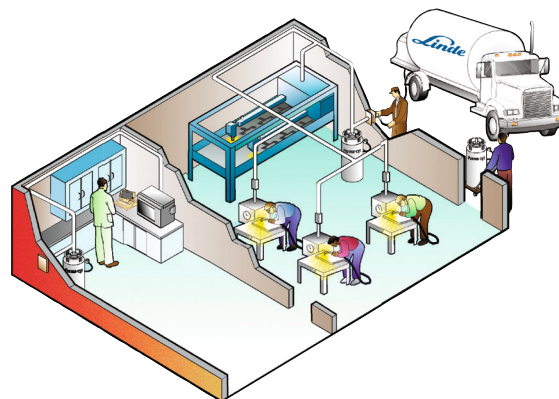




Système d'approvisionnement en gaz micro-vrac de Linde

Les systèmes d'approvisionnement de gaz en vrac et en micro-vrac sur site de Linde sont des solutions de rechange intéressantes et économiques par rapport aux bouteilles pour votre entreprise. Quand vous remplacez les bouteilles par un système en vrac ou en micro-vrac, Linde peut, par la même occasion, vous aider à en maximiser la rentabilité et l'efficacité.



Pratique et utile

- Réduit la gestion des stocks
- Élimine les temps d'arrêt pour effectuer les changements de bouteilles
- Constitue un approvisionnement local sur site

Génère plus de productivité et d'économies

- Élimine les temps d'arrêt pour les changements de bouteilles
- Supprime les retours résiduels au fournisseur
- Maintien au minimum des stocks
- Utilisation efficace de l'espace de production
- Réduction des coûts de maintenance

Sécurité accrue

- Remplacement des bouteilles haute pression par des réservoirs de stockage basse pression

	Industries	Applications
Dioxyde de carbone	Boissons	Carbonatation
	Alimentation	Conservation, congélation
	Fabrication métallique	Soudages MIG et TIG
	Traitement de l'eau	Régulation du pH
	Serricultures	Croissance des plantes
	Laboratoires	Cultures cellulaires
Azote	Fabrication métallique	Coupage au laser, coupage plasma, inertage
	Laboratoires	R et D, stockage cryogénique, analyses
	Biotechnologies	Stockage cryogénique, analyses, enfouissements, purges
	Électronique	Purges, essais thermiques
	Alimentation	Transformation, transport, conservation, congélation instantanée
Argon	Industrie vinicole	Inertage par balayage du ciel gazeux
	Fabrication métallique	Soudages MIG et TIG
	Laboratoires	Analyses, inertage
	Fenêtres	Vitrage isolant
Oxygène	Fabrication métallique	Coupages laser et plasma
	Alimentation	Conservation



Que vous ayez besoin d'une installation à l'intérieur ou à l'extérieur, comptez sur Linde pour répondre précisément à vos besoins.



Exemple de système d'argon et de CO₂, raccordé à un mélangeur, installé à l'intérieur.

