuellen Undichtheit nicht ins Freie gelangen kann, was zu einer Erstickung oder Explosion führen könnte.

**Füllgewicht und Bestimmung des Inhalts**

Gasflaschen sind nie ganz gefüllt, damit sich das Gas bei einem Temperaturanstieg ausdehnen kann und die Behälter nicht bersten. Der Inhalt einer Flasche kann nur nach Gewicht festgestellt werden, nicht aber durch Druckmessung mit einem Manometer.

**Entnahmemengen**

Aus einer Gasflasche kann je nach Temperatur nur eine bestimmte Menge Gas entnommen werden. Für Propangas-Stahlflaschen von 10,5 kg beträgt diese:

Umgebungstemperatur	Entnahmemengen		
	½ h	1 h	Dauerentnahme
+15 °C	1600 g	1350 g	800 g
+5 °C	1200 g	1000 g	600 g
-5 °C	1000 g	800 g	500 g
-15 °C	750 g	600 g	400 g



**Propanflaschen – Masse und Gewichte**

**Stahlflaschen**



Ideal für Baustellen ohne Durchflussbegrenzer

Füllgewicht	5 kg	10,5 kg	10,5 kg	10,5 kg	33 kg
Leergewicht	ca. 7,5 kg	ca. 12 kg	ca. 12 kg	ca. 12 kg	ca. 34 kg
Volumen	12,2 l	26,5 l	26,5 l	26,5 l	79 l
Prüfdruck	30 bar	30 bar	30 bar	30 bar	30 bar
Anschlussgewinde	21,8×1/14" l.	21,8×1/14" l.	21,8×1/14" l.	3/4" l.	21,8×1/14" l.
Höhe	ca. 500 mm	ca. 595 mm	ca. 595 mm	ca. 595 mm	ca. 1300 mm
Durchmesser	ca. 230 mm	ca. 304 mm	ca. 304 mm	ca. 304 mm	ca. 318 mm

## Bedienungsanleitung für Propangas



### Anschliessen der Gasflasche

- Kontrollieren, ob der Flaschenhahn geschlossen ist.
- Erst dann die Plastik-Verschlusskappe entfernen.  
Nur Flaschen mit intakter Plastik-Verschlusskappe akzeptieren.
- Nach Gebrauch ist der Flaschenhahn zu schliessen.
- Auch bei leeren Flaschen muss der Flaschenhahn geschlossen werden.

### Dichtheitskontrolle

- Eine Dichtheitskontrolle ist mit geeigneten Mitteln durchzuführen (Seifenwasser, Lecksuchspray usw.). Es darf keine Flamme verwendet werden.
- Defekte Anlageteile (beschädigte Dichtungen, Schläuche, Druckregler usw.) sind durch den Lieferanten sofort ersetzen bzw. reparieren zu lassen.

## Sicherheitsanweisungen für Propangas



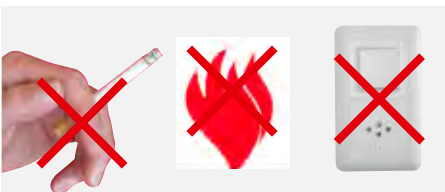
### Lagerung der Gasflaschen

- Gasflaschen dürfen nur stehend gelagert und benützt werden (Ausnahme: Spezialflaschen mit Tauchrohr).
- Grossflaschen sind gegen Umkippen zu sichern.
- Flaschen nur mit Ventilschutz transportieren und lagern.
- Gasflaschen nie in Kellern oder Unterflurräumen lagern oder benützen.  
Weil das Gas ungefähr doppelt so schwer ist wie Luft, muss es bei allfälliger Undichtheit ins Freie entweichen können, sonst droht Erstickungs- oder Explosionsgefahr.
- Gasflaschen nie in der Nähe von Feuer, glühenden Gegenständen oder sonstigen Zündquellen aufstellen und anschliessen.
- Während die Gasflasche angeschlossen wird, darf nicht geraucht werden.



### Gasgeruch: Welche Massnahmen muss ich sofort treffen?

- Bei Gasgeruch ist sofort der Flaschenhahn zu schliessen.



- Nicht rauchen
- Keine Flamme anzünden
- Keine elektrischen Schalter betätigen



- Gasflasche ins Freie bringen
- Raum gut lüften

## SOLVOCARB® Compact

Das handliche Set für die Neutralisation von Baustellen- und Betonabwässern. Umweltfreundlich mit Kohlendioxid.

- Einfache Installation in jeder Mulde innert einer Stunde
- Manuell betriebene Neutralisation

SOLVOCARB® Compact bestehend aus:

- Praktischem Transportkoffer
- Sicherungsband für Gasflasche
- Begasungsschlauch 10 m
- Druckminderer (0–32 l/min)
- Gaswärmer
- 30/32-mm-Schlüssel
- pH-Teststreifen
- Kabelbinder
- Dreisprachiger Bedienungsanleitung (d/f/i)

Sie brauchen nur noch:

- 1 CO<sub>2</sub>-Flasche von PanGas
- 1 Mulde (z. B. 7 m<sup>3</sup> Welaki)
- 1 Pumpe (max. 30 m<sup>3</sup>/h)
- 1 Armierungsgitter
- 1 Kabelrolle
- Spannungsversorgung 230 V



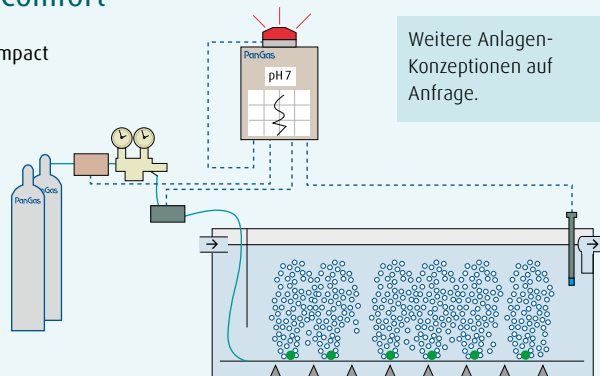
930018964 SOLVOCARB® Compact 1266.90

## SOLVOCARB® Compact-Comfort

Die Erweiterung für SOLVOCARB® Compact

- Für die automatische Neutralisation im Durchlaufbetrieb
- Kontinuierliche pH-Messung
- Drucker für pH-Aufzeichnung

Unsere Mitarbeiter im technischen Kundendienst Umwelt beraten Sie gerne: Telefon 0844 800 300

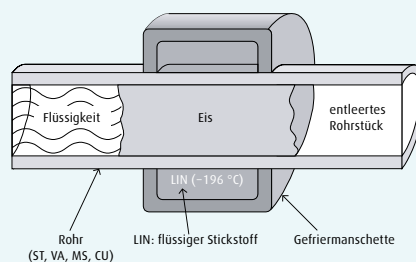


## PanGas-Rohrgefrier-Service

Für Reparaturen, Erweiterungen oder Inspektionen von Leitungsnetzen. Diese müssen dazu nicht mehr geleert werden.

Unser mobiler Rohrgefrier-Service verfügt über das nötige Know-how und umfangreiche Ausrüstung.

Rufen Sie uns an. Wir arbeiten schweizweit.



## Begasungsschlauch komplett

Ersatzmaterial zum Neutralisationskoffer SOLVOCARB® Compact:

- Begasungsschlauch 10 m
- SOLAFLEX-Schlauch 5 m



930018965 Begasungsschlauch kompl. 347.85

## Teststreifen pH-Fix

Verbrauchsmaterial zum Neutralisationskoffer SOLVOCARB® Compact. Inhalt: 100 Stück



930001014 Teststreifen pH-Fix 7,0–14,0 15.85



## Trockeneis selber machen: ice-79™ SnowTower

Der ice-79™ SnowTower von Sviso mit seinem patentierten Prinzip zur Herstellung von Trockeneis kommt immer dann zum Einsatz, wenn temperaturempfindliche Substanzen gekühlt werden müssen.

Innerhalb von 60 Sekunden erhalten Sie einen  $-79\text{ }^{\circ}\text{C}$  kalten Trockeneisblock von 400 g oder 800 g Gewicht ohne aufwendige Technik und ohne Stromanschluss! Der ice-79™ SnowTower ist weitgehend wartungsfrei und kann an jede handelsübliche  $\text{CO}_2$ -Flasche mit Tauchrohr angeschlossen werden, wie sie in vielen Betrieben und Laboratorien vorhanden ist.

### Einsatzmöglichkeiten

Kühlen von temperaturempfindlichen Substanzen

### Lieferumfang

- ice-79™ SnowTower
- Anschluss-Schlauch
- Bedienungsanleitung

### Trockeneis-Ertrag

Der durchschnittliche Wert liegt bei circa:

- 3,5 kg Trockeneis aus einer 15-kg-/20-l-Flasche  $\text{CO}_2$  mit Tauchrohr
- 7,0 kg Trockeneis aus einer 30-kg-/40-l-Flasche  $\text{CO}_2$  mit Tauchrohr



	Modell LARGE	Modell SMALL
Durchmesser	30 cm	25 cm
Höhe	93–167 cm	62–100 cm
Gewicht	5,5 kg	4 kg
Leistung ca.	800 g/min	500 g/min

### Trockeneisblock

Durchmesser	10 cm	10 cm
Höhe ca.	17 cm	11 cm
Gewicht	700–900 g	400–500 g

930001036	SnowTower LARGE	Auf Anfrage
930001035	SnowTower SMALL	Auf Anfrage



PanGas

Gas & More







# Sicherheit

200 Arbeitsschutz

«Sicherheit und Arbeitsschutz» ist ein sehr wichtiges Thema für Unternehmer und uns als Gaslieferant. Arbeitnehmer, die an sicheren Arbeitsplätzen arbeiten, haben nachweislich weniger Ausfallzeiten durch Krankheit und Unfall. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Sortiment an Produkten für sicheres Arbeiten. Für Sie und Ihre Mitarbeiter.



# Arbeitsschutz

- 201 Schweißhelme
- 212 Schutzschilder
- 213 Augenschutz
- 214 Handschuhe und Schutzbekleidung
- 220 Hitzeschutzdecken und Flammschutzmatten
- 221 Schutzvorhänge und Schutzwände
- 223 Schweißrauch-Absaugung
- 228 Feuerlöscher
- 229 Prüfgeräte Propan

## OPTREL weldcap

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Gasschweissen.  
Nicht geeignet für Laserschweissen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	1000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/2/2
Schutzstufe	DIN 3/9-12
Sichtfeld	Blickwinkel nach unten +37° Blickwinkel seitlich +25°
Schleifmodus	ja
Gewicht	390 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen textile Teile und Batterie)



930002496	OPTREL weldcap	190.—
<b>Zubehör und Ersatzteile</b>		
930002500	Vorsatzscheibe aussen, 5 Stk.	29.—
930002501	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	11.50
930002502	Nasenpad, 2 Stk.	12.—
930002503	Ersatz Textil weldcap	86.50
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL neo p550

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweissen und Überkopfschweissen.

