

## Honeywell™ Solstice® N40 (R448A)

	Einheit	min	max	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

### Zusammensetzung

R 134a	Gew.-%	20	23	Gaschromatographie
R 1234yf	Gew.-%	18	20,5	Gaschromatographie
R 125	Gew.-%	25,5	28	Gaschromatographie
R 32	Gew.-%	24	26,5	Gaschromatographie
R1233ze	Gew.-%	5	7,5	Gaschromatographie

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Zelle
---------	----------------	--	----	---

Rückstand	mg/kg (ppm)		100	Kontrollierte, vollständige Verdampfung
-----------	----------------	--	-----	--

Leitfähigkeit in Wasser als HCl	mg/kg (ppm)		1	Titration
------------------------------------	----------------	--	---	-----------

Aussehen Klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas

Nicht kondensierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
---------------------------	--------	--	-----	--------------------

TEGA-Technische Gase  
und Gasetechnik GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 18  
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0  
Telefax: +49 931 2093-101  
E-Mail: info@tega.de  
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner  
Sitz der Gesellschaft: Würzburg  
Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437  
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg  
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804  
IBAN: DE707907001600202804 00  
BIC: DEUTDEMM790

Solstice® ist das eingetragene Warenzeichen der Fa. Honeywell.

last modified: 20.01.2016