Système d'approvisionnement en gaz micro-vrac de Linde

Modèles (à haute pression (HP) ou à très haute pression (VHP))	450VHP	700HP	1000HP	1500VHP	2000VHP	3000VHP
Capacité brute (en litres)	450	688	1 056	1 550	2 042	2 911
Capacité nette (en litres)	420	645	950	1 455	1 945	2 707
Pression de service maximale autorisée						
kPa	3450	2441	2441/3495	2441/3495	2441/3495	2441/3495
psig	500	350	350/500	350/500	350/500	350/500
Capacité de stockage ¹						
Azote (Nm ³)	271/272	449	689	1 013	1 257	1 750
(scf)	7 922/10 332	15 860	24 350	35 790	47 847	66 592
Oxygène (Nm ³)	315/336	554	850	1 250	1 553	2 161
(scf)	11 124/12 760	19 600	30 070	44 220	59 089	82 239
Argon (Nm ³)	306/328	542	832	1 223	1 519	2 115
(scf)	10 812/12 478	19 160	29 400	43 220	57 786	80 425
Dioxyde de carbone (Nm ³)	235/232	357	564	830	1 000	1 390
(scf)	8 312/8 200	12 608	19 960	29 340	38 048	52 954
Performance thermique ² (taux d'évaporation normale/jour)						
Azote	1,9 %/1,6 %	1 %	1 %	1 %	1 %	1 %
Oxygène et argon	1,2 %/1 %	0,62 %	0,62 %	0,62 %	0,62 %	0,62 %
Dioxyde de carbone	0,6 %/0,5 %	0,3 %	0,3 %	0,3 %	0,3 %	0,3 %
Débit volumique de gaz						
N ₂ Ar O ₂ Nm ³ /h	15,1	18,6	25,2	35,4	52,4	52,4
(pieds ³ standard/h)	(575)	(660)	(960)	(1 350)	(2 000)	(2 000)
CO ₂ Nm ³ /h	5,4	6,2	9,0	12,7	17,5	17,5
(scf/h)	(192)	(220)	(320)	(450)	(667)	(667)
Dimensions du réservoir						
Diamètre, en cm	76	107	107	122	122	150
(en pouces)	(30)	(42)	(42)	(48)	(48)	(59)
Hauteur, en cm	175	159	208	231	303	311
(en pouces)	(69)	(62,5)	(82)	(91)	(119,5)	(122,5)
Tare (poids à vide), en kg (lb)	368 (812*)	567 (1 250*)	680 (1 500*)	1 134 (2 500**)	1 338 (2 950**)	1 928 (4 250**)
Norme(s) de conception	DOT/ASME	ASME	ASME	ASME	ASME	ASME

¹ Les valeurs sont basées sur la capacité nette à 0 kPa (0 psig) pour les récipients ASME. Les récipients de CO₂ sont basés sur une capacité nette de 2 068 kPa (300 psig). Les récipients DOT sont conformes au code.

² Les valeurs ont été établies en fonction de la capacité brute.

* Les poids excluent le poids de la base de laboratoire optionnelle (265 lb (120,20 kg)).

**Les poids incluent les bases de laboratoire.

Dioxyde de carbone (CO₂)

Modèles	550	750
Capacité de stockage liquide en kg (lb)	264,9 (584)	357,9 (789)
Volume net en L (gal)	235 (62)	311 (82)
MAWP en bar (psig)	20,7 (300)	20,7 (300)
Taux d'évaporation en kg/j (lb/j)	1,1 (2,5)	1,4 (3,0)
Débit du CO ₂ (en continu), en kg/h*** (lb/h)	2,9 (6,5)	6,8 (15,0)
Diamètre, en cm (po)	55,8 (22)	66 (26)
Hauteur, base/pieds inclus, en cm (po)	185,1 (72,9)	187,6 (73,9)
Poids à vide en kg (lb)	144,3 (318)	195 (430)
Norme de conception	ASME	ASME

***Pendant 12 heures consécutives à température ambiante



**Communiquez avec Linde
aujourd'hui même :**

Pour en savoir plus sur Linde et notre engagement à améliorer les performances économiques et environnementales de nos clients, visitez notre site Internet au www.lindecana.ca ou envoyez-nous un courriel à applications.support@linde.com.

Linde Canada inc.

1 City Centre Drive, bureau 1200, Mississauga, Ontario L5B 1M2

Numéro de téléphone : 1-800-225-8247, www.lindecana.ca

Linde est la dénomination sociale utilisée par Linde plc et ses filiales. Le logo de Linde et le mot Linde sont des marques de commerce ou des marques déposées de Linde plc ou de ses filiales. Les informations contenues dans le présent document sont proposées à des fins d'utilisation par du personnel techniquement qualifié, à sa discrétion et à ses risques, sans garantie d'aucune sorte. © 2022, Linde plc, tous droits réservés. P-40-4820F