Energieversorgung	Solarzellen, Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 4/9-13
Sichtfeld	50 × 100 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	495 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930002489	OPTREL neo p550	255.—
<b>Zubehör und Ersatzteile</b>		
930002490	Vorsatzscheibe aussen, 5 Stk.	18.—
930002420	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	10.50
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	9.50
930013697	Komfortband, 2 Stk.	9.50
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL solarmatic comfort

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzellen, Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 4/9-13
Sichtfeld	50×100 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	495 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930002341 OPTREL solarmatic comfort 456.—

### Zubehör und Ersatzteile

930019776	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	34.—
930002400	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	12.—
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930013697	Komfortband, 2 Stk.	10.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL liteflip autopilot

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzellen, Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 4/5-14 Autopilot
Sichtfeld	50×100 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	530 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930015646 OPTREL liteflip autopilot 510.—

### Zubehör und Ersatzteile

930015647	Vorsatzscheibe aussen, 5 Stk.	20.50
930015648	Schutzscheibe, 5 Stk.	21.—
930002400	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	11.50
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	9.50
930013697	Komfortband, 2 Stk.	9.50
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL vegaview 2.5

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 2,5/8-12
Sichtfeld	50×100 mm
Schleifmodus	ja
Gewicht	489 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930014044	OPTREL vegaview 2.5	472.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002398	Vorsatzscheibe aussen, 2 Stk.	17.—
930002420	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	11.—
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930013697	Komfortband, 2 Stk.	10.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL Crystal 2.0

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 2,5/8-12 Autopilot
Sichtfeld	50×100 mm
Schleifmodus	ja
Gewicht	489 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930018333	OPTREL Crystal 2.0	653.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002398	Vorsatzscheibe aussen, 2 Stk.	17.—
930002420	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	11.—
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930013697	Komfortband, 2 Stk.	10.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL e684

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzellen, Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	3000 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/1
Schutzstufe	DIN 4/5-13 Autopilot
Sichtfeld	50 × 100 mm
Schleifmodus	ja
Gewicht	500 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930002484	OPTREL e684	582.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002398	Vorsatzscheibe aussen, 2 Stk.	17.—
930002420	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	11.—
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930013697	Komfortband, 2 Stk.	10.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## OPTREL panoramaxx

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzellen, Li-Polymer-Akku
Akkulebensdauer	300-500 Ladezyklen
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 2,5/5-12 Autopilot
Sichtfeld	je nach Kopfbandeinstellung 2,3- bis 6,3-faches Sichtfeld einer 100 × 50-mm-Industriestandard- Blendschutzkassette
Schleifmodus	ja
Gewicht	550 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Akku)



930021197	OPTREL panoramaxx dt	702.—
930021147	OPTREL panoramaxx quattro	645.—
930016187	OPTREL panoramaxx 2.5	598.90
Zubehör und Ersatzteile		
930016188	Vorsatzscheibe aussen, 5 Stk.	50.—
930016189	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	19.—
930016191	Nasenpad, 2 Stk.	9.—
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930013697	Komfortband, 2 Stk.	10.—

## OPTREL e3000X-Gebläseschutzsystem

Das am OPTREL-Helm angeschlossene elektrisch betriebene Gebläse-Atemschutzgerät e3000X erzeugt im Helm einen leichten Überdruck und verhindert dadurch das Eindringen von Schmutz und Staubpartikeln in die Atemluft.

### Technische Daten e3000X:

Schutzfaktor	Schutzstufe TH3 (EN 12941)
Gebläseeinheit Luft	Level 1: mind. 170 nl/min Level 2: mind. 210 nl/min Level 3: mind. 240 nl/min
Sicherung	elektronisch
Geräuschpegel	max. 70 dB
Dimensionen LWH (mm)	222 × 213 × 92,6
Gewicht	1560 g (inklusive Filter, Gurt und Batterie)
Filter-Typ	TH3P-R-SL-Filter für TH3P-System (EU)
Schlauchlänge	0,7 m (dehnbar 1,3 m)
Lieferumfang	Gebläseeinheit mit Schlauch, TH3P-R-SL-Filter, Batterie, Gurt, Ladegerät, Tasche, Bedienungsanleitung
Garantie	2 Jahre ab Verkaufsdatum für Herstellungs- und Materialfehler, 6 Monate Garantie auf Batterie



930015644	OPTREL vegaview 2.5	1878.—
930015645	OPTREL liteflip autopilot	1768.—
930002569	OPTREL e684	1988.—
930018572	OPTREL Crystal 2.0	2054.—
930018573	OPTREL panoramaxx 2.5	2022.—
930021198	OPTREL panoramaxx clt	2103.—
930021146	OPTREL panoramaxx quattro	2046.—

### Zubehör und Ersatzteile

930002570	TH3P-Master-Filter ⑤	43.—
930019216	Geruchsfilter Mountain Breeze Kit ③	61.65
930019217	Geruchsfilter Mountain Breeze ④	44.—
930002571	Vorfilter, 50 Stk. ⑥	61.—
930002572	Funkenschutzgitter, 2 Stk. ⑦	19.—
930002573	Luftschlauch ①	85.—
930002574	Stoffschutz	40.—
930019208	Kopf- und Nackenschutz	97.—
930019215	Atemschutzsystem e3000X	1183.—
930019218	Batterie 18h ②	241.—
930019219	Schultertrageeinheit	163.—
930019220	Tasche	45.—



## OPTREL Swiss Air

### Technische Daten:

Schutzklasse	TH3 (EN12941)
Gebälseeinheit Durchflussmengen	Stufe 1: min. 100 l/Min. Stufe 2: min. 115 l/Min. Stufe 3: min. 130 l/Min. Alle Stufen mit automatischer Luftflusskontrolle max. 70 db (A)
Geräusch	
Alarm	optisch (mit Swiss air Control Panel) und akustisch für niedrigen/sehr niedrigen Batterieladezustand, verstopften Filter, keinen Filter und niedrigen Luftdurchfluss Niedriger Batterieladezustand: Alarmfrequenz 3,0 s (1,5 s an, 1,5 s aus) Filter: Alarmfrequenz 0,5 s (0,25 s an, 0,25 s aus)
Abmessungen (L×B×H)	250×170×50 mm
Gewicht	Gebälseeinheit 550 g / Gesamtsystem 1,200 g
Control Panel	Ablese- und Einstellmöglichkeiten – Übersicht über Filterverschmutzungs- und Akkuladezustand – stufenlose Luftflussregelung und On-/Off-Schalter – Höhen- und Temperaturkompensation
Anschluss	Bedienkabel mit Klinkenstecker und Kabelschutz
Halbmaske Material	POM, reissfestes Textil (98 % Polyester/2 % Polyurethan), flammhemmend Einsatz: Polyurethan-Schaum
Ventil	Ausatem-Ventil mit Silikonmembran
Zertifizierungen Standards	EN 12941 Europa: TH3; Australien: P3; AS/NZS 1716; EAC TP TC 019/2011
Benannte Stelle	CE 1024



930021472	OPTREL Swiss Air	1450.—
930021473	Partikelfilter Swiss Air	53.—
930021474	Partikelfilter Swiss Air, 20 Stk.	1034.—
930021475	Vorfilter Swiss Air, 50 Stk.	60.—
930021476	Mund-Nasenmaske Swiss Air	83.—
930021477	Funkenschutzgitter Swiss Air, 25 Stk.	21.—
930021478	Batterie 14 h Swiss Air	204.—
930021479	Schutzschlauch Swiss Air	42.—

## OPTREL Suppliedair

Empfohlener Einsatzbereich: Schweißen, Plasmaschneiden, Schleifanwendungen, Fugenhobeln, Metallbearbeitung, Lebensmittelindustrie, Lackierereien, Chemieindustrie. Kompatibel mit allen optrel-Frischlufthelmen.

### Technische Daten:

Luftstrom	160 bis 250 nL/ min
Minstdurchflussrate	160 nL/ min
Druckbereich	4 – 10 bar
Gewicht	280 g
Geräuschpegel	61 dB
Betriebstemperatur	+10°C bis +60°C
Luftfeuchtigkeitbereich	20% bis 80% RH
Gurtgrösse	60 – 150 cm
Akustischer Alarm bei Druckverlust	



930021150	OPTREL Suppliedair	358.—
930021151	Ersatzfilter OPTREL Suppliedair	82.—
930021152	Schalldämpfer OPTREL Suppliedair	15.—
930021153	Durchflussmesser OPTREL Suppliedair	10.—
930021154	Schlauch 10 m OPTREL Suppliedair	10.—
930021155	Spiralschlauch 10 m OPTREL Suppliedair	129.—
930021156	Luftaufbereiter OPTREL Suppliedair	628.—





## OPTREL clearmaxx

### Arbeiten mit eigener Klimakomfortzone

Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz, gefilterte und klare Luft mit individuell einstellbarer Luftzufuhr machen den clearmaxx zum einzigartigen Gesichts- und Atemschutzsystem.

### Multifunktionssystem

Die Kombination mit dem optrel Gebläseatemschutzsystem e3000X mit mountainbreeze Geruchsfilter macht den clearmaxx zum idealen Begleiter bei zahlreichen Arbeitsgängen. Die leicht austauschbare DIN5 Schutzscheibe erweitert das System zum perfekten Schutz für effizientes Plasmaschneiden.

### Tragekomfort

Dank eines Eigengewichts von nur 330 g (Frischlufthvariante: 495 g) und der ergonomischen Passform setzt der clearmaxx neue Massstäbe in Sachen Tragekomfort.



930018299	OPTREL clearmaxx	54.—
930018300	OPTREL clearmaxx AIR ohne Atemschutzsystem e3000X	246.—

### Zubehör und Ersatzteile

930018334	Sichtscheiben, 10 Stk.	196.—
930019212	Schutzscheibe Stufe 3, 2 Stk.	76.—
930019213	Schutzscheibe Stufe 5, 2 Stk.	76.—
930019214	Abreissfolie, 10 Stk.	30.—

## Zubehör

930019209	Innere Schutzscheibe E600 +1,0, 5 Stk.	33.—
930019210	Innere Schutzscheibe E600 +1,5, 5 Stk.	33.—
930019211	Innere Schutzscheibe E600 +2,0, 5 Stk.	33.—
930002587	Dioptrieausgleich 1,0	45.—
930002588	Dioptrieausgleich 1,5	45.—
930002589	Dioptrieausgleich 2,0	45.—
930002590	Dioptrieausgleich 2,5	45.—
930020507	Vergrößerungslinse +1,00 Panoramaxx	47.—
930020508	Vergrößerungslinse +1,50 Panoramaxx	47.—
930020509	Vergrößerungslinse +2,00 Panoramaxx	47.—
930020510	Vergrößerungslinse +2,50 Panoramaxx	47.—
930002399	Brustlatz	65.—
930002416	Nackenschutz	106.—
930002505	Gürtelhaken	26.—
930016194	Rucksack	28.—
930020208	Kopfband Halo	17.—
930021148	OPTREL Isofit Headgear	78.—
930021149	OPTREL Isofit Headgear Polster, 5 Stk.	53.—
930020029	Industriehelm Adapter Optrel	53.—
930021190	Vorsatzscheiben Optrel E600 aussen, 5 Stk.	41.—
930014043	Reparatur-Set 600er-Serie	15.—
930002504	Batteriedeckel weldcap	11.—
930016192	USB-Deckel panoramaxx	7.—
930016193	USB-Ladekabel panoramaxx	15.—
930016190	Kopfband panoramaxx	40.—
930002352	Kopfband Standard	40.—



## ESAB Savage A40

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweißverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzelle
Batterielebensdauer	keine Angabe
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 4/5-13
Sichtfeld	105 × 55 mm
Schleifmodus	ja
Gewicht	500 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930019777	ESAB Savage A40	199.25
-----------	-----------------	--------

### Zubehör und Ersatzteile

930014722	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	36.90
930019793	Schutzscheibe innen, 10 Stk.	14.70
930015596	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.45
930019794	Kopfband	13.50

## ESAB Aristo® Tech HD

Zubehör und Ersatzteile		
930015594	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	35.40
930015595	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	10.45
930002397	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.—
930012232	Kopfband	47.10

## ESAB Warrior™ Tech

Zubehör und Ersatzteile		
930014722	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	36.90
930015597	Schutzscheibe innen, 10 Stk.	15.45
930015596	Stirnschweissband, 2 Stk.	10.45
930012228	Kopfband	14.—

## Zubehör

930014727	Dioptrieausgleich 1,0	23.20
930012206	Dioptrieausgleich 1,5	23.20
930012207	Dioptrieausgleich 2,0	23.20
930012208	Dioptrieausgleich 2,5	23.20

