

CRONIWIG® (gazeux, comprimé)

Gaz process

Qualités	CRONIWIG®	CRONIWIG® N3 He
Type de gaz (ancien N° d'article)	12529 (522)	12510 (523)
Minor Code	0522	0094
Numéro de matériel	800000293	800000295
Composition *) (Ar/N ₂ /He) % de mol	97/3/-	77/3/20
Classement de gaz process selon ISO 14175	N2	N2

Les indications sont à comprendre comme des titres volumiques pour des gaz parfaits (titres en moles)

Modes de livraison (Récipients usuels)

Bouteilles d'acier, pression de remplissage 200 bar (15 °C)			
Vol. géom. Litres	Mesures et poids approximatifs		
	Diamètre mm	Hauteur mm	Poids brut kg
50	230	1560	75

Marquages

Marquage en couleur (ogive)	vert jaune, RAL 6018
Gravure	GASGEMISCH
Étiquettes	sorte de gaz
Code barre	✓
Raccord de la valve	W21,8 x 1/14" (SN 219505/7)

Autres gaz process

Argon, CORGON®, COXOGEN®, CRONIGON®, Formiergas, Helium, HYDRARGON®, MISON®, VARIGON®
Autres composants resp. mélanges de spéciaux sur demande..

*) Pureté des gaz et exactitude de préparation selon norme SN EN ISO 14175

CRONIWIG® (gazeux, comprimé)

Caractéristiques

CRONIWIG® est un mélange de gaz incolore, inodore, non combustible ni toxique.
CRONIWIG® satisfait aux exigences de pureté selon SN EN ISO 14175.

Fiche de sécurité

Veillez tenir compte des informations suivantes dans la fiche de données de sécurité portant le numéro:

12529: [10022131](#)

12510: [10022143](#)

Remarques de sécurité

Feuilles supplémentaires «Recommandations de sécurité»:

[A02: Manipulation des bouteilles de gaz](#)

Toutes les indications se réfèrent uniquement au produit original et se basent sur l'état actuel de la science et de la technique moderne. Changements réservés. (PanGas est certifié d'après ISO 9001/ISO 13485). Il ne s'agit là que de descriptions techniques sans attribution de propriétés spécifiques.
