

## Spezifikation R 600 n-Butan 2.5 (99,5 %)

	Einheit	R 600
Eigenschaften		
Reinheit	Gew%	min. 99,5
Siedepunkt	°C bei 1 atm	- 0,5
Dampfdruck bei 20 °C	par	2,14
Verunreinigung der Gasphase		
Nicht kondensierbare Gase	Vol%	< 1,5

## Verunreinigung der flüssigen Phase

Iso-Butan mg/kg (ppm) < 4000  Wasser mg/kg (ppm) < 12  total gesättigte und mg/kg (ppm) < 700	Propan	mg/kg (ppm)	< 1000
	Iso-Butan	mg/kg (ppm)	< 4000
total gesättigte und mg/kg (ppm) < 700	Wasser	mg/kg (ppm)	< 12
ungesättigte Kohlenstoffe	total gesättigte und ungesättigte Kohlenstoffe	mg/kg (ppm)	< 700
1,3-Butadien mg/kg (ppm) < 1	1,3-Butadien	mg/kg (ppm)	< 1
$O_2 + H_2$ mg/kg (ppm) < 50	$O_2 + H_2$	mg/kg (ppm)	< 50
Schwefel mg/kg (ppm) < 1	Schwefel	mg/kg (ppm)	< 1
$N_2$ mg/kg (ppm) < 100	$N_2$	mg/kg (ppm)	< 100
$CO + CO_2$ mg/kg (ppm) < 50	CO + CO <sub>2</sub>	mg/kg (ppm)	< 50

last modified: 15.11.2007

TEGA-Technische Gase und Gasetechnik GmbH Werner-von-Siemens-Straße 18 97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0 Telefax: +49 931 2093-101 E-Mail: info@tega.de www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller Sitz der Gesellschaft: Würzburg Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437 Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790