## ESAB Sentinel™ A50

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Solarzelle, Batterie (CR2450)
Batterielebensdauer	keine Angabe
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 3/5 - 13
Sichtfeld	100 × 60 mm
Schleifmodus	ja
Gewicht	640 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930016165	ESAB Sentinel™ A50	360.80
930018070	ESAB Sentinel™ A50 Air	505.—
930018820	Frischlufteinheit PAPR	605.—

### Zubehör und Ersatzteile

930015730	Kopfband inkl. Schweissbänder	24.95
930015731	Schweissband vorne, 2 Stk.	6.—
930015732	Schweissband hinten, 2 Stk.	6.—
930015728	Aussenschutzscheibe gelb, 5 Stk.	37.90
930015727	Aussenschutzscheibe klar, 5 Stk.	31.90
930015729	Innenschutzscheibe, 5 Stk.	11.95
930015733	Batterie VARTA CR2450, 2 Stk.	7.85

## ESAB G30

Schutzstufe	DIN 10
Sichtfeld	155 × 170 mm
Gewicht	570 g



930021641	ESAB G30	117.50
-----------	----------	--------

## 3M™ Speedglas™ 100V

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren (WIG ab 50 A) und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	1500 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/2/2/3
Schutzstufe	DIN 3/8-12
Sichtfeld	44 × 93 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	440 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930002536	3M™ Speedglas™ 100V, black	295.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002538	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	34.—
930002537	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	21.50
930002540	Stirnschweissband, 2 Stk.	25.50
930002539	Kopfband	37.50
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## 3M™ Speedglas™ 9100XX

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweissverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweißen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	1500 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 5/8/9-12
Sichtfeld	73 × 107 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	545 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930002541	3M™ Speedglas™ 9100XX	707.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002543	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	47.—
930002542	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	28.50
930002545	Stirnschweissband, 3 Stk.	26.50
930002544	Kopfband	48.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## 3M™ Speedglas™ 9100FX

Empfohlener Einsatzbereich: alle Lichtbogen-Schweisverfahren und Plasmaschneiden.  
Nicht geeignet für Laserschweissen.

Energieversorgung	Batterie (CR2032)
Batterielebensdauer	1500 Stunden
Klassifikation	EN 379 1/1/1/2
Schutzstufe	DIN 5/8/9-12
Sichtfeld	73×107 mm
Schleifmodus	nein
Gewicht	545 g
Garantie	2 Jahre (ausgenommen Batterie)



930014018	3M™ Speedglas™ 9100FX	851.—
Zubehör und Ersatzteile		
930002543	Vorsatzscheibe aussen, 10 Stk.	47.—
930002542	Schutzscheibe innen, 5 Stk.	28.50
930014019	Sichtschuttscheibe, 5 Stk.	117.—
930002545	Stirnschweissband, 3 Stk.	26.50
930002544	Kopfband	48.—
930009872	Batterie CR2032, 2 Stk.	6.90

## Zubehör und Ersatzteile Adflo

930014185	Partikelfilter Adflo	52.—
930014186	GeruchsfILTER Adflo	75.—
930014187	GeruchsfILTER Kohle Adflo	55.—
930014188	Gasfilter A2 Adflo	120.—
930014189	Gasfilter A1B1E1 Adflo	102.—
930014190	Funkensperre Adflo	18.50
930014191	Vorfilter Adflo, 5 Stk.	26.50
930018589	Hochleistungsakku Adflo	297.—

## Zubehör

930002550	Halter für Dioptrieausgleich	47.—
930002551	Dioptrieausgleich 1,0, 52×107 mm	30.—
930002552	Dioptrieausgleich 1,5, 52×107 mm	30.—
930002553	Dioptrieausgleich 2,0, 52×107 mm	30.—
930002554	Dioptrieausgleich 2,5, 52×107 mm	30.—
930002555	Dioptrieausgleich 3,0, 52×107 mm	30.—

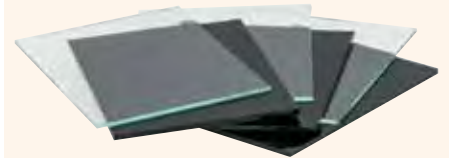


## ESAB F20



930019770 ESAB F20 86.15

## Schutzgläser



## Schweisshelm «Multivision»



930002401 Schweisshelm «Multi-  
vision», Glas 90 × 110 mm 62.50

## Schweisshelm schwarz



930002337 Glas 85 × 110 mm, Stufe 10 72.50

Grösse 85 × 110 mm

930002595	Farblos, 5 Stk.	5.40
930002332	Stufe 9, 5 Stk.	16.50
930002331	Stufe 10, 5 Stk.	16.50
930002330	Stufe 11, 5 Stk.	16.50
930002396	Stufe 12, 5 Stk.	16.50
930022771	Stufe 13, 5 Stk.	16.50

Grösse 90 × 110 mm

930002345	Farblos, Kunststoff	5.—
930019710	Farblos, 5 Stk.	6.—
930019711	Stufe 9, 5 Stk.	16.50
930002585	Stufe 10, 5 Stk.	16.50
930002586	Stufe 11, 5 Stk.	16.50
930011105	Stufe 12, 5 Stk.	16.50
930019712	Stufe 13, 5 Stk.	16.50

## Handschild «Kometa»



930002339 Handschild «Kometa»,  
Glas 85 × 110 mm, Stufe 11 86.50

## Handschild «Reto»



930002533 Handschild «Reto»,  
Glas 90 × 110 mm, Stufe 10 51.—

## Ersatzgläser für Brillen



Durchmesser 50 mm

930002325	Farbloses Glas, 4 Stk.	7.20
930002251	Grünes Glas, Stufe 3, 4 Stk.	7.20
930002326	Grünes Glas, Stufe 5, 4 Stk.	7.20
930019713	Grünes Glas, Stufe 9, 4 Stk.	7.20
930002282	Grünes Glas, Stufe 10, 4 Stk.	7.20
930002270	Grünes Glas, Stufe 11, 4 Stk.	7.20
930019714	Grünes Glas, Stufe 12, 4 Stk.	7.20
930019715	Grünes Glas, Stufe 13, 4 Stk.	7.20

## Modell PROFI/Weliglas



930002354	Weliglas, Stufe 5, ø 50 mm	12.50
930002355	PROFI 260, farblos, ø 50 mm	14.40
930002344	Kopfband	5.—

## Modell FLIPPO



930002328	Aufklappbar, aus Kunststoff, Gläser farblos, Stufe 5, ø 50 mm	14.90
930002344	Kopfband	5.—

## Schutzmaske Leder



930002278	Schutzmaske aus Leder mit Vorsatzgläsern, ø 50 mm, Stufe 10	119.—
930002265	Schutzmaske aus Leder mit Vorsatzgläsern, ø 50 mm, Stufe 10, mit Nackenschutz und Kopfhäube	139.—

## Modell Belena «Nova»



930002410	Belena «Nova», Stufe 5	33.90
930002412	Ersatzglas, Paar	17.80

## Modell Overspec



930002407	Overspec, Stufe 5	17.—
-----------	-------------------	------

## Modell Berondo



930002406	Berondo, Stufe 5, ø 50 mm	11.50
-----------	---------------------------	-------

## UVEX pheos



930019457	Pheos Helm	28.50
930019458	Pheos Visir	83.—
930019461	Pheos K2P Gehörschutz	31.—

## Zubehör

930019459	Ersatz Visir	33.—
930019460	Nackenschutz	49.—

## Kopf-Schutzschild

Kopfschild, aufklappbar, Kopfband verstellbar mittels Drehknopf, Schild aus Polycarbonat, Schildgrösse 345 × 200 mm. Beschlagfrei. CE EN 166 F.



930002603	Kopf-Schutzschild aufklappbar mit Polycarbonatschild	29.50
930002604	Polycarbonatschild farblos	16.90
930002605	Polycarbonatschild, Stufe 5	29.50

## UVEX Super F OtG 9169



930002679	Stufe 5	14.90
930002680	Stufe 3	14.90

## UVEX 9116



930002681	Stufe 5	37.90
-----------	---------	-------

## UVEX I-VO 9160



930002682	Stufe 5	19.60
-----------	---------	-------

## UVEX I-VO 9160



930002683	Farblos	15.90
-----------	---------	-------

## UVEX I-VO 9160



930002684	Grau	15.90
-----------	------	-------

## UVEX I-VO 9160



930002685	Braun	16.50
-----------	-------	-------

## UVEX Ultrasonic Flip-Up



930002686	Stufe 5	44.50
-----------	---------	-------

## UVEX Futura 9180



930002254	Stufe 5	29.50
930002256	Stufe 3	29.50
930002255	Farblos	26.80

## UVEX SECU-Box



930002687	SECU-Box	28.90
-----------	----------	-------



## Handschuh U-Chem 3200

### Mehrweghandschuhe

Extra ergonomische Slim-Fit-Schutzhandschuhe für den Umgang mit Chemikalien, Ölen und Fetten, Metallteilen, Reinigungsmitteln in Haushalt und Industrie etc.

### Öl-Grip

Doppelt beschichtet für optimale Reissfestigkeit und einen perfekten Grip auch bei feuchten und öligen Oberflächen, schmierigen Metallteilen etc.

### Genormte Qualität

Zugelassen nach EN 374-1 (Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen), Typ A; EN 374-5 sowie EN 388 (Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken).

### 100% Nitril

Die verstärkten Mehrweg-Handschuhe sind zu 100% mit hautfreundlichem, gut verträglichem NBR (Nitril-Kautschuk) beschichtet und somit auch für Latex-Allergiker geeignet.

### Trikotiert

Mit weicher Nylonbeflockung für ein perfektes Tragegefühl und noch mehr Stabilität und Reissfestigkeit auch nach mehreren harten Einsätzen.



930022279	Grösse 8	13.—
930022280	Grösse 9	13.—
930022281	Grösse 10	13.—
930022282	Grösse 11	13.—

## Handschuh Phynomic Wet Plus

### Öl-Resistent

Der Montagehandschuh Uvex Phynomic Wet Plus ist besonders für Arbeiten mit öligen oder feuchten Gegenständen hervorragend geeignet und bietet auch bei nassen Oberflächen optimalen Grip!

### Öko-Tex Standard 100

Das Material ist nach dem Öko-Tex Standard 100 auf Schadstoffe geprüft, die sehr gute Hautverträglichkeit wurde ausserdem nach dem uvex pure Standard dermatologisch bestätigt.

### Genormte Qualität

Der Uvex Phynomic Wet Plus entspricht allen Anforderungen von Profis in Industrie und Handwerk und ist zugelassen nach EN 388 (Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken).

### Vielseitig anwendbar

Perfekt für Heim- und Handwerker, Profis auf dem Bau und in der Industrie, den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung und Logistik - oder bei Feinmontage und Präzisionsarbeiten!



930021643	Grösse 8	9.—
930021644	Grösse 9	9.—
930021645	Grösse 10	9.—
930021646	Grösse 11	9.—
930021647	Grösse 12	9.—

## Handschuh MAG

Schweisserhandschuh, hergestellt aus blauem Schulter-Spalt-Rindsleder, mit COMFOflex®-Fütterung.



930016779	Grösse L	17.50
930016780	Grösse XL	17.50

## Handschuh MAG

Handschuh mit verstärktem Daumen zum MIG/MAG-Schweissen, aus Schulter-Spalt-Rindsleder.



930016792	Grösse L	12.50
930016793	Grösse XL	12.50

## Schweisserhaube

Fire-Fox™-Schweisserhaube aus flammenhemmender Baumwolle.



930016801	Grösse Standard	15.—
930016802	Grösse XL	16.50

## Handschuh MAG

STEERSOttuff®-Handschuh aus Rindsspalt- und Rindsvollleder, COMFOflex®-gefüttert.



