

Spezifikation R 450A (Honeywell™ Solstice® N13)

	Einheit	min	max	Testmethode
Reinheit	wt.-%	99,5		Gaschromatographie
Zusammensetzung				
R 134a	Gew.-%	40,0	44,0	Gaschromatographie
R1234ze	Gew.-%	56,0	60,0	Gaschromatographie
Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Acidität (max.)	mg/kg		1	Titration
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas;			
Nicht kondensierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie

**TEGA – Technische Gase
und Gasetechnik GmbH**
Werner-von-Siemens-Strasse 18
97076 Würzburg

Telefon +49 931 2093-0
Telefax +49 931 2093-101
Email: info@tega.de
www.tega.de

Solstice® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Honeywell

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht: Würzburg, HRB 21

UST-IdNr.: DE 811145437

Last modified: 07.12.2017

Deutsche Bank Würzburg
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790