

DuPont™ ISCEON® MO99™ (R438A)

	Einheit	min	max	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 125	Gew.-%	43,5	46,5	Gaschromatographie
R 134a	Gew.-%	42,7	45,7	Gaschromatographie
R 32	Gew.-%	7,0	9,0	Gaschromatographie
n-Butan	Gew.-%	1,5	1,8	Gaschromatographie
ISO Pentan	Gew.-%	0,4	0,7	Gaschromatographie
Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	mg/kg (ppm)		0,05	Kontrollierte, vollständige Verdampfung
Leitfähigkeit in Wasser als HCl	mg/kg (ppm)		1	Titration
Aussehen	Klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			
Nicht kondensierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie

TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0

Telefax: +49 931 2093-101

E-Mail: info@tega.de

www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21
Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790

ISCEON® ist das eingetragene Warenzeichen der Fa. DuPont.

last modified: 13.03.2015