930016798	Grösse L	29.—
930016799	Grösse XL	29.—
930016800	Grösse XXL	29.—

## Handschuh Alu-beschichtet

COMFOflex®-gefütterter Handschuh mit PFR-Alu-Rücken zur besseren Hitzereflexion, aus Hirsch- und Seiten-Rindsspaltleder.



930016789	Grösse L	65.—
930016790	Grösse XL	65.—
930016791	Grösse XXL	65.—

## Alu-Handschutz

Hochhitze-fester aluminisierter Handschutz mit Lederrückseite.



930016811	Paar	20.—
-----------	------	------

## Handschuh WIG

SOFtouch™, Kalbsvollleder-Schweisserhandschuh mit verstärktem Daumen.



930016772	Grösse S	21.50
930016771	Grösse M	21.50
930016770	Grösse L	21.50
930016773	Grösse XL	21.50
930016774	Grösse XXL	21.50

## Handschuh WIG

SOFtouch™, Leichtgewicht, Ziegenvollleder-Schweisserhandschuh mit Rindspaltleder-Stulpe.



930016776	Grösse M	19.50
930016775	Grösse L	19.50
930016777	Grösse XL	19.50
930016778	Grösse XXL	19.50

## Handschuh WIG

Handschuh mit Extra-Fingerspitzengefühl, Rindsvollleder-Handinnenfläche und Seiten-Rindspaltleder-Rücken.



930016787	Grösse M	15.50
930016786	Grösse L	15.50
930016788	Grösse XL	15.50

## Montagehandschuh

Ziegenglattleder-Arbeitshandschuh mit Klettverschluss und «Spandex»-Rücken.



930016795	Grösse M	18.50
930016794	Grösse L	18.50
930016796	Grösse XL	18.50
930016797	Grösse XXL	18.50

## Arbeitshandschuh



930016783	Grösse S	8.—
930016782	Grösse M	8.—
930016781	Grösse L	8.—
930016784	Grösse XL	8.—
930016785	Grösse XXL	8.—

## Glove Medic

Reparatur-Set für Handschuhe.



930016837	WIG	6.—
930016838	MAG	6.—

## Schweisserjacke

Yellowjacket®-Baumwolljacke mit Rindsspaltleder-Ärmel.



930016806	Grösse S	80.—
930016805	Grösse M	80.—
930016804	Grösse L	80.—
930016807	Grösse XL	90.—
930016808	Grösse XXL	100.—
930016809	Grösse XXXL	110.—
930016810	Grösse XXXXL	120.—

## Schweisserjacke

Lava-Brown™-Rindslederjacke mit feuerresistentem Baumwollrücken.



930016823	Grösse M	135.—
930016821	Grösse L	145.—
930016825	Grösse XL	155.—
930016827	Grösse XXL	175.—
930016829	Grösse XXXL	200.—

## Schweisserjacke

Lava-Brown™-Rindslederjacke.



930016822	Grösse M	145.—
930016820	Grösse L	155.—
930016824	Grösse XL	165.—
930016826	Grösse XXL	185.—
930016828	Grösse XXXL	215.—
930016830	Grösse XXXXL	235.—

## Schweisserhose

Lava-Brown™-Rindsleder-Bundhose.



930016832	Grösse M	175.—
930016831	Grösse L	175.—
930016833	Grösse XL	175.—
930016834	Grösse XXL	195.—
930016835	Grösse XXXL	210.—

## Schweisserhose

Lava-Brown™-Rindsleder-Latzhose.



930020251	Grösse M	198.—
930020252	Grösse L	198.—
930020253	Grösse XL	198.—
930020254	Grösse XXL	218.—
930020255	Grösse XXXL	238.—
930020256	Grösse XXXXL	258.—

## Schweisserschürze

Lava-Brown™-Rindsleder-Schürze.



930016816	L = 107 cm, B = 60 cm	60.—
930016817	L = 107 cm, B = 80 cm	80.—
930016818	L = 122 cm, B = 60 cm	70.—
930016819	L = 122 cm, B = 80 cm	100.—

## Schweisserärmel

Flammenhemmende Baumwollärmel Fire Fox™.



930016803 Paar 15.—

## Schweisserärmel

Lava-Brown™-Ärmelschoner für schwere Arbeiten.



930016813 Stück 25.—

## Schweisserärmel

Lava-Brown™-Rindslederärmel.



930016812 Paar 55.—

## Gamasche

Lava-Brown™-Rindsleder-Gamaschen.



930016814 Paar 60.—

## Gamaschenerweiterung

Erweiterung für Gamaschen.



930016815 Paar 18.—

## Schweisserkissen

Lava-Brown™-Rindsleder-Schweisserkissen.



930016836 Grösse 50 × 50 × 8 cm 95.—

## Hitzeschutzdecken von 600 bis 1300 °C

Hervorragender Isolations- und Abdeckungsschutz gegen Schweissgespritzer und Hochtemperaturen bis 1300 °C. Beständig gegen flüssige Metalle, Funken und Schlacken. Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei. Bei Säuren und Laugen nur bedingt einsetzbar.



### Hitzeschutzdecke Kronos

- Gewebe: kurzfristig belastbar bis 600 °C, dauerbelastbar bis 550 °C
- Gewicht: ca. 680 g/m<sup>2</sup>

930002258	Bis 600 °C, 1 × 1 m	49.—
930002259	Bis 600 °C, 1 × 2 m	98.—
930002314	Bis 600 °C, 2 × 2 m	196.—
930002315	Bis 600 °C, 2 × 3 m	294.—

### Hitzeschutzdecke Olympus

- Gewebe: kurzfristig belastbar bis 1300 °C, dauerbelastbar bis 1000 °C
- Gewicht: ca. 1150 g/m<sup>2</sup>

930002260	Bis 1300 °C, 0,9 × 1 m	98.—
930002261	Bis 1300 °C, 0,9 × 2 m	195.—
930002284	Bis 1300 °C, 1,8 × 2 m	394.—

## Extrem-Flammschutzmatte

- Sehr flexibel und extrem hitzebeständig
- 4× höherer thermischer Schutz als bei einer herkömmlichen Flammschutzmatte
- 3-schichtiger Aufbau:
  - Aussen 100 % Silikat (beiges Gewebe), Kontaktseite
  - Mitte Silikat-Nadelfilz, einseitig Aluminium
  - Aussen Glasfaser (blaues Gewebe)



930002289	Flammschutzmatte 200 × 250 mm	50.70
930002290	Flammschutzmatte 400 × 400 mm	108.—

## Schweiss-Schutzwand Sprint

930013892	Stellwand Sprint Orange Vorhang 2×2 m	234.35
930013893	Stellwand Sprint Green Vorhang 2×2 m	234.35
930013894	Stellwand Sprint Orange Lamellen 2×2 m	294.20
930013895	Stellwand Sprint Green Lamellen 2×2 m	294.20
930013896	Ersatzstreifen Orange Stellwand Sprint, 4 Stk.	104.70
930013897	Ersatzstreifen Green Stellwand Sprint, 4 Stk.	104.70
930013898	Lenkrolle Stellwand Sprint	14.95
930002268	Befestigungsring 1", 7 Stk.	18.50



## Schweiss-Schutzwände

Grün und orange.



Grundmodul 1-teilig, H 2000×B 1900 mm		
930002298	Mit Vorhang, grün R9	424.—
930002299	Mit Vorhang, orange	424.—
930002316	Mit Vorhang, klar	424.—
930002318	Mit Lamellen, grün R9	424.—

Anbauteil zum Grundmodul, H 2000×B 1900 mm		
930014100	Mit Vorhang, grün R9	373.95
930002300	Mit Vorhang, orange	375.—
930002317	Mit Vorhang, klar	375.—
930002319	Mit Lamellen, grün R9	375.—

Schutzwand mobil 3-teilig		
930002294	Mittelteil H 2000×B 1900 mm, Aussenteile H 2000×B 600 mm, orange	515.—
930002293	Mittelteil H 2000×B 1900 mm, Aussenteile H 2000×B 600 mm, grün R9	515.—
930018752	Zusatzgelenk	62.—
Weitere Schutzwände auf Anfrage.		

## Schweiss-Schutzvorhänge



930002268

Green-6	Green-9	Orange	Bronze	Clear	VPE	Masse H×B	
930015377	930002309	930002308	930015385	930015392	1	1600×1400 mm	68.—
930015378	930002267	930002266	930015386	930015393	1	1800×1400 mm	73.—
930015379	930002305	930002419	930015387	930015394	1	2000×1400 mm	82.—
930015380	930002297	930002281	930015388	930015395	1	2200×1400 mm	93.—
930015381	930002286	930002295	930002283	930015396	1	2400×1400 mm	104.—
930015382	930002302	930002304	930015389	930015397	1	2600×1400 mm	115.—
930015383	930002285	930002306	930015390	930015398	1	2800×1400 mm	124.—
930015384	930015376	930015375	930015391	930015399	1	3000×1400 mm	135.—
930015369	930015366	930015363	930015372	-	10	1600×1400 mm	Auf Anfrage
930015370	930015367	930015364	930015373	-	10	1800×1400 mm	Auf Anfrage
930015371	930015368	930015365	930015374	-	10	2000×1400 mm	Auf Anfrage

Im Preis pro Vorhang sind 7 Befestigungsringe inbegriffen.  
Weitere Schutzvorhänge auf Anfrage.

930002268 Befestigungsring 1", 7 Stk. 18.50



Wünschen Sie eine individuelle Lösung,  
beraten wir Sie gerne.



## TEKA DusToo

Mobile Hochvakuum-Patronenfilteranlage in tragbarer sowie fahrbarer Ausführung. Die Anlage ist besonders für den Einsatz an Schweißpistolen mit integrierter Absaugung geeignet. Das Gehäuse ist aus stabilem Stahlblech gefertigt und innen sowie aussen mit einer Pulverbeschichtung versehen. Das Gerät hat einen integrierten Funkenschutz. Die abgereinigten Stäube werden in einer Staubsammelwanne gesammelt und können dann leicht entsorgt werden. Die Filterpatrone arbeitet nach dem Prinzip der Oberflächenfiltration, d. h. die Partikel werden auf der Filterpatrone abgelagert und dringen nicht in das Filtermaterial ein. Das Absauggerät hat eine stufenlose Drehzahlregelung über Potentiometer zum Einstellen der Saugleistung. Es ist zudem mit zwei leistungsstarken Hochdruckturbinen und einem automatischen Abreinigungsfilter ausgerüstet. Sofern die Anlage an Druckluft angeschlossen wird, erfolgt über einen Timer in entsprechend eingestellten Zeitintervallen die Abreinigung. Eine eingebaute Filterüberwachung meldet bei Erreichen eines bestimmten Druckwertes, dass ein Wechsel der Filterpatrone erfolgen sollte.



### Technische Daten

Filter	Patronenfilter
Ventilatorleistung	0–340 m <sup>3</sup> /h
Max. Pressung	25 000 Pa
Motorleistung	1,6 kW
Antriebsart	Kohleläufer
Geräuschpegel	75 dB
Netzspannung	230 V T12
Gewicht	25 kg

### Lieferumfang

Schlauch 5 m
Runddüse
Drehzahlregler
2 Ansaugstutzen ø 50 mm
1 Blinddeckel für Ansaugstutzen
Optische Filterüberwachung
Automatische Filterabreinigung
5-m-Netz Kabel

930015443 TEKA DusToo, 5 m 1937.—

### Zubehör und Ersatzteile

930015465	Trichterdüse	333.—
930015466	Runddüse	333.—
930015467	Schlitzdüse 300 mm	230.—
930015468	Schlitzdüse 600 mm	304.—
930015469	Saugschlauch 2,5 m	109.—
930012740	Saugschlauch 5 m	203.—
930015470	Saugschlauch 10 m	391.—
930019803	Filterpatrone	329.—

## TEKA Handycart

Mobile tragbare Hochvakuumabsaugung mit Handabreinigung oder vollautomatischer Druckluftabreinigung. Die Filterpatrone bleibt in der Anlage, sodass beim Abreinigen keine Stäube in den Arbeitsraum gelangen können. Die Filterpatrone gewährleistet einen Abscheidegrad  $\geq 99\%$ . Im Staubbehälter werden die abgereinigten Stäube gesammelt.



