

Protoxyde d'azote med., N₂O (comprimé, liquéfié sous pression) médicament

Qualités	Protoxyde d'azote méd.
N° d'article	18001 (610)
Minorcode	0141
Composition	Protoxyde d'azote N ₂ O, pur
Pureté, % (mol)	N ₂ O ≥ 98,0
Impuretés, en ppm	CO ₂ ≤ 300
	CO ≤ 5
	NO+NO ₂ ≤ 2
	H ₂ O ≤ 67
	*)
	Les indications sont à comprendre comme des titres volumiques pour des gaz parfaits (titres en moles)

Modes de livraison (Récipients usuels)

Bouteilles d'acier					
Vol. géom. Litres	Mesures et poids approximatifs			Contenu nom. kg	Numéro d'immatriculation pour médicament
	Diamètre mm	Hauteur mm	Poids brut kg		
3,5	100	700	7	2,6	56417 001
10	140	1000	23	7,5	56417 002
40	205	1670	76	30	56417 003

Cadre de bouteilles				
Vol. géom. Litres	Mesures et poids approximatifs		Contenu nom. kg	Numéro d'immatriculation pour médicament
	Dimensions mm (Longueur x Largeur x Hauteur)			
600	1180 x 800 x 1940		1380	450

Marquages

Couleur distinctive (tête du cylindre)	bleu genziane, RAL 5010
Couleur distinctive (Corps)	blanc pur, RAL 9010
Gravure	STICKOXYDUL
Étiquettes	sorte de gaz, étiquettes de qualité et n° de charge/échéance, information destinée aux professionnels
Code barre	✓
Raccord de la valve	G 3/8" (SN 219505/9) (Raccord à étrier / Pin Index selon SN 219507 N° 2.7.) **)

*) La fabrication est effectuée aux exigences de GMP. Le produit est conforme avec Ph.Eur (version actuelle)

**) Seulement pour petites bouteilles de contenu inférieur ou égal à 4 litres

Protoxyde d'azote med., N₂O (comprimé, liquéfié sous pression)

Chiffres de conversion	m ³ gaz (1,013 bar et 15 °C)	Litres liquéfiés (Etat d'ébullition à 1,013 bar)	kg
	1	1,510	1,847
	0,662	1	1,223
	0,542	0,818	1

Caractéristiques

Le protoxyde d'azote (gaz hilarant) est un gaz incolore d'une odeur faiblement douceâtre, ininflammable, non corrosif et non toxique. Il favorise et soutient efficacement la combustion. Ni huiler, ni graisser.
N'aspirer aucune concentration sans surveillance médicale - Danger d'asphyxie.

Formule chimique	N ₂ O	
Masse molaire	44,01 g/mol	
Point triple	Température	182,3 K (-90,8 °C)
	Pression	878 mbar
Point d'ébullition à 1,013 bar	Chaleur de fusion	148,6 kJ/kg
	Température	184,7 K (-88,5 °C)
Point critique	Chaleur d'évaporation	376,1 kJ/kg
	Température	309,6 K (36,4 °C)
	Pression	72,5 bar
	Masse volumique	0,452 kg/litre
Densité de gaz relative à l'air (1 bar/15 °C)	1,53	

Remarques de sécurité

Veuillez tenir compte des informations dans la fiche de données de sécurité portant le numéro [10021720](#)

Feuilles supplémentaires «Recommandations de sécurité»

[A02: Manipulation de bouteilles de gaz](#)

[003: manque d'oxygène](#)

Toutes les indications se réfèrent uniquement au produit original et se basent sur l'état actuel de la science et de la technique moderne. Changements réservés. (PanGas est certifié d'après ISO 9001:2015). Il ne s'agit là que de descriptions techniques sans attribution de propriétés spécifiques.