

DuPont™ OPTEON® XP44 (R452A)

	Einheit	min	max	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 1234yf	Gew.-%	29,0	30,1	Gaschromatographie
R 125	Gew.-%	57,2	60,8	Gaschromatographie
R 32	Gew.-%	9,3	12,7	Gaschromatographie

Feuchte	mg/kg (ppm)		13	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
---------	----------------	--	----	---

Rückstand	mg/kg		0,01	Kontrollierte, vollständige Verdampfung
-----------	-------	--	------	--

Leitfähigkeit in Wasser als HCl	mg/kg (ppm)		1	Titration
------------------------------------	----------------	--	---	-----------

Aussehen Klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas

Nicht kondensierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
---------------------------	--------	--	-----	--------------------

OPTEON® ist das eingetragene Warenzeichen der Fa. DuPont.

last modified: 27.02.2015

TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0
Telefax: +49 931 2093-101
E-Mail: info@tega.de
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790