Technische Daten	TEKA Handycart
Abscheidegrad	$\geq 99\%$
Filter	Patronenfilter
Ventilatorleistung	0–340 m <sup>3</sup> /h
Max. Pressung	21 000 Pa
Motorleistung	1,2 kW
Antriebsart	Dauerläuferturbine
Geräuschpegel	62 dB
Netzspannung	230 V T12
Gewicht	28 kg

Lieferumfang	TEKA Handycart
	Drehzahlregler
	Hochwertige GORE-TEX-Filterpatrone
	2 Ansaugstutzen $\varnothing 50$ mm
	1 Blinddeckel für Ansaugstutzen
	Servicefreundliche Wartungstür
	Staubsammlade
	Optische Filterüberwachung
	Betriebsstundenzähler
	Automatische Filterabreinigung (Auto-Version)
	5-m-Netz Kabel

930015448	Handycart	4521.—
930015450	Handycart auto	5244.—

### Zubehör und Ersatzteile

930015465	Trichterdüse	333.—
930015466	Runddüse	333.—
930015467	Schlitzdüse 300 mm	230.—
930015468	Schlitzdüse 600 mm	304.—
930015469	Saugschlauch 2,5 m	109.—
930012740	Saugschlauch 5 m	203.—
930015470	Saugschlauch 10 m	391.—
930010764	Filterpatrone	203.—

## TEKA Filtoo

Das Gerät lässt sich in zahlreichen Anwendungsbereichen einsetzen. Die mobile Absaug- und Filteranlage filtert Rauch sowie Staub und neutralisiert Gerüche. Der Absaugarm saugt schadstoffbelastete Luft punktgenau auf. Das Gerät filtert Partikel bzw. Gase in einem vierstufigen Filterverfahren mittels Grobfilter, Vorfilter, Aktivkohlefilter und Hauptfilter.

Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweissrauchklasse «W3» (hochlegierte Stähle). Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) erfüllt werden.



Technische Daten	TEKA Filtoo
Filterstufe 1	Grobfilter G4
Filterstufe 2	Vorfilter F5
Filterstufe 3	Aktivkohlefilter
Filterstufe 4	Hauptfilter F9
Abscheidegrad	> 99 %
Ventilatorleistung	1600 m <sup>3</sup> /h
Max. Pressung	1800 Pa
Motorleistung	1,1 kW
Geräuschpegel	72 dB
Netzspannung	230 V T12
Gewicht	80 kg

Lieferumfang	TEKA Filtoo
	3-m-Absaugarm
	Grossflächiger Grobfilter
	Vorfilter
	Aktivkohlefilter
	Hauptfilter
	Elektronische Filterüberwachung
	Betriebsstundenzähler
	5-m-Netzkabel

930012747	TEKA Filtoo	1949.—
	Zubehör und Ersatzteile	
930012748	Grobfilter	115.—
930012749	Vorfilter	116.—
930012750	Hauptfilter	330.—
930012751	Aktivkohlefilter	103.—
930012752	STAVO-Staubvorabscheider	323.—
930016025	Wandaufhängung	529.—
930019805	Funkenschutzgitter	65.—

## TEKA Strongmaster

Mobile Patronenfilteranlage, die mit allen TEKA-Absaugarmen IFA-geprüft ist für die Schweissrauchklasse W3.

Da die Filterpatrone abreinigbar ist, entstehen bei diesem Gerät nur minimale Folgekosten. Die Filterpatrone verbleibt beim Abreinen in der Anlage, sodass keine Stäube in den Arbeitsraum gelangen können.

Die Anlage entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweissrauchklasse «W3» (hochlegierte Stähle). Bei bestimmungsgemäßer Verwendung kann die Anlage für den Umluftbetrieb verwendet werden, da die Voraussetzungen für die Ausnahmeregelungen entsprechend der neuen gesetzlichen Gefahrstoffverordnung erfüllt werden.

Eine stabile Stahlblechkonstruktion mit durchgängiger Pulverbeschichtung garantiert einen wartungsarmen Betrieb, auch unter robusten Einsatzbedingungen.

Als Vorabscheider für grobe Partikel dient ein Prallblech. Die restlichen Rauche und Stäube treffen auf die Filterpatrone und werden mittels Oberflächenfiltration nahezu vollständig abgeschieden. Die Filter werden über eine Wartungstür mittels einer Druckluftpistole auf der Reinluftseite abgereinigt. Die Partikel werden in einer Staubsammellade gesammelt und können anschliessend entsorgt werden.

Der Luftaustritt auf der Geräterückseite erfolgt durch Ausblasgitter nach oben. Somit ist im Abstand von 1 m bereits kein störender Luftstrom mehr bemerkbar.

Das Gerät ist mit einem leistungsstarken Schneckenventilator mit hohem Unterdruck versehen, der auch bei Filtersättigung noch einen hohen Volumenstrom garantiert.

Die Patrone der Staubklasse M wird vom Werk mit einem speziellen Filterhilfsmittel beschichtet. Dadurch erhöht sich die Standzeit gegenüber herkömmlichen Filterpatronen erheblich.



Technische Daten	TEKA Strongmaster
Abscheidegrad	> 99 %
Ventilatorleistung	3000 m <sup>3</sup> /h
Max. Pressung	2400 Pa
Motorleistung	1,1 kW
Geräuschpegel	70 dB
Netzspannung	400 V / 50 Hz
Gewicht	130 kg

Lieferumfang	TEKA Strongmaster
	3-m-Absaugarm / 4-m-Absaugarm
	Prallblech als Vorabscheider
	Langlebige abreinigbare Filterpatrone
	Optische Filterüberwachung
	Dichtsitzhebeeinrichtung
	Betriebsstundenzähler
	5-m-Netzkabel

930019808	TEKA Strongmaster, 3 m	4550.—
930019809	TEKA Strongmaster, 4 m	4609.—

Zubehör und Ersatzteile		
930019201	Filterpatrone 327 × 600 mm, 10 m <sup>2</sup>	636.—
930019203	Staubmantelbeutel, 10 Stk.	181.—
930019805	Funkenschutzgitter	65.—
930015475	Beleuchtungssatz	414.—

## TEKA CleanAir-Cube

Mit diesem Set rücken wir Ihre Gesundheit in den Vordergrund und haben ein System, das in Ihrer Halle für saubere Luft sorgt. Durch den Airtacker wird die Luftqualität permanent überwacht und dokumentiert. In Kombination mit dem AirController sind Sie energetisch auf der sicheren Seite.



Technische Daten	TEKA CleanAir-Cube
Max. Ventilatorvolumenstrom	8000 m <sup>3</sup> /h
Motorleistung	0,3 kW
Anschlussspannung	230 V
Anschlussfrequenz	50 Hz
Stromaufnahme	1 A
Geräuschpegel	65 dB(A)
Höhe	2778 mm
Tiefe	682 mm
Breite	865 mm
Abscheidegrad	>99%

930019807	TEKA CleanAir-Cube	10993.—
930016026	Airtracker Basic	1465.—
930019806	Aircontroller	575.50
930021172	Taschenfilter F9	428.—



Planen Sie einen Neubau oder möchten Sie Ihre bestehende Rauchabsauganlage erneuern? Wir helfen Ihnen, die perfekte Lösung zu finden und beraten Sie gerne.

Gemäss den Verordnungen über die Beförderung von gefährlichen Gütern auf der Strasse (ADR/SDR) muss beim Transport von Gasbehältern für das Kleingewerbe zwingend ein Feuerlöscher mitgeführt werden. Wir bieten Ihnen Feuerlöscher in verschiedenen Arten und Grössen an. Diese sind nicht nur im Fahrzeug wichtig und nützlich, sie können auch im Haushalt, in der Werkstatt oder im Hobbyraum hilfreich sein.

## Feuerlöscher Pulver

Brandklassen ABC.



930000948	Feuerlöscher Pulver 6 kg	248.—
930000949	Feuerlöscher Pulver 9 kg	270.—
930000950	Feuerlöscher Pulver 12 kg	291.—

## Feuerlöscher Pulver 2 kg

Ideal für den Transport von gefährlichen Gütern.  
Brandklassen ABC.



930000943	Feuerlöscher Pulver 2 kg	74.—
-----------	--------------------------	------

## Brandschutzdecke

Unentbehrlich in jedem Haushalt.  
120 × 180 cm.



930010757	Brandschutzdecke	32.—
-----------	------------------	------

## Feuerlöscher Schaum

Brandklassen AB.



930000946	Feuerlöscher Schaum 6 l	270.—
930000947	Feuerlöscher Schaum 9 l	291.—

## Feuerlöscher CO<sub>2</sub>

Brandklassen BC.



930000951	Feuerlöscher CO <sub>2</sub> 2 kg	270.—
930000952	Feuerlöscher CO <sub>2</sub> 5 kg	377.—

## Brandklassen

- A = Brände von festen Stoffen
- B = Brände von flüssigen/flüssig werdenden Stoffen
- C = Brände von Gasen
- F = Brände von Speiseölen/-fetten in Frittier- und Fettbackgeräten



## Reglerprüfgerät

Prüfgerät mit Präzisions-Manometer und Druckbegrenzer zur Vermeidung von Schäden am Gerät. Mit diesem Gerät können alle Niederdruck-Druckregler bis 80 mbar geprüft werden. Prüfgerät montiert in Kunststoffbox mit Deckel.

- Fein-Messbereich 0–80 mbar
- Anschluss-Überwurfmutter 1/4" links
- Gewicht ca. 1,5 kg



930019915 Reglerprüfgerät 545.—

## Dichtprüfgerät

Dichtprüfgerät mit Überdrucksicherung. Lieferung komplett inkl. Handpumpe, Manometer mit Überdrucksicherung und Koffer.

- Fein-Messbereich 0–300 mbar
- Grob-Messbereich 0,5–2,0 bar
- Anschlussnippel M 1/4" links + M 3/8" links
- Gewicht 1,3 kg



930009886 Dichtprüfgerät 419.—

## Lecksuchgerät

Für Propan-, Butan- und Erdgas. Zum Aufspüren von Undichtheiten an Gasleitungen oder Regleranschlüssen etc. Lieferung ohne Batterien (2×AAA).

Länge 16,5 cm  
Gewicht 25 g (ohne Batterien)



930019345 Lecksuchgerät 55.—

## Prüfspray

Zum einfachen und schnellen Finden von Undichtheiten und Leckstellen.



930002689 BEKO à 400 ml 9.50

930009890 GOK à 125 ml 8.50

## Gaswarngerät CTP21

Max. 3 verschiedene Fernsensoren können je nach Art der Überwachung am Steuergerät angeschlossen werden. Einfache Montage, Bedienung und Wartung. Robuste Ausführung für Wandmontage. Das Steuergerät CTP21 erfordert nach der Montage absolut keine Regulierung oder Justierung.

Dieses CE-geprüfte Gaswarngerät hat einen hohen Bedienungskomfort. Es kann wahlweise mit 12 V DC oder 230 V AC betrieben werden. Das Gerät ist standardmässig mit 1 Sensor ausgerüstet, welcher in ein separates massives Gehäuse (für externe Montage) eingebaut ist. Mit 2 zusätzlichen Sensoren besteht im Weiteren die Möglichkeit, z. B. zwei Räume unabhängig voneinander zu überwachen.

