

LASERMIX[®] (gazeux, comprimé)

Qualités	LASERMIX [®] 462
Typ de gaz (ancien n° d'article)	14502 (763)
Minor Code	1566
Composition *) (He/N ₂ /CO ₂ /H ₂) % de vol.	67.6/27/5.38/0.0216
Impuretés, en ppm	C _n H _m ≤ 1 H ₂ O ≤ 5
	Les indications sont à comprendre comme des titres volumiques pour des gaz parfaits (titres en moles)

Modes de livraison (Récipients usuels)	Bouteilles d'acier, pression de remplissage 200 bar (15 °C)			
	Vol. géom. Litres	Mesures et poids approximatifs		Poids brut kg
		Diamètre mm	Hauteur mm	
	50	230	1650	63

Marquage	Marquage en couleur (ogive)	vert jaune, RAL 6018
	Gravure	GASGEMISCH
	Étiquettes	sorte de gaz
	Code barre	✓
	Raccord de la valve	W21,8 x 1/14" gauche (SN 219505/3)

Autres qualités et récipients Autres mélanges de LASERMIX[®] compositions sur demande.

*) Pureté de gaz des composants: He 5.0, N₂ 5.0, CO₂ 4.5

**) Tolérance du mélange selon classe PG-2a

LASERMIX[®] (gazeux, comprimé)

Caractéristiques

Les mélanges LASERMIX[®] sont des gaz énergétiques pour machines laser au CO₂, composés de dioxyde de carbone, azote, hydrogène et hélium. Ce sont des mélanges de gaz incolores, inodores, ininflammables et non toxiques. Danger d'asphyxie lors d'une certaine concentration de ces gaz dans l'air respiratoire à cause de la suppression d'oxygène.

Fiche de sécurité

Veillez tenir compte des informations suivantes dans la fiche de données de sécurité portant le numéro: [10022154](#)

Recommandations de sécurité

Feuilles supplémentaires «Recommandations de sécurité»:

[A02: Manipulation des bouteilles de gaz](#)

Toutes les indications se réfèrent uniquement au produit original et se basent sur l'état actuel de la science et de la technique moderne (PanGas est certifié d'après ISO 9001/ISO 13485). Il ne s'agit là que de descriptions techniques sans attribution de propriétés spécifiques.