Lieferumfang: Zentraleinheit und 1 Sensor in Kunststoffgehäuse IP44

Masse (BTH) 160×75×115 mm (Zentraleinheit)  
110×75×75 mm (Sensor)  
Stromanschluss 230 V/12 V



930009879 Gaswarngerät CTP21 für Flüssiggas 789.—

930009880 Zusatzsensor für Flüssiggas 190.—

PanGas

Gas & More







# Service

232 Kurse und Informationsmaterial

238 Über PanGas

Gas & More macht den Unterschied: Umfangreiche Reparaturleistungen gehören ebenso zum Servicepaket wie der Lieferservice, Verladehilfen, Mietprodukte und ein Schulungsprogramm zu allen wichtigen Themen beim Umgang mit Gas. Dank individueller Versorgungsleistungen können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren und somit Ihre eigenen Kunden besser bedienen.



# Kurse und Informationsmaterial

233 SVS-zertifizierte Schweiß-  
und Löturse

236 Sicherheitsseminare LIPROTECT®

237 Informationsmaterial



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK  
 ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
 ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA  
 SWISS WELDING ASSOCIATION



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK  
 ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
 ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA  
 INFO@SVS.CH · WWW.SVS.CH

**BASEL - 4052 - HAUPTSITZ**

**OBERHASLI - 8156**

**RHEINECK - 9424**

**WINTERTHUR - 8404**

**DAGMERSELLEN - 6252**

**BELLINZONA - 6500**

**VUFFLENS-LA-VILLE - 1302**

**YVERDON-LES-BAINS - 1400**

ST. ALBAN-RHEINWEG 222 · TELEFON 061/317 84 84 · INFO@SVS.CH · WWW.SVS.CH

RÜTISBERGSTRASSE 12 · TELEFON 044/820 40 34 · OBERHASLI@SVS.CH · WWW.SVS.CH

DIETRICHSTRASSE 1 · TELEFON 077/888 46 66 · RHEINECK@SVS.CH · WWW.SVS.CH

INDUSTRIESTRASSE 40C · TELEFON 061/317 84 84 · WINTERTHUR@SVS.CH · WWW.SVS.CH

INDUSTRIEPARK 10 · TELEFON 061/317 84 84 · DAGMERSELLEN@SVS.CH · WWW.SVS.CH

VIALE OFFICINA 18 · TELEFONO 091/730 92 30 · BELLINZONA@SVS.CH · WWW.SVS.CH

ROUTE DE LA VENOGNE 5 · TÉLÉPHONE 061/317 84 84 · VUFFLENS@SVS.CH · WWW.SVS.CH

RUE GALILLÉE 15 · TÉLÉPHONE 024/425 77 40 · YVERDON@SVS.CH · WWW.SVS.CH

WERDEN SIE MITGLIED UND PROFITIEREN SIE VON VIELEN ANGEBOTEN:  
 WWW.SVS.CH/DE/UNSER-VEREIN/MITGLIED-WERDEN

# DAFÜR STEHEN WIR

Seit mehr als 100 Jahren Ihr kompetenter Partner für alle Fragen rund ums Schweißen, Löten, Trennen und Prüfen.

## AUS- UND WEITERBILDUNG



### Schweisskurse in den Standardschweisverfahren

- Gasschmelzschweißen
- Lichtbogenhandschweißen
- Metallschutzgasschweißen
- Wolfram inertgasschweißen

### Weitere Verfahren

- Orbitalschweißen
- Schweißen von Betonstahl
- PE-Schweißen
- Löten
- Flammrichten

### Weiterbildung zur Schweissaufsicht

- Schweisspraktiker IWP
- Schweissfachmann IWS
- Schweisstechner IWT
- Schweissfachingenieur IWE

### Spezialkurse

- Schweissaufsicht EN 1090
- Schweissgüteprüfer IWIP
- E-Learning und blended learning für IWE/IWT/IWS

### ZfP-Kurse

- Durchstrahlungsprüfung RT 1 und 2
- Sichtprüfung VT 1&2 (Schweissnähte)

## PERSONENZERTIFIZIERUNG



### Schweisserprüfungen

- Zertifikate nach EN ISO 9606
- Luftfahrzeugschweisserprüfungen mit Zulassung gemäss BAZL
- Prüfungen nach ASME Section IX
- Prüfungen für den Druckgerätebereich (z.B. SVTI 504, AD 2000 / HP3)
- Betonstahl nach EN ISO 17660-1

### Löterprüfungen

- Zertifikate nach EN ISO 13585

### Bedienerprüfungen

- Zertifikate nach EN ISO 14732 (für Bediener von Widerstands-, Roboter-, Unterpulverschweissanlagen)
- Bedienerprüfung für Rührreibschweißen nach EN ISO 25239-3

### Thermisches Spritzen

- Thermische Spritzer nach EN ISO 14918

## BETRIEBSZERTIFIZIERUNG



### Zulassungen für Schweissbetriebe

- Neubau von Schienenfahrzeugen/-komponenten: Zertifikate nach EN 15085-2
- Instandhaltung von Schienenfahrzeugen: Erweiterung nach DIN 27201-6
- Stahl- und Aluminiumtragwerke: Zertifizierung nach EN 1090-1/-2/-3/-4/-5
- Notifizierte Stelle gemäss der BauPVO (Verordnung EU Nr. 305/2011) NB2442

### Zulassungen in Zusammenarbeit mit Partnerorganisationen

- Qualitätsmanagementsysteme ISO 9001
- Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen nach ISO 3834-2/-3/-4
- Zertifizierung von: Umweltmanagementsystemen ISO 14001
- Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz ISO 45001
- Druckgeräteherstellern gemäss den Anforderungen der DGV SR 930.114 und der PED 2014/68/EU
- Zertifizierungssystem für die mit der Instandhaltung von Fahrzeugen zuständigen Stellen (ECM) auf der Basis der Durchführungsverordnung (EU) 2019/779

# UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

## MATERIALPRÜFUNG



### Zerstörungsfreie Prüfung

- Sichtprüfung VT
- Magnetpulverprüfung MT
- Eindringprüfung PT
- Durchstrahlungsprüfung RT
- Ultraschallprüfung UT

### Zerstörende Prüfungen

- Verfahrensprüfungen
- Arbeitsprüfungen
- Materialaufwertungen
- Anerkannte unabhängige Prüfstelle gemäss Artikel 14 der 2014/68/EU

### Expertisen und Schadensuntersuchungen

- Schadensuntersuchungen an geschweissten Konstruktionen

## INSPEKTORAT



### Inspektionen betreffend Arbeitssicherheit

- Schweißen
- Schneiden
- Verwandte Verfahren
- Technische Gase
- Medizinische Gase

### Gutachten

### Marktüberwachung gemäss Produktesicherheitsgesetz

### Erstellen von Regelwerken

### Beurteilung von Planung, Einrichtung, Änderung und Optimierung von

- Schweissarbeitsplätzen
- Technische und medizinische Gaseinrichtungen

### Weiterbildungen

- Arbeitssicherheit beim Schweißen, Schneiden und verwandten Verfahren
- Umgang mit technischen und medizinischen Gasen

### Technische Inspektionen

- Bauüberwachung
- Inspektion und Begutachtung
- Lieferantenaudits
- Gutachten

## INNOVATION



- Unterstützung bei der Entwicklung innovativer Verfahren und Prozesse in der Füge- und Prüftechnik
- Durch die EU oder der Schweiz finanzierte Projekte im Bereich Aus- und Weiterbildung

## MITGLIEDER



- Jahresversammlung
- Zeitschrift Schweisstechnik Soudure 6 mal jährlich
- Vergünstigungen bei
  - Kursen
  - Fachtagung «Wissen, das zusammenschweisst»®
- Erfahrungsaustausch
  - SFM-Kommission
  - SFI-Erfa
- Vortrag des Monats

## Sicherheitsseminare LIPROTECT®



### Den sicheren Umgang mit Gasen lernen

Wer mit Gasen arbeitet, benötigt fundiertes Fachwissen, um die Arbeitssicherheit im Betrieb hochzuhalten. Mit diesem Seminar bieten wir Ihnen die Möglichkeit, das nötige Wissen für den sicheren Umgang mit Gasen zu erlangen. Das Seminar wird an unserem Hauptsitz in Dagmersellen in deutscher Sprache bzw. in unserem Kompetenzzentrum in Vuflens-la-Ville in französischer Sprache durchgeführt.

#### Kursinhalt Theorie

Umfassende Informationen und Hintergrundwissen zum sicheren Umgang mit Gasen:

- Eigenschaften
- Transport
- Lagerung
- Rechtliche Grundlagen
- Informationsquellen
- Inertgase
- Brennbare Gase
- Sauerstoff
- Kohlendioxid
- Toxische Gase
- Flüssige Gase
- Anwendungen
- Gefahren

#### Praxis-Demo

Zu den verschiedenen Gasarten und Gaseigenschaften werden praxisnahe Experimente vorgeführt.

Für unsere Kundschaft führen wir auch **spezifische und auf die individuellen** Bedürfnisse zugeschnittene Kurse durch.

Gerne veranstalten wir diese **direkt bei unseren Kunden.**

**Kontaktieren Sie uns per Telefon unter 0844 800 300 oder per E-Mail an [liprotect@pangas.ch](mailto:liprotect@pangas.ch)**

Die Kursdaten, das Anmeldeformular und detaillierte Angaben zum Kursinhalt finden Sie auf [www.pangas.ch/de/liprotect](http://www.pangas.ch/de/liprotect).

## Tipps für Praktiker

Sämtliche Tipps für Praktiker im PDF-Format finden Sie übrigens auf unserer Website [www.gasandmore.ch](http://www.gasandmore.ch)

81000027	Arbeitsschutz beim Schutzgasschweissen
81000018	Brennschneiden
81000033	Flammlöten mit der Acetylenflamme
81000021	Flammrichten
810000160	Formieren
810000166	Gase zum Schweißen und Formieren
810000169	MAG-Schweissen KFZ-Reparaturen
810000024	MAG-Schweissen nichtrostender Stähle
810000163	MIG-Schweissen von Aluminium-Werkstoffen
810000030	WIG-Schweissen



## Diverse Prospekte

Eine Vielzahl informativer Prospekte im PDF-Format finden Sie auf unseren Websites [www.pangas.ch](http://www.pangas.ch) und [www.gasandmore.ch](http://www.gasandmore.ch)





# Über PanGas

- 239 Firmenhistorie
- 240 Geschäftsbereiche
- 241 Versorgungsformen
- 242 Zertifizierungen
- 243 Unser Service rund ums Schweißen
- 245 Standorte



## PanGas – Ihr Gase-Partner seit über 100 Jahren

Arnold Gmür gründete 1898 in Luzern die Stammfirma der heutigen PanGas AG. Damals produzierte er mit der ersten Wasserzersetzungsanlage der Schweiz Wasserstoff und Sauerstoff.

Doch bald machte die Technik eine neue Sauerstoffquelle zugänglich: die Luft. Der Münchner Kälteforscher Dr. Carl von Linde hatte ein Verfahren zur Verflüssigung und anschliessenden Zerlegung der Luft erfunden. Arnold Gmür schloss sich 1909 mit Linde zusammen und führte seine bisherige Einzelfirma in die Aktiengesellschaft «Sauerstoff & Wasserstoff-Werke A.G. Luzern» über.

Das Unternehmen gedieh, neue Produktionswerke und Gaslieferstellen entstanden. Der Apparatesektor entwickelte sich intensiv. Die vermehrte Anwendung der Gase in Gewerbe, Industrie und Medizin liess das Verkaufsprogramm stark anwachsen. So stark schliesslich, dass der Firmennamen zu wenig über die Tätigkeit und das Angebot des Unternehmens aussagte. Aus diesem Grund erfolgte 1984 die Namensänderung in PanGas.

Pan (griechisch)	alles, ganz, umfassend
Gas	technische Gase, medizinische Gase, Spezialgase
PanGas	alle Gase



## Schweizweit präsent für kurze Wege

Am Hauptsitz in Dagmersellen (LU) befindet sich neben der Verwaltung das Produktions- und Abfüllwerk der PanGas AG für technische, medizinische und Lebensmittelgase. Hier wird auch Trockeneis hergestellt und an die Kunden versendet.

Im Spezialgase-Füllwerk fertigt PanGas Reinstgase, Spezialgase und Gasgemische nach Kundenwunsch an. Dieses Füllwerk ist von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle (SAS) nach der Norm ISO/IEC 17025 akkreditiert und wirkt als offizielle Kalibrierstelle für Gasgemische (SCS0023).

In Muttenz (BL) steht seit 2011 die Luftzerlegungsanlage von PanGas. Hier werden Sauerstoff, Stickstoff und Argon direkt aus der Luft gewonnen und in grossen Tanks verflüssigt gelagert. An diesem Standort befindet sich auch eines der insgesamt fünf PanGas-Kompetenzzentren für anwendungstechnische Fragen. Die weiteren Kompetenzzentren befinden sich am Hauptsitz in Dagmersellen (LU), in Vufflens-la-Ville (VD) und in Riazino (TI).



PanGas profitiert als Teil des Linde-Konzerns von einem internationalen Netzwerk mit mehr als 70 000 Mitarbeitern und kann seinen Kunden dadurch die gesamte Leistungspalette rund um Gase und Engineering komplett aus einer Hand bieten – von der Herstellung über vielfältigste Lieferformen bis zur umfassenden Bandbreite an Anwendungen von Industrie- und Medizingasen und den entsprechenden Services.



## PanGas – die Geschäftsbereiche

Das PanGas-Sortiment umfasst praktisch alle auf dem Markt nachgefragten Gase und Gasgemische in verschiedenen Qualitäten bzw. Reinheiten. Im werkseigenen Gaselabor werden zudem Gasgemische in diversen Mischverhältnissen, auch nach Kundenwunsch, hergestellt. Sprechen Sie uns an – wir produzieren nach Mass.

### Gase

#### Technische Gase

- Schweiß-, Schneid- und Schutzgase
- Formiergase
- Synthetische Luft
- Hochreine pharmazeutische Gase und Gasgemische VERISEQ®
- Tieftemperatur- Stickstoff
- Sauerstoff
- Kohlendioxid
- Stickstoff
- Acetylen
- Ballon-Helium

#### Lebensmittelgase BIOGON®

- Tieftemperatur- Gas zum Schockgefrieren
- Kohlendioxid zum Sprudeln von Getränken
- Schutzgase zum Verpacken von Lebensmitteln unter Schutzatmosphäre
- Schutzgase zum Inertisieren von Getränken
- Kohlendioxid zur Ertragssteigerung in Gewächshäusern

#### Medizinische Gase

- Atemluft (med. Air)
- Kohlendioxid (med. CO<sub>2</sub>)
- Chirurgisches medizinisches Argon (med. Ar)
- Tieftemperatur- Stickstoff med (med. N<sub>2</sub>)

#### Arzneimittel

- CONOXIA® (med. O<sub>2</sub>)
- ENTNOX® (med. N<sub>2</sub>O/O<sub>2</sub>)
- Lachgas (med. N<sub>2</sub>O)
- INOmax® (med. NO)
- Medizinische Lungenfunktionsgase

#### Spezialgase

- Reinstgase
- Edelgase: Argon, Helium, Neon, Krypton, Xenon
- Elektronikgase
- Kalibriergase
- Eichgase
- Gasgemische nach Kundenvorgaben

#### Flüssiggase

- Propan
- Butan

### Weitere Produkte

- Kältemittel: R134a, R507 etc.
- Trockeneis (ICEBITZZ™): Pellets, Scheiben und Blöcke
- Ammoniak

### Hardware

#### Anwendungstechnische Hardware, z. B.

- für Tieftemperatur-Verfahren
- zum Schockgefrieren von Lebensmitteln
- zum Inertisieren
- zum Neutralisieren von Abwasser

#### Medizinische Hardware und Service

- Für Spitäler und Arztpraxen:
  - Entnahmegerate (z.B. Druckminderer, BM-Regler und Durchflussmesser)
- Für die Pneumologie und Pneumologen:
  - Lungenfunktionsdiagnostik
  - Ergospirometriediagnostik
  - Kleinspirometer
- Für die Kardiologie und Kardiologen:
  - EKG
- Für die Intensivstation:
  - INOmax® (Gerät für inhalatives Stickstoffmonoxid)
- Für Patienten zu Hause:
  - Sauerstoff-Therapie HEIMOX® mit Flüssigsauerstoff
  - Sauerstoff-Therapie mit Sauerstoff-Konzentratoren
  - Kleinspirometer

### Installationen

- Gasversorgungssysteme für Industrie und Medizin
- Datenfernüberwachung

Darüber hinaus finden Sie bei PanGas viele weitere Produkte und Dienstleistungen. Besuchen Sie uns auf [www.pangas.ch](http://www.pangas.ch) oder rufen Sie uns unter 0844 800 300 an. Wir haben die Lösung für Ihre Aufgabenstellung!

## Versorgungsformen

### Flaschen und Bündel

Jeder Kunde hat einen individuellen Gasverbrauch sowie andere Ansprüche an die Gasversorgung und das Behältermanagement. Daher bietet PanGas eine breite Auswahl an verschiedenen Gasbehältern an, die den Verbraucherwünschen gerecht wird: von der ultraleichten 2-Liter-Carbonflasche für den medizinischen Sauerstoff CONOXIA® über die leicht zu bedienende GENIE®-Flasche mit intelligentem Display bis hin zum 600-Liter-Bündel für Grossverbraucher. Ebenso sind schnell einsatzbereite Behälter verfügbar, bei denen z. B. der Druckminderer und/oder das Manometer integriert sind oder bei denen der Flascheninhalt bequem über ein eingebautes Display abrufbar ist.

Einige Beispiele aus dem PanGas-Behältersortiment:

- 1) 2-l-Carbonflasche CONOXIA® 300 bar
- 2) 3,5-l-Stahlflasche Acetylen
- 3) 13,4-l-Stahlflasche CO<sub>2</sub> KK
- 4) 10-l-Stahlflasche Acetylen
- 5) 20-l-GENIE® Flasche Ballon-Helium 200 bar
- 6) 33-l-Flasche Argon 4.6 mit integriertem EVOS™-Ci-Flaschenventil
- 7) 40-l-Stahlflasche Acetylen
- 8) 50-l-Stahlflasche techn. Sauerstoff LISY®tec (integrierter Druckminderer)
- 9) 600-l-LIPAC®-duo-Bündel Stickstoff 300 bar



### Kryobehälter

Tiefkalt verflüssigte Gase werden in speziellen Kryobehältern geliefert. Diese vakuumisolierten Stahlbehälter erhalten Sie in diversen Grössen, die Ihren Anforderungen und Verbräuchen gerecht werden.



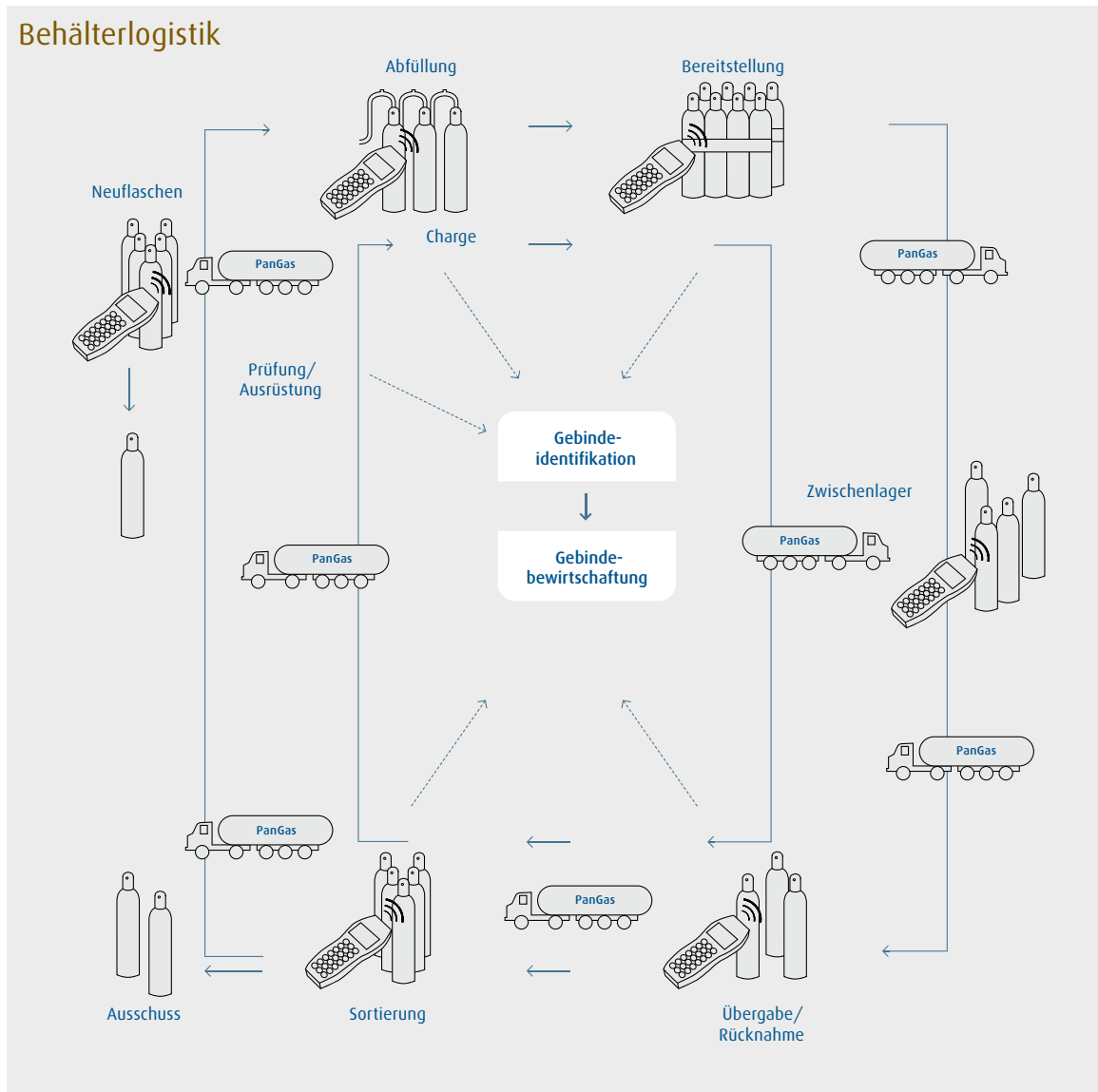
### On-Site-Produktion

Bei grossen Gasverbräuchen kann es für Kunden wirtschaftlich attraktiv sein, Gase direkt vor Ort zu produzieren. So können Transportkosten gesenkt und die Umwelt geschont werden. Sprechen Sie uns an. Wir informieren Sie gerne über das ECOVAR®-On-Site-Programm.



## Jeder Behälter ist einzigartig – die Flaschenüberwachung per Barcode

Um unseren Kunden höchste Sicherheit und eine lückenlose Rückverfolgung zu garantieren, trägt jeder PanGas-Behälter einen individuellen Barcode, der an diversen Stellen eingelesen und registriert wird. Die Historie des Behälters wird so lückenlos dokumentiert.



## Dokumentierte Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die hochstehende Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen überwachen wir kontinuierlich, analysieren diverse Prozesse und implementieren wo nötig verbesserte Abläufe. Dabei halten wir auch die Sicherheit und den Umweltschutz auf einem sehr hohen Niveau.

PanGas ist nach diversen ISO-Normen zertifiziert, darunter **ISO 9001**. Die Normenfamilie ISO 9000 legt den Maßstab für Organisationen bei der Einführung und Umsetzung von **Qualitätsmanagementsystemen** fest. Eine weitere Zertifizierung ist **FSSC 22000**, eine internationale Norm, welche die Anforderungen an das **Sicherheitsmanagement bei Lebensmitteln** beschreibt.

### ISO/IEC 17025

Das Spezialgase-Füllwerk ist von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle (SAS) nach der Norm ISO/IEC 17025 akkreditiert und wirkt als **offizielle Kalibrierstelle für Gasgemische (SCS0023)**. Eine Erweiterung der Akkreditierung als **Referenzmaterialienhersteller (SRMS 0004)** erfolgte im Jahr 2012.

### EIGA

PanGas ist Mitglied in verschiedenen Verbänden, darunter auch der **EIGA (European Industrial Gases Association)**, einem Zusammenschluss von Unternehmen, der sich für die Einhaltung höchster Sicherheits- und Umweltschutzstandards bei der Handhabung von Gasen einsetzt.

## Alles rund ums Schweißen und Schneiden



### Reparaturservice für alle Schweißmaschinen

Autogentechnik, MIG/MAG/WIG, Löten, Formieren, Schweißgeräte-Prüfung

Neu bieten wir Ihnen eine schnelle und fachgerechte Wartung und Reparatur Ihrer Schweißmaschine. Bringen Sie defekte Maschinen in den nächsten Fachmarkt oder vereinbaren Sie einen Termin mit unseren Servicetechnikern.

Wir holen Ihre Maschine gerne ab. Das Beste: Leih-Schweißmaschinen stellen wir Ihnen während der Reparatur gratis zur Verfügung.

Jetzt unverbindlich und kostenlos eine Serviceanfrage stellen:

Telefon 058 748 13 80

E-Mail [service.retail@pangas.ch](mailto:service.retail@pangas.ch)



## Unser Service für Ihr Projekt



### PanGas-Fachmärkte Gas & More

Breites Schweiß-Sortiment mit bekannten Marken und kompetente Beratung



### PanGas-Depots

Schnelle Versorgung mit Basisprodukten



### Moderne Aus- und Weiterbildungsmöglichkeiten

- SVS-zertifizierte Schweiß- und Löturse in den Räumlichkeiten der PanGas
- Sicherheitsseminare LIPROTECT®



### Kompetenter Support von Schweiß-Profis

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl des korrekten Schweißverfahrens und des dazu passenden Gases und Zubehörs.

## PanGas Gas & More – der Fachmarkt rund ums Gas in Ihrer Nähe

Bei Gas & More von PanGas finden Profis und Privatkunden kompetente Beratung und ein umfangreiches Sortiment aus den Bereichen Handwerk, Freizeit, Gase & Zubehör, Sicherheit und Service.

Im **professionellen Bereich** sind dies nebst Schweißgasen aller Art, Schweißgeräten und Schweißzubehör auch Produkte zur Arbeitssicherheit.

Für den **Privat- oder Eventbereich** finden Sie bei Gas & More Markengrills sowie Grillzubehör zu günstigen Preisen. Heizstrahler und Wärmegeräte können Sie kaufen oder mieten. Das benötigte Propangas erhalten Sie bei Gas & More in verschiedenen Flaschengrößen und Materialien, z. B. in sicheren und leichten Kunststoff-Gasflaschen der Marke Prolight.

Für **Events und Partys** können Sie bei PanGas Gas & More das Ballongas Helium sowie Ballons in verschiedenen Formen und Größen kaufen.

Mit 26 Standorten in der ganzen Schweiz finden Sie immer einen Fachmarkt in Ihrer Nähe. Werfen Sie auf [www.gasandmore.ch](http://www.gasandmore.ch) einen Blick auf unsere aktuellen Kataloge und Broschüren oder kommen Sie direkt vorbei. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



## Standorte

- Werk/Kompetenzzentrum
- PanGas Gas & More
- ▲ PanGas-Depots



K606-01 © 2004 swisstopo

## Hauptsitz

Industriepark 10, 6252 Dagmersellen

## Kompetenzzentren

Rheinfelderstrasse 971, 4132 Muttenz  
 Via Cantonale, Zona industria alla Bolla, 6595 Riazzino  
 Z.I. La Plaine C, Route de la Venoge 5, 1302 Vufflens-la-Ville  
 Industriestrasse 40, 8404 Winterthur

Die aktuellsten Adressen, Telefonnummern und Anfahrtspläne finden Sie im Internet: [www.pangas.ch](http://www.pangas.ch)

## PanGas Gas & More

Ort	Telefon	Ort	Telefon
Aigle	058 748 12 15	Pratteln	058 748 12 70
Amriswil	058 748 12 20	Rheineck	058 748 12 75
Baden-Dättwil	058 748 13 50	Riaz	058 748 13 40
Bern-Bolligen	058 748 13 35	Riazzino	058 748 12 80
Buchs SG	058 748 12 35	Schaffhausen	058 748 12 10
Carouge	058 748 12 40	Sion	058 748 12 90
Dagmersellen	058 748 17 91	St. Gallen	058 748 12 95
Genève-Meyrin	058 748 12 65	Volketswil	058 748 12 50
Givisiez	058 748 12 05	Vufflens-la-Ville	058 748 13 30
Jona	058 748 12 55	Wil SG	058 748 13 10
Kriens	058 748 12 00	Winterthur	058 748 13 15
Landquart	058 748 12 45	Zug-Steinhausen	058 748 13 20
Lugano-Manno	058 748 12 60	Zürich	058 748 13 25

## Zulieferdienst/Kontakt

- Tägliche Lieferungen in die ganze Schweiz
- Bestellungen/Infos:  
 Contact Center (ganze Schweiz, zum Ortstarif)  
 Telefon 0844 800 300  
 Fax 0844 800 301  
 E-Mail [contact@pangas.ch](mailto:contact@pangas.ch)

## PanGas-Depots

Ort	Telefon	Ort	Telefon
Allschwil	061 481 04 41	Losone	079 444 30 44
Altstätten	071 755 50 40	Lyss	031 859 57 21
Arlenheim	061 701 44 80	Lyssach	034 409 99 00
Bachenbülach	058 748 12 50	Mendrisio	091 640 37 40
Bellinzona	091 829 00 00	Menznaun	041 493 10 33
Bever	081 851 10 80	Näfels	055 612 27 80
Biasca	091 862 51 30	Neuendorf	062 398 22 17
Biel-Nidau	032 365 41 25	Sargans	081 720 42 30
Chur	058 748 12 45	Schlieren	058 748 13 25
Delémont	058 434 16 20	Schluen	081 920 00 20
Fideris	081 300 30 80	Schüpfheim	041 484 10 01
Frauenfeld	052 728 01 28	St. Léger	021 923 37 99
Freienbach	055 410 48 68	Stans-Oberdorf	041 618 83 83
Frick	0844 800 300	Tägerwil	071 666 87 97
Gebenstorf	0844 800 300	Thun	033 334 26 19
Hasle-Rüegsau	034 461 40 06	Vevey	021 923 37 99
Inwil	041 854 31 00	Visp	027 617 00 00
Langenthal	062 919 42 96	Wattwil	071 988 31 02
Langnau i. E.	034 409 99 99	Zerne	081 851 40 00
Lausen	061 921 22 48		

## Gas & More, die PanGas-Fachmärkte in der ganzen Schweiz

<p><b>Aigle</b> Route Industrielle 18 1860 Aigle Telefon 058 748 12 15 E-Mail aigle@pangas.ch</p>	<p><b>Genève-Meyrin</b> Rue de Veyrot 35 1217 Meyrin Telefon 058 748 12 65 E-Mail meyrin@pangas.ch</p>	<p><b>Rheineck</b> Dietrichstrasse 1 9424 Rheineck Telefon 058 748 12 75 E-Mail rheineck@pangas.ch</p>	<p><b>Vufflens-la-Ville</b> Z.I. La Plaine C, Route de la Venoge 5 1302 Vufflens-la-Ville Telefon 058 748 13 30 E-Mail vufflens@pangas.ch</p>
<p><b>Amriswil</b> Arbonerstrasse 25 8580 Amriswil Telefon 058 748 12 20 E-Mail amriswil@pangas.ch</p>	<p><b>Givisiez</b> Route André Piller 20 1762 Givisiez Telefon 058 748 12 05 E-Mail givisiez@pangas.ch</p>	<p><b>Riaz</b> Rue de l'Industrie 11 1632 Riaz Telefon 058 748 13 40 E-Mail bulle@pangas.ch</p>	<p><b>Wil SG</b> Toggenburgerstrasse 156 9500 Wil Telefon 058 748 13 10 E-Mail wil@pangas.ch</p>
<p><b>Baden-Dättwil</b> Täfernstrasse 12 5405 Baden-Dättwil Telefon 058 748 13 50 E-Mail baden@pangas.ch</p>	<p><b>Jona</b> Buechstrasse 27 8645 Jona Telefon 058 748 12 55 E-Mail jona@pangas.ch</p>	<p><b>Riazzino</b> Via Cantonale Casella postale 144 6595 Riazzino Telefon 058 748 12 80 E-Mail riazzino@pangas.ch</p>	<p><b>Winterthur</b> Industriestrasse 40 c 8404 Winterthur Telefon 058 748 13 15 E-Mail winterthur@pangas.ch</p>
<p><b>Bern-Bolligen</b> Wegmühlegässli 100 3065 Bolligen Telefon 058 748 13 35 E-Mail info@gaszentrum.ch</p>	<p><b>Kriens</b> Horwerstrasse 62 6010 Kriens Telefon 058 748 12 00 E-Mail kriens@pangas.ch</p>	<p><b>Schaffhausen</b> Gennersbrunnerstrasse 64 8207 Schaffhausen Telefon 058 748 12 10 E-Mail schaffhausen@pangas.ch</p>	<p><b>Zug-Steinhausen</b> Chollerstrasse 25 6312 Steinhausen Telefon 058 748 13 20 E-Mail zug@pangas.ch</p>
<p><b>Buchs SG</b> Langäulistrasse 17 9470 Buchs Telefon 058 748 12 35 E-Mail buchs@pangas.ch</p>	<p><b>Landquart</b> Bahnhofstrasse 57 7302 Landquart Telefon 058 748 12 45 E-Mail landquart@pangas.ch</p>	<p><b>Sion</b> Rue de la Drague 65 1950 Sion Telefon 058 748 12 90 E-Mail sion@pangas.ch</p>	<p><b>Zürich</b> Bändlistrasse 93 8064 Zürich Telefon 058 748 13 25 E-Mail zuerich@pangas.ch</p>
<p><b>Carouge</b> Rue de Plaisance 13 1227 Carouge Telefon 058 748 12 40 E-Mail carouge@pangas.ch</p>	<p><b>Lugano-Manno</b> Via Violino 7 6928 Manno Telefon 058 748 12 60 E-Mail manno@pangas.ch</p>	<p><b>St. Gallen</b> Piccardstrasse 5 9015 St. Gallen Telefon 058 748 12 95 E-Mail stgallen@pangas.ch</p>	
<p><b>Dagmersellen</b> Industriepark 10 6252 Dagmersellen Telefon 058 748 17 91 E-Mail dagmersellen@pangas.ch</p>	<p><b>Pratteln</b> Netzibodenstrasse 23 d 4133 Pratteln Telefon 058 748 12 70 E-Mail pratteln@pangas.ch</p>	<p><b>Volketswil</b> Brunnenstrasse 7 8604 Volketswil Telefon 058 748 12 50 E-Mail volketswil@pangas.ch</p>	

Öffnungszeiten und Lagepläne auf [www.gasandmore.ch](http://www.gasandmore.ch)









Bei uns finden Sie viele Produkte bekannter Marken, zum Beispiel von:



PanGas

Gas & More

Kursprogramm 2022



SVS X ASS

Alle Adressen, Lagepläne und Öffnungszeiten unserer  
Fachmärkte und Depots finden Sie auf [www.gasandmore.ch](http://www.gasandmore.ch)

